

# 伊春市循环经济园区服务中心污泥无害化处理厂日处理50吨市政污泥设备(二次)中标(成交)明细

伊美区政府采购中心受伊春市循环经济园区服务中心委托，采用公开招标进行采购污泥无害化处理厂日处理50吨市政污泥设备(二次)（项目编号：[230717]YMZC[GK]20230001-1）项目，中标（成交）供应商名称及中标（成交）结果如下：

## 一、合同包1（污泥无害化处理厂日处理50吨市政污泥设备）

1.1、中标（成交）供应商：黑龙江麟睿环保设备有限公司

1.2、中标（成交）总价：4,280,000.00 元

1.3、中标（成交）标的明细：

货物类

品目号	品目名称	货物名称	规格型号	品牌	制造产地	单价（元）	数量	单位	总价（元）
-----	------	------	------	----	------	-------	----	----	-------

品目号	品目名称	货物名称	规格型号	品牌	产地	单价 (元)	数量	单位	总价 (元)
11	其他环境污染防治设备	污泥高压脱水单元 (满足每天处理量含水率80%污泥50吨, 出泥含水率<70)	序号 设备名称 规格参数 数量 单位 1 污泥调理系统 配套含有提升泵60m3、污泥高效调理改性装置>40m3/h、污泥搅拌缓存储罐 容积: >10m3等, 满足压滤机处理工艺使用量要求; 1 套 2 污泥高压进料泵 40m3/h, 1.2MPa, 扬程: 120m,单螺杆泵, 变频 1 台 3 高压隔膜压滤机 过滤面积大于400m2, 滤板 1500*1500*85mm, 聚丙烯隔膜板, 750型单丝滤布, 含机架、滤板、滤布、压榨系统、液压泵站、翻板、反吹等; 自动拉板、明暗流双选,污泥斗大于20m3,底部出料双螺旋输送机输出送长度大于11m 1 套 4 清水水箱 材质PE,配磁翻板液位计,容积大于2m3 1 台 5 清洗机 220V, 喷射压力 ≤25MPa, 15L/min, 吸水高度1.5m, 移动式, , 带高压水枪 1 台 6 压榨水箱 材质PE,配磁翻板液位计, V=5m3 1 台 7 压榨泵 20m3/h, 1.6MPa, 扬程: 160m, 不锈钢304材质,立式多级离心泵, 变频 1 台 8 气源装置 供气量大于2.2m³/min, 压力0.8MPa, 配套空压机、储气罐, 安全阀、排污阀、压力表等满足工艺使用需求 1 套 9 药剂溶解投加装置 制备量大于3m3/h,配套PAM,PAC溶解及投加泵, 满足工艺需求 1 套 污泥高温生化发酵系统 (出料达到 (GB-4284-2018) 农用污泥污染物控制标准) 1 进料输送系统 配套皮带带输送机: 带宽 0.8m, 皮带材质黑色多层橡胶。机架及挡板采用碳钢防腐材质。主动滚筒 及从动滚筒包胶, 无动力托滚筒不锈钢材质, 电机内置安装,皮带硫化接口; Z型刮板输送机: 壳体碳钢防腐, 内置刮板、链条、滚轮均使用304不锈钢材质 1 套 2 立式湿料粉碎机 含水率70%污泥处理量约4吨/h, 碳钢, 瞬时通过量需达到1吨, 内置高湿泥块破碎装置, 配置快开检修门 1 台 3 双轴卧式搅拌机 处理量约 7~10t/h, 外部整体机架槽钢和板材全方位固定, 搅拌机叶片尺寸为 厚度 10mm, 高度为140mm的NM400耐磨板材, 叶片为扇形排布, 顶端加防尘密封, 加装方形进/出口, 轴承端位采用盘根防尘密封, 配置NM400耐磨叶片, 搅拌过程中需兼顾混合与切削功能 1 台 4 辅料储罐 容积大于5m3, 碳钢, 带支腿, 锥形料斗, 辅料给料仓, 加破拱装置 1 台 5 进料输送系统 配套皮带带输送机: 带宽0.8m, 皮带材质黑色多层橡胶。机架及挡板采用碳钢防腐材质。主动滚筒及从动滚筒包胶, 无动力托滚筒不锈钢材质, 电机内置安装,皮带硫化接口; Z型刮板输送机: 壳体碳钢防腐, 内置刮板、链条、滚轮均使用304不锈钢材质 1 套 6 干粉投加器 投料300*300mm, 50L, 不锈钢材质, 微生物定量给料装置, 带螺旋破拱 1 台 7 电液四通分料器 400*400mm, 60°水平角, 配套执行器 1 台 8 生化发酵系统 罐体容积大于90m3, 外层Q235B钢板, 内层 304不锈钢3mm防腐, 外层5mm 碳钢龙骨, 聚氨酯发泡材料保温或玻璃纤维棉材料, 保温厚度60mm, 采用多段分料机螺旋输送进料, 电加热3*4=12kW, 液压机11kW, 液泵站采用日本油研, 投料口电机0.37kW, 主机需配置自动润滑系统, 加热12kW一组, 液泵站驱动功率11kw; 液泵站采用日本油研; 液压油箱容积350L; 润滑系统采用自动集成润滑系统, 电动稀油润滑泵0.2KW 3 套 9 废气处理设备 活性炭吸附塔, 生化发酵机, 集中除臭设备风量20000m³ 1 套 10 烟囱 17m, PP 1 台 11 鼓风机 1050m³/h, 28KPa, DN100, 增氧风机 功率15kW, 增氧风压28kPa, 每个生化发酵装置配2台, 共6台, 管道使用 DN114 6 台 12 引风机 "2900r/min, 1174-2062m3/h, 全压4603-4447Pa, DN200/DN150, 657*778* 706mm, 45kg, 风量10000m³/h, 风压2000pa, 接生化发酵机尾气处理塔。" 1 台 污泥成化出料单元 1 Z型刮板输送机 Z型90度直角弯度, 总输送距离满足工艺配套使用, 输送量 6~10t/h, 壳体碳钢防腐, 内置刮板、链条、滚轮均使用304不锈钢材质 1 台 2 陈化罐 罐壁厚 ≥6mm, 有效容积大于110方, 碳钢防腐, 出口设置手自一体卸料阀 1 套 3 倾斜移动式皮带输送机 皮带材质黑色多层橡胶。机架及挡板采用碳钢防腐材质。主动滚筒及从动滚筒包胶, 无动力托滚筒不锈钢材质, 电机内置安装,皮带硫化接口, 满足现场工艺出料 1 台 电气自动化控制系统 (满足系统集成自动化控制) 1 总配电箱 380/220V, 总装机功率约为350kW 1 台 2 电控柜1 控制压滤机成套系统, 装机功率约为11kW 1 套 3 电控柜2 控制PAC/PAM加药系统, 装机功率约为6kW 1 套 4 电控柜3 控制生化发酵系统, 装机功率约为55kW 3 套 5 电控柜4 控制进、出料系统等附属设备, 装机功率约为105kW 1 套 6 电控柜5 控制压滤机附属设备, 装机功率约为60kW 1 套 辅材、土建、安装 1 管道、阀门、仪表 配套整个系统 1 套 2 线缆、桥架 配套整个系统 1 项 3 二层平台 压滤机系统放置, 20.50m*7.3m*3m 1 座 4 土建基础 罐体及设备 1 项 5 安装 整个系统, 含护栏、爬梯、安装支架、预埋件、固定螺栓等 1 项 6 装卸、运输 汽运, 满足到场需求 1 项 7 全车间环氧地坪 600 平方米 8 技术及服务 整个系统, 交钥匙工程 1 项	黑龙 江 麟 睿 环 保 设 备 有 限 公 司 哈 尔 滨 上 海 同 臣 环 保 有 限 公 司	4,280,000.00	1.00	套	4,280,000.00	

伊美区政府采购中心  
2024年01月18日