

# 尚志市第二殡仪馆采购捡灰式火化机（含除尘设备）一套中标（成交）明细

黑龙江津赫工程管理有限公司受尚志市第二殡仪馆委托，采用公开招标进行采购采购捡灰式火化机（含除尘设备）一套（项目编号：[230183]JHGL[GK]20240001）项目，中标（成交）供应商名称及中标（成交）结果如下：

## 一、合同包1（采购捡灰式火化机（含除尘设备）一套）

1.1、中标（成交）供应商：辽宁长寿山环保科技有限公司

1.2、中标（成交）总价：1,083,000.00 元

1.3、中标（成交）标的明细：

货物类

品目号	品目名称	货物名称	规格型号	品牌	制造商名称	产地	单价（元）	数量	单位	总价（元）
1-1	火化设备	1高档悬臂拣灰炉 2不锈钢除尘器	1高档悬臂拣灰炉；规格：设备外形尺寸：3440mm×2600mm×2600mm；型号：CSS-24012 2不锈钢除尘器；规格：设备外形尺寸4200mm*2020mm*5036mm；型号：CSS-2402	CSS	辽宁长寿山环保科技有限公司	辽宁省沈阳市	1,083,000.00	1.00	套	1,083,000.00

黑龙江津赫工程管理有限公司

2024年05月28日