医用气体送储服务技术参数

（1）负责所提供液态氧系统中供气储罐、瓶装杜瓦罐及其他医用气体（表中所列项目）每次换罐安装到位以及其安全设施系统的安装调试工作。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 品名 | 规格 | 单位 | 纯度 | 送储方式（钢瓶/罐） | 控制单价（元） |
| 医用氧气 | 40L | 瓶 | 99.5% | 无缝钢瓶 | 40.00 |
| 医用氧气 | 10L | 瓶 | 99.5% | 无缝钢瓶 | 20.00 |
| 二氧化碳 | 18KG | 瓶 | 99.5% | 无缝钢瓶 | 60.00 |
| 医用液态氧 |  | 吨 | 99.5% | 低温绝热气罐 | 2，200.00 |
| 高纯氩气 | 40L | 瓶 | 99.999% | 无缝钢瓶 | 300.00 |
| 医用液态氧 | 450L | 罐 | 99.5% | 低温绝热气罐 | 1，300.00 |
| 高纯氮气 | 40L | 罐 | 95.0% | 无缝钢瓶 | 100.00 |
| 液氮 | 2L | 瓶 |  |  | 70.00 |

（2）负责安装远程监控设备至医院制氧机房内，供液态氧系统的监测使用。远程监控系统包括但不限于对压力、浓度等的监测。

（3）负责建立特种设备管理制度及设备档案的管理工作。

（4）负责配合医院对所提供服务接受相关部门的安全生产检查工作。

（5）负责订立安全评估方案和验收工作，负责出具相关部门验收报告，承担因出具验收报告所产生的相关费用。

（6）负责定期对氧气设备进行安全检查并进行必要的维护保养，承担维护保养过程中所产生所有配件的相关费用。

（7）因气体质量问题或因未按时送货导致的任何医疗事故损失，由供应商全权承担。

（8）符合医用气体使用标准并具备抗风险能力：特殊时期及紧急情况下具备1小时内送货能力。