

延寿县殡葬服务中心殡葬服务中心火化设备维修改造项目中标（成交）明细

黑龙江中顺万弘工程项目管理有限公司受延寿县殡葬服务中心委托，采用竞争性磋商进行采购殡葬服务中心火化设备维修改造项目（项目编号：[230129]ZSWH[CS]20230007）项目，中标（成交）供应商名称及中标（成交）结果如下：

一、合同包1（殡葬服务中心火化设备维修改造项目）

- 1.1、中标（成交）供应商：山东圣帝环保设备有限公司
- 1.2、中标（成交）总价：638,000.00元
- 1.3、中标（成交）标的明细：

服务类

品目号	品目名称	服务范围	服务要求	服务期限	服务标准	单价（元）	数量	单位	总价（元）
1-1	其他维修和保养服务	殡葬服务中心火化设备维修改造项目	<p>殡葬服务中心火化设备维修改造项目，合同签订之日起30日内完成改造服务内容，维修期三年（免费维修）。一、改造内容（圣帝牌、SD-JH型）：1、重新砌筑火化炉炉膛：采用优质国产耐高温磷酸盐标准耐火砖、复合碳化硅耐火砖及其他各类异型耐火材料等制作，耐火温度达到1500℃以上，具有使用寿命长，热量损耗小，导热效果好，炉膛升温快，大修周期长的使用效果。2、制作炉膛保温层：采用优质国产耐高温隔热保温材料及保温砖制作，具有炉膛保温性能好，热量损失小、隔热性能优异的使用效果，停炉24小时炉膛降温不超过200℃，炉体表面平均温度不高于30℃。3、更换内炉门：双层压紧结构炉门，外层采用优质国标型材、板材制作，内层镶嵌高温硅酸铝耐火保温毡，具有密封性能好、保温效果好、热量损失小的使用效果。炉门开关采用链条式机械传动进行升降，具有运行平稳、故障率低，运行可靠，维修方便的特点。4、更换供气系统：4.1 供风管路采用耐高温、耐腐蚀、抗压强度大的、管壁厚度为2.5mm的无缝钢管制作，采用内嵌式安装，具有美观实用，使用效果好的特点。4.2 各供风管路经优化布置，可形成强涡流旋转供风，炉膛供风无死角，燃烧充分，能达到节能环保的优异火化效果。5、更换高效节能预热系统：采用优质耐高温耐腐蚀材料制作，放置在炉膛拱顶上部，焊接工艺优良、使用寿命长，能迅速提高供风温度至350℃以上。二、维修内容（圣帝牌、SD-JH型）：1、检修、疏通烟道。2、检修点火燃烧系统、各部分传动系统、电器控制系统、鼓风机、引风机等，达到正常使用状态。</p>	合同签订之日起30日内完成改造服务内容，维修三年。	1期：符合现行行业标准以及相关专业验收规范的合格标准；所有服务内容需满足招标人要求；	319,000.00	2.00	项	638,000.00

黑龙江中顺万弘工程项目管理有限公司
2023年07月27日