



## 技术要求

1. 本图示板缝可根据本船施工条件与材料供应情况做适当改动。  
但板厚分布应基本保持不变,且各板块长度应尽量加长以减小焊缝。
2. 板缝与横舱壁或主要构件相距应不小于100。图中示为横向板缝位置均距邻近肋位100mm。
3. 材料表为全船用量。

C	6x1500	外舷侧板	2	CCSA	4243							
B	6x1600	内舷侧板	2	CCSA	4522							
A	6x3020	船底板	2	CCSA	8620							
序号	代	号	名	称	规格	数量	材料	单件	总计	附注		
								质量 (kg)				
								SHIPYARD:	SHIPING:			
								技术设计				
								HT709-110-04				
INDEX 索引	QTY. 数量	REVISION NO. 修改序号	SIGNED 签字	DATE 日期	30米执勤码头  外板展开图							
DESIGNED 设计												
CHECKED 校对												
VERIFIED 审核												
APPROVED 审定												
RATIFIED 批准						COR. MARKS 图样标记					WEIGHT 重量	SCALE 比例
						A			17385	1:50		
						PAGE 页 数		1	TOT. PAGE 总页数	1		
						Wuhan HonestyShip Engineering Co.,Ltd 武汉鸥泰船舶工程有限公司						

This drawing and the information contained is the exclusive property of HTSE and must not be copied or handed over to third parties without our written permission.  
本图(文件)及所含内容的知识产权属于武汉鸿泰船舶工程有限公司 (HTSE) 未经本公司书面许可, 任何人不得复制或转交第三方。