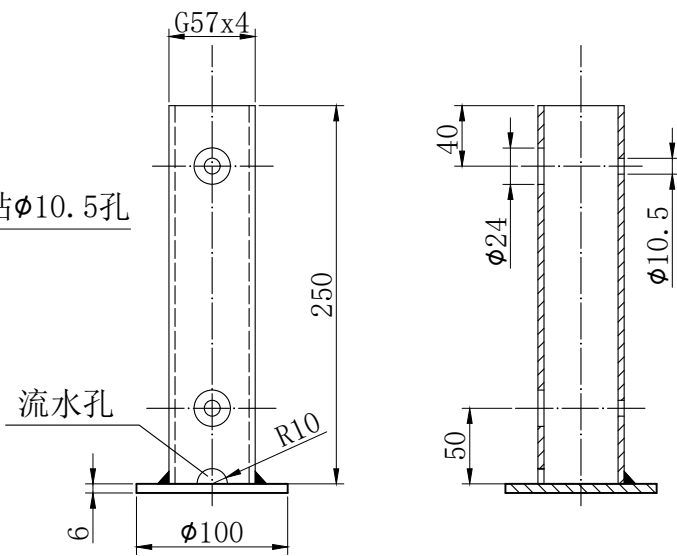
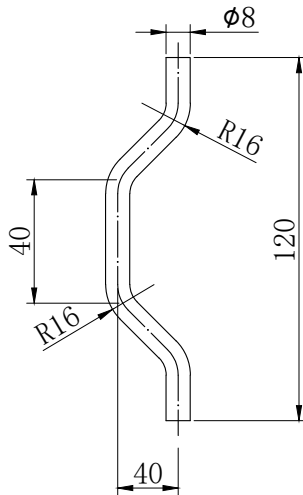


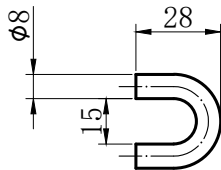
件6详图



件5详图
1:2.5



件2详图
1:2.5



技术说明：
1. 焊接处进行打磨抛光。
2. 全船共一套。

9		弹簧垫圈	10	2				
8		六角螺母	M10	2				
7		六角螺栓	M10×	2				
6		固定装置		1	Q235			
5		羊角		2	Q235			
4		旗杆	φ48×3	1	Q235			
3	CB* 22-84-03	滑轮组		2	Q235			
2		眼圈	φ8	2	Q235			
1		封板(灯座板)	δ 10	1	Q235			
序号	代 号	名 称	规格	数量	材料	单件	总计	附注

					30米执勤码头		SHIPYARD:	SHIPNO:
					技术设计			
					HT709-242-01			
INDEX 标 记	QTY. 数 量	REVISION NO. 修 改 单 号	SIGNED 签 字	DATE 日 期	桅杆图			
DESIGNED 设 计	朱 旭	SIGNED 会 签						
CHECKED 校 对	刘 玉 同							
VERIFIED 审 核	刘 玉 同							
APPROVED 审 定								
RATIFIED 批 准	李 秀 华	DATE 日 期	2023.12.22					
					30米执勤码头		COR. MARKS 图 样 标 记	WEIGHT 重 量
							A	SCALE 比 例
							PAGE 页 数	TOT. PAGE 总 页 数
							1	1
					Wuhan HonestyShip Engineering Co.,Ltd 武汉鸥泰船舶工程有限公司			

This drawing and the information contained is the exclusive property of HTSE and must not be copied or handed over to third parties without our written permission.
本图（文件）及所含内容的知识产权属于武汉鸥泰船舶工程有限公司（HTSE）未经本公司书面许可，任何人不得复制或转交第三方。