**鲜食玉米加工设备采购项目技术参数**

**气吹式鲜玉米剥皮机**

设备外型尺寸：长10.5\*宽1.72\*高1.95

电 压：380V50HZ

额度功率：21.25kw

输入气压：0.6MPa-0.7MPa(外接)

整机重量：5000KG

产 量：10000-12000 穗/小时。

主体采用201不锈钢制作，主架体采用 60\*80mm不锈钢方管，小架体采用38\*38mm不锈钢方管制做，原料仓玉米经输送链板输出人工分根部尖部摆入托盘，设备为链条传动方式运转，运转时玉米尖部和根部同时切割，玉米经夹抱滑块总成装置夹抱输送，经二次切根，尾部开根，气吹剥皮，胶辊去皮，毛刷清须清皮，多项功能一体作业设备，产量 10000-12000 穗/小时。

**剥皮后输送机**

设备用途：广泛用于食品各工序之间的传输、转向，分流，适合于流水线中各个加工单元的链接，用在该流水线中起到原料分流输送的作用。

特点：设备主体整块2mm不锈钢板激光切割折弯后焊合而成，外观美观经久耐用，符合食品级技术参数：

1、皮带有效宽度为700mm

2、皮带厚度：3mm 皮带颜色：白色

3、运行速度：2.5-12.5m可调

4、功率：0.75KW 、50Hz

5、外形尺寸：6000mm\*840 mm

材料配置表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **材料名称** | **材质** | **规格** |
| 不锈钢板材 | 不锈钢 | 主体2mm、其余附件1.2—3mm |
| 矩形方管 | 不锈钢 | 60\*30\*1.5mm |
| 输送带 | PVC输送带 | 700mm |
| 调速电机 | 铸造铝合金 | 0.55mm无极调速 |
| 轴承 | 不锈钢 | SP205 |
| 主、从动辊 | 不锈钢 | ￠30钢棒、￠57无缝管 |
| 控制电器 | 指示灯 | 显示信号 |

**切头去尾机**

设备用途：用于鲜食玉米真空包装时保证玉米长度一致，方便装入真空袋中进行包装，保证原料整齐划一。

设备特点：

1：整机采用不锈钢制造，国标食品级不锈钢。

2：可以切割各种鲜玉米、老玉米，速冻玉米的头尾去除。

3：切割的长度可以根据要求调节长短。

4：玉米切段机喂入变速机构采用齿轮传动和皮带传动相结合的方法，并且所有传动部分均安装优质滚动轴承。具有噪音小，使用寿命长等特点。

5：此设备生产效率高，每小时产量可以达到约10000-12000穗。

6：采用优质电器控制系统，操作简单

技术参数：

玉米切割长度：14-18可调

功率：3KW/h

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **部件名称** | **材料配置** | **规格** |
| 主体钢板 | SUS304不锈钢 | 2mm |
| 机架 | SUS304不锈钢 | 50\*50\*2矩形方管 |
| 主传动减速机 | 铝镁合金 | 1.5kw |
| 皮带减速机 | 铝镁合金 | 0.75kw |
| 刀片双输出电机 | 铸铁 | 2.2kw |
| 刀片单输出电机 | 铸铁 | 1.5kw |
| 刀片 | 镀钛高速钢 | 275\*2 |
| 轴承 | 不锈钢哈轴 | UCP206 |
| 控制电器 | 短柄选择开关 | 电源、压力开关等 |

**滚杠清洗机**

设备用途：用于球形、纺锤形、圆柱形等农产品的360度无死角清洗。有效的去除产品上附着的泥沙、须根、虫卵、腐叶、纤维等异物。

设备特：设备由隧道喷淋部分、滚杠式输送带、水箱及控制部分组成。滚杠式输送带的隧道外部分能有效的使被清洗的产品均匀的分布在输送带上并做圆周自转，输送带公转实现产品进入喷淋隧道360度无死角清洗。设备配备4台不同压力的高压水泵和循环水箱对产品进行粗洗和精洗，清洗用的水经水箱上的过滤输送机过滤后重复使用，高效环保。

设备技术参数:

设备输送带有效宽度：1000mm

喷淋水泵功率：15kw 、流量：32m³ 、扬程：109m 1台

精洗水泵功率：7.5kw 、流量：50m³ 、 扬程：50m

功率：380v 50HZ 23.5kw

外形尺寸：6000\*1450\*1730mm

材料配置表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **材料名称** | **材质** | **规格** |
| 主体不锈钢板材 | SUS304不锈钢 | 2mm、 |
| 架体矩形方管 | SUS304不锈钢 | 80\*40\*2.0mm |
| 滚杠 | SUS304不锈钢 | ￠38-40 |
| 减速机 | 铝镁合金 | 1.5KW |
| 不锈钢齿轮 | SUS304不锈钢 | 7齿、节距63.5 |
| 粗洗水泵 | 不锈钢泵体 | CDL32-80 |
| 精洗水泵 | 不锈钢泵体 | ZS65-40 |
| 轴承 | SUS304不锈钢 | SUCF206、SUCT206 |
| 主、从轴 | SUS304不锈钢 | ￠30 |
| 控制电器 | 带灯急停开关 | 紧急停止 |
| 配电箱 | SUS304不锈钢 | 1.5mm |

**提升沥水机**

设备用途：用于玉米原料传输提升到循环输送机，采用支轴链不损伤玉米。

技术参数：

1、输送带效宽度为1000 mm

2、支轴节距：38.1mm

3、运行速度：2.5-25可调

4、功率：0.55KW\*2 、50Hz

5、外形尺寸：4500\*1040 mm

材料配置：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **材料名称** | **材质** | **规格** |
| 不锈钢板材 | SUS304不锈钢 | 主体2mm、其余附件1.2—1.5mm |
| 矩形方管 | SUS304不锈钢 | 60\*30\*1.5mm |
| 输送带 | SUS304不锈钢 | 节距38.1，轴径8 |
| 调速电机 | 铸造铝合金 | 0.55kw |
| 轴承 | SUS304不锈钢 | SUC205 |
| 控制电器 | 断路器 | 控制电源，保护分支电路 |

**循环装袋输送机**

用途：用于预处理后的原料输送到各包装机进行暂存，往复输送后真空包装。

技术参数：

输送带有效宽度：

功率：50Hz、380V、2kw

材料配置：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **材料名称** | **材质** | **规格** |
| 不锈钢板材 | SUS304不锈钢 | 主体2mm、其余附件1.2—1.5mm |
| 矩形方管 | SUS304不锈钢 | 60\*30\*1.5mm |
| 输送带 | 优质PVC | 3mm无缝环形带 |
| 调速电机 | 铸造铝合金 |  |
| 轴承 | SUS304不锈钢 | 205 |
| 主、从动辊 | SUS304不锈钢 | ￠30钢棒、￠57无缝管 |
| 控制电器 | 断路器 | 保护水泵电机防止过载、短路、缺相 |

**灭菌输送机**

设备用途：用于真空包装后灭菌区域的输送。

技术参数：

1、皮带有效宽度为600mm

2、皮带厚度：3mm 皮带颜色：白色

3、运行速度：2.5-25m可调

4、功率：0.55KW 、50Hz

5、外形尺寸：7000\*740 mm

材料配置表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **材料名称** | **材质** | **规格** |
| 不锈钢板材 | 不锈钢 | 主体2mm、其余附件1.2—1.5mm |
| 矩形方管 | 不锈钢 | 60\*30\*1.5mm |
| 输送带 | 优质PVC | 3mm无缝环形带 |
| 调速电机 | 铸造铝合金 | 0.55kw |
| 轴承 | 不锈钢 | 205 |
| 主、从动辊 | 不锈钢 | ￠30钢棒、￠57无缝管 |
| 控制电器 | 断路器 | 控制电源，保护分支电路 |

**装盘输送机**

设备用途：用于真空包装后灭菌区域的输送。

技术参数：

1、皮带有效宽度为600 mm

2、皮带厚度：3mm 皮带颜色：白色

3、运行速度：2.5-25m可调

4、功率：0.55KW 、50Hz

5、外形尺寸：7000\*740 mm

材料配置表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **材料名称** | **材质** | **规格** |
| 不锈钢板材 | 不锈钢 | 主体2mm、其余附件1.2—1.5mm |
| 矩形方管 | 不锈钢 | 60\*30\*1.5mm |
| 输送带 | 优质PVC | 3mm无缝环形带 |
| 调速电机 | 铸造铝合金 | 0.55kw |
| 轴承 | 不锈钢 | 205 |
| 主、从动辊 | 不锈钢 | ￠30钢棒、￠57无缝管 |
| 控制电器 | 断路器 | 控制电源，保护分支电路 |

**给袋式包装机**

**技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 包装袋袋型 | 平面袋等 |
| 包装袋材质 | 铝箔、复合膜等 |
| 适用包装物料范围 | 玉米 |
| 包装袋规格 | 宽: 70-160 mm;长: 100-320 mm |
| 填充重量 | ≤400g |
| 包装速度 | 20-80 包/分 （取决于产品包装状况） |
| 工位流程 | 工人将袋子（预制袋）放入储袋盒中，正常启动设备，则设备会自动取袋，将包装袋一个一个的取至给袋机大盘的爪子上，大盘共8对爪子，对应八个工位，分别为上袋工位、预留打码工位、开袋工位、投料工位、输出工位/真空转移工位、空袋回收工位，真空部分也分为10个工位，涉及转移夹袋、过渡、合盖抽空、加热封口、冷却卸载真空及抬盖输出等功能。被取出的袋子依次按照该顺序完成开袋、投料、转移、抽空、封口及输出等工作。 |
| 重量 | 3000 kg |
| 外形尺寸 (L\*W\*H) | 2710 mm\*2000 mm\*1800mm （长 宽 高）不含成品输出 |
| 总功率 | 12 kw（含真空泵） |
| 驱动电源 | 380 V 三 相 五 线 50 HZ（其它电源可以定制) |
| 耗气量 | ≥ 0.6 m³/min(压缩空气由客户提供) |

**杀菌锅**

**双锅并联加热水罐电脑全自动杀菌锅**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 数量 | 材质 |
|  | 有效容积m³ | 4.06 | 2 | 不锈钢国标（5mm） |
|  | 杀菌锅内径mm | 1200 | 2 | 不锈钢国标（5mm） |
|  | 杀菌锅长度mm | 3600 | 2 | 不锈钢国标（5mm） |
|  | 热水罐内径 | 1400 | 1 | 不锈钢国标（5mm） |
|  | 热水罐长度 | 5000 | 1 | 不锈钢国标（5mm） |
|  | 封头 | ￠1200 | 4 | 不锈钢国标（5mm） |
|  | 封头 | ￠1400 | 2 | 不锈钢国标（5mm） |
|  | 法兰 | ￠1200 | 2 | 一次锻打成型 |
|  | 人孔法兰 | 400 | 1 | 一次锻打成型 |
|  | 食品盘 | 900X800X72 | 176 | 不锈钢 |
|  | 小车 | 1200# | 16辆 | 不锈钢 |
|  | 托盘 | 1200# | 16个 | 不锈钢 |
|  | 保温层 | 1200# | 2宗 | 硅酸铝+发泡棉 |
|  | 保温板 | 1200# | 2宗 | 不锈钢 |
|  | 保温层 | 1400# | 1宗 | 硅酸铝+发泡棉 |
|  | 保温板 | 1400# | 1宗 | 不锈钢 |

**冷却洗袋机**

设备用途：用于各种农产品灭菌后的迅速冷却和清洗布料。

产品描述：

设备由槽体、输送装置，爆气装置等组成。

技术参数：

不锈钢板链输送带有效宽度：800mm

冷却时间：2-5min

电源：380V 50HZ 功率：3.kw

外形尺寸：5000\*1750\*1500mm

材料配置表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **材料名称** | **材质** | **规格** |
| 不锈钢板材 | 不锈钢 | 槽体2mm、内护板、料斗1.2mm、 |
| 矩形方管（腿、横梁、支撑） | 不锈钢 | 60\*30\*1.8mm |
| 矩形方管（F型支架） | 不锈钢 | 38\*38\*1.5 |
| 不锈钢输送网带 | 不锈钢 | 节距：38.1,、穿轴：8 |
| 不锈钢齿轮 | 不锈钢 | 7齿、节距38.1 |
| 旋涡泵 | 铸造铝合金 | 2.2kw |
| 轴承 | 不锈钢 | SPL205 |
| 主、从轴 | 不锈钢 | ￠45钢棒 |
| 配电箱 | 不锈钢 | 1.5mm |

**翻转吹干机**

设备用途：去除清洗后产品表面的水滴。

设备特点：该机采用常温强流风的作用，去除产品表面的水分，以达到产品的包装物表面无水滴、水渍。该机采用连续间断式物料输送系统，使物料进行平稳运行，在物料送过程中，通过间断的网带输送落差，实现物料的翻转，达到各个表面的受风均匀性。由于产品采用常温强风吹干水分，即避免了人工除水的不彻底性和二次污染，又避免了高温干燥工艺产生的对产品的加温缺点。产品的快速吹干功能，减少了企业人员安排，提高了生产效率，并且与其它设备可随意连接形成流水化作业。

（3）技术参数：

外形尺寸：8000\*1100\*1750mm有效宽度：800mm

网带参数：链条节距：38.1mm

风机参数：380v/50Hz/0.75K

转速：2800转

风压：1200 Pa

风量：2500m³/h\*

网带螺距：20mm

网带节距：25mm

丝径：2mm

风机数量：11台

材料配置表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 材料名称 | 材质 | 规格 |
| 不锈钢板材 | 不锈钢 | 左右侧板2mm、 |
| 风刀 | 不锈钢 | 1.2mm |
| 矩形方管（架体） | 不锈钢 | 50\*50\*2mm |
| 多翼式离心风机 | 碳结钢 | 1.5mm |
| 输送网带 | 不锈钢 | 网丝￠2、穿轴￠8 |
| 调速电机 | 铸造铝合金 | RV50-20-B3 |
| 轴承 | 球墨铸铁 | 206 |
| 控制电器 | 断路器 | 控制电源，保护分支电路 |
| 配电箱 | SUS304不锈钢 | 1.5mm |

**空气压缩机**

技术参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 压缩机型式 |  | 永磁变频空气压缩机 |
| 压缩条件 |  | 一般状态 |
| 气体介质 |  | 空气 |
| 压缩机段数 |  | **1** |
| **吸气状态** | | |
| 大气压力 | Kg/cm2A | 1.033mpa |
| 环境温度 | ℃ | ≤46 |
| 相对湿度 | % | 80 |
| **排气状态** | | |
| 排气压力 | MPa | 0.7 |
| 排气量 | m3/min | 2.2 |
| 排气温度 | ℃ | ≤环境温度+13 |
| **电机参数** | | |
| 电机功率 | kW | 15 |
| 电源 | V/HZ | 380/50 |
| 启动方式 |  | 变频启动 |
| 绝缘等级 |  | F级 |
| 防护等级 |  | IP65 |
| 传动方式 |  | 同轴传动 |
| **其他参数** | | |
| 冷却方式 |  | 风冷 |
| 出口管径 | mm | G1 |
| 重量 | kg | 296kg |
| 尺寸 | mm | 1000\*850\*1300mm |

**玉米转运筐**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 玉米转运筐 | **1200\*1000\*890mm** | 网格50\*50mm，线径5.8mm。 |

**不锈钢水箱**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 不锈钢水箱 | **50立方米** |  |

**速冻玉米流水线：**

**鲜玉米剥皮机**

结构形式：固定式

总质量：6500KG

喂入方式：自动喂入

提升输送装置型式：链耙式

给料装置型式：平皮带

安装尺寸长宽高：9米\*2.6米\*5米

剥皮辊型式：橡胶辊（喷淋水冷却）

剥皮辊数量：32个

配套总功率：27KW

备注：一台32辊剥皮机包含：剥皮主机一台，震动布料机一台，提升机一台。电气控制箱一台。 废料输出带一套；不含其它输送带

机械分等一体机

结构形式：固定式

喂入方式：自动拨料+手工摆放 提升输送装置型式：输送带

给料装置型式：平皮带

切削方式：锯片式

单机功率：12kw

外形尺寸：主机9.20米 \*1. 65米\*2米 调速方式：变频器调速

备注：适用于鲜玉米；本设备可完成鲜玉米自动切梗，去尖与自动分级（可分5等）一体化；鲜玉米去尖环节需要人工辅助，以此来确认鲜玉米尖部切削位置；自动切梗环节取消人工，设备可针对鲜玉米进行自动切除梗部，其采用固定式定位方式，以推料形式为基础，以此来减少人工。鲜玉米切削完后进入分级部分，分级环节为递增式机械分级，采用机械硬性定位张开原理。鲜玉米由小到大逐级分等，分级过程中无需人工辅助。分级后玉米可通过输送带传送到所需位置。单台每小时1.2万穗-1.5万穗左右。

**玉米蒸锅**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 玉米蒸箱 |  | 容积 | 21m³ |
| 设计压力 | 0.098Mpa | 设计温度 | 119.5℃ |
| 最高允许工作压力 | 0.09Mpa | 压缩空气源压力 | 0.6-0.8 Mpa |
| 蒸汽源压力 | 0.5-0.7 Mpa | 蒸汽锅炉大小 | 0.8-1.0吨/台 |
| 内室尺寸L×W×H | 6200×2000×1710mm | 外形尺寸L×W×H | 6650×2450×2350mm |
| 内室可用长度 | 6040mm（单位） | 推车门口尺寸 | 900(W)×1710(H)mm |
| 可容纳架车数量 | 6架 | 重量 | 7000Kg |
| 开门方式 | 手动 | 控制方式 | 自动 |
| 进汽口径/连接方式 | DN50/法兰连接 | 排汽口径/连接方式 | DN50/法兰连接 |
| 蒸煮周期 | 35-40分钟 | 控制电源 | AC220V 150W |

1. **主体配置表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 技术说明 |
| 1 | 内胆 | 6mm | 6mm厚Q235B材质。 |
| 2 | 加强槽钢 | 14# | 国标。 |
| 3 | 框架 | / | 优质角钢，有起重吊环。 |
| 4 | 保温板 | 30mm | 优质保温岩棉。 |
| 5 | 罩板 | 1mm | 优质不锈钢材质。 |
| 6 | 门口 | 20mm | Q235B材质，涂防腐漆。 |
| 7 | 门板 | 14mm | Q235B材质。 |
| 8 | 门板贴板 | 2.5mm | 不锈钢材质。 |
| 9 | 衬胆 | 0.8mm | 三面衬不锈钢胆。 |
| 10 | 喷汽管 | DN40 | 不锈钢材质。 |
| 11 | 其余管路部分 | DN50 | 碳钢热镀锌材质 |

**蒸锅用推车**

规格：1650×1960×790mm

产品耐受温度：-45度～115度

原料材质：镀锌管

**蒸锅用塑料箱**

产品耐受温度：-45度～115度

原料材质：聚乙烯T5070

注射工艺：四点注射

颜色：纯白

规格：620×390×200mm

**输送带**

宽：700mm

功率：0.75KW

外架材质：304不锈钢

内带材质：Pvc食品级

**废料粉碎机**

适用物料：建材、生物质。

生产能力：2000公斤/时

主轴转速：2600转/分钟

电机功率：30kw

规格2300mm\*1200mm

**注：技术参数中包含的数值均为≥。**