

沙棘生产线清单

序号	产品名称	生产线明细	数量	单位	技术参数
一	沙棘生产线	/	1	套	<p>一、整体技术参数要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 生产能力；常温下生产线开机后平均每小时加工处理沙棘冻果数量不得低于 3 吨。 2. 产品质量；生产设备符合国家食品机械标准，质量标准和相关规定。此生产线生产出来的产品沙棘果浆，沙棘果油符合国家、行业的相关标准，可直接进入市场流通领域进行销售。 3. 清洗破果率：≤2%。 4. 大果沙棘果浆出浆率：≥85%。 5. 卧螺离心机出料固含量：≤2%。 6. 三相离心机出油含水率：10%-15%。 7. 提纯离心机果油含水率：≤1%。 8. 生产线果油出油率：≥2.5%。 9. 最终沙棘含肉原浆细度：≥80 目。 10. 灌装机袋子损坏率：≤0.2%。 11. 无菌袋成品保质期：至少 24 个月。 <p>二、包含的设备：共 34 个设备，详见生产线明细</p> <p>三、所包含设备的技术参数：详见技术参数明细表</p>
1	沙棘生产线	解冻、鼓泡清洗、提升一体机	1	套	<p>★1、产量：≥3T/h；</p> <p>2、304 不锈钢以上等级制作，厚度≥2.5mm 以上；</p> <p>3、机架采用 304 方钢；</p> <p>4、设有清洗手孔，排污口，溢流口；</p> <p>5、采用不锈钢刮板输送、提升；</p> <p>6、鼓泡风泵：≥5m³/min；</p> <p>7、蒸汽阀组：过滤器、截止阀、减压阀、角座阀、疏水阀等；</p> <p>8、无极调速；</p> <p>★9、功率：≥3.5kw；</p> <p>★10、外形尺寸：5000*800*1500mm（长*宽*高）（正负偏差 5mm）。</p>
2		网带捡果机	1	套	<p>★1、产能：≥3T/h；</p> <p>2、采用 304 不锈钢以上等级材质，板厚≥2.5mm；</p> <p>3、采用食品级工程塑料网带；</p> <p>4、304 方管框架；</p> <p>5、设有挑拣工位；</p> <p>6、无极调速；</p> <p>★7、电机功率：≥1.5KW</p> <p>★8、外形尺寸：3000*800*1000mm（长*宽*高）（正负偏差 5mm）</p>

3	破碎螺杆泵	1	套	<ul style="list-style-type: none"> ★1、产量：$\geq 3T/h$; 2、食品级橡胶定子；机械密封，带推进器 3、出口法兰连接； 4、变频调速，出口压力$\geq 1.2MPa$； ★5、功率：$\geq 4kw$； ★6、料斗容量：$\geq 100L$； 7、304 不锈钢以上等级材质； 8、液位传感器。
4	前处理控制柜	1	套	<ul style="list-style-type: none"> 1、按钮控制； 2、低压电器； 3、柜体采用 SUS304 不锈钢以上等级材质； 4、气动元器件。
5	管式预热器 (热水循环加热)	1	套	<ul style="list-style-type: none"> ★1、额定处理能力：$\geq 3T/h$； 2、可拆式结构；物料接触部分 304 不锈钢材质； 3、采用管式循环加热原理； 4、采用蒸汽加热方式； 5、常温进料，出口温度 60-85℃可调； ★6、自动控制温度、蒸汽调节阀、在线自动； 7、设有物料不达设计温度时则物料自动回；流； 8、主要功能则用于软化物料，钝化原浆中的果胶酶，对最终产品的色泽、气味和品质都有十分重要的作用和影响； 9、蒸汽阀组：过滤器、截止阀、减压阀、角座阀、疏水阀等； 10、热水罐$\geq 30L$，304 不锈钢等级以上材质； 11、循环泵 1 台； 12、板式换热器 1 套。
6	双道打浆机	1	套	<ul style="list-style-type: none"> ★1、处理能力：$\geq 3T/h$； 2、卧式结构，双道工位； 3、适用于加工各类破碎后的水果蔬菜打浆； 4、网孔直径$\Phi 0.8mm-\Phi 1.2mm$，各一套，用于除去果酱中的皮籽，同时精制产品使其颗粒细小而均匀； 5、驱动采用双电机； 6、打浆机本体采用 SUS304 不锈钢材料制作； ★7、装机容量：$\geq 15KW$。
7	打浆机平台	1	套	<ul style="list-style-type: none"> 1、不锈钢人行台阶； 2、不锈钢保护栏杆及扶手； 3、不锈钢材质，防滑波纹表面，平台支脚采用地面固定；
8	缓存罐	1	套	<ul style="list-style-type: none"> ★1、容量：$\geq 2000L$； ★2、304 不锈钢等级以上材质，壁厚$\geq 3mm$； 3、上下锥底式结构，配爬梯； 4、中心浆式搅拌；

				<p>5、外表面采用不锈钢板；</p> <p>6、高低液位控制；</p> <p>7、锥顶锥底结构，含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出口口；</p> <p>8、进出料口采用防泡结构；</p> <p>9、液位传感器。</p>	
9	沙棘生产线	变频螺杆泵	1	套	<p>★1、产量：$\geq 3T/h$；</p> <p>2、食品级橡胶定子；机械密封，带推进器</p> <p>3、出口连接要求精密；</p> <p>4、变频调速，出口压力$\geq 1.2MPa$；</p> <p>★5、功率：$\geq 0.6kw$；</p> <p>6、包含变频器。</p>
10		流量计	1	套	<p>1、电磁流量计；</p> <p>2、4—20mA 模拟量输出。</p>
11		预热打浆段控制柜	1	套	<p>1、按钮控制；</p> <p>2、国标低压电器；</p> <p>3、柜体采用 SUS304 不锈钢以上等级材质；</p> <p>4、国标气动元器件。</p>
12		卧螺离心机	1	套	<p>★1、处理量：$2-3m^3/h$；</p> <p>★2、转鼓直径：$\geq 355mm$；</p> <p>★3、转鼓工作长度：$\geq 1460mm$；</p> <p>4、最高转鼓转速：$\geq 4000r/min$；</p> <p>★5、主电机功率：$\geq 22kW/50Hz/380V$；</p> <p>6、辅电机功率：$\geq 7.5kW/50Hz/380V$；</p> <p>★7、卧螺机净重：约 2300 kg；</p> <p>★8、外形尺寸(L×D×H)：3070mm×920mm×1060mm；（正负偏差 2mm）</p> <p>★9、负载振动烈度：$\leq 5.6mm/s$；</p> <p>★10、噪声声压级：$\leq 90 dB(A)$。</p>
13		暂存罐	1	套	<p>★1、容量：$\geq 3000L$；</p> <p>2、单层结构厚度：$\geq 3mm$，SUS304 不锈钢以上等级材质；</p> <p>3、高低液位显示；锥形封头结构，含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出口口。</p>
14		震动筛	1	套	<p>1、304 不锈钢以上等级材质；</p> <p>★2、滤网精度：≥ 80 目（配套两套精度滤网 60-80 目；80-120 目）；</p> <p>3、圆盘直径：$\geq 1000mm$；</p> <p>★4、功率：$\geq 1.1KW$。</p>
15		缓存槽	1	套	<p>★1、容积：$\geq 200L$；</p> <p>2、SUS304 不锈钢以上等级材质；</p> <p>3、带盖子；</p> <p>4、国标液位传感器。</p>
16		离心泵	1	套	<p>★1、流量：$\geq 3T/h$；</p>

					<p>2、材质 SUS304 以上等级；</p> <p>3、进出口连接:精密连接,食品级塑料密封；</p> <p>★4、功率:≥1.5kw ；</p> <p>5、包含变频器。</p>
17	沙棘生产线	流量计	1	套	<p>流量计口径: DN25</p> <p>精度: ≥1%</p> <p>外壳: 碳钢喷漆</p> <p>电极结构: 标准</p> <p>介质温度: -20 摄氏度至 130 摄氏度</p> <p>电源: 24VDC</p> <p>电流输出: 4-20ma</p> <p>显示: 窄屏, 英文菜单</p>
18	沙棘生产线	管式预热器 (热水循环加热)	1	套	<p>★1、额定处理能力: ≥3T/h;</p> <p>2、可拆式结构; 物料接触部分 304 不锈钢以上等级材质;</p> <p>3、采用管式循环加热原理;</p> <p>4、采用蒸汽加热方式;</p> <p>5、30-40℃, 出口温度 60-85℃可调;</p> <p>★6、自动控制温度、蒸汽调节阀、在线自动、比例调节;</p> <p>7、设有物料不达设计温度时则物料自动回流;</p> <p>8、主要功能则用于软化物料, 钝化原浆中的果胶酶, 对最终产品的色泽、气味和品质都有十分重要的作用和影响;</p> <p>9、蒸汽阀组: 过滤器、截止阀、减压阀、角座阀、疏水阀等;</p> <p>★10、热水罐≥30L, 304 不锈钢以上等级材质;</p> <p>11、国标循环泵 1 台;</p> <p>12、国标板式换热器 1 套。</p>
19		三相蝶式离心机	1	套	<p>★1、处理量: 2-2.5t/h</p> <p>2、进料压力: ≤0.2 MPa</p> <p>3、重相出口压力: ≤0.2 MPa</p> <p>4、分离因数: ≥10600</p> <p>5、启动方式: 变频启动</p> <p>6、排渣方式: 小阀变量排渣</p> <p>★7、单次排渣量:3-8L 可调</p> <p>★8、排渣间隔时间: 2 分钟-120 分钟可调</p> <p>9、分离机净重: 约 995 kg</p> <p>★10、外形尺寸(长 X 宽 X 高): 1270mm×1180mm×1560mm (正负偏差 5mm)</p> <p>★11、电机功率: ≥15kW/50Hz/380V</p> <p>12、转速≥6910 每分钟</p>
20		果油收集罐	1	套	<p>★1、容量: ≥500L;</p> <p>★2、304 不锈钢以上等级材质, 三层夹套, 保温</p>

		(热水加热)			<p>结构，中间$\geq 50\text{mm}$ 聚氨酯发泡保温；</p> <p>3、上下锥底式结构，配爬梯；</p> <p>4、中心浆式搅拌；</p> <p>5、外表面采用不锈钢板；</p> <p>6、高低液位控制；</p> <p>7、锥顶锥底结构，含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出口口；</p> <p>8、进出口口采用防泡结构；</p> <p>9、静压液位传感器。</p>
21	沙棘生产线	离心泵	1	套	<p>★1、流量：$\geq 1\text{T/h}$ ；</p> <p>2、材质 SUS304 以上等级不锈钢；</p> <p>3、进出口连接:精密连接, 食品级塑料密封</p> <p>★4、功率：$\geq 0.55\text{kw}$</p>
22		热水系统	1	套	<p>★1、容量：$\geq 600\text{L}$ ；</p> <p>2、304 不锈钢以上等级材质，双层保温罐，保温结构，中间$\geq 50\text{mm}$ 聚氨酯发泡保温；</p> <p>3、上下锥底式结构，配爬梯；</p> <p>4、外表面采用不锈钢板；</p> <p>5、高低液位控制；</p> <p>6、锥顶锥底结构，含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出口口；</p> <p>7、进出口口采用防泡结构；</p> <p>8、蒸汽阀组：过滤器、截止阀；</p> <p>9、国标减压阀、角座阀、疏水阀等；</p> <p>10、国标板式换热器；</p> <p>★11、$\geq 3\text{T/h}$ 循环泵。</p>
23		脱水除杂离心机	1	套	<p>★1、处理量：$100\text{--}200\text{L/h}$ ；</p> <p>2、轻重液输出方式：敞开；</p> <p>3、启动方式：摩擦启动；</p> <p>4、排渣形式：人工出渣；</p> <p>★5、分离机重量：约 197kg ；</p> <p>★6、外形尺寸（长 X 宽 X 高）：$654\text{mm} \times 795\text{mm} \times 831\text{mm}$；（正负偏差 2mm）</p> <p>★7、电机功率：$\geq 2.2\text{kW}/50\text{Hz}/380\text{V}$。</p>
24		暂存罐	1	套	<p>★1、容量：$\geq 3000\text{L}$；</p> <p>2、单层结构厚度：$\geq 3\text{mm}$，SUS304 不锈钢以上等级材质；</p> <p>3、中心浆式搅拌；外表面采用不锈钢板；</p> <p>4、高低液位控制；锥形封头结构，含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出口口；</p> <p>5、静压液位传感器。</p>
25		物料泵	1	套	<p>★1、流量：$\geq 3\text{T/h}$ ；</p> <p>2、材质 SUS304 ；</p> <p>3、进出口连接:精密连接, 食品级塑料密封；</p>

				★4、功率:≥1.5kw。	
26		分离、调配 段控制柜	1	套	1、按钮控制; 2、国标低压电器; 3、柜体采用 SUS304 不锈钢以上等级材质; 4、国标气动元器件。
27		高压均质 机	1	套	★1、最大工作压力: 40Mpa ; ★2、产量:≥3000L/h ; 3、压力控制采用两极机械调压,调节方便,安全可靠; 4、柱塞采用耐磨合金及喷涂合金、陶瓷新工艺,具有耐腐蚀、耐磨等特点; 5、柱塞高压密封采用自涨圈和 V 形密封等形式,使用寿命长; 6、曲轴传动采用一级传动方式,运转平稳,动力损失小,噪音低; 7、主要零部件选用不锈钢和耐腐蚀合金制,造符合食品卫生要求; ★8、机容量: ≥37KW; 9、整机重量: ≥1500 kg 10、裸机外形尺寸: 1450mm*1150mm*1250mm (正负偏差 2mm) 11、适应料液温度/粘度: 100℃/≤5000CP 12、额定工作压力: ≤32MPa
28	沙棘生产 线	UHT 管式杀 菌机	1	套	★1、产能: ≥3T/h ; 2、高粘物料专用杀菌机、热水节能系统; 3、本杀菌机主要由加热段、杀菌段、回流冷却段、输送泵、保持器、密闭水桶、板式过热水换热器、电气控制柜、液位传感器、温度传感器、阀组等组成; 4、设备主体采用 304 不锈钢以上等级材质制作; 5、设备工艺过程性如下: 6、物料进口温度: 40℃~50℃; 7、物料出口温度小于 45℃; 8、杀菌温度: 95℃~125℃; 9、杀菌时间: ≤20S; 10、冷却水温度: <30℃; 11、系统主要特性如下: 12、冷却水耗量: ≥50T/H; 水温小于 30℃ 13、压缩空气: ≥1m ³ /min ★14、装机容量: ≥15KW; 15、物料输送泵一组; 16、CIP 系统一套; 17、热水系统一套; 18、前置物料罐,容量不小于 200 升,高中低液

					<p>位控制</p> <p>19、钎焊式过热水加热板片，密闭热水罐不小于29升；</p> <p>20、蒸汽阀组：过滤器、截止阀、减压阀、调节阀、疏水阀等；</p> <p>21、金属浮子流量计；</p> <p>22、电气控制柜柜体采用 SUS304 不锈钢以上等级材质；</p> <p>23、实施系统物料传送、液位控制、浓度控制、信号转换等控制；</p> <p>24、控制柜外形尺寸：900mm*500mm*1800mm（正负偏差 2mm）</p> <p>25、PLC 触摸屏，温控仪，电子元器件</p>
29	沙棘生产线	单头无菌灌装机	1	套	<p>★1、产量：≥3T/h</p> <p>2、和前端杀菌机联机控制，实现 CIP 和 SIP；</p> <p>3、本无菌灌装机主要由无菌灌装头（1只），操作系统、人机控制系统、重量计量和工作台等组成。包装袋采用铝塑复合无菌袋，整个过程在无菌环境下进行。主要特性如下：</p> <p>4、人机界面控制，重量实时显示和控制；</p> <p>5、配备手动和自动两套控制系统；</p> <p>6、自动重量计量偏差 1%；</p> <p>7、可与杀菌机连动做 CIP 和 SIP；</p> <p>★8、实现无菌灌装的目的，最终产品可在常温下达 18 个月的保存时间；</p> <p>9、灌装范围：1KG~220KG；</p> <p>10、灌装室独特设计，避免冷凝水滴漏；</p> <p>11、工作温度：≥+99℃；</p> <p>★12、功率：≥0.5KW；</p> <p>13、独立控制系统；符合国家行业标准的</p> <p>14、温度传感器；</p> <p>15、电子元器件；</p> <p>16、气动元器件等。</p>
30		无动力滚筒	1	套	<p>1、304 不锈钢以上等级机架；</p> <p>2、镀锌滚筒无动力；</p> <p>3、长度：≥6 米。</p>
31		CIP 系统	1	套	<p>★1、额定能力：≥2000L ；</p> <p>2、酸碱罐双层罐结构内壁 SUS304 以上等级，外壁 SUS304 以上等级；</p> <p>3、热水罐 SUS304；</p> <p>4、浓酸、浓碱≥50L，材质 PE 材质；隔膜泵 2 台；</p> <p>★5、罐体≥2000L*3 ；</p> <p>6、SUS304 控制柜一台，能够实现温度的自动控</p>

				制; 7、在线 PH、在线电导率仪; 8、手动控制操作方式; ★9、额定功率: $\geq 6\text{KW}$; 10、减压阀、电磁阀, 浮球式疏水阀; 11、温度传感器; 12、温度自动控制系统一套; 13、国标优质蒸汽截止阀、过滤器等, 不锈钢板式换热器;
32	回程泵	2	套	★1、流量: $\geq 10\text{T/h}$ 2、扬程: $\geq 36\text{m}$ 3、功率: $\geq 2.2\text{KW}$
33	6T/H 一级反渗透水处理	1	套	★1、产量: $\geq 6\text{T/h}$ 2、原水增压泵→石英砂过滤器→活性炭过滤器→钠离子软化器→保安过滤器→高压泵(根据水质情况, 用 PP 管或者不锈钢管) ★3、 $Q \geq 3\text{m}^3/\text{h}$; 4、回收率: $\geq 70\%$; 5、RO 膜元件 BW365-8040; 6、RO 膜壳 80300.5; 7、壳体 FRP; 8、RO 机架不锈钢; 9、浓水排放阀电磁阀, DN40; 10、不锈钢 304; 11、产水排放阀电磁阀, DN50; 12、配管及阀门; 13、PVC 耐压 6-8kg/cm ² ; ★14、纯水设计容积: $\geq 10000\text{L}$; 15、板厚度: $\geq 3\text{mm}$, 波纹罐; 16、高低液位控制; 17、自动恒压供水不锈钢多级离心泵; ★18、流量: $\geq 10\text{T/h}$; ★19、扬程: $\geq 50\text{m}$; 20、按钮控制系统一套。
34	压缩空气机	1	套	★1、流量: $\geq 3\text{m}^3/\text{min}$; 2、压力 6-8kg ; 3、含螺杆压缩机主机、冷干机、三级过滤器、 ≥ 2 立方储气罐。

- 1、以上设备采购价格包含税, 运费, 含安装、调试、培训及附件等费用。
- 2、甲方自行提供调试时必要的条件, 包含不限于水、电、气、蒸汽、原辅料、包材、酸碱、润滑油等。
- 3、生产线设备采用食品级材料(所有与物料接触的部分均用食品级不锈钢或者其它食品级材料), 标准件及电器元器件制造, 气动控制元器件: 低压元器件等须达到国家行业标准。

