附件

# 2024年穆棱市财政衔接资金(少数民族发展任务)拟建设项目

## 沙棘原浆、果油加工生产线

202/4/12/1

| 序号 | 项目建设年度 | 项目名称 | 项目类型 | 规格 | 数量 | 单位 | 技术参数 | 单价（万元） | 总价（万元） | 品牌 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **原浆、果油生产线部分** | | | | | | | | | | |
| 1 | 2024 | 解冻、鼓泡清洗、提升一体机 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢产量：3T/h<br>➢304不锈钢以上等级制作 厚度2.5mm以上<br>➢机架采用304方钢，<br>➢设有清洗手孔，排污口，溢流口，<br>➢采用不锈钢刮板输送 提升，<br>➢鼓泡风泵：5M3/分钟<br>➢蒸汽阀组：过滤器、截止阀、减压阀、角座阀、疏水阀等<br>➢无极调速<br>➢功率：3.5kw<br>➢外形尺寸：~5000*800*1500mm（长*宽*高） | | | |
| 2 | 2024 | 网带捡果机 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢产能：3T/h：<br>➢采用304不锈钢以上等级材质 板厚2.5mm；<br>➢采用食品级工程塑料网带<br>➢304方管框架<br>➢设有挑拣工位<br>➢无极调速<br>➢电机功率：~1.5KW<br>➢外形尺寸约：3000*800*1000mm（长*宽*高） | | | |
| 3 | 2024 | 破碎螺杆泵 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢产量：3T/h<br>➢食品级橡胶定子 机械密封，带推进器<br>➢出口法兰连接<br>➢变频调速，出口压力1.2MPa<br>➢功率：4kw<br>➢料斗容量：100L，<br>➢304不锈钢以上等级材质<br>➢液位传感器 | | | |
| 4 | 2024 | 前处理控制柜 | 产业项目 | / | 1 | 套 | ➢按钮控制<br>➢低压电器<br>➢柜体采用SUS304不锈钢以上等级材质<br>➢气动元器件 | | | |
| 5 | 2024 | 管式预热器（热水循环加热） | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢额定处理能力：3T/h；<br>➢可拆式结构，物料接触部分304不锈钢材质，<br>➢采用管式循环加热原理<br>➢采用蒸汽加热方式<br>➢常温进料，出口温度60-85℃可调；<br>➢自动控制温度，蒸汽调节阀，在线自动；<br>➢设有物料不达设计温度时则物料自动回流<br>➢主要功能则用于软化物料 钝化原浆中的果胶酶，对最终产品的色泽 气味和品质都有十分重要的作用和影响<br>➢蒸汽阀组：过滤器、截止阀、<br>➢减压阀、角座阀、疏水阀等<br>➢热水罐30L，304不锈钢等级以上材质<br>➢循环泵1台，<br>➢板式换热器1套 | | 0.00 | |
| 6 | 2024 | 双道打浆机 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢处理能力：3T/h；<br>➢卧式结构，双道工位<br>➢适用于加工各类破碎后的水果蔬菜打浆<br>➢网孔直径Φ0.8mm-Φ1.2mm,各一套，用于除去果酱中的皮籽 同时精制产品使其颗粒细小而均匀；<br>➢驱动采用双电机<br>➢打浆机本体采用SUS304不锈钢材料制作<br>➢装机容量：15KW | | 0.00 | |
| 7 | 2024 | 打浆机平台 | 产业项目 | / | 1 | 套 | ➢不锈钢人行台阶<br>➢不锈钢保护栏杆及扶手<br>➢不锈钢材质，防滑波纹表面 平台支脚采用地面固定； | | 0.00 | |
| 8 | 2024 | 缓存罐 | 产业项目 | 1000L | 1 | 套 | ➢容量：1000L<br>➢304不锈钢等级以上材质 壁厚3mm；<br>➢上下锥底式结构 配爬梯；<br>➢中心浆式搅拌<br>➢外表面采用不锈钢板<br>➢高低液位控制<br>➢锥顶锥底结构 含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口<br>➢进出料口采用防泡结构<br>➢液位传感器 | | 0.00 | |
| 9 | 2024 | 变频螺杆泵 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢产量：3T/h<br>➢食品级橡胶定子 机械密封，带推进器<br>➢出口连接要求精密<br>➢变频调速，出口压力1.2MPa<br>➢功率：0.6kw<br>➢包含变频器 | | 0.00 | |
| 10 | 2024 | 流量计 | 产业项目 | DN25 | 1 | 套 | ➢电磁流量计<br>➢4-20mA模拟量输出 | | 0.00 | |
| 11 | 2024 | 预热打浆段控制柜 | 产业项目 | / | 1 | 套 | ➢按钮控制<br>➢国标低压电器<br>➢柜体采用SUS304不锈钢以上等级材质<br>➢国标气动元器件 | | 0.00 | |
| 12 | 2024 | 卧螺离心机 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢处理量：3T/h<br>➢转鼓直径：350mm<br>➢转鼓工作长度：1460mm<br>➢最高转速：3300r/min<br>➢分离因素：2379g<br>➢长径比：4.4<br>➢主轴承采用SKF<br>➢主电机功率：22KW<br>➢副电机功率：7.5KW<br>➢电机达到国标<br>➢电气启动柜：国标低压元器件<br>➢采用双变频进行主辅电机的启动和调速控制 实现转鼓转速和差转速的无级可调<br>➢操作面板上配有紧急停机按钮<br>➢监测显示功能：运行电流、运行频率、电压。<br>➢报警功能：具备过载报警功能 卧螺机超电流报警停机 | | 0.00 | |
| 13 | 2024 | 震动筛 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢304不锈钢以上等级材质<br>➢滤网精度不低于80目<br>➢圆盘直径不小于1000mm<br>➢功率1.1KW | | 0.00 | |
| 14 | 2024 | 缓存槽 | 产业项目 | 200L | 1 | 套 | ➢容积：100L<br>➢SUS304不锈钢以上等级材质<br>➢带盖子<br>➢国标液位传感器 | | 0.00 | |
| 15 | 2024 | 离心泵 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢流量：3T/h<br>➢材质SUS304以上等级<br>➢进出口连接精密连接 食品级塑料密封<br>➢功率1.5kw<br>➢包含变频器 | | 0.00 | |
| 16 | 2024 | 流量计 | 产业项目 | DN25 | 1 | 套 | ➢电磁流量计<br>➢ | 1.20 | 1.20 | |
| 17 | 2024 | 管式预热器（热水循环加热） | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢额定处理能力：3T/h；<br>➢可拆式结构，物料接触部分304不锈钢以上等级材质，<br>➢采用管式循环加热原理<br>➢采用蒸汽加热方式<br>➢30-40℃，出口温度60-85℃可调；<br>➢自动控制温度，蒸汽调节阀，在线自动，比例调节；<br>➢设有物料不达设计温度时则物料自动回流<br>➢主要功能则用于软化物料 钝化原浆中的果胶酶，对最终产品的色泽 气味和品质都有十分重要的作用和影响<br>➢蒸汽阀组：过滤器、截止阀、<br>➢减压阀、角座阀、疏水阀等<br>➢热水罐30L，304不锈钢以上等级材质<br>➢国标循环泵1台，<br>➢国标板式换热器1套 | | 0.00 | |
| 18 | 2024 | 三相螺式离心机 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢产量：3T/h<br>➢分离机主要适用于食品 饮料、果汁等加工过程中的净化分离<br>➢此类分离机有活塞自清 人工除渣，喷嘴除渣等多种结构；<br>➢分离机可实现自动控制 分离效果优，物料损耗小、使用操作便利 安装维修成本经济。机器为高速旋转机械 经精确的动平衡校验 振动小，可靠性强，操作维修方便，装机功率小，整机运行成本低；<br>➢自动调节进料流量<br>➢机器控制装置 具有跑料、振动等功能<br>➢进口压力：0.05MPa<br>➢出口压力：0.1MPa<br>➢功率：30kw<br>➢分离因素：9743g<br>➢变频器 | | 0.00 | |
| 19 | 2024 | 果油收集罐（热水加热） | 产业项目 | 500L | 1 | 套 | ➢容量：500L<br>➢304不锈钢以上等级材质 三层夹套，保温结构，中间50mm聚氨酯发泡保温<br>➢上下锥底式结构 配爬梯；<br>➢中心浆式搅拌<br>➢外表面采用不锈钢板<br>➢高低液位控制<br>➢锥顶锥底结构 含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口<br>➢进出料口采用防泡结构<br>➢静压液位传感器 | | 0.00 | |
| 20 | 2024 | 离心泵 | 产业项目 | 1T/H | 1 | 套 | ➢流量：1T/h<br>➢材质SUS304以上等级不锈钢<br>➢进出口连接精密连接 食品级塑料密封<br>➢功率0.55kw | | 0.00 | |
| 21 | 2024 | 热水系统 | 产业项目 | 500L | 1 | 套 | ➢容量：500L<br>➢304不锈钢以上等级材质 双层保温罐，保温结构，中间50mm聚氨酯发泡保温<br>➢上下锥底式结构 配爬梯；<br>➢外表面采用不锈钢板<br>➢高低液位控制<br>➢锥顶锥底结构 含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口<br>➢进出料口采用防泡结构<br>➢蒸汽阀组：过滤器、截止阀、<br>➢国标减压阀、角座阀、疏水阀等<br>➢国标板式换热器<br>➢3T/h循环泵 | | 0.00 | |
| 22 | 2024 | 脱水除杂离心机 | 产业项目 | 1T/H | 1 | 套 | ➢额定处理能力：0.5-1T/h；<br>➢全自动电控箱 变频启动变频运行<br>➢转鼓直径230mm，转速9600转/分钟，分离因素12000<br>➢电机功率：5.5KW；<br>➢转鼓主要材质 双向不锈钢 适合CIP酸碱清洗 | | 0.00 | |
| 23 | 2024 | 暂存罐 | 产业项目 | 2000L | 1 | 套 | ➢容量：2000L<br>➢单层结构厚度 3mm，SUS304不锈钢以上等级材质；<br>➢中心浆式搅拌 外表面采用不锈钢板<br>➢高低液位控制 锥形封头结构 含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口<br>➢静压液位传感器 | | 0.00 | |
| 24 | 2024 | 物料泵 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢流量：3T/h<br>➢材质SUS304<br>➢进出口连接精密连接 食品级塑料密封<br>➢功率1.5kw | | 0.00 | |
| 25 | 2024 | 分离、调配段控制柜 | 产业项目 | / | 1 | 套 | ➢按钮控制<br>➢国标低压电器<br>➢柜体采用SUS304不锈钢以上等级材质<br>➢国标气动元器件 | | 0.00 | |
| 26 | 2024 | 高压均质机 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢压力：0-40Mpa<br>➢产量3000L/H<br>➢压力控制采用两极机械调压 调节方便，安全可靠；<br>➢柱塞采用耐磨合金及喷涂合金陶瓷新工艺 具有耐腐蚀，耐磨等特点；<br>➢柱塞高压密封采用自涨圈V形密封等形式 使用寿命长；<br>➢曲轴传动采用一级传动方式运转平稳 动力损失小，噪音低；<br>➢主要零部件选用不锈钢和耐腐蚀合金制造 符合食品卫生要求<br>➢机容量：22KW； | | 0.00 | |
| 27 | 2024 | UHT管式杀菌机 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢产能：3T/h<br>➢高粘物料专用杀菌机 热水节能系统<br>➢本杀菌机主要由式换热器 输送泵、保持器、密闭水桶、板式过热水换热器 控制器等组成<br>➢设备主体采用304不锈钢以上等级材质制作<br>➢设备工艺过程性如下<br>➢物料进口温度：40℃~50℃；<br>➢物料出口温度小于45℃；<br>➢杀菌温度：95℃~125℃；<br>➢杀菌时间：30S；<br>➢冷却水温度：<30℃；<br>➢系统主要特性如下<br>➢冷却水耗量50吨/小时：水温小于30摄氏度；<br>➢压缩空气1m3/min<br>➢装机容量：15KW；<br>➢物料输送泵一组<br>➢CIP系统一套；<br>➢热水系统一套<br>➢前置物料罐<br>➢过热水加热板片 密闭水罐含杀菌泵一式<br>➢蒸汽阀组：过滤器、截止阀、<br>➢减压阀、调节阀、疏水阀等<br>➢金属浮子流量计<br>➢电气控制柜柜体采用SUS304不锈钢以上等级材质； | | 0.00 | |
| 29 | 2024 | 单头无菌灌装机 | 产业项目 | 1-3T/H | 1 | 套 | ➢产量：1-3T/h<br>➢和前端杀菌机联机控制 实现CIP和SIP；<br>➢本无菌灌装机主要由无菌灌装头（1只），操作系统、人机控制系统 重量计量和工作台等组成。包装袋采用铝塑复合无菌袋 整个过程在无菌环境下进行 主要特性如下：<br>➢人机界面控制 重量实时显示和控制<br>➢配备手动和自动两套控制系统<br>➢自动重量计量偏差1-2%；<br>➢可与杀菌机连动做CIP和SIP；<br>➢实现无菌灌装的目的 最终产品可在常温下达18个月的保存时间<br>➢灌装范围：1KG~220KG<br>➢灌装室独特设计 避免冷凝水滴漏<br>➢工作温度：+99℃<br>➢功率：0.5KW；<br>➢独立控制系统 符合国家行业标准的<br>➢温度传感器<br>➢电子元器件<br>➢气动元器件等 | | 0.00 | |
| 30 | 2024 | 无动力滚筒 | 产业项目 | / | 1 | 套 | ➢304不锈钢以上等级机架<br>➢镀锌滚筒<br>➢无动力<br>➢长度6米 | | 0.00 | |
| 31 | 2024 | CIP系统 | 产业项目 | 2000L | 1 | 套 | ➢额定能力：2000L<br>➢酸碱罐双层罐结构内壁SUS304以上等级，外壁SUS304以上等级<br>➢热水罐SUS304<br>➢浓酸、浓碱50L，材质PE材质：隔膜泵2台<br>➢罐体2000L*3<br>➢SUS304控制柜一台 能够实现温度的自动控制<br>➢在线PH、在线电导率仪<br>➢手动控制操作方式<br>➢额定功率：6KW;<br>➢减压阀、电磁阀、浮球式疏水阀<br>➢温度传感器<br>➢温度自动控制系统一套<br>➢国标优质蒸汽截止阀 过滤器等不锈钢板式换热器； | | 0.00 | |
| 32 | 2024 | 回程泵 | 产业项目 | 10T/H | 2 | 套 | ➢10T/h<br>➢扬程36m<br>➢功率：2.2KW | | 0.00 | |
| 33 | 2024 | 3T/H一级反渗透水处理 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | ➢设计容积：3000L<br>➢板厚度：3mm，波纹罐<br>➢高低液位控制 （根据原水特性用玻璃钢或者塑料罐）<br>➢产量：6T/h<br>➢原水增压泵+石英砂过滤器+活性炭过滤器+钠离子软化器+保安过滤器+高压泵（根据水质情况 用PP管或者不锈钢管<br>➢Q=3m3/h;<br>➢回收率：70%;<br>➢RO膜元件BW3658040;<br>➢RO膜壳80300.5;<br>➢壳体FRP;<br>➢RO机架不锈钢<br>➢浓水排放阀电磁阀 DN40;<br>➢不锈钢304;<br>➢产水排放阀电磁阀 DN50;<br>➢配管及阀门<br>➢PVC耐压6-8kg/cm2;<br>➢设计容积：5000L<br>➢板厚度：3mm，波纹罐<br>➢➢高低液位控制<br>➢自动恒压供水不锈钢多级离心泵<br>➢流量：10T/h；<br>➢扬程：50m；<br>➢按钮控制系统一套 | | 0.00 | |
| 34 | 2024 | 压缩空气机 | 产业项目 | 3立方/分钟 | 1 | 套 | ➢流量：3M3/H<br>➢压力6-8kg<br>➢含螺杆压缩机主机 冷干机、三级过滤器 2立方储气罐 | | 0.00 | |
| 35 | 2024 | 现场安装不锈钢管路配件 | 产业项目 | / | 1 | 套 | 国标材料 | | 0.00 | |
| 36 | 2024 | 电气安装材料 | 产业项目 | / | 1 | 套 | 国标材料 | | 0.00 | |
| 37 | 2024 | 安装、调试、培训 | 产业项目 | / | 1 | 套 | ➢需方提供安装调试人员的食宿及安装调试所有公用条件，如水、电、人员等，供方负责进行设备清单中包含设备的安装调试 | | 0.00 | |
| 38 | 2024 | 包装、运输、保险费用 | 产业项目 | / | 1 | 套 | | | 0.00 | |
| 39 | 2024 | 冷却塔及管道 | 产业项目 | 100T/H | 1 | 套 | | 不含 | 不含 | |
| 40 | 2024 | 蒸汽锅炉及管路 | 产业项目 | 3T/H | 1 | 套 | | 不含 | 不含 | |
| 41 | 2024 | 动力电 | 产业项目 | / | 1 | 套 | | 不含 | 不含 | |
| 42 | **2024** | **合计** | | | | | | | | |

1、以上设备采购价格包含税 运费，含安装、调试、培训及附件等费用
2、甲方自行提供调试时必要的条件包含不限于水 电、气、蒸汽、原辅料、包材、酸碱、润滑油等
3、生产线设备采用食品级材料所有与物料接触的部分均用食品级不锈钢或者其它食品级材料标准件及电器元器件制造 气动控制元器件 低压元器件等达到国家标准
4、该生产线设备根据定制方要求进行非标设计非标定制 最终参数以满足甲方工艺要求为准