**附件 轮式装载机**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | | | **参数** |
| 1 | 额定斗容量 m3 | | | ≥3.5 |
| 2 | 额定载重量 ㎏ | | | ≥5000 |
| 3 | 工作质量 ㎏ | | | ≥17600 |
| 4 | 卸载高度 mm | | | ≥3500 |
| 5 | 卸载距离 mm | | | ≥1240 |
| ★6 | 轴距 mm | | | ≥3300 |
| 7 | 轮距 mm | | | ≥2250 |
| 8 | 整机长度 mm | | | ≥8570 |
| 9 | 整机高度 mm | | | ≥3510 |
| 10 | 铲斗宽度 mm | | | ≤3000 |
| 11 | 最大掘起力 kN | | | ≥170 |
| 12 | 最大牵引力 kN | | | ≥160 |
| 13 | 轮胎中心 ㎜ | | | ≤6200 |
| 14 | 动臂提升时间s | | | ≤6 |
| ★15 | 最小离地间隙mm | | | ≥440 |
| 16 | 三项和时间s | | | ≤10.5 |
| ★17 | 发动机 | 品牌 | | 国产、非进口非合资。 |
| 排放标准 | | 国三电喷。 |
| 发动机功率 | | ≥162kw |
| 18 | 轮胎型号 | | | 23.5-25-16PR |
| 19 | 行驶速度km/h | | 前进 | 一档0～13，二档0～41。 |
| 20 | 后退 | 0～17 |
| ★21 | 双变系统 | | | 节能型行星式液力变速器，双涡轮变矩器和加强型变速箱。 |
| 22 | 驱动桥系统 | | | 采用工程机械专用加强型驱动桥，工程机械专用的键块式传动轴。 |
| 23 | 液压系统 | | | 采用双泵合流技术，全液压负荷传感转向，国际标准的密封形式。 |
| 24 | 电气系统 | | | 电气系统采用全密封插接件，采用集中式控制保险。 |
| 25 | 驾驶室和操纵系统 | | | 全封闭微增压冷暖空调驾驶室，高性能减震座椅，数字化组合式仪表，具有故障诊断及报警功能。 |
| 26 | 结构件系统（车架） | | | 关键结构件均采用有限元分析，下铰接销处采用双圆锥滚子轴承，增加燃油箱护板。 |
| 27 | 工作装置及铲斗 | | | 单摇臂、卧置动臂缸的Z型反转六连杆结构，主要铰点采用两级防尘结构，销轴润滑方式采用从法兰处注油。 |
| 28 | 制动系统 | | | 行车制动采用气顶油、钳盘式四轮制动系统，制动系统增加防尘装置。 |
| ★29 | 可维修性 | | | 各种油位检查、油液添加及润滑脂加注等保养点均布置在易于接近的部位，发动机护罩采用大侧门、上翻式设计，全金属模压方式成型。 |

其他要求：

1、供应商必须提供落户上牌手续。

2、★、≥、≤为必须满足条款，需提供产品说明书或产品配置表等证明文件。