**附件 6吨自卸车**

|  |
| --- |
| **一、车辆技术参数要求：** |
| 发动机型号 | ★WP3NQ160E61 |
| 燃油种类 | ★柴油 |
| 排放依据标准 | ★国VI | 车辆尺寸（mm） | ★6050×2320×2640 |
| 排量和功率（ml/kw） | ★2970/118 | 轴距（mm） | ★3300 |
| 钢板弹簧片数（前/后） | 10/12+9 | 轴数 | ★2 |
| 前/后轮距（mm） | ≥1760/1630 | 货厢尺寸 （mm） | ★3800×2100×800 |
| 额定载客人数 | ★3人 | 整备质量（kg） | ≥6050 |
| 总质量（kg） | ★13580 | 前悬/后悬（mm) | ≥1235/1415 |
| 油顶形式 | ★工程缸(后翻中置单顶) | 最高时速（km/h） | ★80 |
| **二、车辆标准配置要求：** |
| ★货箱自卸方式为后卸,侧面及后下部防护装置所用材料的材质为Q235A,连接方式为螺栓连接、整体铸造式桥壳、鼓式气压制动、电动门窗+中控锁+遥控钥匙+普通后视镜+空调 |

其他要求：

1、提供上牌手续。

2、★、≥、≤为必须满足条款，需提供产品说明书或产品配置表等证明文件。