

中庚工程
ZHONGGONG ENGINEERING

中庚工程技术有限公司
Zhonggong Engineering Technology Co., Ltd

说明:

备注:
1. 本图未经我司设计师之批准, 不得随意将任何部分复印、改动, 违者必究。
2. 须以比例量度此图, 一切应依图内数字所示为准。
3. 本图所有涉及梁、柱、挡土墙等构造结构专业设计均需具备专业资质设计单位或结构工程师复核无误后方可实施。
4. 本图以最后更正之版本作实, 其它版本自动作废。
5. 本图须加盖本取图签章, 否则一律无效。

审 定	王 飞	王 飞
审 核	王化生	王化生
项目负责人	赵 宁	赵 宁
专业负责人	王化生	王化生
校 对	王 飞	王 飞
设 计	陈小利	陈小利
绘 图	陈小利	陈小利

建设单位

抗远市乌苏镇人民政府

工程名称

抗远市乌苏镇八益村鱼类产品精细化加工项目

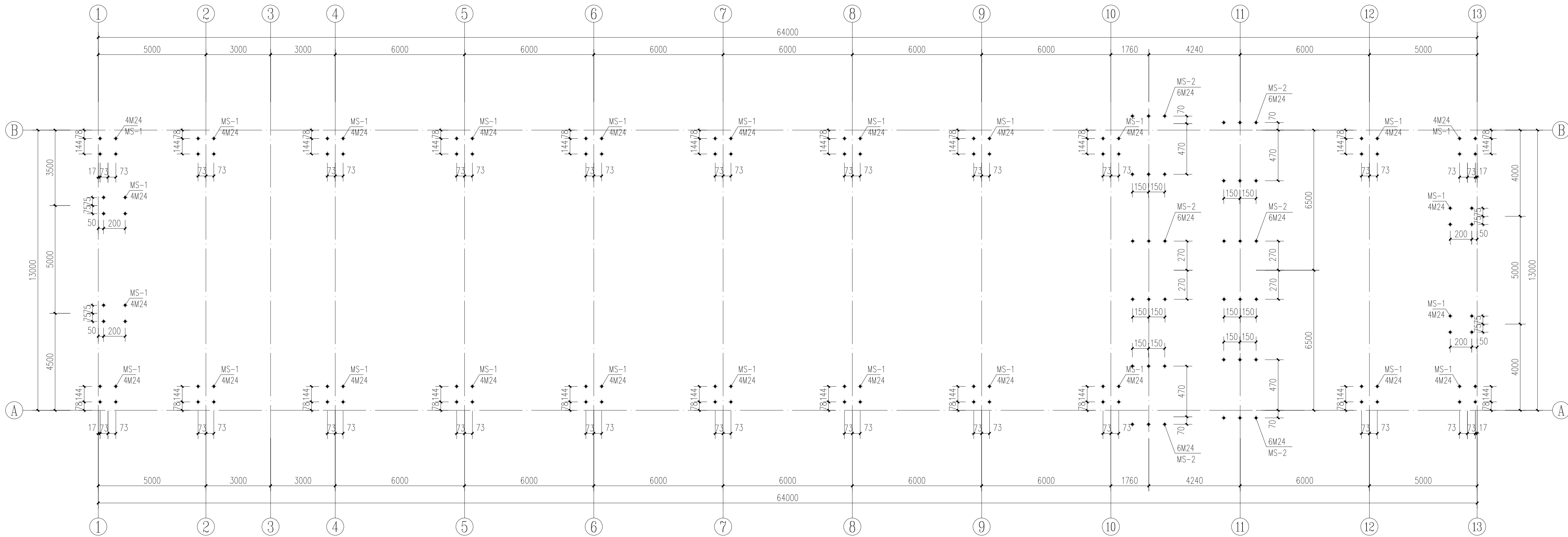
图名

锚栓布置图

项目编号	
专 业	结构
设计阶段	施工图
比 例	1:100
日 期	2024.06
版 次	A
图 号	JG-06

(公司出图专用章盖章处)

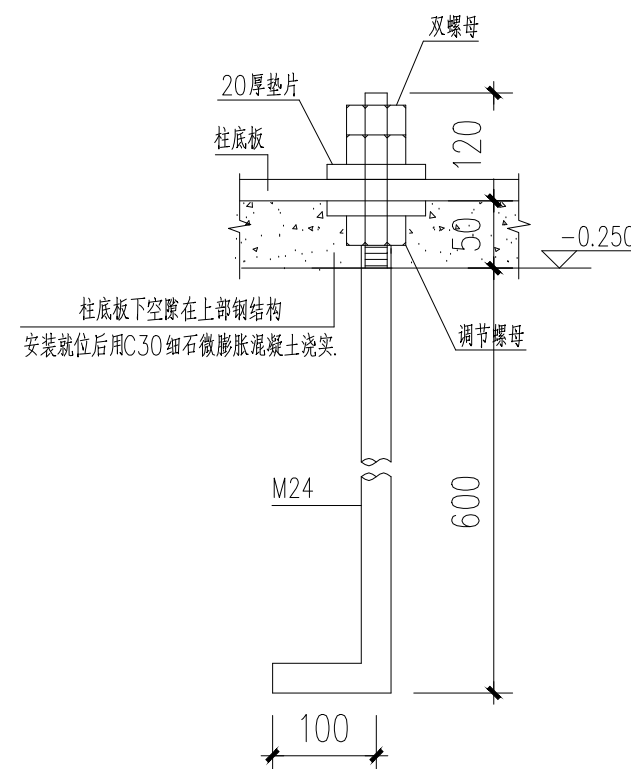
(审图专用章盖章处)



锚栓布置图 1:100

说明:

- 预埋锚栓材质须符合国标《碳素结构钢》(GB/T700-2006) 规定 $f_y=235N/mm^2$ 。
- 土建先将混凝土基础施工至钢柱底板标高-50mm, 以C30微膨胀细石砼进行二次浇灌至钢结构设计标高。
- 预埋螺栓调整完成后须确实上下固定, 并会同甲方验收精度及记录偏差量, 始能灌浆。
- 刚架组立调整完成后, 将锚栓垫板与柱底板焊牢, 螺母与锚栓垫板应进行点焊。
- 图中未注明板厚取10mm, 未注明焊脚取7mm。



M24锚栓大样