2024年佳木斯市市政设施管护中心加油说明

1. 供货方为采购单位办理加油卡，采购单位车辆司机凭卡到石油公司就近加油站加油，汽油型号为92#汽油、-35#柴油。
2. 供应商必须在佳木斯市市区内设有加油站，物资供应科、车队及施工处车辆加92#汽油，到供应商指定加油站加油。
3. 柴油-35#: 12月--次年3月，需购买油卡冬季维修车辆及设备至加油站加油。
4. 柴油0#：4月-11月，需由供货方出油槽车（需配备加油表，一次不超过3吨）到我单位进行加油，一周至少二至三次。具体出车时间由我单位确定。
5. 含增值税专用发票。

|  |
| --- |
| —35号柴油技术指标要求 |
|  | 分析项目 | 质量指标 | 实验方法 |
| 氧化安定性（以总不溶物计） /（mg/100mL） | 不大于2.5 | SH/T0175 |
| 硫含量/（mg/kg） | 不大于10 | SH/T0689 |
| 酸度（以KOH计）/（mg/100mL） | 不大于7 | GB/T258 |
| 10%蒸余物残炭（质量分数）/% | 不大于0.3 | GB/T17144 |
| 灰分（质量分数）/% | 不大于0.01 | GB/T508 |
| 铜片腐蚀（50℃，3h）/级 | 不大于1 | GB/T5096 |
| 水含量，%（体积分数） | 痕迹 | GB/T260 |
| 总污染物含量/mg/kg | 不大于24 | GB/T33400 |
| 运动黏度（20℃）/（mm²/s） | 1.8～7.0 | GB/T265 |
| 凝点，℃ | 不高于-35 | GB/T510 |
| 冷滤点，℃ | 不高于-29 | SH/T0248 |
| 闪点（闭口），℃ | 不低于45 | GB/T261 |
| 十六烷值 | 不小于47 | GB/T386 |
| 十六烷指数 | 不小于43 | SH/T0694 |
| 馏程 | 50%回收温度/℃ | 不高于300 | GB/T6536 |
| 90%回收温度/℃ | 不高于355 |
| 95%回收温度/℃ | 不高于365 |
| 多环芳烃（质量分数）/% | 不大于7 | SH/T0806 |
| 润滑性：校正磨痕直径（60℃）/μm | 不大于460 | SH/T0765 |
| 密度（20℃）（kg/m₃） | 790～840 | GB/T1884 |
| 脂肪酸甲酯（体积分数）/% | 不大于1.0 | NB/SH/T0916 |
| 浊点/℃ | 不高于冷滤点实测值5℃ | GB/T6986 |
| 堵塞倾向性（20℃±1℃）/min | 不大于20 | XSNK-05 |
| 分水性能（20℃±1℃） | 合格（油相无浑浊） | XSNK-06 |
| 氯含量/mg/kg | 不大于20 | 微库伦GB/T33465 |
| 外观 | 清晰透明、无杂质或沉淀物或悬浮物 | 目测 |
| 硝酸酯型十六烷值改进剂（体积分数）/% | 不大于0.05 | GB19147的附录BXSNK-04 |
| 气味 | 无异常 | 有三名持证质检员判断 |

|  |
| --- |
| 0号柴油技术指标要求 |
| 分析项目 |  | 质量指标 | 实验方法 （标准编号） |
|  | 5号 | 0号 | -10号 | -20号 | -35号 | -50号 |
| 氯化安定性（以总不溶物计）/（mg/100mL）  | 不大于 | 2.5 | SH/T0175 |
| 硫含量/（mg/kg）  | 不大于 | 10 | SH/T0689 |
| 酸度（以KOH计）/（mg/100mL）  | 不大于 | 7 | GB/T258 |
| 10%蒸余物残炭（质量分数）/%  | 不大于 | 0.3 | GB/T17144 |
| 灰分（质量分数）/%  | 不大于 | 0.01 | GB/T508 |
| 铜片腐蚀（50℃，3h）/级  | 不大于 | 1 | GB/T5096 |
| 水含量（体积分数）%  | 不大于 | 痕迹 | GB/T260 |
| 润滑性校正磨痕直径（60℃）μm  | 不大于 | 460 | SH/T0765 |
| 多环芳烃含量（质量分数）/%  | 不大于 | 7 | NB/SH/T0606 |
| 总污染量含物/（mg/kg）  | 不大于 | 24 | GB/T33400 |
| 运动黏度（20℃）/（mm2/s） |  | 3.0～8.0 | 2.5～8.0 | 1.8～7.0 | GB/T265 |
| 凝点/℃  | 不高于 | 5 | 0 | -10 | -20 | -35 | -50 | GB/T510 |
| 冷滤点/℃  | 不高于 | 8 | 4 | -5 | -14 | -29 | -44 | NB/SH/T0248 |
| 闪点（闭口）/℃  | 不低于 | 60 | 50 | 45 | GB/T261 |
| 十六烷值  | 不小于 | 51 | 49 | 47 | GB/T386 |
| 十六烷指数  | 不小于 | 46 | 46 | 43 | SH/T0694 |
| 馏程 |  | 300 |  |
| 50%回收温度/℃  | 不高于 | GB/T6536 |
| 90%回收温度/℃  | 不高于 | 355 |
| 95%回收温度/℃  | 不高于 | 365 |
| 密度（20℃）/（kg/m3） | 810～845 | 790～840 | GB/T1884 |
| GB/T1885 |
| SH/T0604 |
| 脂肪酸甲酯含量（体积分数）/%  | 不大于 | 1.0 | GB/T23801 |
| 备注：电导率（20℃）/（ps/m） 213 执行标准：GB/T6539 |

|  |
| --- |
| 92号汽油技术指标要求 |
| 检测项目 | 质量指标 | 实验方法 |
| 馏程： 10%蒸发温度/℃ 50%蒸发温度/℃ 90%蒸发温度/℃ 终馏点/℃ 残留量（体积分数）/% | 不高于70 不高于110 不高于190 不高于205 不大于2 | GB/T6536-2010 |
| 蒸气压/KPa |  |  |
| 11月1日～4月30日 5月1日～10月31日 | 45～85 40～65 | GB/T8017-2012 |
| 胶质含量/（mg/kg） 未洗胶质含量（加入清净剂前） 溶剂洗胶质含量 | 不大于30 不大于5 | GB/T8019-2008 |
|  硫含量（质量分数）/（mg/kg) | 不大于10 | SH/T0689-2000 |
| 硫醇（满足下列指标之一，即判断为合格）：博士实验 | 通过 | NB/SH/T0174-2015 |
| 铜片腐蚀（50℃，3h）/级 | 不大于1 | GB/T5096-2017 |
| 水溶性酸或碱 | 无 | GB/T259-1988(2004) |
| 机械杂质及水分 | 无 | 目测 |
| 机械杂质 | 无 | 目测 |
| 乙醇含量（体积分数）% | 10.0±2.0 | 快速法 |
| 芳烃含量（体积分数）% | 不大于35 | GB/T11132-2008 |
| 烯烃含量（体积分数）% | 不大于18 | GB/T11132-2008 |
| 外观 | 清澈透明 | XSTWG |
| 密度（20℃)/(kg/m³) | 720～775 | GB/T1884-2000(2004) GB/T1885-1998 |
| 甲缩醛 | 实测 | XSNK-01 |
| N-甲基苯胺 | 实测 | XSNK-01 |
| 碳酸二甲酯 | 实测 | XSNK-01 |
| 乙酸仲丁酯 | 实测 | XSNK-01 |