采购明细表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格参数 | 数量 | 单位 | 预算单价（元） |
| 1 | 1.8米班台（含长条柜和边柜）\* | 规格：900mm\*760mm\*1800mm ；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 张 | 1300 |
| 2 | 1.6米班台（含长条柜和边柜）\* | 规格：800mm\*760mm\*1600mm ；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 张 | 1260 |
| 3 | 1.6米字台 | 规格：800mm\*760mm\*1600mm；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 张 | 850 |
| 4 | 1.4米字台 | 规格：700mm\*760mm\*1400mm ；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 张 | 630 |
| 5 | 三门书衣柜 | 规格：1350mm\*400mm\*2000mm ；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 套 | 1450 |
| 6 | 两门书柜 | 规格：900mm\*400mm\*2000mm ；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 套 | 960 |
| 7 | 两门衣柜 | 规格：900mm\*500mm\*2000mm ；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内外知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 套 | 1100 |
| 8 | 1.2米床\* | 规格：1200mm\*400mm\*2000mm ；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 张 | 610 |
| 9 | 1米床 | 规格：1000mm\*400mm\*2000mm；1、面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3，均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内外知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 张 | 600 |
| 10 | 1.2米床垫\* | 1900\*1000\*200mm；1、面料无破损、无污渍、无明显色差床垫表面无刺触感，无明显软硬不均感。缝纫面料衍缝松紧基本一致。缝边应顺直四周圆弧均匀对称。2、泡沫表面应无面积大于50mm\*50mm的胶粘剂凝结后形成的结皮，应无异味。无霉变、虫蛀。弹簧不应有锈迹、不应有锈蚀、应无弹簧摩擦声，无断簧，无移位。3、弹簧钢丝不应刺出垫面。符合国家要求的安全卫生要求，阻燃性要求。4、甲醛释放量≤0.050mg/m2.h。 | 1 | 张 | 850 |
| 11 | 1米床垫 | 1900\*1000\*200mm；面料无破损、无污渍、无明显色差床垫表面无刺触感，无明显软硬不均感。缝纫面料衍缝松紧基本一致。缝边应顺直四周圆弧均匀对称。泡沫表面应无面积大于50mm\*50mm的胶粘剂凝结后形成的结皮，应无异味。无霉变、虫蛀。弹簧不应有锈迹、不应有锈蚀、应无弹簧摩擦声，无断簧，无移位。弹簧钢丝不应刺出垫面。符合国标要求的安全卫生要求，阻燃性要求。甲醛释放量≤0.050mg/m2.h。 | 1 | 张 | 800 |
| 12 | 转椅\* | 面料：1.5厚优质黄牛皮饰面；木板:13mm厚弯板；海绵：高回弹原生绵；底盘：蝴蝶底盘；气杆：三级防爆电镀汽杆；椅脚:330电镀方脚；椅轮：φ黑边轮高度100cm，扶手内宽65cm，座宽50cm，坐深49cm，宽度是60.5cm以上规格≧5mm。 | 1 | 把 | 850 |
| 13 | 弓形椅 | 600\*620\*1080mm；椅子为弓形椅，弓形椅管壁厚度大于等于2mm，扶手为嵌皮铝合金电镀扶手，椅座为真皮，靠背为真皮，真皮厚度均大于1.2mm，有自动归位功能。1、钢材：20\*40MM扁管，优质的A3钢材，电镀外管管壁厚度2.0mm，电镀内穿心管管壁厚度1.8mm，表面电镀处理，时尚、高雅、明快、简洁。2、人造板材: 曲木板材采用厚度为12MM，板材能承受102KG冲击测试1次, 破坏性冲击测试136KG冲击1次，均符合QB/T2280行业标准,经防潮、防腐、防虫化学处理。3、螺丝：经过冷热加硬、电脑烤漆处理。螺齿喷防退漆，长久使用螺丝不会松退，不会发出响声。4、扶手：橡木，扶手表面作喷漆处理；简洁、美观。 5、泡棉：高密度发泡成型棉；具有透气性强，回弹性好，不易变型,不老化，依人体坐姿特别设计．符合人体工学，无气味耐水洗及对人体无害等优势。 6、真皮：通过拉力、弹力、耐挠、脱色、耐摩擦测试。提供样品电镀内外穿心管，规格40cm以上。 | 1 | 把 | 390 |
| 14 | 卫生柜\* | 规格：900mmx500mmx1850mm ；1、裸板采用采用优质不低于 0.8mm 冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，格板底部都焊有2条加强筋，保证格板不变形，坚固耐用。2、柜子配备有锁，每把锁配备3把钥匙，扣手为铝合金搭配pp材料尺寸为150\*40\*20mm，舒适坚固。3、采用封闭式冰箱合页，开关无声，灵活自如。 4、柜体采用无痕点焊机焊接，焊接处无脱焊、焊穿等情况，钢板表面要求清渣、打光磨平。 5、表面处理：钢板经打磨、酸洗磷化后，静电喷涂，使环氧树脂粉末通过静电作用吸附到铁板表面，再经过雾化处理，使塑粉均匀的溶化到铁板表面，经过200度的高温处理，喷涂厚度 60vm ， 膜厚均匀内外如一，能耐强撞力后不掉漆，无划痕，并且无毒无味。6.结构:上玻璃下铁门，玻璃门内设搁板两块,搁板长边三折弯处理门内结构,下有加强筋,柜门采用门筋、门板一体制作成型、侧板一次成型。带调节脚，柜体立面 5mm圆薄边外观设计，一次成型结构，稳固性能好。7.工艺:全部金属表面经磷化、除污、除油、除锈等表面处理后;折角处圆滑,焊接内外无毛刺尖角,使各部位的结构更加合理、更加人性化、坚固耐用。8.金属喷塑要求:采用优质环保产品环氧聚脂塑粉，经纳米磷化后静电喷塑,喷塑涂层厚度70~80μm,喷塑外膜的表面光滑平整。 | 1 | 个 | 1100 |
| 15 | 整体大开门 | 规格：900mmx400mmx1850mm；1、裸板采用采用优质不低于 0.8mm 冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，格板底部都焊有2条加强筋，保证格板不变形，坚固耐用。2、柜子配备有锁，每把锁配备3把钥匙，扣手为铝合金搭配pp材料尺寸为150\*40\*20mm，舒适坚固。3、采用封闭式冰箱合页，开关无声，灵活自如。 4、柜体采用无痕点焊机焊接，焊接处无脱焊、焊穿等情况，钢板表面要求清渣、打光磨平。 5、表面处理：钢板经打磨、酸洗磷化后，静电喷涂，使环氧树脂粉末通过静电作用吸附到铁板表面，再经过雾化处理，使塑粉均匀的溶化到铁板表面，经过200度的高温处理，喷涂厚度 60vm ， 膜厚均匀内外如一，能耐强撞力后不掉漆，无划痕，并且无毒无味。6.结构:上玻璃下铁门，玻璃门内设搁板两块,搁板长边三折弯处理门内结构,下有加强筋,柜门采用门筋、门板一体制作成型、侧板一次成型。带调节脚，柜体立面 5mm圆薄边外观设计，一次成型结构，稳固性能好。7.工艺:全部金属表面经磷化、除污、除油、除锈等表面处理后;折角处圆滑,焊接内外无毛刺尖角,使各部位的结构更加合理、更加人性化、坚固耐用。8.金属喷塑要求:采用优质环保产品环氧聚脂塑粉，经纳米磷化后静电喷塑,喷塑涂层厚度70~80μm,喷塑外膜的表面光滑平整。 | 1 | 个 | 980 |
| 16 | 五节文件柜\* | 规格：900mmx400mmx2050mm；1、裸板采用采用优质不低于 0.8mm 冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，格板底部都焊有2条加强筋，保证格板不变形，坚固耐用。2、柜子配备有锁，每把锁配备3把钥匙，扣手为铝合金搭配pp材料尺寸为150\*40\*20mm，舒适坚固。3、采用封闭式冰箱合页，开关无声，灵活自如。 4、柜体采用无痕点焊机焊接，焊接处无脱焊、焊穿等情况，钢板表面要求清渣、打光磨平。 5、表面处理：钢板经打磨、酸洗磷化后，静电喷涂，使环氧树脂粉末通过静电作用吸附到铁板表面，再经过雾化处理，使塑粉均匀的溶化到铁板表面，经过200度的高温处理，喷涂厚度 60vm ， 膜厚均匀内外如一，能耐强撞力后不掉漆，无划痕，并且无毒无味。6.结构:上玻璃下铁门，玻璃门内设搁板两块,搁板长边三折弯处理门内结构,下有加强筋,柜门采用门筋、门板一体制作成型、侧板一次成型。带调节脚，柜体立面 5mm圆薄边外观设计，一次成型结构，稳固性能好。7.工艺:全部金属表面经磷化、除污、除油、除锈等表面处理后;折角处圆滑,焊接内外无毛刺尖角,使各部位的结构更加合理、更加人性化、坚固耐用。8.金属喷塑要求:采用优质环保产品环氧聚脂塑粉，经纳米磷化后静电喷塑,喷塑涂层厚度70~80μm,喷塑外膜的表面光滑平整。 | 1 | 个 | 1150 |
| 17 | 24斗柜 | 规格：750\*400\*1590mm；1、裸板采用采用优质不低于 0.8mm 冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，格板底部都焊有2条加强筋，保证格板不变形，坚固耐用。2、柜子配备有锁，每把锁配备3把钥匙，扣手为铝合金搭配pp材料尺寸为150\*40\*20mm，舒适坚固。3、采用封闭式冰箱合页，开关无声，灵活自如。 4、柜体采用无痕点焊机焊接，焊接处无脱焊、焊穿等情况，钢板表面要求清渣、打光磨平。 5、表面处理：钢板经打磨、酸洗磷化后，静电喷涂，使环氧树脂粉末通过静电作用吸附到铁板表面，再经过雾化处理，使塑粉均匀的溶化到铁板表面，经过200度的高温处理，喷涂厚度 60vm ， 膜厚均匀内外如一，能耐强撞力后不掉漆，无划痕，并且无毒无味。6.结构:上玻璃下铁门，玻璃门内设搁板两块,搁板长边三折弯处理门内结构,下有加强筋,柜门采用门筋、门板一体制作成型、侧板一次成型。带调节脚，柜体立面 5mm圆薄边外观设计，一次成型结构，稳固性能好。7.工艺:全部金属表面经磷化、除污、除油、除锈等表面处理后;折角处圆滑,焊接内外无毛刺尖角,使各部位的结构更加合理、更加人性化、坚固耐用。8.金属喷塑要求:采用优质环保产品环氧聚脂塑粉，经纳米磷化后静电喷塑,喷塑涂层厚度70~80μm,喷塑外膜的表面光滑平整。 | 1 | 个 | 1980 |
| 18 | 四门文件柜 | 规格：900mmx500mmx1850mm；1、裸板采用采用优质不低于 0.8mm 冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，格板底部都焊有2条加强筋，保证格板不变形，坚固耐用。2、柜子配备有锁，每把锁配备3把钥匙，扣手为铝合金搭配pp材料尺寸为150\*40\*20mm，舒适坚固。3、采用封闭式冰箱合页，开关无声，灵活自如。 4、柜体采用无痕点焊机焊接，焊接处无脱焊、焊穿等情况，钢板表面要求清渣、打光磨平。 5、表面处理：钢板经打磨、酸洗磷化后，静电喷涂，使环氧树脂粉末通过静电作用吸附到铁板表面，再经过雾化处理，使塑粉均匀的溶化到铁板表面，经过200度的高温处理，喷涂厚度 60vm ， 膜厚均匀内外如一，能耐强撞力后不掉漆，无划痕，并且无毒无味。6.结构:上玻璃下铁门，玻璃门内设搁板两块,搁板长边三折弯处理门内结构,下有加强筋,柜门采用门筋、门板一体制作成型、侧板一次成型。带调节脚，柜体立面 5mm圆薄边外观设计，一次成型结构，稳固性能好。7.工艺:全部金属表面经磷化、除污、除油、除锈等表面处理后;折角处圆滑,焊接内外无毛刺尖角,使各部位的结构更加合理、更加人性化、坚固耐用。8.金属喷塑要求:采用优质环保产品环氧聚脂塑粉，经纳米磷化后静电喷塑,喷塑涂层厚度70~80μm,喷塑外膜的表面光滑平整。 | 1 | 个 | 1050 |
| 19 | 会议桌 | 1、 面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3（均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、 油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内外知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、 五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 平方米 | 950 |
| 20 | 沙发（套装） | 规格：4000mm\*900mm\*900mm ；1、整体框架采用硬质实木制作、榫卯连接，扶手、靠背、沙发腿采用整料工艺，优于GB/T3324－2017国家标准，木材含水率8%～12%，结合部位牢固无松动；2、采用黑色整张牛皮覆面，牛皮厚≥1.5mm，柔软细腻、无色差，透气性强、弹性好，健康环保；3、内部填充高回弹泡棉，座密度≥35kg/m3，背密度≥30kg/m3，海绵回弹力≥40％;优质丝绵做填充，内部衬垫物干燥卫生、环保，表面涂有防止老化变形的保护膜；4、面漆采用优质环保水性漆，无异味，优于GB18581-2009标准；5、胶黏剂优于GB18583-2008标准；6、优质五金配件，连接件安装严密、平整、端正、牢固、接合处无崩茬或松动、无透钉漏钉现象。 | 1 | 套 | 3800 |
| 22 | 沙发（折叠） | 规格：2000mm\*550mm\*800mm ；1.面料：优质防潮阴燃面料，防潮防污易清洁，麻绒面柔软舒适透气性强，光泽度好，韧性强；2.框架：铁制框架，材质坚硬钢性强，承找力达250KG，含水率低于9%，经蒸、压、煮、烘干、杀虫、杀菌处理，防腐、防虫、防潮；3.泡棉：采用30-55#高密度泡棉，表面有防腐化和防变形保护膜，用抽纱或丝绒覆面；4.弹力带：高强度蛇形拉力筋结构，弹力大，韧性好，能均匀承托负重，在长期负重状态下性能保持良好，耐久不变形；5.油漆：采用PU全封闭涂装环保油漆，附着力强，流平性高，涂层亮度均匀不褪色，色泽柔和，达到国家环保要求标准。 | 1 | 个 | 620 |
| 23 | 折叠椅 | 规格800\*800\*410mm椅子为折叠椅，尺寸为座高410mm，椅子宽度为410mm，座深为410mm，后背高为800mm，折叠椅管壁厚度大于等于2mm，椅座为西皮，靠背为西皮，西皮厚度均大于1.2mm，有自动归位功能。1、钢材：，优质的A3钢材，表面电镀处理，时尚、高雅、明快、简洁。2、人造板材: 曲木板材采用厚度为12MM，板材能承受102KG冲击测试1次, 破坏性冲击测试136KG冲击1次，均符合QB/T2280行业标准,经防潮、防腐、防虫化学处理。3、螺丝：经过冷热加硬、电脑烤漆处理。螺齿喷防退漆，长久使用螺丝不会松退，不会发出响声。4、泡棉：高密度发泡成型棉；具有透气性强，回弹性好，不易变型,不老化，依人体坐姿特别设计．符合人体工学，无气味耐水洗及对人体无害等优势。 5、西皮：通过拉力、弹力、耐挠、脱色、耐摩擦测试。 | 1 | 把 | 105 |
| 24 | 大茶几 | 规格：1200\*600\*500mm；1、 面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3（均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、 油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内外知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、 五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 个 | 350 |
| 25 | 小茶几 | 规格600\*600\*500mm；1、 面材：采用至少0.6mm厚优质胡桃木纸皮，白木实木封边，封边厚度不小于25mm。内外双层的基材采用知名品牌 E1密度板。2、密度板密度在700\_800kg/m3（均符合环保要求，含水率≤10%，甲醛释放量≤1.5mg/L达到国家检测标准，符合国家环境保护总局颁布环境标志产品技术标准要求。3、 油漆：采用知名品牌环保聚脂漆。保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色要求内外一致，表面硬度大于2H，耐磨度高于3级。胶水采用国内外知名品牌环保胶水，甲醛释放量低于1.5mg/L。4、 五金配件：采用品牌三节路轨、液压缓冲门铰、优质五金配件。 | 1 | 个 | 180 |
| 26 | 中班椅\* | 规格：670\*770\*1130mm；1、面料：优质黄牛皮，皮面光泽度好，透气性强，柔软有韧性，厚度 1.3～1.5mm，摩擦色牢度变色 4～5 级、沾色 4～5 级，气味 3 级；禁用偶氮燃料含量＜30mg/kg， 游离甲醛含量（分光光度法）＜25mg/kg，VOC 含量150mg/kg； 2、坐垫泡棉：PU 成型高泡高密度海绵，软硬适中，座面密度＞40kg/m³，回弹性能＞50%，压缩永久变形＜3.9%，符合人体工学原理设计，坐感舒适。 3、坐椅机关：结构牢固，调节轻便，优质气压棒，前置式倾仰机构，具备升降、倾仰、锁定功能。 4、实木扶手，实木五星脚。  |  |  | 1560 |
| 27 | 大班椅\* | 680\*710\*1150mm；尺寸为椅子宽度为680mm，座深为495mm-545mm，后背高为1150mm。1、面料：优质黄牛皮，皮面光泽度好，透气性强，柔软有韧性，厚度 1.3～1.5mm，摩擦色牢度变色 4～5 级、沾色 4～5 级，气味 3 级；禁用偶氮燃料含量＜30mg/kg， 游离甲醛含量（分光光度法）＜25mg/kg，VOC 含量＜ 150mg/kg； 2、坐垫泡棉：PU 成型高泡高密度海绵，软硬适中，座面密度＞40kg/m³，回弹性能＞50%，压缩永久变形＜3.9%，符合人体工学原理设计，坐感舒适。 3、坐椅机关：结构牢固，调节轻便，优质气压棒，前置式倾仰机构，具备升降、倾仰、锁定功能。 4、实木扶手，实木五星脚。  | 1 | 把 | 1980 |
| 28 | 沙发（单人位）\* | 规格：1000mm\*900mm\*900mm ；1、整体框架采用硬质实木制作、榫卯连接，扶手、靠背、沙发腿采用整料工艺，优于GB/T3324－2017国家标准，木材含水率8%～12%，结合部位牢固无松动；2、采用黑色整张牛皮覆面，牛皮厚≥1.5mm，柔软细腻、无色差，透气性强、弹性好，健康环保；3、内部填充高回弹泡棉，座密度≥35kg/m3，背密度≥30kg/m3，海绵回弹力≥40％;优质丝绵做填充，内部衬垫物干燥卫生、环保，表面涂有防止老化变形的保护膜；4、面漆采用优质环保水性漆，无异味，优于GB18581-2009标准；5、胶黏剂优于GB18583-2008标准；6、优质五金配件，连接件安装严密、平整、端正、牢固、接合处无崩茬或松动、无透钉漏钉现象。 | 1 | 只 | 1050 |
| 29 | 实木衣架 | 1、基材：实木，直径60mm，含水率8～10%，经防腐、防蛀虫处理。2、工艺：旋切2、油漆：环保木器漆，经过五底三面油漆工序；VOC≤650g/L，苯质量分数≤0.05%，甲苯、二甲苯、乙苯质量分数≤25%。 | 1 | 个 | 360 |