|  |
| --- |
| **饶河县人民医院综合能力提升项目护士站设备购置** |
| 序号 | 产品名称 | 规格尺寸（mm） | 单位 | 数量 | 技术参数 |
| 1 | 护士站 | 700\*1150 | 延长米 | 66.05 | （1）材质：电解钢板≥1.0mm厚，背架≥2.0mm，304#不锈钢板踢脚线（厚度≥1.0mm），抑菌粉末喷涂，复合亚克力人造石台面≥12mm厚；（2）配件：304#不锈钢铰链，不锈钢导轨，抽芯锁具，标签卡槽；（3）工艺：采用≥1.0mm厚电解钢板，内掩门工艺，304#不锈钢板踢脚线位内缩≥20mm，高为≥150mm，中间可以安装插座面板，并且具有走线功能；柜门把手做成斜面，不留死角。 |
| 2 | 治疗柜 | 650\*2000 | 延长米 | 64.31 | （1）材质：电解钢板≥1.0mm厚，背架≥2.0mm，304#不锈钢板踢脚线（厚度≥1.0mm），抑菌粉末喷涂，复合亚克力人造石台面≥12mm厚；（2）配件：304#不锈钢铰链，不锈钢导轨，抽芯锁具，标签卡槽；（3）工艺：采用≥1.0mm厚电解钢板，内掩门工艺，304#不锈钢板踢脚线位内缩≥20mm，高为≥150mm，中间可以安装插座面板，并且具有走线功能；柜门把手做成斜面，不留死角。  |
| 3 | 医用柜 | 1200\*450\*1800 | 组 | 22 | （1）整体选用304不锈钢板，表面抛光处理，抗腐蚀；（2）板材厚度≥1.0mm；  |
| 4 | 垃圾桶柜 | 650\*850 | 延长米 | 7.5 | （1）材质：电解钢板≥1.0mm厚，背架≥2.0mm，304#不锈钢板踢脚线（厚度≥1.0mm），抑菌粉末喷涂，复合亚克力人造石台面≥12mm厚；（2）配件：304#不锈钢铰链，不锈钢导轨，抽芯锁具，标签卡槽；（3）工艺：采用≥1.0mm厚电解钢板，内掩门工艺，304#不锈钢板踢脚线位内缩≥20mm，高为≥150mm；柜门把手做成斜面，不留死角。 （4）含医用垃圾桶  |
| 5 | 药架 | 900\*500\*1800 | 个 | 10 | （1）材质：电解钢板≥1.0mm厚，背架≥2.0mm，304不锈钢板踢脚线（厚度≥1.0mm），抑菌粉末喷涂；（2）配件：304#不锈钢铰链，不锈钢导轨，抽芯锁具，标签卡槽；（3）工艺：采用≥1.0mm厚电解钢板，内掩门工艺；柜门把手做成斜面，不留死角。   |
| 6 | 药架 | 2000\*500\*2000 | 个 | 10 | （1）层板需选用一级冷轧钢板，钢板表面需采用环氧树脂静电粉末喷涂，环保达到国家标准。 （2）、层板背面需配置加强筋，增加层板的承重力，结构更加稳定，承重力加倍。 （3）、横梁的挂件结构需与立柱蝴蝶孔相卡，安装便捷 . （4）、立柱厚度≥1.5mm,层板厚度≥1.0mm . （5）、柱片由立柱、横撑以螺栓连接，增强横撑与斜撑、立柱之间的牢固性，货架每层承重≥300kg。 |
| 7 | 输液椅 | 标准 | 把 | 23 | 1、材质：西皮饰面、高密度海绵，输液圆钢管厚度≥2.0mm，防锈、耐腐蚀、生命周期长；2、整体框架为钢制，钢管厚度≥1.5MM,静电喷涂饰面，环保耐用；3、产品符合人性化设计需求、西皮饰面.  |
| 8 | 实验台 | 750\*850 | 延米 | 121.3 | （1）材质：电解钢板厚度≥1.0mm厚、理化板≥12mm厚、304#不锈钢踢脚线≥1.0mm厚；抑菌粉末喷涂。（2）配件：缓冲门铰、不锈钢导轨、一字折弯斜拉手；（3）配置：下柜内含检修门。  |
| 9 | 实验台 | 1200\*850 | 延米 | 17.7 | （1）材质：电解钢板厚度≥1.0mm厚、理化板≥12mm厚、304#不锈钢踢脚线≥1.0mm厚；抑菌粉末喷涂。（2）配件：缓冲门铰、不锈钢导轨、一字折弯斜拉手；（3）配置：下柜内含检修门。  |
| 10 | 实验台 | 1500\*850 | 延米 | 19.5 | （1）材质：电解钢板厚度≥1.0mm厚、理化板≥12mm厚、304#不锈钢踢脚线≥1.0mm厚；抑菌粉末喷涂。（2）配件：缓冲门铰、不锈钢导轨、一字折弯斜拉手；（3）配置：下柜内含检修门。  |
| 11 | 密集柜 | 900\*560\*2350 | 个 | 68 | （1）路轨：垫板采用≥ 3.0mm厚热轧钢板，成型 ≥110mm，采用多道折弯成型工艺结构，方钢采用宽≥20mm×高20mm实心方钢，垫板整体高度须与轨道方钢高度一致。（2)底盘：采用≥ 3.0mm厚热轧钢板，采用分段焊接后整体组装，底盘成型高≥120mm，上边折弯≥54mm，下边折弯≥24mm。(3)立柱：采用≥ 1.5mm厚冷轧钢板，立柱成型≥50\*39mm，正面、两侧面各压≥2根筋，增强立柱的承载力，立柱采用工匠卯榫原理梯形扣孔，立柱上梯形扣孔间距≤10mm，立柱有效调节≤20mm。三面双筋梯形立柱承载力大、调节层距灵活、与挂板配合牢固且无缝隙。(4)层板：采用≥ 1.0mm厚冷轧钢板，层板厚度≥25mm，正面采用双V压条设计，厚度两侧各有一条压筋，三面压筋层板外形美观刚性足，承重能力强，每层承重≥80KG。(5)挂板：采用≥ 1.0mm厚冷轧钢板，挂板采用工匠卯榫原理六扣式结构，上下各压四条加强筋并冲两个椭圆形加强孔，以增加挂板强度，挂板两端压自锁扣，与层板孔配合起到装配自锁，加强架体稳定性。(6)挡棒：采用≥ 1.0mm厚冷轧钢板，挡棒与挂板连接合理美观，两头带有防脱落挂钩，模具一次性冲压成型，折弯尺寸≥14\*14mm，U型状，两侧各压一条筋，增强其强度。(7)门面: 门框、门板采用≥1.0mm厚冷轧钢板，门板成型厚度≥23mm，门面表面平整，款式新颖。门面装有豪华闪电锁，防盗能力更强，保密程度更高。(8)侧板：采用≥ 1.0mm厚冷轧钢板，凹凸式结构，增大立面强度及冲击力。(9)目录槽：采用≥ 0.8mm厚冷轧钢板，目录槽尺寸≥140\*80mm，模具一次性冲压成型，左右各压一条筋，扣入式安装于侧板上方，不用铆钉便捷安装和拆装。(10)顶板、防尘板、防鼠板、橡胶密封条密封装置：顶板、防尘板、防鼠板采用≥ 1.0mm厚冷轧钢板，每列顶部安装防尘板，底部底盘安装防鼠板，整个团体合拢后，具有良好的防尘、防鼠、防潮功能，每列的侧边接触面均有缓冲及密封装置，由磁性极强的电冰箱吸条橡胶密封条组成。(11)传动机构：1）轴承P204， E级 单排珠心；2）实心轴φ20，45#钢；3）连接钢管φ25×2.5，无缝钢管；4）铁滚轮HT20-40；5）链轮ZG45, 滚齿精制；6）摩托车链条FR420, φ8.5节距12.7；7）摇把，采用圆盘式或7字型摇把，造型美观大方，手感舒适，摇动任意一列均不会带动其它把手转动。(12)制动装置：中间列均装有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅资料和存放文件时能确保人身安全，存取更安全；每一组合团体边列均装有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定。 |
| 12 | 桌子 | 1400\*700\*750 | 张 | 50 | （1）基材：台面采用E0级≥25mm厚三聚氰胺颗粒板，经过防虫、防腐的化学处理；（2）封边：采用≥2.0mm厚PVC封边条，环保热熔胶，全自动封边机完成封边；（3）五金配件：采用锁具及门铰，开合次数≥8万次；（4）门铰链：三节轨，耐久性≥10万次开合无损，耐腐蚀试验≥18h无锈点。（5）台面设有预留走线孔，拉手：边缘圆滑，完美贴合手指着力点. |
| 13 | 椅子 | 标准 | 把 | 50 | （1）面料：座垫布绒：采用三防面料 防污、阻燃、防菌；（2）背框：采用全新尼龙材料（60%PA+38%PE）一体注塑成型背框。（3）扶手：方形PP固定扶手，承重≥76kg，铜芯模具开模 外观光滑舒适无开合线。（4）海绵:采用高密度定型海绵,回弹力好、硬度适当、密度为≥45KG/M3;用高频热压机一次性热压成型;（5)底盘:加固特号底盘，壁厚≥3MM的冷轧钢板;（6)五星脚钢制脚架，脚轮-ABS工程塑料一次成型；脚轮间隙误差≤0.01mm，移动无噪音平稳， 承重≥1250kg。（7）气压棒:三弘四级气压棒，升降自如，可承重≥250KG压力升降≥30万次无损，管壁厚度≥2.5mm，升降行程≥10cm ,承重≥155KG。(8)脚轮：原生料强化合成尼龙纤维树脂材料制成；滑动时无杂音，负重条件下反复推拉≥10万次无异响声.(9)座椅整体可升降。 |