

# 拜泉县永勤乡人民政府关于拜泉县永勤乡 上熙杂粮设备项目更改技术参数的情況 说明

项目名称：拜泉县永勤乡人民政府关于拜泉县永勤乡上熙杂粮设备  
项目的采购项目

备 案 号：拜财购核字[2024]00561 号

此项目标的具体技术参数因为生产需要，附表 5 至附表 91 标的  
技术参数需要重新更改，新的参数详见附件。

特此说明。

拜泉县永勤乡人民政府

2024 年 9 月 12 日



附件1-5 罐头食品生产线标的名称：在线加汤机

参数性质	序号	具体要求技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：不锈钢304
不带星号标识	2	电机功率： $\leq 0.55\text{KW}$
不带星号标识	3	设备重量： $\leq 300\text{kg}$
不带星号标识	4	设备尺寸： $2000 \times 500 \times 1300\text{mm}$ （定制）





附件1-6 罐头食品生产线标的名称：封口机

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
不带星号标识	1	封罐头数： $\geq 4$
不带星号标识	2	生产能力：10000~12000罐/小时(受罐型影响)
不带星号标识	3	适用罐高：59~160mm (可调)
不带星号标识	4	适用罐径： $\Phi 52.5\sim 99$ mm (可调)
不带星号标识	5	电机功率： $\leq 5.5$ kw
不带星号标识	6	外形尺寸：1640×1540×2000mm (定制)
不带星号标识	7	重量： $\leq 2500$ kg
不带星号标识	8	进出罐高度： $\geq 1.1$ 米可调

附件1-7 罐头食品生产线标的名称：半自动装笼系统

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
不带星号标识	1	生产能力: 1000~12000罐/小时
不带星号标识	2	材质: 不锈钢
不带星号标识	3	液压升降装置
不带星号标识	4	人工加隔板
不带星号标识	5	电机功率: $\leq 5.5\text{KW}$
不带星号标识	6	液压压力: $\leq 6.3\text{Mpa}$
不带星号标识	7	配5米网带
不带星号标识	8	尺寸: 5000*1000*1300mm (定制)



### 附件1-8 罐头食品生产线 标的名称：半自动卸笼系统

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	生产能力：10000~12000罐/小时
不带星号标识	2	材质：不锈钢
不带星号标识	3	液压升降装置
不带星号标识	4	人工加隔板
不带星号标识	5	电机功率：≤5KW
不带星号标识	6	液压压力：≤6.3Mpa
不带星号标识	7	配3米网带
不带星号标识	8	尺寸：3000*1000*1300mm（定制）



**附件1-9 罐头食品生产线 标的名称：人工台车**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	人工台车，运送杀菌框进出杀菌釜
不带星号标识	2	材质：304不锈钢
不带星号标识	3	尺寸：2000*900*500mm（定制）



### 附件1-10 罐头食品生产线 标的名称：轨道

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：12#碳钢轻轨
不带星号标识	2	总长度：32米（单条16米）（定制）



### 附件1-11 罐头食品生产线 标的名称：折合单排输送带

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	侧板材质：304不锈钢拉丝板，厚度2.5mm（定制），高度 $\geq 180\text{mm}$
不带星号标识	2	链板：进口材质聚甲醛





### 附件1-12 罐头食品生产线 标的名称：动力头

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	恒齿传动
不带星号标识	2	单台功率： $\leq 0.75\text{KW}$
不带星号标识	3	采用2.5mm四芯电缆，信号线采用0.5mm



**附件1-13 罐头食品生产线 标的名称：单排弯道**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	磁性转弯链
不带星号标识	2	材质：绿色超高分子聚乙烯



**附件1-14 罐头食品生产线 标的名称：三排弯道**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	磁性转弯链
不带星号标识	2	材质：绿色超高分子聚乙烯



### 附件1-15 罐头食品生产线 标的名称：输送控制柜

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：碳钢喷塑
不带星号标识	2	整线PLC控制
不带星号标识	3	变频器
不带星号标识	4	接近开关
不带星号标识	5	尺寸：800*400*1000mm（定制）



### 附件1-16 罐头食品生产线 标的名称：吹干机

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	最大生产能力：10000~12000罐/小时
不带星号标识	2	适应罐径： $\phi 52-\phi 99\text{mm}$
不带星号标识	3	适应罐高： $\leq 300\text{mm}$
不带星号标识	4	风刀数： $\geq 6$ 把
不带星号标识	5	风机功率： $\geq 5.5\text{KW} \times 2$
不带星号标识	6	外型尺寸： $3000 \times 800 \times 1800\text{mm}$ （定制）
不带星号标识	7	设备重量： $\leq 800\text{kg}$



### 附件1-17 罐头食品生产线 标的名称：磁力码垛机

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	生产能力：10000~12000罐/小时罐/小时
不带星号标识	2	适合罐头尺寸：直径45—150mm 高度45-250mm
不带星号标识	3	电源：三相；380V（正7负10）
不带星号标识	4	电功率：≤7Kw
不带星号标识	5	压缩空气：0.4-0.6mpa 21m <sup>3</sup> /h
不带星号标识	6	外形尺寸：长6820*宽2000*高3000（mm）（定制）
不带星号标识	7	设备重量：≤2500Kg



**附件1-18 罐头食品生产线 标的名称：翻罐器**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：尼龙
不带星号标识	2	尺寸：220*240*300mm（定制）



**附件1-19 罐头食品生产线 标的名称：磁力卸垛机**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	生产能力：10000~12000罐/小时
不带星号标识	2	适合罐头尺寸：直径45—150mm 高度45—250mm
不带星号标识	3	刹盘尺度：长1300*宽1300*高1750（mm）
不带星号标识	4	电源：三相；380V（正7负10）
不带星号标识	5	电功率：≤7Kw
不带星号标识	6	压缩空气：0.4-0.6mpa 21m <sup>3</sup> /h
不带星号标识	7	外形尺寸：长4320*宽2000*高3000（mm）（定制）
不带星号标识	8	设备重量：≤2000Kg





### 附件1-20 罐头食品生产线 标的名称：贴标机

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	贴标速度：10000~12000罐/小时（根据罐头的直径大小而变化）
不带星号标识	2	罐头直径：Ø50- Ø114mm
不带星号标识	3	罐头高度：50-250mm
不带星号标识	4	标签尺寸：宽45-245mm 长160-370mm
不带星号标识	5	标签用胶：热熔胶+冷胶（浆糊）
不带星号标识	6	电 源：三相380V（正7负10）
不带星号标识	7	电 功 率：≤2.62KW
不带星号标识	8	压缩空气：2-4kg/cm <sup>2</sup>
不带星号标识	9	重 量：≤650kg
不带星号标识	10	外形尺寸：1855*750*1250mm（定制）



### 附件1-21 罐头食品生产线 标的名称：喷码机

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：采用全密封的不锈钢外壳
不带星号标识	2	喷头可在360° 全方位安装
不带星号标识	3	用户可自行制作公司商标、logo图案和各种字体文字
不带星号标识	4	字体加粗：1-9倍
不带星号标识	5	语言版本：中文、英文
不带星号标识	6	功率消耗：≥100w
不带星号标识	7	数据通信：网络接口
不带星号标识	8	尺寸：800*500*1800mm（定制）
不带星号标识	9	重量：≤28Kg。



**附件1-22 罐头食品生产线 标的名称：回转输送机6米四排**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	恒齿减速机
不带星号标识	2	侧板材质：304不锈钢拉丝板，厚度2.5mm，高度 $\geq$ 180mm
不带星号标识	3	链板材质：绿色超高分子聚乙烯
不带星号标识	4	尺寸：6000*1000*1050mm（定制）



**附件1-23 罐头食品生产线 标的名称：包装平台**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：不锈钢304
不带星号标识	2	尺寸：1000*2000*800mm（定制）



**附件1-24 其他饮料加工设备 标的名称：全自动吹瓶机一出二（15升）**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	模穴数：≥2
不带星号标识	2	电压：380V（正7负10）
不带星号标识	3	温度范围：≤10℃
不带星号标识	4	电力总容量：≤80KW
不带星号标识	5	使用功率：≤45KW
不带星号标识	6	最大瓶身直径：≥290mm
不带星号标识	7	最大瓶身高度：≥450mm
不带星号标识	8	高压耗气量：≥8000ltr/min
不带星号标识	9	低压耗气量：≥0ltr/min
不带星号标识	10	尺寸：5500*4000*2800mm（定制）
不带星号标识	11	重量：≤7500kg



**附件1-25 其他饮料加工设备 标的名称：全自动吹瓶机一出二（5升）**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	模具（腔）数量： $\geq 2$
不带星号标识	2	出瓶高度（支承环下部）： $\geq 1.4\text{m}$
不带星号标识	3	加温单元：8段
不带星号标识	4	加温灯层数： $\geq 7$
不带星号标识	5	电压：380V/50HZ（正7负10）
不带星号标识	6	总功率： $\leq 50\text{kw}$
不带星号标识	7	功率： $\leq 25\text{kw/h}$
不带星号标识	8	低压压缩空气压力： $0.7\sim 0.8\text{MPa}$
不带星号标识	9	低压压缩空气耗气量： $\geq 1.6\text{m}^3/\text{min}$
不带星号标识	10	高压压缩空气压力： $\geq 3.0\text{MPa}$
不带星号标识	11	尺寸：4000*4000*2500mm（定制）
不带星号标识	12	重量： $\leq 5000\text{kg}$



**附件1-26 其他饮料加工设备 标的名称：12m<sup>3</sup>无油高压2 m<sup>3</sup>低压空压系统**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	额定排气量(吸入状态)：≥12.0m <sup>3</sup> /min
不带星号标识	2	进气压力：大气压
不带星号标识	3	排气压力：额定值：≤4.0MPa
不带星号标识	4	传动方式：皮带传动
不带星号标识	5	曲轴转速：≥600rpm
不带星号标识	6	压缩级数：≥3
不带星号标识	7	活塞行程：≥170mm
不带星号标识	8	气缸直径：≥327/242/112mm
不带星号标识	9	进气温度：≤40℃
不带星号标识	10	排气温度（未经冷却）：≤160℃
不带星号标识	11	润滑油温度：≤70℃
不带星号标识	12	冷却水流量：≥15m <sup>3</sup> /h
不带星号标识	13	油泵压力：0.3~0.4MPa
不带星号标识	14	传动机构润滑方式：螺杆泵润滑，N68半合成压缩机油
不带星号标识	15	气缸、填料润滑方式：无润滑



不带星号标识	16	电动机功率kW /电压V /防护等级IP: 120/380 (正7负10) /54
不带星号标识	17	尺寸: 5000*2100*2200mm (定制)
不带星号标识	18	重量: $\leq 7000\text{kg}$





**附件1-27 其他饮料加工设备 标的名称：前输送系统**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	标准8.7链板
不带星号标识	2	侧板材质：304不锈钢拉丝板，厚度2.5mm（定制），高度 $\geq$ 180mm
不带星号标识	3	链板：进口材质聚甲醛
不带星号标识	4	控制方式：PLC控制



**附件1-28 其他饮料加工设备 标的名称：XGF8-8-4三合一灌装机**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	生产能力：700~1200瓶/时
不带星号标识	2	适用瓶型：≥5L、15L
不带星号标识	3	动力：≥4.5KW
不带星号标识	4	工作电压：380V/50HZ（正7负10）
不带星号标识	5	冲瓶水水压力：≥0.18 MPa
不带星号标识	6	耗水量：≤2.5m <sup>3</sup> /h
不带星号标识	7	压缩空气压力：≥0.6 Mpa
不带星号标识	8	压缩空气消耗量：≤400L/min
不带星号标识	9	耗气量：≤0.6m <sup>3</sup> /h
不带星号标识	10	回流量：≤400Kg/h
不带星号标识	11	回收罐真空度：≤0.01MPa
不带星号标识	12	尺寸：3180*2400*2200mm（定制）
不带星号标识	13	重量：≥4500kg



**附件1-29 其他饮料加工设备 标的名称：自动瓶盖洗盖系统**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	整机的冲洗时间： $\geq 7S$
不带星号标识	2	生产能力： $\geq 1600$ 个/小时
不带星号标识	3	臭氧水压力： $\leq 0.2MPa$ ，用水量： $\leq 3.6m^3/hr$
不带星号标识	4	材质：不锈钢304
不带星号标识	5	尺寸：3600*1200*2300mm（定制）
不带星号标识	6	重量： $\leq 600kg$



### 附件1-30 其他饮料加工设备 标的名称：不干胶贴标机

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	贴标方式：热熔胶标签环绕瓶一周，标头标尾涂胶水不干胶标签背后预涂胶水将标签贴在瓶身上
不带星号标识	2	瓶拖台工位：4工位
不带星号标识	3	稳定贴标速度：700~1200桶/小时（5L-15L, 150-255mm直径），速度根据输送瓶子多少决定
不带星号标识	4	电压：三相四线380V，50HZ（正7负10）
不带星号标识	5	压缩空气压力：≥0.5Mpa
不带星号标识	6	贴标精度：±1mm
不带星号标识	7	装机总功率：≥13KW
不带星号标识	8	占地尺寸：长2400mm*宽2200mm*高2200mm（定制）
不带星号标识	9	重量：≤3000kg



**附件1-31 其他饮料加工设备 标的名称：灯检**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	外框材质：304不锈钢
不带星号标识	2	强光灯管，透光部份PP塑胶
不带星号标识	3	尺寸：700*85*400mm（定制）



**附件1-32 其他饮料加工设备 标的名称：激光打码机**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	激光功率： $\geq 30W$
不带星号标识	2	最大线速： $\leq 7000mm/s$
不带星号标识	3	激光波长： $\leq 10.64\mu m$
不带星号标识	4	打码范围： $\leq 110 \times 110$
不带星号标识	5	激光器寿命： $\geq 20000$ 小时
不带星号标识	6	控制系统：全自动高速标刻软件
不带星号标识	7	控制方式：电脑、便携控制器控制
不带星号标识	8	整机功率： $\geq 500W$
不带星号标识	9	电源需求：220V/50Hz（ $\pm 10$ ）
不带星号标识	10	尺寸：800*500*1800mm（定制）
不带星号标识	11	重量： $\leq 28Kg$ 。



附件1-33 其他饮料加工设备 标的名称：瓶口套标收缩机

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	生产速度： $\geq 1200$ 桶/小时
不带星号标识	2	标签规格： $\phi 50-90$ mm
不带星号标识	3	瓶罐直径： $\phi 50-90$ mm
不带星号标识	4	套标长度：40-150mm
不带星号标识	5	标签厚度：0.035mm
不带星号标识	6	标签材料：PVC/PET
不带星号标识	7	主机功率： $\leq 3$ KW
不带星号标识	8	电压：380V/50HZ（正7负10）
不带星号标识	9	发生器功率： $\geq 12$ kw
不带星号标识	10	套标机外形尺寸：长2000*宽1050*高2050（定制）
不带星号标识	11	收缩炉外形尺寸：长1200*宽550*高1850（定制）
不带星号标识	12	发生器外形尺寸：长800*宽700*高1000（定制）
不带星号标识	13	整机重量： $\leq 500$ kg



### 附件1-34 其他饮料加工设备 标的名称：后输送系统

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	标准8.7链板
不带星号标识	2	侧板材质：304不锈钢拉丝板，厚度2.5mm（定制），高度 $\geq 180\text{mm}$
不带星号标识	3	链板：进口材质聚甲醛
不带星号标识	4	控制方式：PLC控制





**附件1-35 其他饮料加工设备 标的名称：输送控制系统**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	自动控制方式：由PLC控制



**附件1-36 其他饮料加工设备 标的名称：输送润滑系统**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	集中润滑
不带星号标识	2	润滑泵。
不带星号标识	3	电磁阀。
不带星号标识	4	管路（SUS304）。
不带星号标识	5	喷头与输送线配套（SUS304）。
不带星号标识	6	接头阀门配套（SUS304）。



**附件1-37 其他饮料加工设备 标的名称：滚筒输送链**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	滚筒材质：不锈钢
不带星号标识	2	传动方式：电机带动式



**附件1-38 其他饮料加工设备 标的名称：全自动热收缩包装机**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	包装形式： $\geq 2 \times 2$ ；
不带星号标识	2	适用容器形状：圆形容器、PE瓶、容器外径 $\phi 40 \sim 165 \text{mm}$ ，高度 $60 \sim 340 \text{mm}$ 的圆形或方形容器；
不带星号标识	3	电压：380V/50HZ（正7负10）
不带星号标识	4	机器外形尺寸：长 $\times$ 宽 $\times$ 高=5500 $\times$ 3200（含2.5米输送带） $\times$ 2100（mm）；（定制）
不带星号标识	5	机器所用压缩空气压力：0.6~0.8Mpa；
不带星号标识	6	用气量： $\geq 0.5$ 立方米/分钟；
不带星号标识	7	输送带最大宽度： $\geq 304 \text{mm}$ ；（可调）
不带星号标识	8	输送带高度：依据灌装生产线高度制度（调整范围200mm）。
不带星号标识	9	重量： $\leq 1200 \text{kg}$



### 附件1-39 其他饮料加工设备 标的名称：套袋机

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	主电机减速器：NMRV050 $\geq i=60$
不带星号标识	2	合膜伺服电机：130MSL-2.5Kw
不带星号标识	3	送膜电机： $\geq 0.37$ KW
不带星号标识	4	输送电机： $\geq 0.37$ KW
不带星号标识	5	检测传感器：PRK318B/2N
不带星号标识	6	PLC可编程：FX3S-30MT
不带星号标识	7	低压电气元件：断路器、交流接触器、继电器等
不带星号标识	8	装机功率： $\leq 3.0$ KW
不带星号标识	9	材质说明：框架：304不锈钢板材；支撑板：不锈钢板材2.0mm（定制）；活动门：不锈钢板材1.2mm（定制）
不带星号标识	10	外型尺寸：2400（L）×1200（W）×1500（H）mm（定制）
不带星号标识	11	重量： $\leq 250$ kg



**附件1-40 其他饮料加工设备 标的名称：龙门码垛机**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	主电机减速器：NMRV075 $\cong i=30$
不带星号标识	2	升降伺服电机：130MSL-2.5Kw
不带星号标识	3	左右步进电机：130BYG 28N. m
不带星号标识	4	检测传感器：PRK318B/2N
不带星号标识	5	PLC可编程：FX3S-30MT
不带星号标识	6	低压电气元件：断路器、交流接触器、继电器等
不带星号标识	7	装机功率： $\leq 6.0KW$
不带星号标识	8	材质说明：框架：304不锈钢板材；支撑板：不锈钢板材3.0mm（定制）；活动门：不锈钢板材1.5mm（定制）
不带星号标识	9	外形尺寸：2600（L） $\times$ 1650（W） $\times$ 2400（H）mm（定制）
不带星号标识	10	重量： $\leq 400kg$



**附件1-41 其他饮料加工设备 标的名称：电缆桥架**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：镀锌板
不带星号标识	2	尺寸： $\geq 200*100\text{mm}$



### 附件1-42 酿酒设备 标的名称：麦芽粉碎机

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	对辊式、粗细粉碎度灵活可调（辊表式对称调节）；
不带星号标识	2	生产能力： $\geq 2000\text{kg/h}$ 。
不带星号标识	3	尺寸：1100*530*1700mm（定制）
不带星号标识	4	重量： $\leq 580\text{kg}$





### 附件1-43 酿酒设备 标的名称：不锈钢螺旋输送

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	能力： $\geq 2000\text{kg/H}$ ，带接料斗。
不带星号标识	2	输送长度6米，外径 $\Phi 133\text{mm}$ （定制）
不带星号标识	3	下部电机，输送功率 $\leq 1.5\text{KW}$
不带星号标识	4	材质：304不锈钢
不带星号标识	5	重量： $\leq 100\text{kg}$



### 附件1-44 酿酒设备 标的名称：控制器

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	控制粉碎系统的粉碎机、螺旋输送的启停
不带星号标识	2	喷塑控制柜
不带星号标识	3	配置：总断路器IC65N-4P-40，漏电模块VIGI-4P-40，三位旋钮NP2-BD33，急停NP2
不带星号标识	4	柜子尺寸：600*500*290mm（定制）



### 附件1-45 酿酒设备 标的名称：布袋除尘器

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	风管：DN200
不带星号标识	2	风机：≤7.5Kw
不带星号标识	3	尺寸：3000*1000*2500mm（定制）
不带星号标识	4	重量：≤500kg



附件1-46 酿酒设备 标的名称：糖化锅

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	外形尺寸： $\phi 2100 \times 3900 \text{mm}$ （定制）
不带星号标识	2	总容积 $\geq 3500 \text{L}$ ，有效容积 $\geq 2500 \text{L}$ ；
不带星号标识	3	加热方式：蒸汽间接加热；加热面积 $\geq 4.2 \text{m}^2$ ；
不带星号标识	4	清洗方式：CIP清洗装置；
不带星号标识	5	测温方式：温度探头PT100，温度变送，温度控制屏显示；
不带星号标识	6	保温材质：岩棉；
不带星号标识	7	保温层厚度：100mm（定制）；
不带星号标识	8	温度控制；液位显示；压力控制；安全组件；
不带星号标识	9	搅拌方式：下置搅拌；
不带星号标识	10	搅拌功率： $\geq 4 \text{KW}$ ；
不带星号标识	11	搅拌转速： $\geq 0-60 \text{r/min}$ ，变频控制；
不带星号标识	12	钢体加工工艺：全部氩气保护焊；
不带星号标识	13	罐体顶部：上锥封，人孔 $\geq \phi 500 \text{mm}$ 上锥封厚度：3mm（定制），筒体内胆厚度：3mm（定制）；筒体外包厚度：2mm（定制），下锥封厚：4mm（定制），下锥外包厚度：2mm（定制）；外包表面：拉丝板，焊缝抛光处理；进料、出料方式：泵入、泵出；弥勒板厚度2mm（定制）；锥底及筒体下部米勒板夹套；排气方式：外排汽。糖化加热分为两段控制，蒸汽电磁阀控温，电磁阀需要手动阀进行短接。五步法升温工艺。
不带星号标识	14	重量： $\leq 880 \text{kg}$



附件1-47 酿酒设备 标的名称：过滤槽

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	外形尺寸： $\phi 2100 \times 3900 \text{mm}$ （定制）
不带星号标识	2	总容积 $\geq 3300 \text{L}$ ，有效容积 $\geq 2500 \text{L}$ ；
不带星号标识	3	清洗方式：CIP清洗装置；
不带星号标识	4	保温材质：岩棉；
不带星号标识	5	保温层厚度： $100 \text{mm}$ （定制）；
不带星号标识	6	过滤方式：变频过滤泵抽滤；
不带星号标识	7	耕刀系统：下置式，排糟装置，功率： $\geq 3 \text{kw}$ ；升降电机 $\geq 0.75 \text{KW}$ ；转速： $\geq 0-60 \text{rpm}$ ；变频控制；
不带星号标识	8	过滤筛板：铣制，间距 $0.75 \text{mm}$ ；
不带星号标识	9	出糟方式：干出糟，排糟口： $\geq \text{DN}300$ ；底部电动排糟阀
不带星号标识	10	罐体顶部：上锥封，人孔 $\geq \phi 500 \text{mm}$ ；上锥封厚度： $3 \text{mm}$ （定制），筒体内胆厚度： $3 \text{mm}$ （定制），筒体外包厚度： $2 \text{mm}$ （定制），下底底厚： $8 \text{mm}$ （定制）；进料方式：由底部泵入；配套反冲洗装置、麦汁收集装置；锅体加工工艺：全部氩气保护焊。
不带星号标识	11	重量： $\leq 980 \text{kg}$



**附件1-48 酿酒设备 标的名称：煮沸锅**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	外形尺寸： $\phi 2300 \times 3900 \text{mm}$ （定制）
不带星号标识	2	总容积 $\geq 3800 \text{L}$ ，有效容积 $\geq 2500 \text{L}$ ；
不带星号标识	3	加热方式：内加热；加热面积： $\geq 4 \text{m}^2$ ；底部米勒版蒸汽夹套，分两段进行控制，电磁阀控温。
不带星号标识	4	清洗方式：CIP清洗装置；
不带星号标识	5	测温方式：温度探头PT100，温度变送，温度控制屏显示；
不带星号标识	6	保温材质：岩棉；
不带星号标识	7	保温层厚度： $100 \text{mm}$ （定制）；
不带星号标识	8	温度控制，液位显示，压力控制，安全组件；
不带星号标识	9	罐体顶部：上锥封，人孔 $\geq \phi 500 \text{mm}$ ；上锥封厚度： $3 \text{mm}$ （定制），筒体内胆厚度： $3 \text{mm}$ （定制）筒体外包厚度： $2 \text{mm}$ （定制）；下锥封厚： $4 \text{mm}$ （定制），下锥外包厚度： $2 \text{mm}$ （定制）；外包表面：拉丝板，焊缝抛光处理；进料/出料方式：泵入/泵出。
不带星号标识	10	重量： $\leq 870 \text{kg}$



**附件1-49 酿酒设备 标的名称：旋沉槽**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	外形尺寸： $\phi 2100 \times 3900 \text{mm}$ （定制）
不带星号标识	2	总容积 $\geq 3500 \text{L}$ ，有效容积 $\geq 2500 \text{L}$
不带星号标识	3	清洗方式：CIP清洗装置；
不带星号标识	4	保温材质：岩棉；
不带星号标识	5	保温层厚度： $100 \text{mm}$ （定制）；液位显示；
不带星号标识	6	罐体顶部：上锥封，人孔 $\geq \phi 500 \text{mm}$ ；上锥封厚度： $3 \text{mm}$ （定制），筒体内胆厚度： $3 \text{mm}$ （定制），筒体外包厚度： $2 \text{mm}$ （定制）；底部：倒锥底；外包表面：拉丝板，焊缝抛光处理；进料方式：切线进料；出料方式：侧置上、下出料口出料；排气方式：外排汽；锅体加工工艺：全部氩气保护焊。
不带星号标识	7	重量： $\leq 800 \text{kg}$



**附件1-50 酿酒设备 标的名称：热水罐**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	外形尺寸： $\phi 2000 \times 3300 \text{mm}$ ；（定制）
不带星号标识	2	总容积 $\geq 6000 \text{L}$ ，有效容积 $\geq 5000 \text{L}$ ；
不带星号标识	3	加热方式：内部蒸汽盘管加热；加热面积： $\geq 7 \text{m}^2$ ；
不带星号标识	4	保温材质：岩棉；
不带星号标识	5	保温层厚度： $100 \text{mm}$ （定制）；
不带星号标识	6	清洗方式：CIP清洗装置；
不带星号标识	7	测温方式：温度探头PT100，温度变送，温度控制屏显示；
不带星号标识	8	温度显示，液位显示；罐体顶部：锥封；筒体内胆厚度： $3 \text{mm}$ （定制），筒体外包厚度： $2 \text{mm}$ （定制），下锥封厚： $3 \text{mm}$ （定制）；外包表面：拉丝板，焊缝抛光处理；进料：上部进水（回流）；出料方式：泵出、下出料口出料。
不带星号标识	9	重量： $\leq 1100 \text{kg}$





### 附件1-51 酿酒设备 标的名称：酿造水罐

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	5T单层罐，用于储存水处理的纯水
不带星号标识	2	尺寸：φ1800*3100mm（定制）
不带星号标识	3	重量：≤500kg



附件1-52 酿酒设备 标的名称：糖化泵

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：304不锈钢
不带星号标识	2	流量 $\geq 15\text{T/h}$ ；扬程： $\geq 18\text{米}$ ，吸入口径： $\geq 51\text{mm}$ 排除口径 $\geq 38\text{mm}$ ；扬程 $\geq 18\text{m}$ ；
不带星号标识	3	双吸式不锈钢离心泵



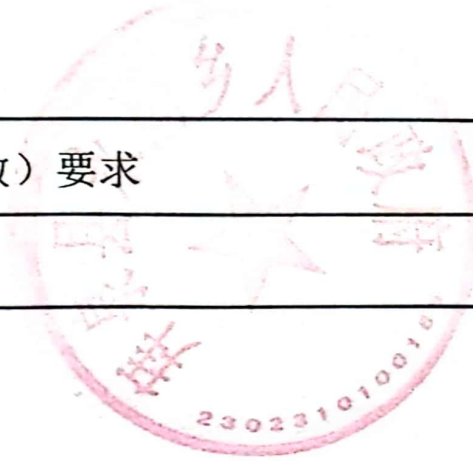
### 附件1-53 酿酒设备 标的名称：过滤泵

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	流量 $\geq 5T/h$ ；扬程： $\geq 18$ 米，吸入口径： $\geq 51mm$ 排除口径 $\geq 38mm$ 。
不带星号标识	2	双吸式不锈钢醪液泵尊皇专有技术醪液泵采用大功率低转速，
不带星号标识	3	电机功率： $\leq 1.5kw/380v/50HZ$ （正7负10）；
不带星号标识	4	变频调速；特点：该泵另部件采用1cr18Ni9Ti优质不锈钢材料制造，泵体与电机联成整体，采用机械密封装置，并有不锈钢防护。



**附件1-54 酿酒设备 标的名称：煮沸泵**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	流量： $\geq 15\text{T/h}$ , 扬程： $\geq 18\text{m}$ ;



### 附件1-55 酿酒设备 标的名称：麦汁泵

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	流量 $\geq 10\text{T/h}$ ；扬程： $\geq 36$ 米，吸入口径： $\geq 51\text{mm}$ 排除口径 $\geq 38\text{mm}$ 。
不带星号标识	2	双吸式不锈钢醪液泵尊皇专有技术醪液泵采用大功率低转速电机；变频控制



### 附件1-56 酿酒设备 标的名称：热水泵

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	流量 $\geq 10\text{T/h}$ ；扬程： $\geq 24$ 米，吸入口径： $\geq 51\text{mm}$ 排除口径 $\geq 38\text{mm}$ 。
不带星号标识	2	双吸式不锈钢醪液泵尊皇专有技术醪液泵采用大功率低转，
不带星号标识	3	电机功率： $\leq 2.2\text{kw}/380\text{v}/50\text{HZ}$ （正7负10）。



**附件1-57 酿酒设备 标的名称：酿造水泵**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	流量 $\geq 10\text{T/H}$ ，扬程 $\geq 24\text{m}$



### 附件1-58 酿酒设备 标的名称：板式换热器

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	一段式降温
不带星号标识	2	换热面积：25m <sup>2</sup> （定制）
不带星号标识	3	换热板片厚度：1mm（定制）
不带星号标识	4	工作压力：≤1.0mpa
不带星号标识	5	麦汁进出口：Φ38
不带星号标识	6	冷媒进出口：Φ32
不带星号标识	7	工作极限温度：-20℃~150℃
不带星号标识	8	尺寸：1200*650*1200mm（定制）
不带星号标识	9	重量：≤200KG





### 附件1-59 酿酒设备 标的名称：流量计

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	型号：SU8020
不带星号标识	2	不锈钢外壳（1.4404/316L）
不带星号标识	3	G1外螺纹布连接
不带星号标识	4	重量：≤550g



### 附件1-60 酿酒设备 标的名称：出糟系统

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	放置于过滤槽下面，直接将麦糟输送到墙外
不带星号标识	2	材质：外壳与绞龙均为304不锈钢材质
不带星号标识	3	输送绞龙外径：108mm（定制）
不带星号标识	4	功率： $\geq 1.5\text{KW}$



**附件1-61 酿酒设备 标的名称：糖化组合管路（包含麦汁测温计 测温充氧组合 钛棒**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	糖化组合管路材质：卫生级304不锈钢阀门及管路，单面焊接双面成型
不带星号标识	2	麦汁测温计0~100℃（1支）：PT100温度显示温度。
不带星号标识	3	测温充氧组合Φ32（1套）：换热器麦汁出口用
不带星号标识	4	钛棒Φ22×125（1只）：过滤精度： $\geq 0.45\mu\text{m}$ ；接口M12
不带星号标识	5	测量筒Φ32（1只）： $L \geq 400$
不带星号标识	6	温糖度计（4只）：0-20°、0-10°
不带星号标识	7	疏水阀（3套）： $\geq 0.03\text{Mpa}$ ，浮球式，配法兰和螺栓。
不带星号标识	8	蒸汽阀门： $\geq 0.03\text{mpa}$ ，蒸汽阀为法兰连接的气动角座阀



### 附件1-62 酿酒设备 标的名称：操作平台

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	糖化四器操作平台、配套麦汁检测装置。
不带星号标识	2	材质：不锈钢304
不带星号标识	3	尺寸：12000*1200*1800mm（定制）
不带星号标识	4	重量：≤1500kg



附件1-63 酿酒设备 标的名称：发酵罐（考虑酒花干投）

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	外形尺寸： $\phi 1900 \times 4700\text{mm}$ ；（定制）
不带星号标识	2	总容积 $\geq 6600\text{L}$ ，有效容积 $\geq 5000\text{L}$ ；
不带星号标识	3	降温方式：乙二醇或酒精降温，内胆筒体及锥底部米勒板夹套，共2段；换热面积： $\geq 5\text{m}^2$ ；
不带星号标识	4	清洗方式：CIP原位清洗，配旋转喷淋清洗球，
不带星号标识	5	保温材质：聚氨酯；
不带星号标识	6	保温层厚度： $100\text{mm}$ （定制）；
不带星号标识	7	温度控制，压力显示，呼吸阀，
不带星号标识	8	罐体顶部：上碟形封头；
不带星号标识	9	筒体内胆厚度： $3\text{mm}$ （定制）；
不带星号标识	10	筒体外包厚度： $2\text{mm}$ （定制）下锥形封头，内胆锥角 $60^\circ$ ，
不带星号标识	11	下锥封厚： $3\text{mm}$ （定制）；
不带星号标识	12	下锥外包厚度： $2\text{mm}$ （定制）；
不带星号标识	13	外包表面：拉丝板，焊缝处抛 $40\text{mm}$ 砂光带；
不带星号标识	14	取样方式：无菌式取样阀1件，快装接式；
不带星号标识	15	米勒板厚度： $2\text{mm}$ （定制）；
不带星号标识	16	米勒板夹套压力：设计压力 $\geq 0.32\text{Mpa}$ ，工作压力 $\geq 0.32\text{Mpa}$ ；
不带星号标识	17	测温方式：采用PT100温度探头测量；
不带星号标识	18	冷媒控制方式：采用电磁阀，数量2件；电磁前后加隔断阀；罐体加工工艺：全部氩气保护焊；
不带星号标识	19	压力调节阀：DN32，无级调节压力；
不带星号标识	20	压力表：测量压力范围 $0 \sim 0.4\text{MPa}$ ；
不带星号标识	21	发酵罐压力：设计压力 $\geq 0.3\text{MPa}$ ，工作压力 $\geq 0.15\text{MPa}$ 。
不带星号标识	22	重量： $\leq 1185\text{kg}$



附件1-64 酿酒设备 标的名称：酵母移动添加罐（包含压力表和压力排气阀）

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	酵母移动添加罐：总容积≥50L；
不带星号标识	2	酵母移动添加罐：内胆304不锈钢，材质厚度2.5mm（定制），内部抛光≥0.4um；
不带星号标识	3	酵母移动添加罐：底部一个进出口，工作压力≥0.15Mpa；
不带星号标识	4	酵母移动添加罐：顶部有一备压排气兼CIP口，内接洗球；
不带星号标识	5	酵母移动添加罐：空气备压、蒸汽杀菌；
不带星号标识	6	酵母移动添加罐：耐压≥0.30MPa。
不带星号标识	7	压力表0.6Mpa：30只
不带星号标识	8	压力表0.6Mpa：型号：YTP-100BF-MF；
不带星号标识	9	压力表0.6Mpa：类型：防震卫生型压力表；
不带星号标识	10	压力表0.6Mpa：测量范围：≥0-1.6（MPa）；
不带星号标识	11	压力表0.6Mpa：精度等级：≥1.6；
不带星号标识	12	压力表0.6Mpa：联接型式：丝接；
不带星号标识	13	压力表0.6Mpa：公称直径：≥100（mm）；
不带星号标识	14	压力表0.6Mpa：环境温度：-25-55℃；
不带星号标识	15	压力表0.6Mpa：充油耐震。卡箍连接
不带星号标识	16	压力排气阀：机械式安全阀
不带星号标识	17	压力排气阀：接口：德标DN32；
不带星号标识	18	压力排气阀：密封形式：弹簧水封；
不带星号标识	19	压力排气阀：通过压力传递实现阀门自动启闭，发酵罐自动排压装置。
不带星号标识	20	尺寸：Φ400*1200mm（定制）
不带星号标识	21	重量：≤45kg



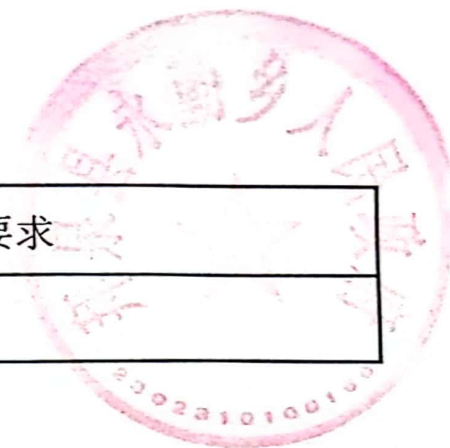
**附件1-65 酿酒设备 标的名称：冰水电磁阀（包含正负压安全阀）**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	冰水电磁阀（60只）：接口:1寸内螺纹；
不带星号标识	2	冰水电磁阀（60只）：电压:DC24V；
不带星号标识	3	冰水电磁阀（60只）：电磁节能模块；
不带星号标识	4	冰水电磁阀（60只）：装置于发酵罐控制冷媒从而实现发酵温度自动控制。
不带星号标识	5	冰水电磁阀（60只）：电磁阀两段带隔断阀
不带星号标识	6	正负压安全阀（30只）：尺寸范围:DN50；
不带星号标识	7	正负压安全阀（30只）：压力等级:3Map,壳体材质:304不锈钢；
不带星号标识	8	正负压安全阀（30只）：适用介质:气体、液体、蒸汽；
不带星号标识	9	正负压安全阀（30只）：设计特色:不锈钢安全阀主要特点:
不带星号标识	10	正负压安全阀（30只）：整定压力偏差小,可达±3%；启闭压差≤15%；
不带星号标识	11	正负压安全阀（30只）：整定压力范围大:0.06~3MPa；
不带星号标识	12	正负压安全阀（30只）：全套不锈钢阀体,阀盖设计。



**附件1-66 酿酒设备 标的名称：酒花等压干投器**

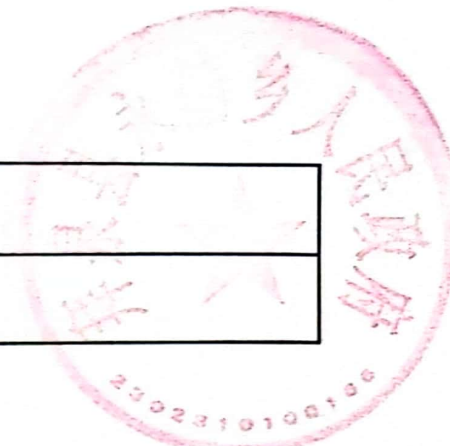
参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	$\geq 5L$





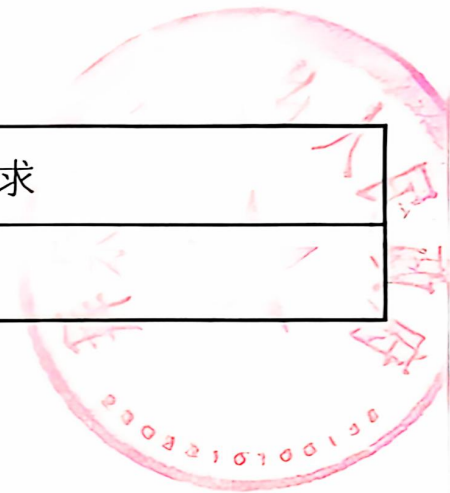
**附件1-67 酿酒设备 标的名称：酒花干投蝶阀**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	$\geq \phi 102$



### 附件1-68 酿酒设备 标的名称：食用软管

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	$\geq \phi 38$ 内径, $L \geq 5m$ /根,配套软管接头



**附件1-69 酿酒设备 标的名称：冷媒管路（包含保温管路）**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	冷媒管路：冷媒管路使用不锈钢
不带星号标识	2	$\geq\phi 57/\phi 25$ , 橡塑海绵，外包不锈钢。



### 附件1-70 酿酒设备 标的名称：管线阀门

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	发酵罐区为：不锈钢管路；空压、二氧化碳、CIP洗涤管、麦汁管道、清酒管道、CIP回管道。
不带星号标识	2	规格：Φ38*1.5mm的不锈钢卫生管（定制）
不带星号标识	3	配套的跨接螺焊阀：Φ38
不带星号标识	4	万用跨接管：Φ38



### 附件1-71 酿酒设备 标的名称：发酵罐平台

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：304不锈钢材质
不带星号标识	2	发酵罐分为两行放置，中间为发酵平台，便于上部检修及添加酒花等
不带星号标识	3	长度30米，宽度800mm（定制）上面铺设2mm的花纹板，四周两边围栏高度位800mm, 两套爬梯去发酵罐平台，周围带
不带星号标识	4	重量：≤3600kg



### 附件1-72 酿酒设备 标的名称：冰水罐

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	保温材质：聚氨酯，保温层厚度：150mm（定制）；
不带星号标识	2	罐体顶部：上锥封，人孔 $\geq\phi 500$ mm；
不带星号标识	3	上锥封厚度：3.0mm（定制）；筒体内胆厚度：3.0mm（定制）；筒体外包厚度：2.0mm（定制）；罐底板厚：3.0mm
不带星号标识	4	测温方式：温度探头PT100，温度变送，温度控制屏显示；
不带星号标识	5	进料方式：乙二醇或酒精水从罐上部人孔门一次注入，制冷水自冰水罐上部进入；
不带星号标识	6	出料方式：乙二醇水自冰水罐下部的乙二醇出管排出，制冷水自冰水罐下部制冷水回管排出；
不带星号标识	7	罐体加工工艺：全部氩气保护焊阀门、附件配套。
不带星号标识	8	罐体管口需要满足两组制冷机的需要。
不带星号标识	9	尺寸： $\Phi 2500 \times 4100$ mm（定制）
不带星号标识	10	重量： $\leq 1500$ kg



### 附件1-73 酿酒设备 标的名称：冷水罐

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	总容积 $\geq$ 6000L, 有效容积 $\geq$ 5000L;
不带星号标识	2	测温方式: 温度探头PT100, 温度变送, 温度控制屏显示;
不带星号标识	3	保温材质: 聚氨酯;
不带星号标识	4	保温层厚度: 100mm (定制);
不带星号标识	5	温度显示; 液位显示;
不带星号标识	6	罐体顶部: 上锥封, 人孔 $\geq$ $\phi$ 500mm;
不带星号标识	7	上锥封厚度: 3mm (定制), 筒体内胆厚度: 3mm (定制), 筒体外包厚度: 2mm (定制); 底板厚: 3mm (定制) 外包表面: 2B原板色, 焊缝抛光处理.
不带星号标识	8	尺寸: $\phi$ 2000*3200mm (定制)
不带星号标识	9	重量: $\leq$ 800kg



### 附件1-74 酿酒设备 标的名称：制冷机组

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	（2组） $\geq 20$ 匹, 换机组新型制冷机, 组合件, 风冷。
不带星号标识	2	出水温度为： $-4^{\circ}\text{C}$ 。为发酵罐降温
不带星号标识	3	功率： $\geq 20\text{kw}$
不带星号标识	4	尺寸：2080*1050*1720mm（定制）
不带星号标识	5	重量： $\leq 620\text{kg}$





### 附件1-75 酿酒设备 标的名称：制冷机组

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	（1组） $\geq 20$ 匹，换机组新型制冷机，组合件，风冷。
不带星号标识	2	出水温度为： $5^{\circ}\text{C}$ 。为冷水罐降温，板换降温
不带星号标识	3	功率： $\geq 20\text{kw}$
不带星号标识	4	尺寸：2080*1050*1720mm（定制）
不带星号标识	5	重量： $\leq 620\text{kg}$



### 附件1-76 酿酒设备 标的名称：冰水泵

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	流量： $\geq 15\text{m}^3/\text{h}$ , 扬程： $\geq 32$ 米；
不带星号标识	2	配有一套机械密封；
不带星号标识	3	电机功率： $3\text{kw}/380\text{v}/50\text{HZ}$ （正7负10）。



**附件1-77 酿酒设备 标的名称：冷水泵**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	流量： $\geq 10\text{m}^3/\text{h}$ , 扬程： $\geq 24$ 米；
不带星号标识	2	配有一套机械密封；
不带星号标识	3	变频控制



### 附件1-78 酿酒设备 标的名称：碱罐

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	总容积 $\geq$ 1200L, 有效容积 $\geq$ 1000L;
不带星号标识	2	液位显示
不带星号标识	3	上部不锈钢人孔;
不带星号标识	4	聚氨酯保温, 保温层厚度:80mm (定制);
不带星号标识	5	外包不锈钢板;
不带星号标识	6	内部不锈钢加热盘管
不带星号标识	7	尺寸: $\Phi$ 1160*2300mm (定制)
不带星号标识	8	重量: $\leq$ 400kg



### 附件1-79 酿酒设备 标的名称：酸罐

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	总容积 $\geq$ 1200L, 有效容积 $\geq$ 1000L;
不带星号标识	2	液位显示;
不带星号标识	3	上部不锈钢人孔;
不带星号标识	4	单层罐。
不带星号标识	5	尺寸： $\Phi$ 1000*2200mm（定制）
不带星号标识	6	重量： $\leq$ 220kg



附件1-80 酿酒设备 标的名称：杀菌罐

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	总容积 $\geq$ 1220L, 有效容积 $\geq$ 1000L;
不带星号标识	2	液位显示;
不带星号标识	3	上部不锈钢人孔;
不带星号标识	4	单层罐。
不带星号标识	5	尺寸： $\Phi$ 1000*2200mm（定制）
不带星号标识	6	重量： $\leq$ 220kg



**附件1-81 酿酒设备 标的名称：洗涤泵**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	380V/50HZ(正7负10), ≤3kw, 扬程 ≥36m;
不带星号标识	2	进口 ≥ φ 38, 出口 ≥ φ 32SMS连接;
不带星号标识	3	外形尺寸:500×200×300（定制）。



### 附件1-82 酿酒设备 标的名称：洗涤回泵

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	380V/50HZ(正7负10), ≤1.5kw, 扬程≥24m;
不带星号标识	2	进口≥φ38, 出口≥φ32SMS连接;
不带星号标识	3	外形尺寸:500×200×300（定制）。移动式





**附件1-83 酿酒设备 标的名称：管路阀门**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	大于等于 $\Phi 38/\Phi 32$
不带星号标识	2	卫生级不锈钢
不带星号标识	3	系统内部管线



**附件1-84 酿酒设备 标的名称：适合3只罐体的操作平台**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	适合 $\geq 3$ 只罐体的操作平台
不带星号标识	2	平台材质：不锈钢304；
不带星号标识	3	平台宽度不小于75cm；
不带星号标识	4	配有不锈钢安全护栏。



### 附件1-85 酿酒设备 标的名称：控泵的启停及碱罐的温度自控

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	控泵的启停、碱罐的温度自控，碱液温度是智能仪表控制
不带星号标识	2	材质：喷塑电柜
不带星号标识	3	总功率：≤8KW
不带星号标识	4	总断路器：IC65N-4P-40，漏电模块：VIGI-4P-40，三位旋钮：NP2-BD33，急停：NP2
不带星号标识	5	控制柜：300*400*200mm（定制）



### 附件1-86 酿酒设备 标的名称：离心过滤机组

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	过滤能力： $\geq 1-4\text{m}^3/\text{h}$ ；
不带星号标识	2	电机功率： $\leq 7.5\text{kW}/380\text{V}/50\text{HZ}$ （正7负10）；
不带星号标识	3	启动方式：变频启动；
不带星号标识	4	分离机类型：液固两相间隙自清型（含保压结构）；
不带星号标识	5	分离机转鼓主材料：高强度不锈钢；
不带星号标识	6	机架和进出主材料：304不锈钢；
不带星号标识	7	PLC自动控制系统。
不带星号标识	8	尺寸：1120*850*1082mm（定制）
不带星号标识	9	重量： $\leq 618\text{kg}$



**附件1-87 酿酒设备 标的名称：清酒罐**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	有效容积： $\geq 5T$ ，公称容积 $\geq 6m^3$ ；
不带星号标识	2	罐体形式：立式；
不带星号标识	3	材质：内不锈钢SUS304-2B；外部：不锈钢拉丝板；
不带星号标识	4	筒体设计：圆柱体，筒体内胆厚度：3mm（定制）筒体外包厚度：2mm（定制），原版色或砂光焊缝处抛光处理；
不带星号标识	5	上下碟封；
不带星号标识	6	冷却方式：降温弥勒板；
不带星号标识	7	清洗方式：固定式全方位旋转清洗球；
不带星号标识	8	测温方式：PT100铂电阻；
不带星号标识	9	保温材料：聚氨酯发泡，厚度：100mm（定制）；
不带星号标识	10	尺寸： $\Phi 2000 \times 3920mm$ （定制）
不带星号标识	11	重量： $\leq 780kg$



### 附件1-88 酿酒设备 标的名称：清酒泵

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	流量 $\geq 3\text{T/h}$ ；吸入口径： $\geq 51\text{mm}$ ，排出口径 $\geq 38\text{mm}$ ；
不带星号标识	2	双吸式不锈钢醪液泵尊皇专有技术醪液泵采用大功率低转速；
不带星号标识	3	功率： $\leq 0.75\text{kw}/380\text{V}/50\text{HZ}$ （正7负10）。恒压酒泵



**附件1-89 酿酒设备 标的名称：无油螺杆空压机冷干机储气罐过滤器**

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	无油螺杆空压机1立方 <sup>3</sup> /min: $\leq 7.5\text{KW}$ , $\geq 0.7\text{Mpa}$ , 三相380V/50HZ (正7负10)
不带星号标识	2	尺寸: 1200*900*1600mm (定制)
不带星号标识	3	重量: $\leq 400\text{kg}$
不带星号标识	4	冷干机: $\geq 1$ 立方 <sup>3</sup> /min; 三级过滤; 精度: 5um、1um、0.01um;
不带星号标识	5	尺寸: 780*500*760mm (定制)
不带星号标识	6	重量: $\leq 50\text{kg}$
不带星号标识	7	储气罐: $\geq 1$ 立方 <sup>3</sup> , 设计压力 $\geq 0.8\text{Mpa}$ , 工作压力 $\geq 0.7\text{Mpa}$
不带星号标识	8	尺寸: $\Phi 820*2015\text{mm}$ (定制)
不带星号标识	9	重量: $\leq 450\text{kg}$
不带星号标识	10	配套的过滤器: 罐体材质: 不锈钢304 ; 过滤精度: 0.1um、0.01um、5um;



附件1-90 酿酒设备 标的名称：发酵控制柜及糖化控制柜

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	糖化控制柜： 采用智能PLC文本输入控制系统 包含系统内部的信号线、桥架等 触摸屏≥15寸 控制柜尺寸：1800*800*400mm（定制），重量：≤125kg 总断路器 NXM-160-4P 分励脱扣器 XY-1 分项断路器 NXB-3P-16 分项断路器 NXB-2P-16 交流接触器 NXC-09/10 交流接触器 NXC-18/10
不带星号标识	2	发酵罐控制系统 触摸屏≥15寸 发酵罐的温度自控，压力自控 控制柜尺寸：1800*700*550mm（定制） 重量：≤120kg 总断路器 NXB1LE-63-4P 分励脱扣器 XT-1 分项断路器 NXB-3P-16 分项断路器 NXB-3P-25 分项断路器 NXB-2P-16 交流接触器 NXC-09/10 交流接触器 NXC-25/10 热保护 NXR-25-17-25 热保护 NXR-25-4-6 中间继电器 DC24V





### 附件1-91 酿酒设备 标的名称：管道

参数性质	序号	具体技术（参数）要求
不带星号标识	1	材质：304不锈钢
不带星号标识	2	水管道，物料管道、cip、管道均为不锈钢薄壁卫生级管道Φ38*1.5mm（定制），空压、二氧化碳管道需要无缝管Φ38*1.5mm（定制），蒸汽管道需要厚壁无缝管道，Φ57*2mm（定制），中间岩棉保温，外包不锈钢板0.8mm（定制）。发酵罐降温用管道为不锈钢管道Φ76，Φ57，Φ32. 中间橡塑海绵，外包不锈钢0.8mm（定制），总不锈钢管道≥2000米

