

农产品精品包装礼盒、彩箱智能生产采购清单

| 序号 | 设备名称 | 单价 (元) | 数量 (台/套) | 预算金额 (元) | 设备参数 | 备注 |
|----|----------------|---------------|----------|---------------|---|------|
| 1 | 彩箱单瓦生产线 | ¥2,050,000.00 | 1 | ¥2,050,000.00 | 1、最大生产纸宽：2200mm±5； 2、蒸汽量：≥500Kg/Hr； 3、速度指标须达到：生产幅宽2200mm； 4、面纸指标：100g/m-180g/m； 5、环压指数(N.m/g)≥8(含水分8-10%)； 6、芯纸指标：80g/m-160g/m； 7、环压指数(N.m/g)≥5.5(含水分8-10%)； 8、装机容量：≥100KW； 9、常用功率≤50KW； 10、压缩空气最高压力8kg/cm2； 11、常用压力5-7kg/cm2； 12、用量1m/min； 14、横切机采用镶钢片结构，硬齿面研磨齿轮实现无侧隙传动。 | 核心产品 |
| 2 | 全自动全压平 | ¥678,500.00 | 1 | ¥678,500.00 | 1、高精度送纸，配备超强吸嘴，卡纸和瓦楞纸板能准确送进； 2、最大过纸尺寸1500*1100mm； 3、最大模切尺寸1490*1100mm； 4、最小模切尺寸450*500mm； 5、最大模切压力380N/cm²； 6、可加工纸张卡纸200-2000gsm瓦楞纸板≦7mm； 7、最高速度(片/时)≥4600； 8、给纸堆最大高度1250mm，收纸堆最大高度1250mm； 9、采用PLC和HMI控制实现从给纸、输纸、模切、收纸各部位工序的自动控制和实时检测。 | |
| 3 | 智能全自动贴面机 | ¥400,000.00 | 1 | ¥400,000.00 | 1、采用打孔皮带吸风送纸机构。涂布装置，采用胶轴网纹搭配； 2、最大用纸：1450*1450mm； 3、最小用纸：400*380mm； 4、面纸厚度：200-800g/m²； 5、底纸厚度：0.5-12mm； 6、机械速度：≥164m/min； 7、粘合精度：±1mm/m； 8、机械体积：≥14000*2500*2400mm； 9、机械功率：≥25KW。 | |
| 4 | 全自动预涂膜腹膜机 | ¥280,000.00 | 1 | ¥280,000.00 | 1、内置油加热系统可确保覆膜温度均匀、稳定； 2、最大纸张尺寸：1050*1200mm； 3、最小纸张尺寸：350*390mm； 4、液压系统：自动液压系统； 5、工作速度：5-110m/min； 6、总功率：≥25kw； 7、外形尺寸：≥11000*2260*1900mm； 8、纸张厚度：105-500g； 9、气胀轴放膜，膜卷装卸方便，防膜定位准确。 | |
| 5 | 全自动糊盒机 | ¥201,250.00 | 1 | ¥201,250.00 | 1、该机配备PLC触摸屏人机界面控制； 2、速度：0~200m/min连续可调； 3、该机有自动出纸、涂胶、折叠、计数、收盒等功能； 4、适用纸质：250~800g/m²卡纸、B、E、F瓦楞； 5、糊盒基本形式：第二折及第四折180°； 6、成型给纸方式：自动连续给纸； 7、溶质型所需电力：380V、≥8.8KW。 | |
| 6 | 烫金机 | ¥80,500.00 | 1 | ¥80,500.00 | 1、平板有效烫金面积 1200x820±5； 2、压切方式：使主轴两端的曲柄轮低速旋转 I连续压切 II连续打开延时压切； 3、连续压切速度20±1次/分钟； 4、延时调节范围0-10seconds； 5、平板距调整量≥12mm； 6、最大压切刀线长度 <35m； 7、电机功率：≥5.5kw； 8、加热功率6组x2kw=12kw铝箔纸可以正传或反转，电脑控制加热均匀。 | |
| 7 | 手动钉箱机 (1400mm) | ¥10,350.00 | 2 | ¥20,700.00 | 1、电机3相380v； 2、有效长.高度：长度1300mm高度≥1000mm； 3、底模合金机身中板，钢管叉刀高碳钢； 4、机头转速≥300/min； 5、钉线型号17#钉型45度(单或双)； 6、钉距间隔20-160mm； 7、纸板厚度8-10mm。 | |
| 8 | 手动钉箱机 (1200mm) | ¥5,000.00 | 1 | ¥5,000.00 | 1、电机3相380v； 2、有效长.高度：长度1300mm高度≥1000mm； 3、底模合金机身中板，钢管叉刀高碳钢； 4、机头转速≥300/min； 5、钉线型号17#钉型45度(单或双)，钉距间隔20-160mm； 6、纸板厚度8-10mm。 | |

| | | | | | |
|-----------|------------------------|-------------|---|---------------|--|
| 9 | 打包机 | ¥18,400.00 | 2 | ¥36,800.00 | 1、最大打包尺寸96x120cm； 2、最小打包尺寸10*25cm； 3、工作台深度44cm； 4、电机功率：≥0.55kw，适用结束带28号； 5、外形尺寸：≥176*122*175cm。 |
| 10 | 高速水墨印刷+清废堆码机 | ¥550,000.00 | 1 | ¥550,000.00 | 1、可视化生产装置，在机器前方可通过独立的显示屏看到后方的工作情况； 2、机械内侧宽度：2800mm±5； 3、相位采用PLC触摸屏控制及变频电动数字式360度调整； 4、经济生产速度：≥120张/分钟； 5、标准印版厚度4-7.2mm； 6、套印模切精度≤±0.5mm/组； 7、免版模切装置：可移动调整开槽尺寸，箱高同步调整，可实现常规纸箱免模版模切开槽成型，铸钢材料表面研磨，镀硬铬； 8、最大模切面积2450mmx1150mm±5；有效开槽间距：260mm*60mm*260mm*60mm。 |
| 11 | 胶带主机 | ¥62,000.00 | 1 | ¥62,000.00 | 1、基本技术参数有效工作宽度：1300mm±5； 2、最大收卷直径可定制，最大放料直径Φ600可定制； 3、最小分切宽度12mm； 4、机械最高速度：0-200m/Min； 5、工作电压：380V50HZ； 主机配置卷取、送料等收卷方式中心自动交换收卷、收卷轴3寸收卷轴(适合纸管76.5°76.8)4支； 6、主机马达≥4kw的铜芯电机1台，翻卷马达≥0.75KW 1台主机控制方式变频无级调速1组，展平装置压轮1组。 |
| 12 | 拉管机 | ¥18,850.00 | 1 | ¥18,850.00 | 1、气缸动作，手阀控制，配置精密铝拉模； 2、外形尺寸：≥5800*630*1360mm； 3、使用管心内径：≥75mm(3")与铝模相配套； 4、使用气压：≥5 kg/cm2； 5、特点：1.气压带动；2.二段调节计程；3.拉伸长度:1.1米；4.穿、卸管同步进行。 |
| 13 | 自动切管机 | ¥8,450.00 | 1 | ¥8,450.00 | 1、传动采用变频调速电机 2、生产外形尺寸1560mm*600mm*1000mm±5； 3、功率≥1.5kw； 4、切管宽度500mm分切宽度根据模具宽度，最小的宽度12mm， 5、使用气压≥5kg/cm²； 6、使用管心内径≥75mm； 7、纸管切断部移动伺服马达控制，可追踪纸管生产速度达到同步纸管切断采用高速锯切割。 |
| 14 | 小复卷机 | ¥3,250.00 | 1 | ¥3,250.00 | 1、卷取张力采用手动调整。配有计长器，自动停机之装置； 2、功率≥250w； 3、最大入料直径:300 mm； 4、最大卷取直径:150mm； 5、最小复卷宽度:12mm。 |
| 16 | 自动皮壳机，四面包，压平机，切角机，手动贴片 | ¥380,700.00 | 1 | ¥380,700.00 | 1、最小封面尺寸：90x140mm； 2、最大封面尺寸：450x900mm； 3、生产数量：10-25pcs/min； 4、电机功率：≥22kw； 5、输入气压：0.6mpa 50L/min； 6、外形尺寸：10000x3000x800mm。 |
| 17 | 开槽机 | ¥90,000.00 | 1 | ¥90,000.00 | 1、自动送纸横宽：100x12500mm±5； 2、自动送纸竖长：95x500mm±5； 3、生产数量：≥190pcs/min； 4、开槽角度范围：90-140°； 5、纸板厚度范围：0.2mm-0.4mm； 6、外观尺寸：2100x1900x1500mm±5； 7、电机功率：≥2.2kw。 |
| 18 | 加重型压痕机 | ¥70,000.00 | 1 | ¥70,000.00 | 1、板框内尺寸：1100x800mm±5； 2、生产数量：18-22strokes/min； 3、电机功率：≥5.5kw； 4、压痕线长度<32m； 5、外形尺寸：1860x1760x1700mm±5。 |
| 19 | 加重型压痕机 | ¥64,000.00 | 1 | ¥64,000.00 | 1、模板板框采用可调式板框； 2、标配:手动供油、集中供油或电脑自动供油配置； 3、板框内尺寸：930x670mm±5； 4、生产数量：22-28strokes/min； 5、电机功率：≥4kw； 6、压痕线长度<25m； 7、外形尺寸：1720x1530x1620mm±5。 |
| 预算合计金额（元） | | | | ¥5,000,000.00 | |