

梅里斯达斡尔族区公共资源交易综合服务中心

公开招标文件

项目名称：黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目(二次)

项目编号：**[230208]MC[GK]20240001-1**

第一章 投标邀请

梅里斯达斡尔族区公共资源交易综合服务中心受梅里斯达斡尔族区乡村振兴服务中心的委托，采用公开招标方式组织采购黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目(二次)。欢迎符合资格条件的国内供应商参加投标。

一.项目概述

1.名称与编号

项目名称：黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目(二次)

批准文件编号：梅财购核字[2024]00023号

采购项目编号：[230208]MC[GK]20240001-1

2.内容及分包情况（技术规格、参数及要求）

包号	货物、服务和工程名称	数量	采购需求	预算金额（元）
1	黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1	1	详见采购文件	5,892,000.00
2	黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2	1	详见采购文件	8,995,900.00

二.投标人的资格要求

1.投标人应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

2.到提交投标文件的截止时间，投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。（以通过查询“信用中国”网站和“中国政府采购网”网站的信用记录内容为准。）

3.其他资质要求：

合同包1（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1）：无

合同包2（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2）：无

三.获取招标文件的时间、地点、方式

获取招标文件的地点：详见招标公告；

获取招标文件的方式：供应商须在公告期内凭用户名和密码，登录黑龙江省政府采购网，选择“交易执行-应标-项目投标”，在“未参与项目”列表中选择需要参与的项目，确认参与后即可获取招标文件。

其他要求

1.本项目采用“远程”模式进行开标，投标人无需到达开标现场，开标当日在投标截止时间前30分钟登录黑龙江省政府采购网进行签到，选择“交易执行-开标-供应商开标大厅”参加远程开标。请投标人使用投标客户端严格按照招标文件的相关要求制作和上传电子投标文件，并按照相关要求参加开标。“若出现供应商因在投标客户端中对应答点标记错误，导致评审专家无法进行正常查阅而否决供应商投标的情况发生时，由投标人自行承担。”

2.将采用电子评标的方式，为避免意外情况的发生处理不及时导致投标失败，建议投标人需在开标时间前1小时完成投标文件上传，否则产生的一系列问题将由投标人自行承担。

注：开标模式详见供应商须知-开标方式

四.招标文件售价

本次招标文件的售价为 无 元人民币。

五.递交投标文件截止时间、开标时间及地点：

递交投标文件截止时间：详见招标公告

投标地点：详见招标公告

开标时间：详见招标公告

开标地点：详见招标公告

备注：所有电子投标文件应在投标截止时间前递交至黑龙江省政府采购管理平台，逾期递交的投标文件，为无效投标文件。

六.询问提起与受理：

项目经办人： 庞宇萌 联系方式： 0452-6565415

七.质疑提起与受理：

1.对采购文件的质疑按要求以书面形式提供纸质材料：

质疑联系人： 姜淼 电话： 0452-6563315

2.对评审过程和结果的质疑按要求以书面形式提供纸质材料：

质疑经办人： 刘凤雪 联系方式： 0452-6565315

八.公告发布媒介：

中国政府采购网 黑龙江省政府采购网

联系信息

1. 采购代理机构

采购代理机构名称：梅里斯达斡尔族区公共资源交易综合服务中心

地址：黑龙江省齐齐哈尔市梅里斯达斡尔族区广澳华府办公楼

联系人： 庞宇萌

联系电话： 0452-6565415

2. 采购人信息

采购单位名称：梅里斯达斡尔族区乡村振兴服务中心

地址： 梅里斯达斡尔族区政府2号办公楼

联系人： 姜淼

联系电话： 04526563315

梅里斯达斡尔族区公共资源交易综合服务中心

第二章 供应商须知

一、前附表：

序号	条款名称	内容及要求
1	分包情况	共2包
2	采购方式	公开招标
3	开标方式	不见面开标
4	评标方式	现场网上评标
5	是否专门面向中小企业采购	采购包1：面向小微企业，采购包专门预留 采购包2：面向小微企业，采购包专门预留
6	评标办法	合同包1（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1）：综合评分法 合同包2（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2）：综合评分法
7	获取招标文件时间（同招标文件提供期限）	详见招标公告
8	保证金缴纳截止时间（同递交投标文件截止时间）	详见招标公告
9	电子投标文件递交	电子投标文件在投标截止时间前递交至黑龙江省政府采购网--政府采购管理平台
10	投标文件数量	（1）加密的电子投标文件 1 份（需在投标截止时间前上传至“黑龙江省政府采购网--黑龙江省政府采购管理平台”）
11	中标人确定	采购人授权评标委员会按照评审原则直接确定中标（成交）人。
12	备选方案	不允许
13	联合体投标	包1： 不接受 包2： 不接受
14	代理服务费收取方式	不收取。

1 5	投标保证金	<p>本项目允许投标供应商按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式缴纳保证金。</p> <p>黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1：保证金人民币：58,920.00元整。</p> <p>黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2：保证金人民币：89,959.00元整。</p> <p>开户单位：齐齐哈尔市梅里斯达斡尔族区财政局代管资金专户</p> <p>开户银行：中国农业银行梅里斯支行</p> <p>银行账号：08154101040008518</p> <p>特别提示：</p> <p>1、投标供应商应认真核对账户信息，将投标保证金足额汇入以上账户，并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。投标保证金到账（保函提交）的截止时间与投标截止时间一致，逾期不交者，投标文件将作无效处理。</p> <p>2、投标供应商在转账或电汇的凭证上应按照以下格式注明，以便核对：“（项目编号：***、包组：***）的投标保证金”。</p>
--------	-------	--

1 6	电子招投标	<p>各投标人应当在投标截止时间前上传加密的电子投标文件至“黑龙江省政府采购网”未在投标截止时间前上传电子投标文件的，视为自动放弃投标。投标人因系统或网络问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间及时拨打联系电话4009985566按5转1号键。</p> <p>不见面开标（远程开标）：</p> <p>1. 项目采用不见面开标（网上开标），如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行电子开标时，将会由开标负责人视情况来决定是否允许投标人导入非加密电子投标文件继续开标。本项目采用电子评标（网上评标），只对通过开标环节验证的电子投标文件进行评审。</p> <p>2. 电子投标文件是指通过投标客户端编制，在电子投标文件中，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。加密后，成功上传至黑龙江省政府采购网的最终版指定格式电子投标文件。</p> <p>3. 使用投标客户端，经过编制、签章，在生成加密投标文件时，会同时生成非加密投标文件，投标人请自行留存。</p> <p>4. 投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本招标公告载明的时间和模式等要求参加开标，在开标时间前30分钟，应当提前登录开标系统进行签到，填写联系人姓名与联系号码。</p> <p>5. 开标时，投标人应当使用 CA 证书在开始解密后30分钟内完成投标文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。（请各投标人在参加开标以前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及CA证书的有效性等进行检测，保证可以正常使用。具体环境要求详见操作手册）</p> <p>6. 开标时出现下列情况的，将视为逾期送达或者未按照招标文件要求密封的投标文件，采购人、采购代理机构应当视为投标无效处理。</p> <p>（1） 投标人未按招标文件要求参加远程开标会的；</p> <p>（2） 投标人未在规定时间内完成电子投标文件在线解密；</p> <p>（3） 经检查数字证书无效的投标文件；</p> <p>（4） 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。</p> <p>7. 投标人必须保证在规定时间内完成项目已投标标段的电子投标文件解密。</p>
1 7	电子投标文件 签字、盖章要求	<p>应按照第七章“投标文件格式”要求，使用单位电子签章（CA）进行签字、加盖公章。</p> <p>说明：若涉及到授权代表签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子投标文件。</p>
1 8	投标客户端	<p>投标客户端需要自行登录“黑龙江省政府采购网--政府采购管理平台”下载。</p>
1 9	有效供应商家数	<p>包1： 3 此数约定了开标与评标过程中的最低有效供应商家数，当家数不足时项目将不得开标、评标；文件中其他描述若与此规定矛盾以此为准。</p> <p>包2： 3 此数约定了开标与评标过程中的最低有效供应商家数，当家数不足时项目将不得开标、评标；文件中其他描述若与此规定矛盾以此为准。</p>
2 0	报价形式	<p>合同包1（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1）：总价</p> <p>合同包2（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2）：总价</p>
2 1	投标有效期	<p>从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天</p>

2 2	其他	
2 3	项目兼投兼中 规则	兼投兼中：本项目兼投兼中。

三、投标须知

1. 投标方式

1.1 投标方式采用网上投标，流程如下：

应在黑龙江省政府采购网（<http://hljcg.hlj.gov.cn>）提前注册并办理电子签章CA，CA用于制作投标文件时盖章、加密和开标时解密（CA办理流程及驱动下载参考黑龙江省政府采购网（<http://hljcg.hlj.gov.cn>）CA在线办理）具体操作步骤，在黑龙江省政府采购网（<http://hljcg.hlj.gov.cn/>）下载政府采购供应商操作手册。

1.2 缴纳投标保证金（如有）。本采购项目采用“虚拟子账号”形式收退投标保证金，每一个投标人在所投的每一项目下合同包会对应每一家银行自动生成一个账号，称为“虚拟子账号”。在进行投标信息确认后，应通过应标管理-已投标的项目，选择缴纳银行并获取对应不同包的缴纳金额以及虚拟子账号信息，并在开标时间前，通过转账至上述账号中，付款人名称必须为投标单位全称且与投标信息一致。

若出现账号缴纳不一致、缴纳金额与投标人须知前附表规定的金额不一致或缴纳时间超过开标时间，将导致保证金缴纳失败。

1.3 查看投标状况。通过应标管理-已投标的项目可查看已投标项目信息。

2. 特别提示

2.1 缴纳保证金时间以保证金到账时间为准，由于投标保证金到账需要一定时间，请投标人在投标截止前及早缴纳。

三、说明

1.总则

本招标文件依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）及国家和自治区有关法律、法规、规章制度编制。

投标人应仔细阅读本项目信息公告及招标文件的所有内容（包括变更、补充、澄清以及修改等，且均为招标文件的组成部分），按照招标文件要求以及格式编制投标文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

本次公开招标项目，是以招标公告的方式邀请非特定的投标人参加投标。

2.适用范围

本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

3.投标费用

投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标结果如何，采购代理机构和采购人均无义务和责任承担相关费用。

4.当事人：

4.1“采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本招标文件的采购人特指本项目采购单位。

4.2“采购代理机构”是指本次招标采购项目活动组织方。本招标文件的采购代理机构特指梅里斯达斡尔族区公共资源交易综合服务中心。

4.3“投标人”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

4.4“评标委员会”是指根据《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定，由采购人代表和有关专家组成以确定中标人或者推荐中标候选人的临时组织。

4.5“中标人”是指经评标委员会评审确定的对招标文件做出实质性响应，取得与采购人签订合同资格的投标人。

5.合格的投标人

5.1符合本招标文件规定的资格要求，并按照要求提供相关证明材料。

5.2单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5.3为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

6.以联合体形式投标的，应符合以下规定：

6.1联合体各方应签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并作为投标文件组成部分。

6.2联合体各方均应当具备政府采购法第二十二条规定的条件，并在投标文件中提供联合体各方的相关证明材料。

6.3联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

6.4联合体各方中至少应当有一方符合采购人规定的资格要求。由同一资质条件的投标人组成的联合体，应当按照资质等级较低的投标人确定联合体资质等级。

6.5联合体各方不得再以自己名义单独在同一项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

6.6联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6.7投标时，应以联合体协议中确定的主体方名义投标，以主体方名义缴纳投标保证金，对联合体各方均具有约束力。

7.语言文字以及度量衡单位

7.1所有文件使用的语言文字为简体中文。专用术语使用外文的，应附有简体中文注释，否则视为无效。

7.2所有计量均采用中国法定的计量单位。

7.3所有报价一律使用人民币，货币单位：元。

8.现场踏勘

- 8.1招标文件规定组织踏勘现场的，采购人按招标文件规定的时间、地点组织投标人踏勘项目现场。
- 8.2投标人自行承担踏勘现场发生的责任、风险和自身费用。
- 8.3采购人在踏勘现场中介绍的资料和数据等，不构成对招标文件的修改或不作为投标人编制投标文件的依据。

9.其他条款

- 9.1无论中标与否投标人递交的投标文件均不予退还。

四、招标文件的澄清和修改

1.采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要的澄清或修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间15日前，不足15日的，顺延投标截止之日，同时在“黑龙江省政府采购网”、“黑龙江省公共资源交易网”上发布变更公告进行通知。变更公告的内容为招标文件的组成部分，投标人应自行上网查询，采购人或采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息的责任。

五、投标文件

1.投标文件的构成

- 1.1投标文件应按照招标文件第七章“投标文件格式”进行编写（可以增加附页），作为投标文件的组成部分。

1.2投标文件必须按文件内容编制目录、页码，并在各项评审内容应答位置做标记，投标文件中的各类证明材料必须与投标文件一起编排页码并在应答位置做标记。

2.投标报价

2.1投标人应按照“第四章招标内容与要求”的需求内容、责任范围以及合同条款进行报价。并按“开标一览表”和“分项报价明细表”规定的格式报出总价和分项价格。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

2.2投标报价包括本项目采购需求和投入使用的所有费用，如主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

- 2.3投标报价不得有选择性报价和附有条件的报价。

2.4对报价的计算错误按以下原则修正：

- （1）开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- （3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

注：修正后的报价投标人应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，投标人不确认的，其投标无效。

3.投标有效期

3.1投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。

- 3.2出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。

4.投标保证金

- 4.1投标保证金的缴纳：

投标人在提交投标文件的同时，应按投标人须知前附表规定的金额、开户银行、行号、开户单位、账号和招标文件本章“投标须知”规定的投标保证金缴纳要求递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。

- 4.2投标保证金的退还：

- （1）投标人在投标截止时间前放弃投标的，自所投合同包结果公告发出后5个工作日内退还，但因投标人自身原因导致

无法及时退还的除外；

(2) 未中标供应商投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还；

(3) 中标供应商投标保证金，自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

4.3有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- (1) 中标后，无正当理由放弃中标资格；
- (2) 中标后，无正当理由不与采购人签订合同；
- (3) 在签订合同时，向采购人提出附加条件；
- (4) 不按照招标文件要求提交履约保证金；
- (5) 要求修改、补充和撤销投标文件的实质性内容；
- (6) 要求更改招标文件和中标结果公告的实质性内容；
- (7) 法律法规和招标文件规定的其他情形。

5.投标文件的修改和撤回

5.1投标人在提交投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。补充、修改的内容旁签署（法人或授权委托人签署）、盖章、密封和上传至系统后生效，并作为投标文件的组成部分。

5.2在提交投标文件截止时间后到招标文件规定的投标有效期终止之前，投标人不得补充、修改、替代或者撤回其投标文件。

6.投标文件的递交

6.1在招标文件要求提交投标文件的截止时间之后送达或上传的投标文件，为无效投标文件，采购单位或采购代理机构拒收。采购人、采购代理机构对误投或未按规定时间、地点进行投标的概不负责。

7.样品（演示）

7.1招标文件规定投标人提交样品的，样品属于投标文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

7.2开标前，投标人应将样品送达至指定地点，并按要求摆放并做好展示。若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括演示设备）。

7.3评标结束后，中标供应商与采购人共同清点、检查和密封样品，由中标供应商送至采购人指定地点封存。未中标投标人将样品自行带回。

六、开标、评审、结果公告、中标通知书发放

1.远程开标程序

1.1按下列程序进行开标：

- (1) 投标截至时间后系统自动开标、公布投标人名单、宣读开标词；
- (2) 投标人在设定的解密时间内对已提交的加密文件进行解密；
- (3) 投标人对开标情况进行确认；
- (4) 开标结束；

1.2开标异议

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当当场提出询问或者回避申请，开标会议结束后不再接受相关询问、质疑或者回避申请。

1.3投标人不足三家的，不得开标。

1.4备注说明：

- (1) 若本项目采用不见面开标，开标时投标人使用 CA证书参与远程投标文件解密。投标人用于解密的CA证书应为该投

标文件生成加密、上传的同一把 CA证书。

(2) 若本项目采用不见面开标, 投标人在开标时间前30分钟, 应当提前登录开标系统进行签到, 填写联系人姓名与联系号码; 在系统约定时间内使用CA证书签到以及解密, 未成功签到或未成功解密的视为其无效投标。

(3) 投标人对不见面开标过程和开标记录有疑义, 应在开标系统规定时间内在不见面开标室提出异议, 采购代理机构在网上开标系统中进行查看及回复。开标会议结束后不再接受相关询问、质疑或者回避申请。

2. 评审 (详见第六章)

3. 结果公告

3.1 中标供应商确定后, 采购代理机构将在黑龙江省政府采购网发布中标结果公告, 中标结果公告期为 1 个工作日。

3.2 项目废标后, 采购代理机构将在黑龙江省政府采购网上发布废标公告, 废标结果公告期为 1 个工作日。

4. 中标通知书发放

发布中标结果的同时, 中标供应商可自行登录“黑龙江省政府采购网--政府采购管理平台”打印中标通知书, 中标通知书是合同的组成部分, 中标通知书对采购人和中标供应商具有同等法律效力。

中标通知书发出后, 采购人不得违法改变中标结果, 中标供应商无正当理由不得放弃中标。

七、询问、质疑与投诉

1. 询问

1.1 供应商对政府采购活动事项有疑问的, 可以向采购人或采购代理机构提出询问, 采购人或采购代理机构应当在3个工作日内做出答复, 但答复的内容不得涉及商业秘密。供应商提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的, 采购代理机构应当告知其向采购人提出。

1.2 为了使提出的询问事项在规定时间内得到有效回复, 询问采用实名制, 询问内容以书面材料的形式亲自递交到采购代理机构, 正式受理后方可生效, 否则, 为无效询问。

2. 质疑

2.1 潜在投标人已依法获取招标文件, 且满足参加采购项目基本条件的潜在供应商, 可以对招标文件提出质疑; 递交投标文件的供应商, 可以对该项目采购过程和中标结果提出质疑。采购中心或采购人应当在正式受理投标人的书面质疑后七个工作日内作出答复, 但答复的内容不得涉及商业秘密。

2.2 对招标文件提出质疑的, 应当在首次获取招标文件之日起七个工作日内提出; 对采购过程提出质疑的, 为各采购程序环节结束之日起七个工作日内提出; 对中标结果提出质疑的, 为中标结果公告期届满之日起七个工作日内提出。

2.3 质疑供应商应当在规定的时限内, 以书面形式一次性地向采购中心或采购人递交《质疑函》和必要的证明材料, 不得重复提交质疑材料, 《质疑函》应按标准格式规范填写。

2.4 供应商可以委托代理人进行质疑。代理人提出质疑, 应当递交供应商法定代表人签署的授权委托书, 其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的, 应当由本人签字; 供应商为法人或者其他组织的, 应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章, 并加盖公章。

2.5 供应商提出质疑应当递交《质疑函》和必要的证明材料。《质疑函》应当包括下列内容:

- (1) 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话;
- (2) 质疑项目的名称、编号;
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求;
- (4) 事实依据;
- (5) 必要的法律依据;
- (6) 提出质疑的日期;
- (7) 供应商首次下载招标文件的时间截图。

2.6有下列情形之一的，采购中心或采购人不予受理：

- (1) 按照“谁主张、谁举证”的原则，应由质疑供应商提供质疑事项的相关证据、依据和其他有关材料，未能提供的；
- (2) 未按照补正期限进行补正或者补正后仍不符合规定的；
- (3) 未在质疑有效期限内提出的；
- (4) 超范围提出质疑的；
- (5) 同一质疑供应商一次性提出质疑后又提出新质疑的。

2.7有下列情形之一的，质疑不成立：

- (1) 质疑事项缺乏事实依据的；
- (2) 质疑供应商捏造事实或者提供虚假材料的；
- (3) 质疑供应商以非法手段取得证明材料的。

2.8质疑的撤销。质疑正式受理后，质疑供应商申请撤销质疑的，采购中心或采购人应当终止质疑受理程序并告知相关当事人。

2.9对虚假和恶意质疑的处理。对虚假和恶意质疑的供应商，报省级财政部门依法处理，记入政府采购不良记录，推送省级信用平台，限制参与政府采购活动。有下列情形之一的，属于虚假和恶意质疑：

- (1) 主观臆造、无事实依据进行质疑的；
- (2) 捏造事实或提供虚假材料进行质疑的；
- (3) 恶意攻击、歪曲事实进行质疑的；
- (4) 以非法手段取得证明材料的。

3.0接收质疑函的方式：为了使提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理，质疑采用实名制，且由法定代表人或授权代表亲自递交至采购代理机构，正式受理后方可生效。

联系部门：采购人、采购代理机构（详见第一章 投标邀请）。

联系电话：采购人、采购代理机构（详见第一章 投标邀请）。

通讯地址：采购人、采购代理机构（详见第一章 投标邀请）。

3.投诉

3.1质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内做出书面答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向监督部门进行投诉。投诉程序按《政府采购法》及相关规定执行。

3.2供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。

第三章 合同与验收

一、合同要求

1.一般要求

1.1采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的规定，与中标供应商签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标供应商投标文件作实质性修改。

1.2合同签订双方不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

1.3政府采购合同应当包括采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

1.4采购人与中标供应商应当根据合同的约定依法履行合同义务。

1.5政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

1.6政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。

1.7拒绝签订采购合同的按照相关规定处理，并承担相应法律责任。

1.8采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

1.9享受中小企业扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

2.合同格式及内容

2.1具体格式见本招标文件后附拟签订的《合同文本》（部分合同条款），投标文件中可以不提供《合同文本》。

2.2《合同文本》的内容可以根据《中华人民共和国民法典》和合同签订双方的实际要求进行修改，但不得改变范本中的实质性内容。

二、验收

1.适合首付制的项目，采购人对中小企业的首付款比例由合同总额的30%以上(含)阶段性提高至50%以上(含)，对小微企业首付款比例由合同总额的50%以上(含)阶段性提高至70%以上(含)。

2.中标供应商在供货、工程竣工或服务结束后，采购人应及时组织验收，并按照招标文件、投标文件及合同约定填写验收单。

政府采购合同（合同文本）

甲方：***（填写采购单位）

地址（详细地址）：

乙方：***（填写中标投标人）

地址（详细地址）：

合同号：

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规，甲、乙双方就（填写项目名称）（政府采购项目编号、备案编号：），经平等自愿协商一致达成合同如下：

1.合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

(1)合同格式以及合同条款

(2)中标结果公告及中标通知书

(3)招标文件

(4)投标文件

(5)变更合同

2.本合同所提供的标的物、数量及规格等详见中标结果公告及后附清单。

3.合同金额

合同金额为人民币 万元，大写：

4.付款方式及时间

***（见招标文件第四章）

5.交货安装

交货时间：

交货地点：

6.质量

乙方提供的标的物应符合国家相关质量验收标准，且能够提供相关权威部门出具的产品质量检测报告；提供的相关服务符合国家（或行业）规定标准。

7.包装

名称	品牌、规格、标准/主要内容	产地	数量	单位	单价（元）	金额（元）
**	**	**	**	**	**	**
合计：人民币大写：**元整						¥：**

第四章 招标内容与技术要求

一、项目概况：

发展本地特色产业，带动区域经济发展。

合同包1（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1）

1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后30个日历日内完成备货和制作，（具体运抵时间由采购人另行通知）
标的提供的地点	甲方指定地点
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
付款方式	1期：支付比例30%，签订合同后，预付款。 2期：支付比例40%，项目完成进度70%进行拨付 3期：支付比例30%，完成并通过验收后拨付尾款
验收要求	1期：设备到厂，完成安装，运行调试正常，完成操作人员培训等售后服务
履约保证金	收取比例：3%，说明：中标（成交）供应商签订合同前，以非现金形式向采购人提交。按照《黑龙江省政府采购供应商信用评价管理暂行办法》通知要求（黑财规[2023]23号），供应商的信用评价等级为“A”级的，按履约保证金额80%提交。鼓励优先使用履约保函。
合同履行期限	自合同签订之日起30天
其他	

2.技术标准与要求

序号	核心产品（“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价（元）	分项预算总价（元）	所属行业	招标技术要求
1		其他食品加工设备	上料料斗加皮带提升机	套	1.00	18,000.00	18,000.00	工业	详见附表一
2		其他食品加工设备	震动去石分级机	台	1.00	38,000.00	38,000.00	工业	详见附表二
3		其他食品加工设备	毛刷清洗机	台	1.00	23,000.00	23,000.00	工业	详见附表三
4		其他食品加工设备	提升机（支轴）	台	1.00	22,000.00	22,000.00	工业	详见附表四
5		其他食品加工设备	浸泡提升机	台	1.00	38,000.00	38,000.00	工业	详见附表五

序号	核心产品 (“△”)	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价 (元)	分项预算总价 (元)	所属行业	招标技术要求
6		其他食品加工设备	蒸汽爆皮机	台	1.00	730,000.00	730,000.00	工业	详见附表六
7		其他食品加工设备	板带提升机 (入料水槽)	台	1.00	33,000.00	33,000.00	工业	详见附表七
8		其他食品加工设备	滚筒脱皮机	台	1.00	84,000.00	84,000.00	工业	详见附表八
9		其他食品加工设备	螺旋清洗机	台	1.00	37,000.00	37,000.00	工业	详见附表九
10		其他食品加工设备	分拣整理平台	台	1.00	36,000.00	36,000.00	工业	详见附表一十
11		其他食品加工设备	板带提升机	台	1.00	32,000.00	32,000.00	工业	详见附表一十一
12	△	其他食品加工设备	薯条水力切条机	台	1.00	760,000.00	760,000.00	工业	详见附表一十二
13		其他食品加工设备	震动沥水机	台	1.00	20,000.00	20,000.00	工业	详见附表一十三
14		其他食品加工设备	边条筛选机	台	1.00	63,000.00	63,000.00	工业	详见附表一十四
15		其他食品加工设备	短头筛选机	台	1.00	22,000.00	22,000.00	工业	详见附表一十五
16		其他食品加工设备	气泡清洗机 (升降)	台	1.00	96,000.00	96,000.00	工业	详见附表一十六
17		其他食品加工设备	淀粉收集系统	套	2.00	37,500.00	75,000.00	工业	详见附表一十七

序号	核心产品 (“△”)	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价 (元)	分项预算总价 (元)	所属行业	招标技术要求
18		其他食品加工设备	连续杀青机(升降.出入口气罩)	台	1.00	340,000.00	340,000.00	工业	详见附表一十八
19		其他食品加工设备	护色机	台	1.00	57,000.00	57,000.00	工业	详见附表一十九
20		其他食品加工设备	震动沥水机2	台	1.00	24,000.00	24,000.00	工业	详见附表二十
21		其他食品加工设备	沥水烘干机	台	1.00	120,000.00	120,000.00	工业	详见附表二十一
22		其他食品加工设备	布料机	台	1.00	24,000.00	24,000.00	工业	详见附表二十二
23		其他食品加工设备	打浆机	台	1.00	54,000.00	54,000.00	工业	详见附表二十三
24		其他食品加工设备	淋浆机	台	1.00	120,000.00	120,000.00	工业	详见附表二十四
25		其他食品加工设备	导热油加热油炸机(外置加热)	台	1.00	310,000.00	310,000.00	工业	详见附表二十五
26		其他食品加工设备	网带式滤油机	套	1.00	54,000.00	54,000.00	工业	详见附表二十六
27		其他食品加工设备	导热油控制管路(不包括保温)	套	1.00	40,000.00	40,000.00	工业	详见附表二十七
28		其他食品加工设备	洗油罐	个	2.00	32,000.00	64,000.00	工业	详见附表二十八
29		其他食品加工设备	洗油管路	套	1.00	44,000.00	44,000.00	工业	详见附表二十九

序号	核心产品 (“△”)	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价 (元)	分项预算总价 (元)	所属行业	招标技术要求
30		其他食品加工设备	储油罐	套	1.00	60,000.00	60,000.00	工业	详见附表三十
31		其他食品加工设备	震动沥油机	台	1.00	30,000.00	30,000.00	工业	详见附表三十一
32		其他食品加工设备	预冷冷却机	台	1.00	400,000.00	400,000.00	工业	详见附表三十二
33		其他食品加工设备	冷却提升机	台	1.00	45,000.00	45,000.00	工业	详见附表三十三
34		其他食品加工设备	振动布料机	台	1.00	22,000.00	22,000.00	工业	详见附表三十四
35		其他食品加工设备	单冻机	台	1.00	1,250,000.00	1,250,000.00	工业	详见附表三十五
36		其他食品加工设备	板带输送机	台	1.00	16,000.00	16,000.00	工业	详见附表三十六
37		其他食品加工设备	色选机	套	1.00	320,000.00	320,000.00	工业	详见附表三十七
38		其他食品加工设备	板带输送机2	台	1.00	23,000.00	23,000.00	工业	详见附表三十八
39		其他食品加工设备	大包装双头称 (包装20kg以上)	套	1.00	85,000.00	85,000.00	工业	详见附表三十九
40		其他食品加工设备	包装输送机	台	4.00	13,250.00	53,000.00	工业	详见附表四十
41		其他食品加工设备	切菜机	台	2.00	105,000.00	210,000.00	工业	详见附表四十一

附表一：上料料斗加皮带提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	上料料斗加皮带提升机 1.整机尺寸: $\geq 3600*750*1650\text{mm}$ 2.功率: $\geq 0.75\text{kw}$ 3.主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 4.托条:SUS304方管, $\geq 19*19*1.2\text{mm}$ 5.PVC输送带:7400*750*6mm,拉板高 $\geq 50\text{mm}$,间距 $350\geq\text{mm}$ 6.轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 7.主动轴滚:SUS304, $\geq 120*1100\text{mm}$ 8.被动轴滚:SUS304, $\geq 120*850\text{mm}$ 9.挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 10.托轮:尼龙 $\geq 80*60\text{mm}$ 11.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 12.地脚:SUS304调节地脚, $\geq \text{M20*120}$ 13.万向轮:SUS304,直径 $\geq 125\text{mm}$ 14.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明		打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二：震动去石分级机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	滚杠去石分级机 1.整机尺寸: $\geq 6000*900*1400\text{mm}$ 2.功率: $\geq 1.5\text{kw}$ 3.主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 4.滑道及可变距托条:高分子托条,宽 $\geq 40\text{mm}$,分子量 $\geq 500\text{万}$ 滚杠驱动 SUS304齿条 $M\geq 4$ 5.SUS304滚杠:中心距 $\geq 1070\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$ 6.链珠:SUS304, $\geq 22.23\text{mm}$ 7.轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 8.主动轴:SUS304, $\geq 45*1350\text{mm}$ 9.被动轴:SUS304, $\geq 45*1200\text{mm}$ 10.挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 11.链轮:SUS304,节距 $\geq 38.1\text{mm}$,牙 ≥ 11 12.托轮:尼龙 $\geq 121*60\text{mm}$ 13.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 14.滚杠调速:变频器 $\geq 1.5\text{kw}$ 15.地脚:SUS304调节地脚, $\geq \text{M20*120}$ 16.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明		打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三：毛刷清洗机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	毛刷清洗机 1.整机尺寸： $\geq 2550*950*1100\text{mm}$ 2.主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 3.SUS304罩板:SUS304板, $\geq 1.5\text{mm}$ 4.接水槽槽体:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 5.轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 6.毛滚轴:直径 $\geq 160*1800\text{mm}$ 7.链轮:SUS304链条, $\geq 12\text{A}$ 8.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 9.地脚:SUS304调节地脚, $\geq \text{M20*120}$ 10.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 11.毛滚减速机: $\geq 2.2\text{kw}$
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四：提升机（支轴） 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	杀青机汽罩（前后）（一组两个） 1.整机尺寸： $\geq 2400*2400*800\text{mm}$ 2.罩体:SUS304, $\geq 1.2\text{mm}$ 3.SUS304方管: $\geq 38*38*1.5\text{mm}$
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表五：浸泡提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	浸泡提升机 1. 整机尺寸: $\geq 5650 \times 600 \times 4700 \text{mm}$ 2. 板带减速机: $\geq 1.5 \text{kw}$ 3. 主框架: SUS304 方管, $\geq 50 \times 50 \times 1.5 \text{mm}$ 4. 滑道: SUS304 角钢, $\geq 30 \times 50 \times 3 \text{mm}$ 5. 槽体: SUS304 板, $\geq 2.5 \text{mm}$ 6. 板带: SUS304, 中心距 $\geq 870 \text{mm}$; 节距 $\geq 38.1 \text{mm}$ 7. 链珠: SUS304, $\geq 22.23 \text{mm}$ 8. 轴承: SUS304, $\geq \text{SP206}$ 9. 主动轴: SUS304, $\geq 45 \times 1150 \text{mm}$ 10. 被动轴: SUS304, $\geq 45 \times 1000 \text{mm}$ 11. 挡板: SUS304 板, $\geq 2 \text{mm}$ 12. 链轮: SUS304, 节距 $\geq 38.1 \text{mm}$, 牙 ≥ 11 13. 托轮拖轮: 直径 $\geq 121 \times 60 \text{mm}$ 14. 减速机罩: SUS304 板, $\geq 1.2 \text{mm}$ 15. 地脚: SUS304, $\geq \text{M20} \times 120$ 16. 防水配电箱: SUS304 板, $\geq 1.2 \text{mm}$ 17. 风泵: $\geq 3 \text{kw}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表六: 蒸汽爆皮机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	蒸汽爆皮机 1. 整机尺寸: $\geq 3800 \times 3500 \times 5300 \text{mm}$ 2. 压力罐容积: $\geq 0.5 \text{m}^3$ 3. 蒸汽工作压力: $\geq 1.2 \sim 1.5 \text{MPa}$ 4. 压力罐工作介质: 饱和蒸汽、马铃薯 5. 压力罐设计温度: $\geq 250^\circ \text{C}$ 6. 压力罐转速: $\geq 8 \text{rpm}$ 7. 生产率: 处理马铃薯 $\geq 7000 \sim 9000 \text{kg/h}$ 8. 一次装料量: $\geq 120 \sim 130 \text{kg}$ 9. 装机功率: $\geq 8.5 \text{kw}$ 10. 整机重量: $\geq 3500 \text{kg}$ 11. 包含: 蒸汽去皮主机、称重斗、蒸汽排汽罐各一台
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表七: 板带提升机(入料水槽) 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	板带提升机（入料水槽） 1. 整机尺寸： $\geq 4250*700*2200\text{mm}$ 2. 主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 3. 滑道:SUS304角钢, $\geq 30*50*3\text{mm}$ 4. 槽体:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 5. 板带:SUS304,中心距 $\geq 870\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$ 6. 链珠:SUS304, $\geq 22.23\text{mm}$ 7. 轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 8. 主动轴:SUS304, $\geq 45*1150\text{mm}$ 9. 被动轴:SUS304, $\geq 45*1000\text{mm}$ 10. 挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 11. 链轮:SUS304,节距 $\geq 38.1\text{mm}$,牙 ≥ 11 12. 托轮:尼龙 $\geq 121*60\text{mm}$ 13. 减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 14. 地脚:SUS304调节地脚, $\geq \text{M20*120}$ 15. 防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 16. 板带减速机: $\geq 1.5\text{kw}$
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表八：滚筒脱皮机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	滚筒脱皮机 1. 整机尺寸： $\geq 3000*1000*2500\text{mm}$ 2. 滚筒减速机: $\geq 2.2\text{kw}$ 3. 支架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 4. 滚筒:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 5. 链条:SUS304, $\geq 12\text{A}$ 6. 罩板:SUS304板, $\geq 1.5\text{mm}$ 7. 接水板:SUS304板, $\geq 1.5\text{mm}$ 8. 变频器:滚筒调速, $\geq 2.2\text{kw}$ 10. 防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表九：螺旋清洗机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	螺旋清洗机 1.整机尺寸: $\geq 2500*950*1800\text{mm}$ 2.毛滚减速机: $\geq 2.2\text{kw}\setminus 3.7\text{kw}$ 3.绞龙减速机: $\geq 1.5\text{kw}$ 4.支架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 5.链条:SUS304, $\geq 12\text{A}$ 6.罩板:SUS304板, $\geq 1.5\text{mm}$ 7.接水板:SUS304板, $\geq 1.5\text{mm}$ 8.绞龙调速:变频器 $\geq 1.5\text{kw}$ 9.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 10.毛滚轴:直径 $\geq 160*1800\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十：分拣整理平台 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	分拣整理平台 1.整机尺寸: $\geq 6000*1000*1100\text{mm}$ 2.板带减速机: $\geq 1.5\text{kw}$ 3.主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 4.板带:SUS304,中心距 $\geq 1070\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$ 5.链珠:SUS304, $\geq 22.23\text{mm}$,冲孔 $\geq 3.5\text{mm}$ 6.轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 7.主动轴:SUS304, $\geq 45*1200\text{mm}$ 8.挡板:SUS304, $\geq 2\text{mm}$ 9.托轮:尼龙 $\geq 120*60\text{mm}$ 10.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 11.地脚:SUS304, $\geq \text{M20*120}$ 12.万向轮:SUS304,直径 $\geq 125\text{mm}$ 13.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十一：板带提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	板带提升机 1.整机尺寸: $\geq 4500*800*2050\text{mm}$ 2.板带减速机: $\geq 1.1\text{kw}$ 3.主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 4.滑道:SUS304角钢, $\geq 30*50*3\text{mm}$ 5.板带:SUS304,中心距 $\geq 870\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$;链珠: $\geq 22.23\text{mm}$ 轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 1 6.主动轴:SUS304, $\geq 45*1150\text{mm}$ 7.被动轴:SUS304, $\geq 45*1000\text{mm}$ 8.挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 9.链轮:SUS304,节距 $\geq 38.1\text{mm}$;牙 ≥ 11 10.托轮:尼龙 $\geq 120*60\text{mm}$ 11.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 12.地脚:SUS304, $\geq \text{M20*120}$ 13.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十二: 薯条水力切条机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	薯条水力切条机 1.整机尺寸: $\geq 5800*1100*2200\text{mm}$ 2.主框架:SUS304方管, $\geq 100*100*3\text{mm}$ 3.支架:SUS304方管, $\geq 50*50*3\text{mm}$ 4.槽体:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 5.塑料链板带:宽 $\geq 800\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$ 6.轴承:SUS304, $\geq \text{SP205}$ 7.送料水泵:离心泵 8.主动轴:SUS304, $\geq 45*1150\text{mm}$ 9.被动轴:SUS304, $\geq 45*1000\text{mm}$ 10.进料管路:SUS304无缝圆管:直径 $\geq 159\text{mm}$ 11.出料管路:SUS304无缝圆管:直径 $\geq 159\text{mm}$ 12.回水管路:SUS304无缝圆管:直径 $\geq 219\text{mm}$ 13.减速机罩:SUS304板, $\geq 1\text{mm}$ 14.地脚:SUS304调节地脚, $\geq \text{M20*120}$ 15.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 16.切条刀: $\geq 9*9\text{mm}$ 17.过滤带减速机: $\geq 11.75\text{kw}$ 18.水泵电机: $\geq 11\text{kw}$
说明		打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十三: 震动沥水机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	震动沥水机 1.整机尺寸: $\geq 2100*1050*2100\text{mm}$ 2.震动电机: $\geq 0.37\text{kw}*$ 2台 3.底架:SUS304方管, $\geq 75*45*2\text{mm}$ 4.震动电机座:SUS304板, $\geq 10\text{mm}$ 5.振动筛体:SUS304板, $\geq 3\text{mm}$ 6.筛体立板:SUS304板, $\geq 4\text{mm}$ 7.筛底:SUS304板, $\geq 1.5\text{mm}$ 8.地脚:聚氨酯板, $\geq 120*120*20\text{mm}$ 9.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十四: 边条筛选机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	边条筛选机 1.整机尺寸: $\geq 1500*1000*1500\text{mm}$ 2.减速机: $\geq 1.5\text{kw}$ 3.架体:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 4.滚子:SUS304轴尼龙滚, $\geq 52*1100\text{mm}$ 5.万向轮:SUS304, $\Phi \geq 125\text{mm}$ 6.弹簧、链条:SUS304 7.轴承座板:SUS304板, $\geq 3\text{mm}$ 8.轴承:SUS304, $\geq S6004$ 9.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 10.变频器: $\geq 1.5\text{kw}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十五: 短头筛选机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	短头筛选机 1.整机尺寸: $\geq 2400*1000*1200\text{mm}$ 2.震动电机: $\geq 0.37\text{kw}*2$ 台 3.底架:SUS304方管, $\geq 75*45*2\text{mm}$ 4.震动电机座:SUS304板, $\geq 10\text{mm}$ 5.振动筛体:SUS304板, $\geq 3\text{mm}$ 6.筛体立板:SUS304板, $\geq 4\text{mm}$ 7.筛底:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 8.地脚:聚氨酯板 9.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十六: 气泡清洗机(升降) 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	气泡清洗机 1.整机尺寸: $\geq 7100*1000*1700\text{mm}$ 2.板带减速机: $\geq 6.25\text{kw}$ 3.风泵: $\geq 4\text{kw}$ 、卫生泵: $\geq 1.5\text{kw}$ 4.升降电机: ≥ 2 台 5.升降机座:SUS304板, $\geq 10\text{mm}$ 、升降机体:SUS304板, $\geq 4\text{mm}$ 6.主框架:SUS304方管, $\geq 75*45*1.5\text{mm}$ 7.滑道:SUS304角钢, $\geq 30*50*3\text{mm}$ 8.槽体:SUS304板, $\geq 2.5\text{mm}$ 9.输送板带板带:SUS304,中心距 $\geq 1070\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$;链珠: $\geq 22.23\text{mm}$ 10.粘发滚:SUS304, $\geq 300*980\text{mm}$, ≥ 3 件 11.内支架:SUS304圆管, $\phi \geq 51*1.5\text{mm}$ 12.轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 13.主动轴:SUS304, $\geq 45*1200\text{mm}$ 14.挡板:SUS304, $\geq 2\text{mm}$ 15.链轮:SUS304,节距 $\geq 38.1\text{mm}$;牙 ≥ 11 16.托轮:尼龙 $\geq 120*60\text{mm}$ 17.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 18.地脚:SUS304, $\geq \text{M20*120}$ 19.万向轮:SUS304,直径 $\geq 125\text{mm}$ 20.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明		打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十七: 淀粉收集系统 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	淀粉收集系统 1.槽体:SUS304板,≥2.5mm 2.万向轮:SUS304,直径≥125mm 3.横层:SUS304方管,≥50*50*1.5mm
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十八:连续杀青机(升降.出入口气罩) 是否进口:否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	螺旋杀青机(一组两个) 1.整机尺寸:≥7500*1800*2000mm 2.减速机:≥6.2kw 3.循环离心泵:≥4KW 4.流量阀:≥DN50*2路 5.支架:SUS304方管,≥80*50*3mm 6.槽体:SUS304板,≥3mm 7.轴承:SUS304,≥SP220 8.入口法兰:SUS304板,≥10mm 9.出口法兰:SUS304板,≥10mm 10.绞龙:SUS304板,≥3mm 11.不锈钢盖:SUS304板,≥2mm 12.减速机座:SUS304板,≥10mm 13.蒸汽管路:SUS304截止阀,≥DN50 14.蒸汽控制:电动流量SUS304调节阀,≥DN50 15.地脚:SUS304,≥M20*150 16.防水配电箱:SUS304板,≥1mm 17.万向轮:SUS304,直径≥125mm 18.滚筒调速变频器:≥2.2KW
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十九:护色机 是否进口:否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>护色机</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.整机尺寸: $\geq 4000*1000*1600\text{mm}$ 2.板带减速机:$\geq 4.5\text{kw}$ 3.风泵:$\geq 3\text{kw}$ 4.主框架:SUS304方管,$\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 5.滑道:SUS304角钢,$\geq 30*50*3\text{mm}$ 6.槽体:SUS304板,$\geq 2.5\text{mm}$ 7.输送板带板带:SUS304,中心距$\geq 1170\text{mm}$;节距$\geq 38.1\text{mm}$;链珠$\geq 22.23\text{mm}$ 8.内支架:SUS304方管,$\geq 50*30*1.5\text{mm}$ 9.轴承:SUS304,$\geq \text{SP206}$ 10.主动轴:SUS304,$\geq 45*1450\text{mm}$ 11.被动轴:SUS304,$\geq 45*1300\text{mm}$ 12.挡板:SUS304板,$\geq 2\text{mm}$ 13.链轮:SUS304,节距$\geq 38.1\text{mm}$,牙≥ 11 14.托轮:尼龙$\geq 120*60\text{mm}$ 15.减速机罩:SUS304板,$\geq 1.2\text{mm}$ 16.地脚:SUS304,$\geq \text{M20*120}$ 17.万向轮:SUS304,直径$\geq 125\text{mm}$ 18.防水配电箱:SUS304板,$\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十：震动沥水机2 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>震动沥水机2</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.整机尺寸: $\geq 1800*1100*1200\text{mm}$ 2.震动电机:$\geq 0.37\text{kw}*2$台 3.底架:SUS304方管,$\geq 75*45*2\text{mm}$ 4.震动电机座:SUS304板,$\geq 10\text{mm}$ 5.振动筛体:SUS304板,$\geq 3\text{mm}$ 6.筛体立板:SUS304板,$\geq 4\text{mm}$ 7.筛底:SUS304板,$\geq 1.5\text{mm}$ 8.地脚:聚氨酯板,$\geq 120*120*20\text{mm}$ 9.防水配电箱:SUS304板,$\geq 1.2\text{mm}$
说明		打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十一：沥水烘干机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	沥水烘干机 1.整机尺寸: $\geq 11500*1000*1800\text{mm}$ 2.网带减速机: $\geq 7.4\text{kw}$ 3.流量阀: $\geq \text{DN}40$ 4.风机:SUS304, $\geq 0.55\text{kw}*6$ 台 5.主框架:SUS304方管, $\geq 75*45*1.5\text{mm}$ 6.滑道:SUS304角钢, $\geq 30*50*3\text{mm}$ 7.架体板:SUS304板, $\geq 1.5\text{mm}$ 8.网带:SUS304,中心距 $\geq 1070\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$;链珠 $\geq 22.23\text{mm}$; 轴承:SUS304, $\geq \text{SP}206$ 9.主动轴:SUS304, $\geq 45*1200\text{mm}$ 10.挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 11.链轮:SUS304,节距 $\geq 38.1\text{mm}$,牙 ≥ 11 12.托轮:尼龙 $\geq 121*60\text{mm}$ 13.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 14.地脚:SUS304调节地脚, $\geq \text{M}20*120$ 15.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 16.网带、振动调速变频器: $\geq 1.5\text{kw}$ 17.震动滚轴:SUS304, $\geq 45*1400\text{mm}$ 18.震动滚:直径 $\geq 50\text{mm}$ 19.换热器:SUS304无缝圆管: $\geq \Phi 45*3\text{mm}$ 20.换热器:SUS304无缝圆管: $\geq \Phi 25*3\text{mm}$ 21.散热片:SUS304, $\Phi \geq 25\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十二：布料机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	布料机 1.整机尺寸: $\geq 2200*1000*1350\text{mm}$ 2.震动电机: $\geq 0.37\text{kw}*2$ 台 3.底架:SUS304方管, $\geq 75*45*2\text{mm}$ 4.震动电机座:SUS304板, $\geq 10\text{mm}$ 5.振动筛体:SUS304板, $\geq 3\text{mm}$ 6.筛体立板:SUS304板, $\geq 4\text{mm}$ 7.筛底:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 8.地脚:聚氨酯板, $\geq 120*120*20\text{mm}$ 9.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十三：打浆机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	1	打浆机 1.整机尺寸: $\geq \Phi 800*1000\text{mm}$ 2.管材:SUS304,方管 $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 3.减速机: $\geq 0.75\text{kW}$ 变频调速 4.卫生泵: $\geq 1.5\text{kW}$ 5.材质: SUS304板,厚 $\geq 1.5\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十四: 淋浆机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	淋浆机 1.整机尺寸: $\geq 4400*950*1500\text{mm}$ 2.管材:SUS304,方管 $\geq 50*50*1.5\text{mm}$,网带 $\geq 950\text{mm}$ 3.减速机: $\geq 0.75\text{kW}$ 变频调速 4.卫生泵: $\geq 1.5\text{kW}$ 5.离心高压风机:SUS304, $\geq 7.5\text{kW}$ 6.材质: SUS304板,厚 $\geq 1.5\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十五: 导热油加热油炸机(外置加热) 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>导热油加热油炸机(外置加热)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.整机尺寸: $\geq 10800*1000*2100\text{mm}$ 2.齿轮减速机:$\geq 17\text{kw}$ 3.刮渣减速机:$\geq 0.75\text{kw}$ 4.耐高温:$\geq 11\text{kw}$ 5.升降减速机:≥ 3台 6.眼镜下网带:SUS304,中心距$\geq 1070\text{mm}$;节距$\geq 38.1\text{mm}$ 7.刮渣带:SUS304,中心距$\geq 1020\text{mm}$ 8.槽体:SUS304板,$\geq 4\text{mm}$ 9.内架:SUS304板,$\geq 4\text{mm}$ 10.滑道:SUS304板,$\geq 3\text{mm}$ 11.主框架:SUS304槽,$\geq 50*150*5\text{mm}$ 12.保温板:SUS304板,$\geq 0.8\text{mm}$ 13.外护板:SUS304板,$\geq 1.2\text{mm}$ 14.保温材料:硅酸铝板,厚$\geq 50\text{mm}$ 15.落油阀门:快装球阀,$\geq \text{DN}50$ 16.油炸机盖子:SUS304板,$\geq 2\text{mm}$ 17.升降立杆:SUS304方管,$\geq 100*100*3\text{mm}$ 18.钢丝绳轮:SUS304轮,$\geq 200*80\text{mm}$ 19.网带轴:SUS304,$\geq 28*1120\text{mm}$ 20.刮渣轴:SUS304,$\geq 35*1110\text{mm}$ 21.换热器主管:$\Phi \geq 60*3\text{mm}$ 22.换热器支管:$\Phi \geq 38*3\text{mm}$ 23.网带调速:$\geq 3\text{kw}$
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十六: 网带式滤油机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	<p>网带式滤油机</p> <p>1.整机尺寸: $\geq 1800*800*1520\text{mm}$</p> <p>2.网带减速机:$\geq 0.75\text{kw}$</p> <p>3.主框架:SUS304方管,$\geq 50*50*1.5\text{mm}$</p> <p>4.网带:SUS304,中心距$\geq 870\text{mm}$;节距$\geq 38.1\text{mm}$;链珠:SUS304,$\geq 22.23\text{mm}$;</p> <p>5.轴承:SUS304,$\geq \text{SP206}$</p> <p>6.主动轴:SUS304,$\geq 45*1150\text{mm}$</p> <p>7.被动轴:SUS304,$\geq 45*1000\text{mm}$</p> <p>8.挡板:SUS304板,$\geq 2\text{mm}$</p> <p>9.托轮:尼龙$\geq 120*60\text{mm}$</p> <p>10.减速机罩:SUS304板,$\geq 1.2\text{mm}$</p> <p>11.地脚:SUS304,$\geq \text{M20*120}$</p> <p>12.万向轮:SUS304,直径$\geq 125\text{mm}$</p> <p>13.防水配电箱:SUS304板,$\geq 1.2\text{mm}$</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十七: 导热油控制管路(不包括保温) 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>导热油控制管路(不包括保温)</p> <p>1.电动流量调节阀:$\geq \text{DN100}$</p> <p>2.主管路闸板阀:铸钢,$\geq \text{DN100}$</p> <p>3.支管路闸板阀:铸钢,$\geq \text{DN50}$</p> <p>4.导热油主管路:SUS304无缝圆管:$\geq 108*3\text{mm}$</p> <p>5.导热油管路:SUS304无缝圆管:$\geq 60*3\text{mm}$</p> <p>6.法兰:SUS304,$\geq \text{DN100}$</p> <p>7.软连接:SUS304,$\geq 108*2000\text{mm}$</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十八: 洗油罐 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>洗油罐</p> <p>1.整机尺寸: $\geq \Phi 1800*3500\text{mm}$</p> <p>2.封头直径:SUS304,$\Phi \geq 1800*5\text{mm}$</p> <p>3.罐体:SUS304板,$\geq 5\text{mm}$</p> <p>4.支腿:SUS304无缝圆管:$\geq 89*3\text{mm}$</p> <p>5.蒸汽管:SUS304无缝圆管:$\Phi \geq 32*3\text{mm}$</p> <p>6.透镜:耐高温,直径$\geq 180\text{mm}$</p> <p>7.进人孔:$\Phi \geq 500\text{mm}$</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十九: 洗油管路 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	洗油管路 1.真空泵:≥7.5kw 2.油泵:≥2.2kw 3.真空管路:SUS304无缝圆管:≥57*3mm 4.蒸汽管路:SUS304无缝圆管:≥38*3mm 5.供水管路:SUS304无缝圆管:≥32*3mm 6.回油管路:SUS304无缝圆管:≥57*3mm 7.供油管路:SUS304无缝圆管:≥57*3mm 8.快装球阀:SUS304,≥57mm
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十：储油罐 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	储油罐 1.整机尺寸: ≥6800*1600*2100mm 2.封头:SUS304,Φ≥1600*5mm 3.罐体:SUS304板,≥5mm 4.支腿:SUS304方管,≥100*100*3mm 5.蒸汽管:SUS304无缝圆管:≥Φ32*3mm 6.进入孔:Φ≥500mm
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十一：震动沥油机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	震动沥油机 1.整机尺寸: ≥2400*1050*1050mm 2.震动电机:≥0.37kw*2台 3.底架:SUS304方管,≥75*45*2mm 4.震动电机座:SUS304板,≥10mm 5.振动筛体:SUS304板,≥3mm 6.筛体立板:SUS304板,≥4mm 7.筛底:SUS304板,≥2mm 8.地脚:聚氨酯板,≥120*120*20mm 9.防水配电箱:SUS304板,≥1.2mm
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十二：预冷冷却机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	<p>预冷冷却机</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 12000 \times 3800 \times 3000 \text{mm}$</p> <p>2、网带:SUS304,中心距$\geq 1270 \text{mm}$;节距$\geq 38.1 \text{mm}$;链珠:SUS304,$\geq 22.23 \text{mm}$;</p> <p>3、保温库:库体尺寸:$\geq 8500 \times 3800 \times 3000 \text{mm}$</p> <p>(1) 库板内外包皮:SUS304板,厚$\geq 0.6 \text{mm}$,内部挡风板:SUS304</p> <p>(2) 聚氨酯库板:厚$\geq 100 \text{mm}$</p> <p>(3) 板带减速机:$\geq 1.5 \text{kw}$</p> <p>4、蒸发器:</p> <p>(1) 蒸发管:直径$\geq 19 \text{mm}$,壁厚$\geq 2.2 \text{mm}$</p> <p>(2) 除霜:水融霜</p> <p>(3) 冲霜水管直径:$\geq 50 \times 50 \times 1.5 \text{mm}$</p> <p>(4) 框架和风叶风口:SUS304</p> <p>5、架体:</p> <p>(1) 架体:SUS304方管,$\geq 50 \times 50 \times 1.5 \text{mm}$</p> <p>(2) 滑道:SUS304角铁,$\geq 30 \times 50 \times 3 \text{mm}$</p> <p>(3) 挡板:SUS304板,$\geq 1.5 \text{mm}$</p> <p>(4) 配电箱:SUS304</p> <p>(5) 照明灯:库内设放水照明灯</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十三：冷却提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	冷却提升机 1.整机尺寸: $\geq 4600*1000*2750\text{mm}$ 2.板带减速机: $\geq 3.75\text{kw}$ 3.冷却风机: $\geq 0.75\text{kw}*3$ 台 4.主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 5.滑道:SUS304角钢, $\geq 30*50*3\text{mm}$ 6.网带:SUS304,中心距 $\geq 1270\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$;链珠:SUS304, $\geq 22.23\text{mm}$;网丝 $\geq 2.0\text{mm}$ 7.轴承:SUS304, $\geq \text{SP207}$ 8.主动轴:SUS304, $\geq 45*1550\text{mm}$ 9.被动轴:SUS304, $\geq 45*1400\text{mm}$ 10.挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 11.链轮:SUS304,节距 $\geq 38.1\text{mm}$;牙 ≥ 11 12.托轮:尼龙 $\geq 121*60\text{mm}$ 13.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 14.地脚:SUS304, $\geq \text{M20}*120$ 15.万向轮:SUS304,直径 $\geq 125\text{mm}$ 16.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 17.网带变频器: $\geq 1.5\text{kw}$ 18.气罩:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十四: 振动布料机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	振动布料机 1.整机尺寸: $\geq 1800*1050*2350\text{mm}$ 2.震动电机: $\geq 0.37\text{kw}*2$ 台 3.缓冲器:SUS304 4.底架:SUS304方管, $\geq 75*45*2\text{mm}$ 5.震动电机座:SUS304板, $\geq 10\text{mm}$ 6.振动筛体:SUS304板, $\geq 3\text{mm}$ 7.筛体立板:SUS304板, $\geq 4\text{mm}$ 8.筛底:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 9.地脚:聚氨酯板, $\geq 120*120*20\text{mm}$ 10.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十五: 单冻机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>单冻机</p> <p>1、单冻机：</p> <p>(1) 离心风机:SUS304,制冷工质氟\geq14台</p> <p>(2) 装机容量:\geq183kw</p> <p>(3) 电机功率:\geq11kw*4/台</p> <p>(4) 冻品进料温度:\leq15℃</p> <p>(5) 冻结能力:\geq5000kg/h</p> <p>(6) 冻品出料温度:\geq-18℃</p> <p>(7) 冻结方式:直接摆放裸冻</p> <p>(8) 产品进出时间范围:\geq10~60min</p> <p>(9) 结构形式:二段式</p> <p>(10) 振动轴滚:\geq24支(3支为1组,共8组)</p> <p>(11) 滚子形式:活动旋转式</p> <p>(12) 轴滚驱动:变频调速,\geq2.2kw*8组</p> <p>(13) 网带:网带驱动\geq1.5kw,有效宽度\geq1400mm;高压离心风机:\geq3kw;网带链片:SUS304,厚\geq3mm;网带网丝:$\Phi$$\geq$1.6mm;穿丝$\Phi$$\geq$1.8mm;螺距$\geq$4.2mm;节距$\geq$15mm</p> <p>1</p> <p>2、保温库:库体尺寸:\geq23000*5000*4350mm</p> <p>(1) 库板内外包皮: SUS304板,厚\geq0.6mm,内部挡风板:SUS304</p> <p>(2) 排水点库体: 一侧\geq6个</p> <p>(3) 维修通道: 内部设维修通道</p> <p>(4) 聚氨酯库板:厚\geq120mm</p> <p>(5) 入口尺寸: \geq1800*1960mm</p> <p>(6) 出料口尺寸: \geq1000*1700mm</p> <p>3、蒸发器:</p> <p>(1) 蒸发管: 直径\geq19mm;壁厚\geq2.2mm;</p> <p>(2) 除霜:水融霜(16/24h)/次;</p> <p>(3) 冲霜水管,直径\geq50mm;</p> <p>(4) 框架和风叶风口:SUS304</p> <p>(5) 蒸发面积:\geq5400m²</p> <p>4、架体:</p> <p>(1) 电控箱:SUS304,设紧急停按钮,网带过载保护</p> <p>(2) 照明灯:库内设放水照明灯</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十六: 板带输送机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	1	板带输送机 1.整机尺寸: $\geq 2600*1000*2250\text{mm}$ 2.板带减速机: $\geq 1.1\text{kw}$ 3.主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 4.板带:SUS304,中心距 $\geq 1070\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$ 5.链珠:SUS304, $\geq 22.23\text{mm}$,冲孔 $\geq 3.5\text{mm}$ 6.轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 7.主动轴:SUS304, $\geq 45*1200\text{mm}$ 8.挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 9.托轮:尼龙 $\geq 120*60\text{mm}$ 10.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 11.地脚:SUS304, $\geq \text{M20*120}$ 12.万向轮:SUS304,直径 $\geq 125\text{mm}$ 13.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十七: 色选机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	色选机 1.整机功率: $\geq 4.3\text{kw}$ 2.电源电压: $\geq 220\text{V}$ 3.气源消耗: $\geq 1200\text{L/min}$ 4.重 量: $\geq 1430\text{Kg}$ 5.整机尺寸: $\geq 4430*2600*2360\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十八: 板带输送机2 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	板带输送机2 1.整机尺寸: $\geq 3500*1000*1700\text{mm}$ 2.板带减速机: $\geq 1.5\text{kw}$ 3.主框架:SUS304方管, $\geq 50*50*1.5\text{mm}$ 4.板带:SUS304,中心距 $\geq 1070\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$ 5.链珠:SUS304, $\geq 22.23\text{mm}$,冲孔 $\geq 3.5\text{mm}$ 6.轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 7.主动轴:SUS304, $\geq 45*1200\text{mm}$ 8.挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 9.托轮:尼龙 $\geq 120*60\text{mm}$ 10.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 11.地脚:SUS304, $\geq \text{M20*120}$ 12.万向轮:SUS304,直径 $\geq 125\text{mm}$ 13.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$
1	
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十九: 大包装双头称 (包装**20kg**以上) 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	大包装双头称 (包装 20kg 以上) 1.震动电机: $\geq 0.25\text{kw}*2$ 台 2.管材:方管 $\geq 50*50*2\text{mm}$
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十: 包装输送机 是否进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	包装输送机 1.整机尺寸: $\geq 1560*400*800\text{mm}$ 2.皮带减速机: $\geq 0.75\text{kw}$ 3.主框架:SUS304无缝圆管, $\geq 57*2\text{mm}$ 4.托架:SUS304方管, $\geq 19*19*1.2\text{mm}$ 5.输送带:PU食品级, $\geq 3100*500*3\text{mm}$ 6.轴承:SUS304, $\geq \text{SF205}$ 7.主动轴、滚SUS304轴、滚直径 $\geq 76*800\text{mm}$ 8.被动轴、滚SUS304轴、滚直径 $\geq 76*700\text{mm}$ 9.挡板:SUS304板, $\geq 1.5\text{mm}$ 10.托轮:SUS304,滚直径 $\geq 89*700\text{mm}$ 11.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 12.地脚:SUS304调节地脚, $\geq \text{M20*120}$ 13.万向轮:SUS304,直径 $\geq 75\text{mm}$ 14.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 15.皮带调速变频器: $\geq 0.75\text{kw}$
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十一：切菜机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	<p>切菜机</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.整机尺寸: $\geq 3000*1200*1700\text{mm}$ 2.输送带电机:$\geq 0.75\text{kw}*2$ 3.刀盘电机:$\geq 2.2\text{kw}$ 4.锯轴电机:$\geq 1.5\text{kw}$ 5.刀盘罩挡板:SUS304板,$\geq 3\text{mm}$ 6.刀盘座立板:SUS304板,$\geq 16\text{mm}$ 7.输送带:PU食品级,高摩擦力 8.刀轴轴承:≥ 6307号 9.传送带滚轴承:$\geq S6205$ 10.刀片:SUS304 11.皮带托架圆钢:直径$\geq 10\text{mm}$ 12.锯轴轴承:SUS304,$\geq SP206$ 13.主动轴:45#钢$\Phi \geq 28*320\text{mm}$热处理 14.被动轴:45#钢$\Phi \geq 28*160\text{mm}$ 15.同步带:8M\5M 16.同步轮:45#,8M\5M热处理 17.安全防护接近开关:NPN,$\geq M12$ 18.减速机罩:SUS304板,$\geq 1.2\text{mm}$ 19.地脚:SUS304,$\geq M20*120$ 20.万向轮:SUS304,直径$\geq 125\text{mm}$ 21.防水配电箱:SUS304板,$\geq 1.5\text{mm}$ 22.输送调速变频器:$\geq 1.5\text{kw}$ 23.刀盘调速变频器:$\geq 4\text{kw}$
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

合同包2(黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2)

1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后30个日历日内完成备货和制作,(具体运抵时间由采购人另行通知)
标的提供的地点	甲方指定地点
投标有效期	从提交投标(响应)文件的截止之日起90日历天
付款方式	<ol style="list-style-type: none"> 1期:支付比例30%,签订合同后,预付款。 2期:支付比例40%,项目完成进度70%进行拨付 3期:支付比例30%,完成并通过验收后拨付尾款
验收要求	1期:设备到厂,完成安装,运行调试正常,完成操作人员培训等售后服务
履约保证金	收取比例:3%,说明:中标(成交)供应商签订合同前,以非现金形式向采购人提交。按照《黑龙江省政府采购供应商信用评价管理暂行办法》通知要求(黑财规[2023]23号),供应商的信用评价等级为“A”级的,按履约保证金额80%提交。鼓励优先使用履约保函。
合同履行期限	自合同签订之日起30天

其他	
----	--

2.技术标准与要求

序号	核心产品 (“△”)	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价(元)	分项预算总价(元)	所属行业	招标技术要求
1		其他食品加工设备	速冻流水线设备-风选机	台	2.00	53,000.00	106,000.00	工业	详见附表一
2		其他食品加工设备	双效清洗机一段	台	1.00	108,000.00	108,000.00	工业	详见附表二
3		其他食品加工设备	侧冲洗清洗机二段	台	1.00	120,000.00	120,000.00	工业	详见附表三
4		其他食品加工设备	双效清洗机三段	台	1.00	122,000.00	122,000.00	工业	详见附表四
5		其他食品加工设备	双效清洗机四段	台	1.00	105,000.00	105,000.00	工业	详见附表五
6		其他食品加工设备	隧道淋浴式杀青机	台	1.00	380,000.00	380,000.00	工业	详见附表六
7		其他食品加工设备	预冷机	台	1.00	89,000.00	89,000.00	工业	详见附表七
8		其他食品加工设备	冰冷机一段	台	1.00	91,000.00	91,000.00	工业	详见附表八
9		其他食品加工设备	冰冷机二段	台	1.00	95,000.00	95,000.00	工业	详见附表九
10		其他食品加工设备	速冻流水线提升机	台	1.00	40,000.00	40,000.00	工业	详见附表一十
11		其他食品加工设备	打网滤水机	台	1.00	58,000.00	58,000.00	工业	详见附表一十一
12		其他食品加工设备	制冰水池	台	1.00	120,000.00	120,000.00	工业	详见附表一十二
13	△	其他食品加工设备	速冻机	台	1.00	1,460,000.00	1,460,000.00	工业	详见附表一十三
14		其他食品加工设备	振动渡冰衣机	台	1.00	30,000.00	30,000.00	工业	详见附表一十四
15		其他食品加工设备	打网渡冰衣机	台	1.00	60,000.00	60,000.00	工业	详见附表一十五
16		其他食品加工设备	定量提升机	台	1.00	30,000.00	30,000.00	工业	详见附表一十六
17		其他食品加工设备	振动筛	台	2.00	24,000.00	48,000.00	工业	详见附表一十七

序号	核心产品 (“△”)	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价(元)	分项预算总价(元)	所属行业	招标技术要求
18		其他食品加工设备	挑选带	台	2.00	17,800.00	35,600.00	工业	详见附表一十八
19		其他食品加工设备	汇总带	台	2.00	12,000.00	24,000.00	工业	详见附表一十九
20		其他食品加工设备	原料提升机	台	1.00	45,000.00	45,000.00	工业	详见附表二十
21		其他食品加工设备	速冻流水线色选机	台	1.00	340,000.00	340,000.00	工业	详见附表二十一
22		其他食品加工设备	传送带(二次挑选)	台	1.00	13,000.00	13,000.00	工业	详见附表二十二
23		其他食品加工设备	提升机(二次挑选)	台	1.00	31,000.00	31,000.00	工业	详见附表二十三
24		其他食品加工设备	传送带(废料)	台	1.00	13,000.00	13,000.00	工业	详见附表二十四
25		其他食品加工设备	速冻流水线提升机2	台	1.00	30,000.00	30,000.00	工业	详见附表二十五
26		其他食品加工设备	全自动布料机(气动挡板款)	台	1.00	34,000.00	34,000.00	工业	详见附表二十六
27		其他食品加工设备	速冻流水线提升机3	台	2.00	45,000.00	90,000.00	工业	详见附表二十七
28		其他食品加工设备	标准振动料仓	台	2.00	8,150.00	16,300.00	工业	详见附表二十八
29		其他食品加工设备	PU裙边提升机	台	2.00	48,000.00	96,000.00	工业	详见附表二十九
30		其他食品加工设备	架台	台	2.00	18,000.00	36,000.00	工业	详见附表三十
31		其他食品加工设备	多头秤	台	2.00	240,000.00	480,000.00	工业	详见附表三十一
32		其他食品加工设备	给袋机包装机	台	2.00	120,000.00	240,000.00	工业	详见附表三十二
33		其他食品加工设备	汇总带2	台	2.00	13,000.00	26,000.00	工业	详见附表三十三
34		其他食品加工设备	过渡带(含自动拨料功能)	台	1.00	17,000.00	17,000.00	工业	详见附表三十四
35		其他食品加工设备	金属检测机	台	1.00	92,000.00	92,000.00	工业	详见附表三十五

序号	核心产品 (“△”)	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价(元)	分项预算总价(元)	所属行业	招标技术要求
36		其他食品加工设备	重量选别机	台	1.00	32,000.00	32,000.00	工业	详见附表三十六
37		其他食品加工设备	X射线异物检测机	台	1.00	400,000.00	400,000.00	工业	详见附表三十七
38		其他食品加工设备	毛豆仁流水线设备-选砂机	套	1.00	181,000.00	181,000.00	工业	详见附表三十八
39		其他食品加工设备	毛豆仁流水线设备-风选机	台	1.00	55,000.00	55,000.00	工业	详见附表三十九
40		其他食品加工设备	毛豆仁流水线设备-提升机	台	1.00	25,000.00	25,000.00	工业	详见附表四十
41		其他食品加工设备	螺旋漂烫机	台	1.00	160,000.00	160,000.00	工业	详见附表四十一
42		其他食品加工设备	毛豆仁流水线预冷机	台	1.00	86,000.00	86,000.00	工业	详见附表四十二
43		其他食品加工设备	毛豆仁流水线全自动布料机	台	1.00	28,000.00	28,000.00	工业	详见附表四十三
44		其他食品加工设备	毛豆仁流水线全自动布料机	台	2.00	135,000.00	270,000.00	工业	详见附表四十四
45		其他食品加工设备	毛豆剥仁机	台	26.00	16,000.00	416,000.00	工业	详见附表四十五
46		其他食品加工设备	双层汇总带	台	1.00	110,000.00	110,000.00	工业	详见附表四十六
47		其他食品加工设备	毛豆仁分级机	台	1.00	68,000.00	68,000.00	工业	详见附表四十七
48		其他食品加工设备	毛豆仁流水线提升机2	台	1.00	25,000.00	25,000.00	工业	详见附表四十八
49		其他食品加工设备	西兰花流水线设备-全自动切割机	台	4.00	180,000.00	720,000.00	工业	详见附表四十九
50		其他食品加工设备	西兰花流水线-提升机一段	台	4.00	12,000.00	48,000.00	工业	详见附表五十
51		其他食品加工设备	西兰花流水线-振动筛	台	4.00	24,000.00	96,000.00	工业	详见附表五十一
52		其他食品加工设备	西兰花流水线-双层挑选带	台	4.00	37,000.00	148,000.00	工业	详见附表五十二
53		其他食品加工设备	西兰花流水线-提升机二段	台	4.00	12,500.00	50,000.00	工业	详见附表五十三

序号	核心产品 (“△”)	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价(元)	分项预算总价(元)	所属行业	招标技术要求
54		其他食品加工设备	西兰花流水线-成品汇总带一段	台	1.00	25,000.00	25,000.00	工业	详见附表五十四
55		其他食品加工设备	西兰花流水线-提升机三段	台	1.00	26,000.00	26,000.00	工业	详见附表五十五
56		其他食品加工设备	西兰花流水线-成品汇总带二段	台	1.00	29,000.00	29,000.00	工业	详见附表五十六
57		其他食品加工设备	西兰花流水线-提升机四段	台	1.00	13,000.00	13,000.00	工业	详见附表五十七
58		其他食品加工设备	西兰花流水线-传送带-废料	台	1.00	22,000.00	22,000.00	工业	详见附表五十八
59		其他食品加工设备	青刀豆流水线-提升机	台	2.00	18,000.00	36,000.00	工业	详见附表五十九
60		其他食品加工设备	青刀豆流水线-传送带	台	2.00	22,000.00	44,000.00	工业	详见附表六十
61		其他食品加工设备	青刀豆流水线-全自动布料机	台	4.00	103,000.00	412,000.00	工业	详见附表六十一
62		其他食品加工设备	青刀豆去头尾机(加高款)	台	32.00	20,000.00	640,000.00	工业	详见附表六十二
63		其他食品加工设备	青刀豆流水线-汇总带一段	台	2.00	33,000.00	66,000.00	工业	详见附表六十三
64		其他食品加工设备	青刀豆流水线-汇总带二段	台	1.00	32,000.00	32,000.00	工业	详见附表六十四
65		其他食品加工设备	青刀豆流水线-提升机2	台	1.00	12,000.00	12,000.00	工业	详见附表六十五

附表一：速冻流水线设备-风选机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	速冻流水线设备-风选机 1、整机尺寸： $\geq 5494*1695*3088\text{mm}$ ； 2、PVC皮带宽度： $\geq 800\text{mm}$ ； 3、设备主支架所涉及方管：SUS304方管；尺寸： $\geq 75*45*1.25\text{mm}$ 及 $\geq 25*38*1.75\text{mm}$ ； 4、皮带传动：功率 $\geq 0.75\text{KW}$,电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 风机电机：功率 $\geq 5.5\text{KW}$,电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 5、废料口方向：右边（从进料口往出料口方向判断）
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二：双效清洗机一段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>双效清洗机一段</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 9253*2431*1549$mm,水池尺寸：$\geq 6000*1600$mm。</p> <p>2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。</p> <p>3、机身池体材质：SUS304板，厚度≥ 2.25mm</p> <p>设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：$\geq 50*50*1.75$mm及$\geq 50*50*1.25$mm。</p> <p>4、主传送SUS304网带：宽≥ 1000mm,螺距≥ 4mm，线径≥ 1.25mm，支撑钢筋直径≥ 7mm，推料板高度≥ 20mm，间距≥ 343mm；网带两侧隔板：冲孔网板厚≥ 2.25mm，直径≥ 4mm。</p> <p>5、水池网带下装高压气泡组，气泡支管：卡箍连接。</p> <p>6、高压水冲洗：\geq水池顶部50t/h，过滤循环桶：≥ 2个，水源主管：卡箍连接。</p> <p>7、SUS304回流桶：≥ 2个,并有过滤网。</p> <p>8、滚筒粘毛系统：≥ 2组（1组六边形滚筒，1组圆形滚筒），表面配有子母贴。</p> <p>9、水池宽：≥ 1600mm。</p> <p>10、轴承、链轮、碟阀：SUS304材质,≥ 6套轴传动。</p> <p>11、网带传动：功率≥ 2.2kw,电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>12、气泡发生器：功率≥ 3.0kw，电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>13、高压侧冲洗：功率≥ 5.5kw，电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>14、压浮系统：功率≥ 1.1KW，电压≥ 380V（50HZ）。</p>
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三：侧冲洗清洗机二段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

1	<p>侧冲洗清洗机二段</p> <p>1、整机尺寸：≥7573*2913*1418mm,水池尺寸：≥6000*1600mm。</p> <p>2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。</p> <p>3、机身池体材质：SUS304板，厚度≥2.25mm</p> <p>设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm及≥50*50*1.25mm。</p> <p>4、主传送SUS304网带：宽≥1000mm,螺距≥4mm，线径≥1.25mm，支撑钢筋直径≥7mm，推料板高度≥20mm，间距≥342.9mm；压浮SUS304网带：宽≥1000mm，线径≥1.25mm，螺距≥13mm，支撑钢筋直径≥7mm；网带两侧隔板：冲孔网板厚≥2.25mm，直径≥4mm。</p> <p>5、水池网带下装高压气泡组，气泡支管：卡箍连接。</p> <p>6、高压水冲洗：≥侧面单侧50t/h，过滤循环桶：≥1个，水源主管：卡箍连接。</p> <p>7、SUS304回流桶：≥1个,并有双层过滤网。</p> <p>8、滚筒粘毛系统：≥1组，表面配有子母贴。</p> <p>9、水池宽：≥1600mm。</p> <p>10、轴承、链轮、碟阀材质:SUS304,≥6套轴传动。</p> <p>11、网带传动：功率≥2.2kw,电压≥380V（50HZ）；</p> <p>12、气泡发生器：功率≥5.5kw，电压≥380V（50HZ）；</p> <p>13、高压侧冲洗：功率≥5.5kw，电压≥380V（50HZ）；</p> <p>14、压浮系统：功率≥1.1KW，电压≥380V（50HZ）；</p> <p>15、粘毛系统：功率≥0.75KW，电压≥380V（50HZ）。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四：双效清洗机三段 是否进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
1	<p>双效清洗机三段</p> <p>1、整机尺寸：≥7613*2431*1433mm,水池尺寸：≥6000*1600mm。</p> <p>2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。</p> <p>3、机身池体材质：SUS304板，厚度≥2.25mm</p> <p>设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm及≥50*50*1.25mm。</p> <p>4、主传送SUS304网带：宽≥1000mm,螺距≥4mm，线径≥1.25mm，支撑钢筋直径≥7mm，推料板高度≥20mm，间距≥343mm；网带两侧隔板：冲孔网板厚≥2.25mm，直径≥4mm。</p> <p>5、水池网带下装高压气泡组，气泡支管：卡箍连接。</p> <p>6、高压水冲洗：≥水池顶部50t/h，过滤循环桶：≥2个，水源主管：卡箍连接。</p> <p>7、SUS304回流桶：≥2个,并有过滤网。</p> <p>8、滚筒粘毛系统：≥2组（1组六边形滚筒，1组圆形滚筒），表面配有子母贴。</p> <p>9、水池宽：≥1600mm。</p> <p>10、轴承、链轮、碟阀材质:SUS304,≥5套轴传动。</p> <p>11、网带传动：功率≥2.2kw,电压≥380V（50HZ）；</p> <p>12、气泡发生器：功率≥3.0kw，电压≥380V（50HZ）；</p> <p>13、高压侧冲洗：功率≥5.5kw，电压≥380V（50HZ）；</p> <p>14、压浮系统：功率≥1.1KW，电压≥380V（50HZ）。</p>

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表五：双效清洗机四段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>双效清洗机四段</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 7480*2431*1531$mm,水池尺寸：$\geq 6000*1600$mm。</p> <p>2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。</p> <p>3、机身池体材质：SUS304板，厚度≥ 2.25mm</p> <p>设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：$\geq 50*50*1.75$mm及$\geq 50*50*1.25$mm。</p> <p>4、主传送SUS304网带：宽≥ 1000mm,螺距≥ 4mm，线径≥ 1.25mm，支撑钢筋直径≥ 7mm，推料板高度≥ 20mm，间距≥ 342.9mm；网带两侧隔板：冲孔网板厚≥ 2.25mm，直径≥ 4mm。</p> <p>5、水池网带下装高压气泡组，气泡支管：卡箍连接。</p> <p>6、高压水冲洗：\geq水池顶部50t/h，过滤循环桶：≥ 2个，水源主管：卡箍连接。</p> <p>7、SUS304回流桶：≥ 2个,并有过滤网。</p> <p>8、滚筒粘毛系统：≥ 2组（1组六边形滚筒，1组圆形滚筒），表面配有子母贴。</p> <p>9、水池宽：≥ 1600mm。</p> <p>10、轴承、链轮、蝶阀材质:SUS304,≥ 5套轴传动。</p> <p>11、网带传动：功率≥ 2.2kw,电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>12、气泡发生器：功率≥ 3.0kw，电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>13、高压侧冲洗：功率≥ 5.5kw，电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>14、压浮系统：功率≥ 1.1KW，电压≥ 380V（50HZ）。</p>
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表六：隧道淋浴式杀青机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>隧道淋浴式杀青机</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、整机尺寸：≥14551*3082*2662mm，其中水池尺寸：≥9920*1800mm； 2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。 3、机身池体材质：SUS304板，厚度≥2.25mm， 设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥75*45*1.75mm及≥50*50*1.75mm； 4、设备材质：SUS304冲孔板带传动，带宽中心距≥1200mm，板厚≥1.25mm，冲孔Φ≥3mm，支撑钢筋Φ≥7mm；推料板高度≥80mm，间距≥571.5mm；板带两侧隔板：冲孔板厚≥2.25mm，冲孔Φ≥3mm； 5、加热方式：蒸汽直接接触式，智能温控系统调节水温，杀青时间：≥50S~400S； 6、蒸汽过滤器：≥DN50口径,过滤精度：≥1μm 7、水池宽：≥1800mm 8、链轮、蝶阀、传动轴、轴承材质:SUS304； 9、板带传动电机：功率≥3.0KW,电压3≥80V（50HZ）； 10、喷淋循环水泵：功率≥1.1KW*2台,电压≥380V（50HZ）； 11、升降盖子：电机：功率≥1.1KW,电压≥380V（50HZ）； 12、气泡系统：电机：功率≥0.75KW,电压≥380V（50HZ）； 13、独立电控箱：电源：≥380V（50HZ）； 14、生产池体水温：≥98℃±2℃。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表七：预冷机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>预冷机</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、整机尺寸：≥6780*2143*1505mm，其中水池尺寸：≥4000*1600mm； 2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。 3、机身池体材质：SUS304板，厚度≥2.25mm， 设备所涉及方管：≥50*50*1.75mm及≥50*50*1.25mm； 4、传送SUS304板：带宽≥1000mm，板厚≥1.25mm，冲孔Φ≥3mm，支撑钢筋直径≥7mm，推料板高度≥20mm，间距≥381mm；网带两侧挡板：冲孔板厚≥2.25mm，冲孔Φ≥3mm； 5、水池网带下装有气泡组，气泡支管：卫生级卡箍连接； 6、链轮、蝶阀、传动轴、轴承材质:SUS304； 7、设备网带传动电机：功率≥2.2KW，电压≥380V（50HZ）； 8、气泡发生器：功率≥1.5KW,电压≥380V（50HZ）； 9、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表八：冰冷机一段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	1	冰冷机一段 1、整机尺寸： $\geq 8510 \times 2450 \times 1596$ mm，其中水池尺寸： $\geq 7000 \times 1600$ mm； 2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。 3、机身池体材质：SUS304板，厚度 ≥ 2.25 mm，设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50 \times 50 \times 1.75$ mm及 $\geq 50 \times 50 \times 1.25$ mm 4、传送SUS304板：带宽 ≥ 1000 mm，板厚 ≥ 1.25 mm，冲孔 $\Phi \geq 3$ mm，支撑钢筋直径 ≥ 7 mm，推料板高度 ≥ 20 mm，间距 ≥ 381 mm；网带两侧挡板：冲孔板厚 ≥ 2.25 mm，冲孔 $\Phi \geq 3$ mm； 5、水池网带下装有气泡组，气泡支管：卫生级卡箍连接； 6、链轮、蝶阀、传动轴、轴承材质:SUS304； 7、设备网带传动电机：功率 ≥ 2.2 KW，电压 ≥ 380 V（50HZ）； 8、气泡发生器：功率 ≥ 0.75 KW,电压 ≥ 380 V（50HZ）； 9、设备电源： ≥ 380 V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表九：冰冷机二段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	冰冷机二段 1、整机尺寸： $\geq 8636 \times 2450 \times 1636$ mm，其中水池尺寸： $\geq 7000 \times 1600$ mm； 2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。 3、机身池体材质：SUS304板，厚度 ≥ 2.25 mm，设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50 \times 50 \times 1.75$ mm及 $\geq 50 \times 50 \times 1.25$ mm 4、传送SUS304板：带宽 ≥ 1000 mm，板厚 ≥ 1.25 mm，冲孔 $\Phi \geq 3$ mm，支撑钢筋直径 ≥ 7 mm，推料板高度 ≥ 20 mm，间距 ≥ 381 mm；网带两侧挡板：冲孔板厚 ≥ 2.25 mm，冲孔 $\Phi \geq 3$ mm； 5、水池网带下装有气泡组，气泡支管：卫生级卡箍连接； 6、链轮、蝶阀、传动轴、轴承材质:SUS304； 7、设备网带传动电机：功率 ≥ 2.2 KW，电压 ≥ 380 V（50HZ）； 8、气泡发生器：功率 ≥ 0.75 KW,电压 ≥ 380 V（50HZ）； 9、设备电源： ≥ 380 V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十：速冻流水线提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	速冻流水线提升机 1、整机尺寸： $\geq 5424 \times 1642 \times 4410$ mm； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 75 \times 45 \times 1.75$ mm及 $\geq 50 \times 50 \times 1.75$ mm； 3、主传送SUS304板带宽 ≥ 1000 mm，板厚 ≥ 1.25 mm，冲孔 $\Phi \geq 3$ mm，支撑钢筋直径 ≥ 7 mm； 4、配置：板带下方装，厚度 ≥ 1.25 mmSUS304板接水盘； 5、设备链轮、传动轴、轴承材质:SUS304； 6、整机功率： ≥ 1.5 KW,电压 ≥ 380 V（50HZ）；

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表一十一：打网滤水机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	打网滤水机 1、整机尺寸： $\geq 3096*1617*3800\text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ ； 设备所涉及板材：SUS304板材，尺寸： $\geq 2.7\text{mm}$ 和 $\geq 1.25\text{mm}$ ； 3、网带：SUS304弹簧网带，网带带宽中心距 $\geq 1300\text{mm}$ ，螺距 $\geq 3.5\text{mm}$ ，弹簧钢丝线径 $\Phi \geq 1.25\text{mm}$ ，支撑钢筋 $\Phi \geq 7\text{mm}$ ； 4、振动源：网带下方装有两组打网装置； 5、链轮、传动轴、轴承材质：SUS304； 6、设备网带传动电机：功率 $\geq 2.2\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 7、打网系统传动电机：功率 $\geq 1.5\text{KW}*2$ 台，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。 8、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十二：制冰水池 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	制冰水池 1、整机尺寸： $\geq 10482*1854*1116\text{mm}$ ；水池尺寸： $\geq 10000*2000*842\text{mm}$ ； 2、设备所涉及板材管材：SUS304板材，板厚 $\geq 1.75\text{mm}$ ，SUS304管材， $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ ；蒸发器：无缝圆管 $\geq \Phi 32*1.25\text{mm}$ （蒸发器圆管长 $\geq 1350\text{m}$ ，蒸发面积 $\geq 135\text{m}^2$ ）； 3、整机功率： $\geq 9.9\text{KW}$ 4、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十三：速冻机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>速冻机</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 24294*4420*4570\text{mm}$；</p> <p>2、主体支架材质：SUS304；</p> <p>3、网带：SUS304弹簧网带，网带带宽中心距$\geq 1500\text{mm}$，螺距$\geq 3.5\text{mm}$，弹簧钢丝线径$\Phi \geq 1.25\text{mm}$，支撑钢筋$\Phi \geq 7\text{mm}$；</p> <p>4、振动源：网带下方装打网装置；</p> <p>5、链轮、传动轴、轴承材质：SUS304；风机：铝材质。</p> <p>6、设备网带传动电机：功率$\geq 0.55\text{KW} * 2$台，电压$\geq 380\text{V}$（50HZ）； 打网系统传动电机：功率$\geq 1.5\text{KW} * 8$台，电压$\geq 380\text{V}$（50HZ）； 风叶电机：功率$\geq 11\text{KW} * 11$台，电压$\geq 380\text{V}$（50HZ）； 清洗网带水泵：功率$\geq 1.1\text{KW}$，电压$\geq 380\text{V}$（50HZ）； 风干网带风机：功率$\geq 3\text{KW}$，电压$\geq 380\text{V}$（50HZ）。</p> <p>7、设备电源：$\geq 380\text{V}$（50HZ）。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十四：振动渡冰衣机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>振动渡冰衣机</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 1484*1347*1802\text{mm}$；设备振动面板：冲孔面板（冲圆孔$\geq 4\text{mm}$，中心距$\geq 7\text{mm}$） 振动筛板为活扣式；</p> <p>2、振动电机：$\geq 0.4\text{KW} * 2$台，振幅可调；</p> <p>3、电机固定架板：SUS304板，$\geq 14\text{mm}$，振动侧板：SUS304板，$\geq 5\text{mm}$，加强板：SUS304板，$\geq 6\text{mm}$；</p> <p>4、设备主机架：$\geq 50*50*1.75\text{mm}$；</p> <p>5、振动体：SUS304板，厚$\geq 2.7\text{mm}$焊制。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十五：打网渡冰衣机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>打网渡冰衣机</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 3978*1807*1549\text{mm}$；</p> <p>2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：$\geq 50*50*1.75\text{mm}$；设备所涉及板材：$\geq 2.7\text{mm}$、$\geq 1.25\text{mm}$</p> <p>3、网带：SUS304弹簧网带，网带带宽中心距$\geq 1300\text{mm}$，螺距$\geq 3.5\text{mm}$，弹簧钢丝线径$\geq \Phi 1.25\text{mm}$，支撑钢筋$\Phi \geq 7\text{mm}$；</p> <p>4、振动源：网带下方装有两组打网装置，配合网带上部装有两组渡冰喷淋系统；</p> <p>5、链轮、传动轴、轴承材质：SUS304；</p> <p>6、设备网带传动电机：功率$\geq 2.2\text{KW}$，电压$\geq 380\text{V}$（50HZ）；打网系统传动电机：功率$\geq 1.5\text{KW} * 2$台，电压$\geq 380\text{V}$（50HZ）。</p> <p>7、设备电源：$\geq 380\text{V}$（50HZ）。</p>

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表一十六：定量提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	定量提升机 1、整机尺寸：≥5229*2036*2395mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥700mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.7mm及≥50*50*1.25mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥2.25mm 4、皮带：传动功率≥1.5KW，电压≥380V（50HZ）； 5、定量器电机：功率≥0.75KW,电压≥380V（50HZ）； 6、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十七：振动筛 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	振动筛 1、整机尺寸：≥1689*910*1012mm；设备振动面板：方管面板，振动筛板：活扣式； 2、振动电机：≥0.4KW*2台，振幅可调； 3、电机固定架板：SUS304板，≥14mm，振动侧板：SUS304板，≥5mm，加强板：SUS304板，≥6mm； 4、设备主机架：≥50*50*1.75mm； 5、振动体：SUS304板，厚≥2.7mm焊制。 6、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十八：挑选带 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	挑选带 1、整机尺寸：≥2994*918*644mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥800mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.7mm及≥50*50*1.25mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥2.25mm 4、皮带：传动功率≥1.1KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十九：汇总带 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	汇总带 1、整机尺寸：≥1626*918*518mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥600mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.25mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥2.25mm 4、皮带：传动功率≥0.75KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十：原料提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	原料提升机 1、整机尺寸：≥5084*1575*2605mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥1000mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.25mm及≥38*38*1.75mm； 4、整机功率：≥0.75KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十一：速冻流水线色选机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	速冻流水线色选机 带深度学习AI功能
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十二：传送带（二次挑选） 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	传送带（二次挑选） 1、传送带整机尺寸：≥2373*464*793mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥300mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥38*38*1.25mm及≥38*38*1.75mm及≥25*38*1.75mm； 4、整机功率：≥0.75KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十三：提升机（二次挑选） 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	提升机（二次挑选） 1、整机尺寸：≥4799*1319*2145mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥500mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥38*38*1.25mm、≥38*38*1.75mm、≥25*38*1.2mm及≥25*50*1.25mm； 4、整机功率：≥0.75KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十四：传送带（废料） 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	传送带（废料） 1、整机尺寸：≥2421*773*464mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥300mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥38*38*1.25mm、≥25*38*1.75mm及≥25*38*1.25mm； 4、整机功率：≥0.75KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十五：速冻流水线提升机2 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	速冻流水线提升机2 1、整机尺寸：≥4245*918*1222mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥700mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm及≥50*50*1.25mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥2.25mm 4、皮带：传动功率≥1.1KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十六：全自动布料机（气动挡板款） 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	全自动布料机（气动挡板款） 1、整机尺寸：≥5312*818*1076mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥700mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm及≥50*50*1.25mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥2.25mm，挡板：≥2组全自动气动挡板。 4、整机功率：≥1.5KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表二十七：速冻流水线提升机3 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	速冻流水线提升机3 1、整机尺寸：≥5194*716*4036mm； 2、皮带：TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥500mm，推料板高度≥60mm，间距≥200mm； 3、设备所涉及及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm、≥50*50*1.25mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥2.25mm 4、整机功率：≥1.5KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十八：标准振动料仓 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	标准振动料仓 1、振动料仓均匀下料，配合提升机、多头秤联动； 2、材质：SUS304方管，尺寸：≥38*38*1.75mm；SUS304钢板，厚：≥1.75mm。 3、振动器:振动频率可调； 4、防水等级:≥IP55。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十九：PU裙边提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	PU裙边提升机 1、材质：整体SUS304，侧板厚度：≥2.25mm、方管≥50*50*1.25mm； 2、侧挡板、拖轮、托条材质：超高分子聚乙烯，分子量≥300万； 3、输送机皮带：PU皮带，带宽≥550mm，勺型挡板宽度≥380mm，间隔≥180mm；高度≥60mm：裙边高度≥70mm；宽度≥30mm，单边缩进≥50mm。 4、整体食品卫生级设计，易清洁清洗； 5、皮带低张紧设计，部分有悬垂；
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十：架台 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	架台 1、材质：整机SUS304； 2、支撑立柱：SUS304直方管， $\geq 120*120*1.75\text{mm}$ ； 3、横梁四面：SUS304直方管， $\geq 100*100*1.75\text{mm}$ ； 4、台面：SUS304花纹板，扁豆型，四边翻边，边缘压死边无毛刺。 5、楼梯架：直方管， $\geq 100*50*1.75\text{mm}$ 6、台面护栏及楼梯护栏：圆管直径 $\geq 38*1.75\text{mm}$ ； 7、立柱与台面连接用角板：SUS304，厚： $\geq 4.0\text{板}$
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十一：多头秤 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	多头秤 1、称量斗数： ≥ 14 个 2、一次称量范围： $\geq 14-1000\text{g}$ 3、一次称量容量： $\leq 3000\text{cc}$ 4、称量精度：平均精度 $\geq 4\sim 10\text{g}$ 5、称量速度： ≥ 58 次/分钟 5、材质：食品接触和电装部分SUS304。 6、防护等级： $\geq \text{IP65}$ 7、电源： $\geq 220\text{V}$ （50HZ）
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十二：给袋机包装机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	给袋机包装机 1、适用袋型：平面袋，背封袋，自立袋，拉链袋 2、八工位：1.上袋,2.打码,3.开袋,4.加料一,5.加料二,6.预留,7.热封,8.整形+输出 3、袋子尺寸：W： $\geq 80\sim 240\text{mm}$ ；L： $\geq 150\sim 370\text{mm}$ 4、填充重量： $\leq 1500\text{g}$ 5、包装速度： ≤ 65 包/分(取决于产品包装状况) 6、重量： $\geq 1000\text{kg}$ 7、外形尺寸： $\geq 1524*1286*1300\text{mm}$ (L*W*H) 8、总功率： $\geq 3.02\text{kw}$ 9、驱动功率： $\geq 380\text{V}$ 10、耗气量： $\geq 0.4\text{m}^3/\text{min}$
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十三：汇总带2 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	汇总带2 1、整机尺寸：≥1701*618mm； 2、皮带：TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥400mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.25mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥2.25mm 4、皮带：传动功率≥0.75KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十四：过渡带（含自动拨料功能） 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	过渡带（含自动拨料功能） 1、整机尺寸：≥1394*618mm； 2、皮带：耐低温TPU-0级抗菌带，皮带宽度：≥400mm； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.25mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥2.25mm 4、皮带：传动功率≥0.75KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十五：金属检测机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	金属检测机 1、主体材料：SUS304 2、探测窗口尺寸：≥450*150mm 3、最大通过产品尺寸：≥360*110mm 4、空机检测精度:Fe≥0.8,NF≥1.0,SUS304≥1.5 5、自动设定功能：智慧型自学习（一键自动设定：产品通过自学习一遍即可完成灵敏度自动设定） 6、输送带：宽度：≥370mm；长度：≥1500mm；离地高度：≥720~850mm 7、输送方向:面对操作屏，左进右出 8、输送速度:≥28m/min 9、输送重量:≥15kg 10、报警方式:声光报警 11、设备电源:≥220V,50HZ
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十六：重量选别机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	<p>重量选别机</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、具备：超快速动态重量跟踪和自动补偿技术； 2、具备：全触摸屏操作界面； 3、产品预设：≥ 35个 4、具备：大容量分选日志，具有数据输出追溯功能； 5、具备：CNC加工的结构组件 6、主体材质：SUS304 7、称量范围：$\geq 3\sim 1000g$ 8、最小刻度：$\leq 0.1g$,最高检测精度：$\leq \pm 0.8g$, 9、最大通过量：≥ 70件/分 10、自动设定功能:智慧型自学习（一键自动设定：产品通过自学习即可完成参数自动设定） 11、计量皮带规格：$\geq 300*450mm$,输送带离地高度：$\geq 700\sim 820/780\sim 900mm$,输送方向:面对操作屏，左进右出； 12、报警方式,声光报警 13、剔除方式:推杆式 14、设备电源：$\geq 220V,50HZ$
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十七：X射线异物检测机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	<p>X射线异物检测机</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、检测范围：长度$\leq 20\sim 450\text{mm}$、宽度$\leq 400\text{mm}$、高度$\leq 150\text{mm}$ 2、x射线管电压：$\geq 25\sim 75\text{kV}$；X射线管电流：$\geq 1\sim 8.0\text{mA}$；x射线输出功率：$\leq 300\text{W}$；线传感器分辨率：$\geq 4\text{mm}$ 3、管球及线传感器免费保质期:运行≥ 5000小时或者1年; 4、x射线保护装置：人手误入、误打开检测室门板立即自动停止x射线工作:快速拆卸保护钨帘组，左右防护罩 5、输送带速度：$\geq 10\sim 60\text{m/分钟}$; 6、冷却方式：隔绝与外界的任何空气交换，实现在机器内部进行的空气冷却 7、水洗方式：检测室及皮带部分可用水直接冲洗 8、本体材质：镜面SUS304，输送皮带:聚氨酯(白色，食品级) 9、显示屏：彩色液晶触摸式操作屏,≥ 17英寸 10、软件功能：预约产品设置:≥ 200个，具备检测特殊异物的GA遗传进化演算功能，灵敏度检测≥ 7个等级，重量推算，NG图像保存及读取CF卡，欠品、缺角检查，屏蔽，各种统计图表显示； 11、电源：$\geq 220\text{V}$ 12、整机尺寸：$\geq 700*905*155\text{mm}$ 13、整机重量：$\geq 315\text{kg}$ 14、防护等级：$\geq \text{IP66}$ 15、运行环境：温度$\geq 0\sim 40^\circ\text{C}$；湿度$\geq 30\sim 85\%\text{RH}$ 16、皮带离地面高度：$\geq 750\text{mm}$ 17、皮带流向：人面向操作面从左到右
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十八：毛豆仁流水线设备-选砂机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	<p>毛豆仁流水线设备-选砂机</p> <p>一、提升机（加定量器）-进料口</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 4558*1280*2222$mm；</p> <p>2、PVC皮带宽度：≥ 800mm；</p> <p>3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：$\geq 50*50*1.75$mm及$\geq 50*50*1.25$mm；设备两侧折板：SUS304板材，厚度：≥ 2.25mm</p> <p>4、皮带：传动功率≥ 1.5KW，电压≥ 380V（50HZ）；定量器电机：功率≥ 0.75KW,电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>5、设备电源：≥ 380V（50HZ）。</p> <p>二、选砂机</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 6393*1771*2382$mm；</p> <p>2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：$\geq 75*45*1.75$mm；滚筒：$\geq \varnothing 22*1.25$mm圆管；</p> <p>3、滚筒传动功率：≥ 2.2KW，电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>4、设备电源：≥ 380V（50HZ）。</p> <p>三、提升机-出料口</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 5538*1035*1052$mm；</p> <p>2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：$\geq 50*50*1.25$mm及$\geq 50*50*1.75$mm；</p> <p>3、主传送SUS304网带：宽≥ 800mm,支撑钢筋$\varnothing \geq 7$mm，螺距≥ 4mm，线径$\varnothing \geq 1.25$mm，推料板高度≥ 18mm，间距≥ 342.9mm；</p> <p>4、设备链轮、传动轴、轴承材质:SUS304；</p> <p>5、设备整机总功率≥ 1.5KW,电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>6、设备电源：≥ 380V（50HZ）。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十九：毛豆仁流水线设备-风选机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>毛豆仁流水线设备-风选机</p> <p>1、整机尺寸：$\geq 5494*1695*3088$mm；</p> <p>2、PVC皮带宽度：≥ 800mm；</p> <p>3、设备主支架所涉及方管：$\geq 75*45*1.25$mm及$\geq 25*38*1.75$mm；</p> <p>4、皮带传动：功率≥ 0.75KW,电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>风机电机：功率≥ 5.5KW,电压≥ 380V（50HZ）；</p> <p>7、设备电源：≥ 380V（50HZ）；</p> <p>8、此设备废料口方向右边（从进料口往出料口方向判断）。</p>
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十：毛豆仁流水线设备-提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	毛豆仁流水线设备-提升机 1、整机尺寸： $\geq 4363*1542*2120\text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 75*45*1.75\text{mm}$ 及 $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ ； 3、设备：SUS304网带，网带带宽中心距 $\geq 800\text{mm}$ ，螺距 $\geq 4\text{mm}$ ，线径 $\Phi \geq 1.25\text{mm}$ ，支撑钢筋 $\Phi \geq 7\text{mm}$ ；推料板高度 $\geq 20\text{mm}$ ，间距 $\geq 342.9\text{mm}$ ； 4、接水盘：网带下方装，SUS304板 $\geq 1.25\text{mm}$ ； 5、设备链轮、传动轴、轴承材质:SUS304； 6、网带传动电机：功率 $\geq 1.5\text{KW}$,电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）；
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十一：螺旋漂烫机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	螺旋漂烫机 1、整机尺寸： $\geq 8500*1835*2175\text{mm}$ ，其中水池尺寸： $\geq 7000*1600\text{mm}$ ； 2、螺旋滚筒：SUS304全冲孔网板，螺旋叶片：SUS304板，厚 $\geq 1.25\text{mm}$ ； 3、机架：SUS304方管，尺寸： $\geq 75*45*1.75\text{mm}$ ，机身：U型结构，板厚 $\geq 2.25\text{mm}$ ；池体，SUS304； 4、检修门： ≥ 5 个； 4、内胆:双层； 5、杀青:温度可调，并可自控，杀青时间 $\geq 40\sim 100\text{s}$ ； 6、进蒸汽管阀门组: ≥ 1 套，自动控制蒸汽开关； 7、配有:装有水位镜和温度表； 8、机体顶部罩盖:SUS304,可打开，罩和机体接触位：水封处理； 9、排气罩:裙边高，罩体宽，坡度大，并设计有凝结水收集槽； 10、滚筒传动电机： $\geq 2.2\text{KW}$ ；摆线针无极调速电机，配SUS304防水罩； 11、链轮及链条：SUS304，双排；喷淋：入料口装沸水喷淋； 12、配有:独立电控箱，电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十二：毛豆仁流水线预冷机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>毛豆仁流水线预冷机</p> <p>1、整机尺寸：≥7210*1906*2631mm，其中水池尺寸：≥3000*1500mm；</p> <p>2、水池角落：圆弧型处理，排水：卫生级卡箍蝶阀。</p> <p>3、机身池体材质：SUS304板，厚度≥2.25mm，设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm及≥50*50*1.25mm；</p> <p>4、传送SUS304网带：带宽≥900mm，螺距≥4mm，线径≥1.25mm，支撑钢筋直径≥7mm，推料板高度≥20mm，间距≥342.9mm；网带两侧挡板：冲孔板厚≥2.25mm，冲孔Φ≥3mm；</p> <p>5、水池网带下装有气泡组，气泡支管：卫生级卡箍连接；</p> <p>6、链轮、蝶阀、传动轴、轴承材质:SUS304；</p> <p>7、设备网带传动电机：功率≥2.2KW，电压≥380V（50HZ）；</p> <p>8、气泡发生器功率≥1.5KW,电压≥380V（50HZ）；</p> <p>9、设备电源：≥380V（50HZ）。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十三：毛豆仁流水线全自动布料机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>毛豆仁流水线全自动布料机</p> <p>1、整机尺寸：≥9853*1389*2907mm；</p> <p>2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm、≥75*45*1.75mm及≥75*45*2.7mm；</p> <p>3、塑料板带：带宽≥720mm；</p> <p>4、塑料板带传动：功率≥2.2KW，电压≥380V（50HZ）；</p> <p>布料系统传动：功率≥0.37KW*2台（无极调速器），电压≥380V（50HZ）；</p> <p>5、设备电源：≥380V（50HZ）。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十四：毛豆仁流水线全自动布料机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>毛豆仁流水线全自动布料机</p> <p>1、整机尺寸：≥16544*1242*2377mm；</p> <p>2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm、≥75*45*1.75mm及≥75*45*2.7mm；</p> <p>3、塑料板带：带宽≥620mm；</p> <p>4、塑料板带传动：功率≥2.2KW，电压≥380V（50HZ）；</p> <p>布料系统传动：功率≥0.37KW*13台（无极调速器），电压≥380V（50HZ）；</p> <p>5、设备电源：≥380V（50HZ）。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十五：毛豆剥仁机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	毛豆剥仁机 1、整机尺寸：≥1366*618*1170mm； 2、设备所及方管：≥38*38*1.25mm、≥50*50*1.25mm； 设备所涉及轴承：SUS304材质； 3、配备：三相异步电机≥0.55KW×2台；定量器电机≥0.4KW*1台； 4、设备电源：≥380V（50HZ）；
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十六：双层汇总带 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	双层汇总带 1、整机尺寸：≥21953*932*2150mm； 2、设备所涉及及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.2mm及≥50*50*1.75mm； 3、废料PVC输送带：带宽≥630mm； 成品输送带：SUS304网带，网带中心距≥550mm，≥线径1.2mm，螺距≥4mm； 4、轴承、链轮：SUS304材质； 5、废料输送带带传动：功率≥1.5KW，电压≥380V（50HZ）； 成品板带带传动：功率≥2.2KW，电压≥380V（50HZ）； 6、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十七：毛豆仁分级机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	毛豆仁分级机 1、整机尺寸：≥5082x1368x1839mm； 2、设备所涉及及方管：SUS304方管，尺寸：≥75*45*1.25mm及≥75*45*1.75mm； 3、设备滚筒传动：摆线针三相异步减速电机，功率≥2.2KW； 4、设备电源：≥380V（50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十八：毛豆仁流水线提升机2 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	毛豆仁流水线提升机2 1、整机尺寸：≥11160*881mm； 2、PVC皮带宽度：≥700mm； 3、设备所涉及及方管：SUS304方管，尺寸：≥50*50*1.75mm、≥50*50*1.25mm及≥38*38*1.75mm； 4、整机功率：≥1.5KW，电压≥380V（50HZ）； 5、设备电源：≥380V（50HZ）。

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表四十九：西兰花流水线设备-全自动切割机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线设备-全自动切割机 1、整机尺寸： $\geq 3541*655*1538\text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 100*50*2.7\text{mm}$ 、 $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 及 $\geq 25*38*1.75\text{mm}$ ； 3、传动带：PP材质蓝色板带，带宽 $\geq 304\text{mm}$ ； 4、设备板带传动：功率 $\geq 0.75\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）；压实系统传动：功率 $\geq 1.5\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 5、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十：西兰花流水线-提升机一段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线-提升机一段 1、整机尺寸： $\geq 4271*980\text{mm}$ ； 2、PVC皮带宽度： $\geq 600\text{mm}$ ； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 、 $\geq 50*50*1.25\text{mm}$ 及 $\geq 38*38*1.75\text{mm}$ ； 4、整机功率： $\geq 1.1\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 5、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十一：西兰花流水线-振动筛 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线-振动筛 1、整机尺寸： $\geq 1687*710*985\text{mm}$ ；振动面板：圆钢式面板（圆钢 $\text{O} \geq 4\text{mm}$ ，圆钢中心距 $\geq 30\text{mm}$ ），振动筛板为活扣式； 2、振动电机： $\geq 0.4\text{KW} * 2$ 台，振幅可调； 3、电机固定架板：SUS304板， $\geq 14\text{mm}$ ，振动侧板：SUS304板， $\geq 5\text{mm}$ ，加强板：SUS304板， $\geq 6\text{mm}$ ； 4、设备主机架： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ ； 5、振动体：SUS304板，厚 $\geq 2.7\text{mm}$ 焊制。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十二：西兰花流水线-双层挑选带 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	西兰花流水线-双层挑选带 1、双层挑选带整机尺寸： $\geq 4698*842*853\text{mm}$ ； 2、原料层（顶层）PVC皮带：带宽 $\geq 600\text{mm}$ ；成品层（底层）PVC皮带：带宽 $\geq 600\text{mm}$ ；颜色：电信蓝。 2、设备所涉及板材：SUS304板材， $\geq 2.25\text{mm}$ 和 $\geq 1.0\text{mm}$ ；SUS304方管： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 及 $\geq 25*50*1.75\text{mm}$ 。 3、设备所涉及轴承：SUS304。 4、电机传动：功率 $\geq 1.5\text{KW}$ *2台，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表五十三：西兰花流水线-提升机二段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线-提升机二段 1、整机尺寸： $\geq 3551*980\text{mm}$ ； 2、PVC皮带宽度： $\geq 600\text{mm}$ ； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 、 $\geq 50*50*1.25\text{mm}$ 及 $\geq 38*38*1.75\text{mm}$ ； 4、整机功率： $\geq 1.1\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 5、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十四：西兰花流水线-成品汇总带一段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线-成品汇总带一段 1、汇总带整机尺寸： $\geq 9110*916\text{mm}$ ；汇总PVC皮带：带宽 $\geq 800\text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 和 $\geq 38*38*1.25\text{mm}$ ； 3、汇总带传动：功率 $\geq 1.5\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 4、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十五：西兰花流水线-提升机三段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线-提升机三段 1、整机尺寸： $\geq 9310*725\text{mm}$ ； 2、PVC皮带宽度： $\geq 800\text{mm}$ ； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 、 $\geq 50*50*1.25\text{mm}$ 及 $\geq 38*38*1.75\text{mm}$ ； 4、整机功率： $\geq 1.5\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 5、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表五十六：西兰花流水线-成品汇总带二段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线-成品汇总带二段 1、整机尺寸： $\geq 11210 \times 916 \text{mm}$ ；汇总PVC皮带：带宽 $\geq 800 \text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50 \times 50 \times 1.75 \text{mm}$ 、 $\geq 38 \times 38 \times 1.75 \text{mm}$ ； 3、汇总带带传动：功率 $\geq 1.5 \text{KW}$ ，电压 $\geq 380 \text{V}$ （50HZ）； 4、设备电源： $\geq 380 \text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十七：西兰花流水线-提升机四段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线-提升机四段 1、整机尺寸： $\geq 3855 \times 980 \text{mm}$ ； 2、PVC皮带宽度： $\geq 800 \text{mm}$ ； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50 \times 50 \times 1.75 \text{mm}$ 、 $\geq 50 \times 50 \times 1.25 \text{mm}$ 及 $\geq 38 \times 38 \times 1.75 \text{mm}$ ； 4、整机功率： $\geq 1.5 \text{KW}$ ，电压 $\geq 380 \text{V}$ （50HZ）； 5、设备电源： $\geq 380 \text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十八：西兰花流水线-传送带-废料 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	西兰花流水线-传送带-废料 1、废料带整机尺寸： $\geq 8610 \times 518 \text{mm}$ ；废料PVC皮带：带宽 $\geq 400 \text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50 \times 50 \times 1.75 \text{mm}$ 和 $\geq 38 \times 38 \times 1.75 \text{mm}$ ； 3、汇总带带传动：功率 $\geq 1.5 \text{KW}$ ，电压 $\geq 380 \text{V}$ （50HZ）； 4、设备电源： $\geq 380 \text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十九：青刀豆流水线-提升机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	青刀豆流水线-提升机 1、整机尺寸： $\geq 5350 \times 1831 \times 3604 \text{mm}$ ；提升机PVC皮带：带宽 $\geq 800 \text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50 \times 50 \times 1.75 \text{mm}$ 及 $\geq 38 \times 38 \times 1.75 \text{mm}$ ； 3、提升机带传动：功率 $\geq 1.5 \text{KW}$ ，电压 $\geq 380 \text{V}$ （50HZ）； 4、设备电源： $\geq 380 \text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表六十：青刀豆流水线-传送带 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	青刀豆流水线-传送带 1、整机尺寸： $\geq 5622*813*3991\text{mm}$ ；传送PVC皮带：带宽 $\geq 800\text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 、 $\geq 38*38*1.75\text{mm}$ ； 3、汇总带带传动：功率 $\geq 1.5\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 4、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表六十一：青刀豆流水线-全自动布料机 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	青刀豆流水线-全自动布料机 1、整机尺寸： $\geq 10604*1260*2157\text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 、 $\geq 75*45*1.75\text{mm}$ 及 $\geq 75*45*2.7\text{mm}$ ； 3、塑料板带：带宽 $\geq 620\text{mm}$ ； 4、塑料板带传动：功率 $\geq 2.2\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 布料系统传动：功率 $\geq 0.37\text{KW}*8$ 台（无极调速器），电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 5、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表六十二：青刀豆去头尾机（加高款） 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	青刀豆去头尾机（加高款） 1、整机尺寸： $\geq 2554*700*1453\text{mm}$ ； 2、设备功率：摆线针三相异步电机，功率 $\geq 0.75\text{KW}$ ； 3、隔板：SUS304， ≥ 33 片作翻边处理； 4、电控系统：反转装置（防止滚筒反转）； 5、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）；
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表六十三：青刀豆流水线-汇总带一段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	青刀豆流水线-汇总带一段 1、整机尺寸： $\geq 10819*1040*826\text{mm}$ ；汇总PVC皮带：带宽 $\geq 800\text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 、 $\geq 38*38*1.75\text{mm}$ ； 3、汇总带带传动：功率 $\geq 1.5\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 4、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表六十四：青刀豆流水线-汇总带二段 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	青刀豆流水线-汇总带二段 1、整机尺寸： $\geq 12560*1018\text{mm}$ ；汇总PVC皮带：带宽 $\geq 800\text{mm}$ ； 2、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 、 $\geq 38*38*1.75\text{mm}$ ； 3、汇总带带传动：功率 $\geq 1.5\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 4、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表六十五：青刀豆流水线-提升机2 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	青刀豆流水线-提升机2 1、整机尺寸： $\geq 4390*1018\text{mm}$ ； 2、PVC皮带宽度： $\geq 800\text{mm}$ ； 3、设备所涉及方管：SUS304方管，尺寸： $\geq 50*50*1.25\text{mm}$ 及 $\geq 38*38*1.75\text{mm}$ ； 4、整机功率： $\geq 1.1\text{KW}$ ，电压 $\geq 380\text{V}$ （50HZ）； 5、设备电源： $\geq 380\text{V}$ （50HZ）。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

第五章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的相关文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

1.法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明：

(1) 法人包括企业法人、机关法人、事业单位法人和社会团体法人；其他组织主要包括合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户；自然人是指《中华人民共和国民法典》规定的具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的公民。如投标人是企业（包括合伙企业），要提供在工商部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；如投标人是事业单位，要提供有效的“事业单位法人证书”；投标人是非企业专业服务机构的，如律师事务所，会计师事务所要提供执业许可证等证明文件；如投标人是个体工商户，要提供有效的“个体工商户营业执照”；如投标人是自然人，要提供有效的自然人身份证明。

(2) 这里所指“其他组织”不包括法人的分支机构，由于法人分支机构不能独立承担民事责任，不能以分支机构的身份参加政府采购，只能以法人身份参加。“但由于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业具有其特殊性，如果能够从其法人给予的相应授权证明材料，可以参加政府采购活动”。

2.投标人应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，提供标准格式的《资格承诺函》。

3.信用记录查询

(1) 查询渠道：通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”(www.ccgp.gov.cn)进行查询；

(2) 查询截止时点：本项目资格审查时查询；

(3) 查询记录：对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单、信用报告进行查询；

采购人或采购代理机构应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询。对信用记录查询结果中显示供应商被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商作无效投标处理并将相关截图存档。

4.采购人或采购代理机构应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询，并存档。对信用记录查询结果中显示投标人被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人作无效投标处理。

5.按照招标文件要求，投标人应当提交的资格、资信证明文件。

6. 落实政府采购政策需满足的资格要求：实施预留采购份额扶持政策的，按照招标文件第六章中政府采购政策落实相关要求提供。

第六章 评审

一、评审要求

1. 评标方法

黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1：综合评分法,是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。(最低报价不是中标的唯一依据。)

黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2：综合评分法,是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。(最低报价不是中标的唯一依据。)

2. 评标原则

2.1 评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则,以招标文件和投标文件为评标的基本依据,并按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标。

2.2 具体评标事项由评标委员会负责,并按招标文件的规定办法进行评审。

2.3 合格投标人不足三家的,不得评标。

3. 评标委员会

3.1 评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成,成员人数为5人及以上单数,其中技术、经济等方面的评审专家不得少于成员总数的三分之二。

3.2 评标委员会成员有下列情形之一的,应当回避:

(1) 参加采购活动前三年内,与投标人存在劳动关系,或者担任过投标人的董事、监事,或者是投标人的控股股东或实际控制人;

(2) 与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系;

(3) 与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系;

3.3 评标委员会负责具体评标事务,并独立履行下列职责:

(1) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求;

(2) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明;

(3) 对投标文件进行比较和评价;

(4) 确定中标候选人名单,以及根据采购人委托直接确定中标供应商;

(5) 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为;

(6) 法律法规规定的其他职责。

4. 澄清

4.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

4.2 投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式,并加盖公章,或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.3 评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

4.4 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的,可以要求投标人进一步澄清、说明或补正。

5. 有下列情形之一的,视为投标人串通投标

5.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;(不同投标人投标文件上传的项目内部识别码一致);

5.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;

5.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

5.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;

5.5不同投标人的投标文件相互混装；

5.6不同投标人的投标保证金为从同一单位或个人的账户转出；

说明：在项目评审时被认定为串通投标的投标人不得参加该合同项下的采购活动。

6.有下列情形之一的，属于恶意串通投标

6.1投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件或者响应文件；

6.2投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件；

6.3投标人之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容；

6.4属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；

6.5投标人之间事先约定由某一特定投标人中标、成交；

6.6投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标、成交；

6.7投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标、成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

7.投标无效的情形

7.1详见资格性审查、符合性审查和招标文件其他投标无效条款。

8.废标的情形

8.1出现下列情形之一的，应予以废标。

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家；（或参与竞争的核心产品品牌不足3个）的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了采购预算；
- (4) 因重大变故，采购任务取消；
- (5) 法律、法规以及招标文件规定其他情形。

9.定标

9.1评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准，对投标文件进行评审。评标结束后，对投标人的评审名次进行排序，确定中标人或者推荐中标候选人。

10.其他说明事项

若出现供应商因在投标客户端中对应答点标记错误，导致评审专家无法进行正常查阅的，视为投标文件未实质性响应（或未响应）招标文件该部分要求的，由投标人自行承担责任。

二、政府采购政策落实

1.支持中小企业发展要求

1.1政府采购促进中小企业发展，在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

- (1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- (2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

1.2中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准（详见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》工信部联企业〔2011〕300号及《国家统计局关于印发〈统计上大中小微型企业划分办法（2017）〉的

通知》国统字（2017）213号）确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

1.3根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号），监狱企业视同小型、微型企业。

1.4在政府采购活动中，满足《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）所列条件的残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

1.5中小企业供应商参加政府采购活动，应当出具标准格式的《中小企业声明函》（格式后附，不可修改）、监狱企业应当提供省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件、残疾人福利性单位应当提供《残疾人福利性单位声明函》（格式后附，不可修改），否则不享受相关中小企业扶持政策。投标人提供的《中小企业声明函》未按标准格式填写盖章的、未按招标文件列明标的所属行业、不符合《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）和《关于印发〈政府采购促进中小企业发展管理办法〉的通知》（财库〔2020〕46号）相关规定的，不享受中小企业扶持政策。任何单位和个人不得要求供应商提供《中小企业声明函》之外的中小企业身份证明文件。供应商提供《中小企业声明函》内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

1.6实施预留采购份额扶持政策的相关要求：

（1）对于将采购项目整体或者设置采购包专门面向中小企业的采购项目，投标人应提供标准格式的《中小企业声明函》或监狱企业证明文件或《残疾人福利性单位声明函》。

（2）对于要求供应商以联合体形式参加采购活动，且联合体中中小企业承担的部分达到一定比例或者要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一部分分包给一家或者多家中小企业的采购项目，投标人应提供《中小企业声明函》和联合协议或者分包意向协议。《中小企业声明函》填写联合体中的中小企业或签订分包意向协议的中小企业相关信息和中小企业在项目中承担的具体内容，联合协议或者分包意向协议中明确中小企业合同金额达到的比例，且比例不得低于落实政府采购政策需满足的资格要求中的比例要求。组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。

（3）对小微企业不再执行价格评审优惠。

1.7实施价格评审优惠扶持政策的相关要求：

（1）对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》的规定，对符合要求的小微企业报价给予相应的价格的扣除（具体扣除比例见表格），用扣除后的价格参加评审。投标人应提供标准格式的《中小企业声明函》或监狱企业证明文件或《残疾人福利性单位声明函》。

（2）接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予相应的扣除（具体扣除比例见表格），用扣除后的价格参加评审。投标人应提供《中小企业声明函》和联合协议或者分包意向协议。《中小企业声明函》填写联合体中的小微企业或签订分包意向协议的小微企业相关信息和小微企业在项目中承担的具体内容，在联合协议或者分包意向协议中明确小微企业合同金额达到的30%。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

（3）价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

合同包1（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。				

合同包2（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。				

2.节能、环保要求

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。货物或工程量清单施工材料中，所投设备属于《节能产品政府采购品目清单》中强制采购产品范围的（如台式计算机，便携式计算机，平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机，空调机组，专用制冷、空调设备，镇流器，空调机，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备，视频设备，便器，水嘴等为政府强制采购的产品），供应商应提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则其响应文件无效。

注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

3.价格扣除相关要求

3.1所称小型和微型企业应当同时符合以下条件：

- （1）符合中小企业划分标准；
- （2）提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。
- （3）中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。
- （4）小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

3.2在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策：

- （1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- （2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- （3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动民法典》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

3.3投标人属于小微企业的应填写《中小企业声明函》；监狱企业须投标人提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；残疾人福利性单位应填写《残疾人福利性单位声明函》，否则不认定价格扣除。

说明：投标人应当认真填写声明函，若有虚假将追究其责任。投标人可通过“国家企业信用信息公示系统”（<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>），点击“小微企业名录”（<http://xwqy.gsxt.gov.cn/>）对投标人和核心设备制造商进行搜索、查询，自行核实是否属于小微企业。

3.4提供投标人的《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》（格式后附，不可修改），未提供、未盖章或填写内容与相关材料不符的不予价格扣除。

-->

三、评审程序

1.资格性审查和符合性审查

1.1资格性审查。依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明文件等进行审查，以确定投标投标人是否具备投标资格。（详见后附表一资格性审查表）

1.2符合性审查。依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。（详见后附表二符合性审查表）

1.3资格性审查和符合性审查中凡有其中任意一项未通过的，评审结果为未通过，未通过资格性审查、符合性审查的投标单位按无效投标处理。

2.投标报价审查

2.1评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.政府采购政策功能落实

对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，实施价格评审优惠扶持政策的相关要求。

4.核心产品同品牌审查

4.1采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，按技术指标的优劣顺序排列获得中标人推荐资格，技术指标相同的，由采购人确定获得中标人推荐资格。

4.2使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人确定一个投标人获得中标人推荐资格。

5.详细评审

综合评分法：分为投标报价评审、商务部分评审、技术部分评审（得分四舍五入保留两位小数）。（详见后附表三详细评审表）

最低评标价法：投标文件满足招标文件全部实质性要求，且进行政府采购政策落实的价格扣除后，对投标报价进行由低到高排序，确定价格最低的投标人为中标候选人。

6.汇总、排序

6.1综合评分法：评标结果按评审后总得分由高到低顺序排列。总得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标的优劣顺序排列确定，以上均相同的由采购人确定。

6.2最低评标价法：投标文件满足招标文件全部实质性要求，且进行政府采购政策落实的价格扣除后，对投标报价进行由低到高排序，确定价格最低的投标人为中标候选人。价格相同的，按技术指标优劣顺序排列确定，上述均相同的由采购人确定。

表一资格性审查表

合同包1（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1）

（一）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（二）承诺通过合法渠道，可查证不存在违反《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十八条“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。”规定的情形。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）

（三）承诺通过“全国企业信用信息公示系统”、“中国执行信息公开网”、“中国裁判文书网”、“信用中国”、“中国政府采购网”等合法渠道，可查证在投标截止日期前未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（四）承诺通过“中国执行信息公开网”（ http://zxgk.court.gov.cn ）等合法渠道，可查证法定代表人和负责人近三年内无行贿犯罪记录。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（五）承诺通过合法渠道，事业单位或社会团体可查证不属于《政府购买服务管理办法》（财政部令第102号）第八条“公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不作为政府购买服务的购买主体和承接主体。”规定的情形。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
法定代表人授权书	提供标准格式的“法定代表人授权书”并按要求签字、加盖公章（法定代表人参加投标的不提供）
促进中小企业发展	采购包整体专门面向小微企业

合同包2（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2）

（一）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（二）承诺通过合法渠道，可查证不存在违反《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十八条“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。”规定的情形。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（三）承诺通过“全国企业信用信息公示系统”、“中国执行信息公开网”、“中国裁判文书网”、“信用中国”、“中国政府采购网”等合法渠道，可查证在投标截止日期前未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（四）承诺通过“中国执行信息公开网”（ http://zxgk.court.gov.cn ）等合法渠道，可查证法定代表人和负责人近三年内无行贿犯罪记录。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（五）承诺通过合法渠道，事业单位或社会团体可查证不属于《政府购买服务管理办法》（财政部令第102号）第八条“公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不作为政府购买服务的购买主体和承接主体。”规定的情形。	提供《黑龙江省政府采购供应商资格承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
法定代表人授权书	提供标准格式的“法定代表人授权书”并按要求签字、加盖公章（法定代表人参加投标的不提供）
促进中小企业发展	采购包整体专门面向小微企业

表二符合性审查表：

合同包1（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1）

投标报价	报价（包括分项报价和总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算，不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响；投标承诺书。
主要商务条款	按要求提供标准格式的“主要商务要求承诺书”
联合体投标	非联合体投标不提供。
投标承诺书	按要求提供标准格式的“投标承诺书”
技术部分实质性内容	项目经办人按照具体情况进行调整。1.货物类：明确所投标的的产品品牌、规格型号；投标文件对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。2.服务类：依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度，主要是对服务需求的响应程度进行检查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应，否则投标无效。3.节能产品认证证书。货物或工程量清单施工材料中，所投设备属于《节能产品政府采购品目清单》中强制采购产品范围的（如台式计算机，便携式计算机，平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机，空调机组，专用制冷、空调设备，镇流器，空调机，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备，视频设备，便器，水嘴等为政府强制采购的产品），供应商应提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则其投标文件无效；信息安全产品，供应商响应产品应为经国家认证的信息安全产品，并提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书，否则其投标文件无效。
其他要求	

合同包2（黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2）

投标报价	报价（包括分项报价和总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算，不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响；投标承诺书。
主要商务条款	按要求提供标准格式的“主要商务要求承诺书”
联合体投标	非联合体投标不提供。
投标承诺书	按要求提供标准格式的“投标承诺书”
技术部分实质性内容	项目经办人按照具体情况进行调整。1.货物类：明确所投标的的产品品牌、规格型号；投标文件对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。2.服务类：依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度，主要是对服务需求的响应程度进行检查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应，否则投标无效。3.节能产品认证证书。货物或工程量清单施工材料中，所投设备属于《节能产品政府采购品目清单》中强制采购产品范围的（如台式计算机，便携式计算机，平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机，空调机组，专用制冷、空调设备，镇流器，空调机，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备，视频设备，便器，水嘴等为政府强制采购的产品），供应商应提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则其投标文件无效；信息安全产品，供应商响应产品应为经国家认证的信息安全产品，并提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书，否则其投标文件无效。
其他要求	

表三详细评审表：

黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目1

评审因素	评审标准	
分值构成	技术部分36.0分	商务部分34.0分
	报价得分30.0分	
技术参数评审 (10.0分)	投标文件技术偏离表中货物技术参数与招标文件技术参数需一一对应填写。所有技术参数完全满足招标文件要求的，得10分。每项负偏离扣1分，最多扣10分，超过10项（大于10项）负偏离的或单项产品负偏离超过5项（大于5项）或单项产品全部参数均为负偏离的为无效投标。	

技术部分	蒸汽爆皮机 (5.5分)	1.整机尺寸: $\geq 3800 \times 3500 \times 5300\text{mm}$ 2.压力罐容积: $\geq 0.5\text{m}^3$ 3.蒸汽工作压力: $\geq 1.2 \sim 1.5\text{MPa}$ 4.压力罐工作介质:饱和蒸汽、马铃薯 5.压力罐设计温度: $\geq 250^\circ\text{C}$ 6.压力罐转速: $\geq 8\text{rpm}$ 7.生产率:处理马铃薯 $\geq 7000 \sim 9000\text{kg/h}$ 8.一次装料量: $\geq 120 \sim 130\text{kg}$ 9.装机功率: $\geq 8.5\text{kW}$ 10.整机重量: $\geq 3500\text{kg}$ 11.包含:蒸汽去皮主机、称重斗、蒸汽排汽罐各一台 以上参数须提供有效的检测报告扫描件, 每提供1项得0.5分, 未提供不得分
	薯条水力切条机 (9.0分)	1.整机尺寸: $\geq 5800 \times 1100 \times 2200\text{mm}$ 2.主框架:SUS304方管, $\geq 100 \times 100 \times 3\text{mm}$ 3.支架:SUS304方管, $\geq 50 \times 50 \times 3\text{mm}$ 4.槽体:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 5.塑料链板带:宽 $\geq 800\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$ 6.轴承:SUS304, $\geq \text{SP205}$ 7.送料水泵:离心泵 8.主动轴:SUS304, $\geq 45 \times 1150\text{mm}$ 9.被动轴:SUS304, $\geq 45 \times 1000\text{mm}$ 10.进料管路:SUS304无缝圆管:直径 $\geq 159\text{mm}$ 11.出料管路:SUS304无缝圆管:直径 $\geq 159\text{mm}$ 12.回水管路:SUS304无缝圆管:直径 $\geq 219\text{mm}$ 13.减速机罩:SUS304板, $\geq 1\text{mm}$ 14.地脚:SUS304调节地脚, $\geq \text{M20} \times 120$ 15.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 16.切条刀: $\geq 9 \times 9\text{mm}$ 17.过滤带减速机: $\geq 11.75\text{kW}$ 18.水泵电机: $\geq 11\text{kW}$ 以上参数须提供有效的检测报告扫描件, 每提供1项得0.5分, 未提供不得分
	网带式滤油机 (6.5分)	1.整机尺寸: $\geq 1800 \times 800 \times 1520\text{mm}$ 2.网带减速机: $\geq 0.75\text{kW}$ 3.主框架:SUS304方管, $\geq 50 \times 50 \times 1.5\text{mm}$ 4.网带:SUS304,中心距 $\geq 870\text{mm}$;节距 $\geq 38.1\text{mm}$;链珠:SUS304, $\geq 22.23\text{mm}$; 5.轴承:SUS304, $\geq \text{SP206}$ 6.主动轴:SUS304, $\geq 45 \times 1150\text{mm}$ 7.被动轴:SUS304, $\geq 45 \times 1000\text{mm}$ 8.挡板:SUS304板, $\geq 2\text{mm}$ 9.托轮:尼龙 $\geq 120 \times 60\text{mm}$ 10.减速机罩:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 11.地脚:SUS304, $\geq \text{M20} \times 120$ 12.万向轮:SUS304,直径 $\geq 125\text{mm}$ 13.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 以上参数须提供有效的检测报告扫描件, 每提供1项得0.5分, 未提供不得分
	边条筛选机 (5.0分)	1.整机尺寸: $\geq 1500 \times 1000 \times 1500\text{mm}$ 2.减速机: $\geq 1.5\text{kW}$ 3.架体:SUS304方管, $\geq 50 \times 50 \times 1.5\text{mm}$ 4.滚子:SUS304轴尼龙滚, $\geq 52 \times 1100\text{mm}$ 5.万向轮:SUS304, $\phi \geq 125\text{mm}$ 6.弹簧、链条:SUS304 7.轴承座板:SUS304板, $\geq 3\text{mm}$ 8.轴承:SUS304, $\geq \text{S6004}$ 9.防水配电箱:SUS304板, $\geq 1.2\text{mm}$ 10.变频器: $\geq 1.5\text{kW}$ 以上参数须提供有效的检测报告扫描件, 每提供1项得0.5分, 未提供不得分
商务部分	业绩 (2.0分)	投标人2020年至今与本项目机械类似业绩, 需提供中标通知书及合同书扫描件, 每提供1个得1分, 最多提供2个业绩
	售后服务承诺函 (2.0分)	承诺: 提供7*24小时服务, 售后服务响应时间为0.5小时内, 承诺2小时内到达得2分; 3小时内到达得0.5分, 高于3小时或不承诺不得分;
	生产能力承诺函 (2.0分)	投标人应对各项设备的生产能力分别做出承诺, 保证其在投产后能达到对应的生产能力, 提供承诺的得2分, 承诺不全或承诺不符合要求的, 不得分
	质量保证能力 (10.0分)	针对本项目提供质量管理措施方案(包括质量保证体系、质量目标、产品及配件的质量保障措施、质量管理制度) (1)方案各项完整, 有针对性的每项得2分; 方案不完整, 没有针对性或不提供的该项不得分, 满分8分。(2)提供针对与本项目全部货物的合法渠道来源证明文件并加盖公章, 提供的得2分, 未提供或提供不全的不得分。
	售后服务能力 (6.0分)	针对本项目提供售后服务方案(包括售后服务方案、售后服务流程、售后服务人员安排、售后应急处理方案) 方案各项完整, 有针对性的每项得1.5分; 方案不完整, 没有针对性或不提供的该项不得分
	项目实施能力 (6.0分)	针对本项目提供项目实施方案(包括项目实施进度承诺、应急保障能力、供货流程方案、交货期保障承诺) 方案各项完整, 有针对性的每项得1.5分; 方案不完整, 没有针对性或不提供的该项不得分
	货物安装培训方案 (6.0分)	针对本项目, 供应商需提供培训方案(包括人员配备、培训时间、培训方式、培训目标及成果) 方案各项完整, 有针对性的每项得1.5分; 方案不完整, 没有针对性或不提供的该项不得分
投标报价	投标报价得分 (30.0分)	投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) \times 价格分值 【注: 满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的, 以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

黑龙江中蓝食品有限公司冷链仓储及农产品深加工设备采购项目2

评审因素	评审标准
分值构成	技术部分36.0分 商务部分34.0分 报价得分30.0分

技术部分	技术参数评审 (10.0分)	投标文件技术偏离表中货物技术参数与招标文件技术参数需一一对应填写。所有技术参数完全满足招标文件要求的,得10分。每项负偏离扣1分,最多扣10分,超过10项(大于10项)负偏离的或单项产品负偏离超过5项(大于5项)或单项产品全部参数均为负偏离的为无效投标。
	预冷机 (9.0分)	1、整机尺寸: $\geq 6780*2143*1505\text{mm}$, 其中水池尺寸: $\geq 4000*1600\text{mm}$; 2、水池角落: 圆弧型处理, 排水: 卫生级卡箍蝶阀。3、机身池体材质: SUS304板, 厚度 $\geq 2.25\text{mm}$, 设备所涉及方管: $\geq 50*50*1.75\text{mm}$ 及 $\geq 50*50*1.25\text{mm}$; 4、传送SUS304板: 带宽 $\geq 1000\text{mm}$, 板厚 $\geq 1.25\text{mm}$, 冲孔 $\Phi \geq 3\text{mm}$, 支撑钢筋直径 $\geq 7\text{mm}$, 推料板高度 $\geq 20\text{mm}$, 间距 $\geq 381\text{mm}$; 网带两侧挡板: 冲孔板厚 $\geq 2.25\text{mm}$, 冲孔 $\Phi \geq 3\text{mm}$; 5、水池网带下装有气泡组, 气泡支管: 卫生级卡箍连接; 6、链轮、蝶阀、传动轴、轴承材质:SUS304; 7、设备网带传动电机: 功率 $\geq 2.2\text{KW}$, 电压 $\geq 380\text{V}$ (50HZ); 8、气泡发生器: 功率 $\geq 1.5\text{KW}$, 电压 $\geq 380\text{V}$ (50HZ); 9、设备电源: $\geq 380\text{V}$ (50HZ)。以上参数须提供有效的检测报告扫描件, 每提供1项得1分, 未提供不得分
	速冻机 (7.0分)	1、整机尺寸: $\geq 24294*4420*4570\text{mm}$; 2、主体支架材质: SUS304; 3、网带: SUS304弹簧网带, 网带带宽中心距 $\geq 1500\text{mm}$, 螺距 $\geq 3.5\text{mm}$, 弹簧钢丝线径 $\Phi \geq 1.25\text{mm}$, 支撑钢筋 $\Phi \geq 7\text{mm}$; 4、振动源: 网带下方装打网装置; 5、链轮、传动轴、轴承材质: SUS304; 风机: 铝材质。6、设备网带传动电机: 功率 $\geq 0.55\text{KW} * 2$ 台, 电压 $\geq 380\text{V}$ (50HZ); 打网系统传动电机: 功率 $\geq 1.5\text{KW} * 8$ 台, 电压 $\geq 380\text{V}$ (50HZ); 风叶电机: 功率 $\geq 11\text{KW} * 11$ 台, 电压 $\geq 380\text{V}$ (50HZ); 清洗网带水泵: 功率 $\geq 1.1\text{KW}$, 电压 $\geq 380\text{V}$ (50HZ); 风干网带风机: 功率 $\geq 3\text{KW}$, 电压 $\geq 380\text{V}$ (50HZ)。7、设备电源: $\geq 380\text{V}$ (50HZ)。以上参数须提供有效的检测报告扫描件, 每提供1项得1分, 未提供不得分
	给袋机包装机 (10.0分)	1、适用袋型: 平面袋, 背封袋, 自立袋, 拉链袋 2、八工位:1.上袋,2.打码,3.开袋,4.加料一,5.加料二,6.预留,7.热封,8.整形+输出 3、袋子尺寸: W: $\geq 80 \sim 240\text{mm}$; L: $\geq 150 \sim 370\text{mm}$ 4、填充重量: $\leq 1500\text{g}$ 5、包装速度: ≤ 65 包/分(取决于产品包装状况) 6、重量: $\geq 1000\text{kg}$ 7、外形尺寸: $\geq 1524*1286*1300\text{mm}(L*W*H)$ 8、总功率: $\geq 3.02\text{kW}$ 9、驱动功率: $\geq 380\text{V}$ 10、耗气量: $\geq 0.4\text{m}^3/\text{min}$ 以上参数须提供有效的检测报告扫描件, 每提供1项得1分, 未提供不得分
商务部分	业绩 (2.0分)	投标人2020年至今与本项目机械类似业绩, 需提供中标通知书及合同书扫描件, 每提供1个得1分, 最多提供2个业绩
	售后服务承诺函 (2.0分)	承诺: 提供7*24小时服务, 售后服务响应时间为0.5小时内, 承诺2小时内到达得2分; 3小时内到达得0.5分, 高于3小时或不承诺不得分;
	生产能力承诺函 (2.0分)	投标人应对各项设备的生产能力分别做出承诺, 保证其在投产后能达到所对应的生产能力, 提供承诺的得2分, 承诺不全或承诺不符合要求的, 不得分
	质量保证能力 (10.0分)	针对本项目提供质量管理措施方案(包括质量保证体系、质量目标、产品及配件的质量保障措施、质量管理制度) (1)方案各项完整, 有针对性的每项得2分; 方案不完整, 没有针对性或不提供的该项不得分, 满分8分。(2)提供针对与本项目全部货物的合法渠道来源证明文件并加盖公章, 提供的得2分, 未提供或提供不全的不得分。
	售后服务能力 (6.0分)	针对本项目提供售后服务方案(包括售后服务方案、售后服务流程、售后服务人员安排、售后应急处理方案) 方案各项完整, 有针对性的每项得1.5分; 方案不完整, 没有针对性或不提供的该项不得分
	项目实施能力 (6.0分)	针对本项目提供项目实施方案(包括项目实施进度承诺、应急保障能力、供货流程方案、交货期保障承诺) 方案各项完整, 有针对性的每项得1.5分; 方案不完整, 没有针对性或不提供的该项不得分
	货物安装培训方案 (6.0分)	针对本项目, 供应商需提供培训方案(包括人员配备、培训时间、培训方式、培训目标及成果) 方案各项完整, 有针对性的每项得1.5分; 方案不完整, 没有针对性或不提供的该项不得分
投标报价	投标报价得分 (30.0分)	投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) \times 价格分值【注: 满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的, 以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

第七章 投标文件格式与要求

投标人提供投标文件应按照以下格式及要求编制，且不少于以下内容。

投标文件封面

(项目名称)

投标文件封面

项目编号: **[230208]MC[GK]20240001-1**

所投采购包: 第 包

(投标人名称)

年 月 日

投标文件目录

- 一、投标承诺书
- 二、资格承诺函。
- 三、法定代表人授权书
- 四、主要商务要求承诺书
- 五、技术偏离表
- 六、中小企业声明函
- 七、监狱企业
- 八、残疾人福利性单位声明函
- 九、分项报价明细表
- 十、联合体协议书
- 十一、项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等
- 十二、项目组成人员一览表
- 十三、投标人业绩情况表
- 十四、各类证明材料

格式一：

投标承诺书

采购单位、梅里斯达斡尔族区公共资源交易综合服务中心：

1.按照已收到的 项目（项目编号： ）招标文件要求，经我方（投标人名称）认真研究投标须知、合同条款、技术规范、资质要求和其它有关要求后，我方愿按上述合同条款、技术规范、资质要求进行投标。我方完全接受本次招标文件规定的所有要求，并承诺在中标后执行招标文件、投标文件和合同的全部要求，并履行我方的全部义务。我方的最终报价为总承包价，保证不以任何理由增加报价。

2.我方同意招标文件关于投标有效期的所有规定。

3.我方郑重声明：所提供的投标文件内容全部真实有效。如经查实提供的内容、进行承诺的事项存在虚假，我方自愿接受有关处罚，及由此带来的法律后果。

4.我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等有关法律、法规规定，如有违反，无条件接受相关部门的处罚。

5.我方同意提供贵方另外要求的与其投标有关的任何数据或资料。

6.我方将按照招标文件、投标文件及相关要求、规定进行合同签订，并严格执行和承担协议和合同规定的责任和义务。

7.我单位如果存在下列情形的，愿意承担取消中标资格、接受有关监督部门处罚等后果：

- (1) 中标后，无正当理由放弃中标资格；
- (2) 中标后，无正当理由不与招标人签订合同；
- (3) 在签订合同时，向招标人提出附加条件或不按照相关要求签订合同；
- (4) 不按照招标文件要求提交履约保证金；
- (5) 要求修改、补充和撤销投标文件的实质性内容；
- (6) 要求更改招标文件和中标结果公告的实质性内容；
- (7) 法律法规和招标文件规定的其他情形。

详细地址：

邮政编码：

电话：

电子函件：

投标人开户银行：

账号/行号：

投标人_____ (加盖公章)

法定代表人_____ (签字)

授权委托人_____ (签字)

年 月 日

格式二：

黑龙江省政府采购供应商资格承诺函
(模板)

我方作为政府采购供应商，类型为：企业事业单位社会团体非企业专业服务机构个体工商户自然人（请据实在中勾选一项），现郑重承诺如下：

一、承诺具有独立承担民事责任的能力

(一)供应商类型为企业的，承诺通过合法渠道可查证的信息为：

1.“类型”为“有限责任公司”、“股份有限公司”、“股份合作制”、“集体所有制”、“联营”、“合伙企业”、“其他”等法人企业或合伙企业。

2.“登记状态”为“存续(在营、开业、在册)”。

3.“经营期限”不早于投标截止日期，或长期有效。

(二)供应商类型为事业单位或团体组织的，承诺通过合法渠道可查证的信息为：

1“类型”为“事业单位”或“社会团体”。

2.“事业单位法人证书或社会团体法人登记证书有效期”不早于投标截止日期。

(三) 供应商类型为非企业专业服务机构的，承诺通过合法渠道可查证“执业状态”为“正常”。

(四) 供应商类型为自然人的，承诺满足《民法典》第二章第十八条、第六章第一百三十三条、第八章第一百七十六条等相关条款的规定，可独立承担民事责任。

二、承诺具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

承诺通过合法渠道可查证的信息为：

(一)未被列入失信被执行人。

(二)未被列入税收违法黑名单。

三、承诺具有履行合同所必需的设备和专业技术能力

承诺按照采购文件要求可提供相关设备和人员清单，以及辅助证明材料。

四、承诺有依法缴纳税收的良好记录

承诺通过合法渠道可查证的信息为;

(一)不存在欠税信息。

(二)不存在重大税收违法。

(三)不属于纳税“非正常户”(供应商类型为自然人的不适用本条)。

五、承诺有依法缴纳社会保障资金的良好记录

在承诺函中以附件形式提供至少开标前三个月依法缴纳社会保障资金的证明材料，其中基本养老保险、基本医疗保险(含生育保险)、工伤保险、失业保险均须依法缴纳。

六、承诺参加本次政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录(处罚期限已经届满的视同没有重大违法记录)

供应商需承诺通过合法渠道可查证的信息为:(本条源自《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十九条)

(一)在投标截止日期前三年内未因违法经营受到刑事处罚。

(二)在投标截止日期前三年内未因违法经营受到县级以上行政机关做出的较大金额罚款(二百万元以上)的行政处罚。

(三)在投标截止日期前三年内未因违法经营受到县级以上行政机关做出的责令停产停业、吊销许可证或者执照等行政处罚。

七、承诺参加本次政府采购活动不存在下列情形

(一)单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

(二)承诺通过合法渠道可查证未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

八、承诺通过下列合法渠道，可查证在投标截止日期前一至七款承诺信息真实有效。

(一)全国企业信用信息公示系统 (<https://www.gsxt.gov.cn>);

(二)中国执行信息公开网 (<http://zxgk.court.gov.cn>);

(三)中国裁判文书网(<https://wenshu.court.gov.cn>);

(四)信用中国 (<https://www.creditchina.gov.cn>);

(五)中国政府采购网 (<https://www.ccgp.gov.cn>);

(六)其他具备法律效力的合法渠道。

我方对上述承诺事项的真实性负责，授权并配合采购人所在同级财政部门及其委托机构，对上述承诺事项进行查证。如不属实，属于供应商提供虚假材料谋取中标、成交的情形，按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款的规定，接受采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动等行政处罚。有违法所得的!并处没收违法所得，情节严重的，由市场监督管理部门吊销营业执照;构成犯罪的，依法追究刑事责任。

附件: 缴纳社会保障资金的证明材料清单

承诺人(供应商或自然人CA签章):

附件

缴纳社会保障资金的证明材料清单

一、社保经办机构出具的本单位职工社会保障资金缴纳证明。

- 1.基本养老保险缴纳证明或基本养老保险缴费清单。
- 2.基本医疗保险缴纳证明或基本医疗保险缴费清单。
- 3.工伤保险缴纳证明或工伤保险缴费清单。
- 4.失业保险缴纳证明或失业保险缴费清单。
- 5.生育保险缴纳证明或生育保险缴费清单。

二、新成立的企业或在法规范围内不需提供的机构，应提供书面说明和有关佐证文件。

格式三：

法定代表人授权书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改招标项目投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。委托期限：_____。

代理人无转委托权。

投 标 人：_____（加盖公章）

法定代表人：_____（签字）

授权委托人：_____（签字）

法定代表人身份证扫描件

法定代表人身份证扫描件

国徽面

人像面

授权委托人身份证扫描件

授权委托人身份证扫描件

国徽面

人像面

____年____月____日

格式四：

主要商务要求承诺书

我公司承诺可以完全满足本次采购项目的**所有**主要商务条款要求（如标的提供的时间、标的提供的地点、投标有效期、采购资金支付、验收要求、履约保证金等）。若有不符合或未按承诺履行的，后果和责任自负。

如有优于招标文件主要商务要求的请在此承诺书中说明。

具体优于内容（如标的提供的时间、地点，质保期等）。

特此承诺。

投标人名称：（加盖公章）

年 月 日

格式五：（工程类项目可不填写或不提供）

技术偏离表

序号	标的名称	招标技术要求		投标人提供响应内容	偏离程度	备注
1		★	1.1			
			1.2			
					
2		★	2.1			
			2.2			
					
.....						

说明：

1. 投标人应当如实填写上表“投标人提供响应内容”处内容，对招标文件提出的要求和条件作出明确响应，并列明具体响应数值或内容，只注明符合、满足等无具体内容表述的，将视为未实质性满足招标文件要求。
2. “偏离程度”处可填写满足、响应或正偏离、负偏离。
3. 佐证文件名称及所在页码：系指能为投标产品提供技术参数佐证或进一步提供证据的文件、资料名称及相关佐证参数所在页码。如直接复制招标文件要求的参数但与佐证材料不符的，为无效投标。
4. 上表中“招标技术要求”应详细填写招标要求。

格式六：（不属于可不填写内容或不提供）

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；
2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....
 以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：
日期：

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；
2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....
 以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：
日期：

格式七：（不属于可不填写内容或不提供）

监狱企业

提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

格式八：（不属于可不填写内容或不提供）

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（加盖公章）：

日期：

格式九：

分项报价明细表（网上开评标可不填写）

注：投标供应商应在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，且与投标客户端生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表信息内容不一致，以投标客户端生成的内容为准。

格式十：（不属于可不填写内容或不提供）

联合体协议书

_____（所有成员单位名称）自愿组成_____（联合体名称）联合体，共同参加_____（项目名称）招标项目投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

- 1.（某成员单位名称）为（联合体名称）牵头人。
2. 联合体各成员授权牵头人代表联合体参加投标活动，签署文件，提交和接收相关的资料、信息及指示，进行合同谈判活动，负责合同实施阶段的组织和协调工作，以及处理与本招标项目有关的一切事宜。
3. 联合体牵头人在本项目中签署的一切文件和处理的一切事宜，联合体各成员均予以承认。联合体各成员将严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务，并向招标人承担连带责任。
4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下：_____。
5. 本协议书自所有成员单位法定代表人或其授权代表签字或盖单位章之日起生效，合同履行完毕后自动失效。
6. 本协议书一式_____份，联合体成员和招标人各执一份。

协议书由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明；由授权代表签字的，应附授权委托书。

联合体牵头人名称：_____（加盖公章）

法定代表人或其授权代表：_____（签字）

联合体成员名称：_____（加盖公章）

法定代表人或其授权代表：_____（签字）

_____年_____月_____日

格式十一：

(未要求可不填写)

项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等内容和格式自拟。

格式十二:

项目组成人员一览表 (未要求可不填写)

序号	姓名	本项目拟任职务	学历	职称或执业资格	身份证号	联系电话
1						
2						
3						
.....						

按招标文件要求在本表后附相关人员证书。

注:

1. 本项目拟任职务处应包括: 项目负责人、项目联系人、项目服务人员或技术人员等。
2. 如投标人中标, 须按本表承诺人员操作, 不得随意更换。

格式十三:

投标人业绩情况表 (未要求可不填写)

序号	使用单位	业绩名称	合同总价	签订时间
1				
2				
3				
4				
...				

投标人根据上述业绩情况后附销售或服务合同复印件。

格式十四:

各类证明材料 (未要求可不填写)

1. 招标文件要求提供的其他资料。
2. 投标人认为需提供其他资料。