

# 梅里斯达斡尔族区乡村振兴服务中心挤奶机设备采购项目(二次)中标(成交)明细

梅里斯达斡尔族区公共资源交易综合服务中心受梅里斯达斡尔族区乡村振兴服务中心委托，采用公开招标进行采购挤奶机设备采购项目(二次)(项目编号:[230208]MC[GK]20220001-1)项目，中标(成交)供应商名称及中标(成交)结果如下：

## 一、合同包1(挤奶机设备采购项目)

- 1.1、中标(成交)供应商：内蒙古勇跃牧业有限公司
- 1.2、中标(成交)总价：4,479,800.00元
- 1.3、中标(成交)标的明细：

货物类

品目号	品目名称	货物名称	规格型号	品牌	产地	单价(元)	数量	单位	总价(元)
1-1	畜禽产品采集加工机械	80位转盘式挤奶机及辅助设备	<p>通用技术要求1、适合大型工业化牧场满足全年每周7天每天24小时挤奶的需要，是目前应用技术先进、设备故障率低和运行成本低的成套设备。2、设备配置要求：保证使用材质，挤奶机其它零部件由该公司原产或原装；底盘保证使用25年，转盘内部管路全部为304不锈钢材质，挤奶部件保修1年；易损件除外。各部分系统配置清单中需明确品牌、产地、规格、型号。3、挤奶设备与牛奶接触的部分所使用材料，符合最新国家相关食品容器及包装材料法律法规的要求，并能进行原位清洗。4、动力条件：配置适于挤奶台相关用电设施规格的稳压器。380V/220V，3相5线制，50Hz，整个挤奶系统。5、挤奶系统实现自动就地清洗功能，对冷水、热水、酸碱清洗液、冷水清洗全过程自动控制。并能达到该设备自身性能和满足生产原料奶标准的卫生要求。6、挤奶厅环境温度：最高40℃，最低0℃。挤奶厅环境温度：最高40℃，最低-21℃。在此环境下能连续长时间工作。7、设备噪音应符合中国国家标准。挤奶台转盘系统1、挤奶机转盘和台架：采用重负荷型转盘台架，重负荷长寿命设计，运行平稳可靠，满足7天24小时生产需要。转盘采用尼龙轮，轨道支撑底座数量合理。轨道与支撑底座、轨道与轨道连接合理、结构科学。★2、采用1米的不锈钢排柜。★3、牛位之间隔栏使用热镀锌材质，确保奶牛可轻易、快速地进入和退出挤奶台、不出现拥堵现象。4、挤奶台台面：外观设计要美观大方、有足够强度的钢骨架防腐耐用，采用强度达到40MPa的混凝土浇筑，混凝土厚度合理科学。每个牛位配置不锈钢排柜，排柜设计科学合理；重负荷、高强度的底盘及支撑材料。5、每牛位隔离栏前部需配有胸部围栏，高度500MM不锈钢内圈防护挡板。6、沿转台一周操作区域的臀部围栏和下面要求安装有热镀锌防踢护栏，保证套杯过程中有效保护挤奶操作人员。7、转盘的外围设有安全装置，挤奶作业过程中在转盘周围的任何地方、任何时间可以停止转盘转动；配有进牛口、出牛口的防夹牛装置；★8、台面下方配备不锈钢裙边，可以保护台面上方的设备。并预留活动式观察口，且易于拆卸，便于日常的检测和维护；9、牛位上方不得安装真空管、新鲜空气管、脉动器等，开放式牛位，奶牛没有压抑感，对奶牛进入牛位更有吸引力。10、驱动系统采用变频电驱动，配多套电机及在线备用驱动系统，即使在1-2台电机损坏的情况下，可切换使用保证转盘应能正常工作。驱动轮与传动轮要求使用耐磨材料制成。转盘旋转驱动要求平稳，无蠕动现象，转速可调(调整范围为5~15分钟/周)；台架驱动系统支持快速维修，实现不停机维护。11、转台入口处设置操作台，便于人工控制(如停止、运行、调整转盘运转速度等)，在断电情况下现场操作人员能徒手转动转台台架，噪音低、故障率低、易维护。12、独立的压缩空气供气系统，包括空压机、吸附式干燥机、储气罐和过滤器。13、储气罐配置自动排污阀和过滤装置。真空及管路系统★1、采用整体真空泵，总排气量8000L/min，满足80位转盘挤奶、清洗的使用要求，包括高灵敏度真空传感器，确保根据挤奶时真空的实际需求量进行调整；配置全伺服式真空安全阀，当系统真空高于安全上限值时，自动启动，防止意外高真空造成破坏和损失。主管路真空压波动不超过1Kpa。2、需要配套电机。3、真空泵配有消音装置，工作间噪音应符合中国国家标准，排气管须连接至室外。4、真空泵至转台管路最低点具有自动液体排空阀。5、真空稳压罐需保证各个系统的真空供给充足、稳定，具有自动排污阀，可防止奶、水和污物等进入真空泵。挤奶杯组1、奶杯内套、挤奶奶管材料均符合国家食品安全法律法规的要求，奶杯内套使用寿命2500头次。2、集乳器：集乳器的容积应260ml，有利于牛奶快速流出，内表面光滑，无清洗死角。3、每个挤奶位配置一个独立的脉动器，脉动频率和脉动比率可以通过脉动控制器或电脑调节，脉动频率偏差：3%；脉动比率偏差：3%。★脉动频率根据流速高低自动调整脉动频率快慢自动脱杯系统1、能够按照牛奶流量，自动关闭吸奶真空，提升奶杯组。2、可以通过电脑软件设置挤奶位的自动脱杯控制参数。脱杯牛奶流速设定范围为可调。3、脱杯后，可瞬间接通真空将奶杯组和长奶管中余奶吸净。★4、脱杯气缸为金属正压脱杯，有独立压缩空气系统提供动力，采用不锈钢链条脱杯绳。5、具有杯组支撑臂，挤奶时拉出支撑臂，便于平衡奶管和脉动管的重量，使杯组良好定位到奶牛乳房，减少漏气和窜杯，不挤奶时将杯组拉回到控制柜侧，保证奶牛无阻挡进出奶台。电子计量系统1、每个挤奶位配置一台计量器，能精确计算奶产量，准确提供自动脱杯信息，计量器采用流量通过方式，无任何拆卸件，免维护，能显示挤奶时间、奶流量信息。2、没有存奶、存水和清洗死角，保证良好自动清洗效果和快速将奶量计自动排干，设计管道坡度。★3、计量</p>	惠农	山东	4,479,800.00	1.00	套	4,479,800.00

品目号	货物名称	规格	品牌	产地	单价（元）	数量	单位	总价（元）
		<p>误差1.5%，电导率检测功能。挤奶位控制系统1、具有预警、报警功能：对非正常奶牛进入牛位后能及时报警，对异常挤奶过程、异常脱杯等有报警功能。2、所有数据能瞬间传输至电脑，能在电脑上实时查看挤奶情况。3、各个挤奶位的自动脱杯控制参数设定范围为可调。4、挤奶位具备高防护，耐高压水冲的特征；挤奶位有一键操作功能实现快速操作流程；按钮可以实现在奶台站位分群以及分群门联动，挤奶点控制器及奶量计等精密电子系统最好可以安装在台架内侧，以便服务人员在内侧不停机维修。牛奶收集系统1、牛奶接收罐为食品级304不锈钢带盖罐体，控制奶泵自动启动和关闭。2、不锈钢奶水分离器要求：当牛奶收集罐形成的奶流冲击波时，能有效阻止奶或清洗液（水）进入主真空管，避免对真空泵构成威胁。3、配套1套四联不锈钢牛奶过滤装置，在更换滤纸时不影响挤奶，滤纸能有效过滤牛奶杂质。4、奶泵：与牛奶接触的部分采用304食品级不锈钢材料制作，配套电机适应奶泵工作环境，奶泵流量满足挤奶工作需要。5、奶管：牛奶回收系统的主管路用304食品级的不锈钢环形管，不锈钢管抛光，管径100mm，符合流量要求。6、每个牛奶接收罐出口配置一套压缩空气驱动的吹奶装置，用于将输奶管道残余牛奶吹出。7、满足牛奶冷却、储存的技术需求和管道设置及安装。自动清洗系统1、自动清洗控制器，在清洗过程采用程序自动控制，可以自动完成挤奶机的清洗工作，保证所有与牛奶接触的部分清洗充分不留死角，清洗后的系统符合国家或行业标准。清洗结束后，保证牛奶管道内的水排放干净，不有水残留。2、配置304不锈钢立式带盖清洗水槽。3、配置浪涌放大器，在清洗过程中间断性地自动将空气注入，形成水柱，加强清洗效果。4、具备不同清洗步骤选项，以适应不同生产阶段需求。5、可控制变频奶泵调节清洗水速，形成有效浪涌；6、清洗前可控制奶泵及吹气装置快速回收余奶；清洗后可排净清洗水；7、使用正压排污阀，加快排污时间，提高清洗效率。计算机管理软件系统1、网络版电脑管理软件（最新中文版本），操作方便，能支持多台联网，确保数据统一。2、软件的数据库可管理10000头奶牛数据单元以上。3、自动采集挤奶和设备运行的数据。4、能监测挤奶台工作过程，通过挤奶机工作过程分析，可以发现挤奶台发生的任何异常情况，并可了解挤奶工作人员的工作情况。5、软件能控制脉动器、脱落气缸、电子计量器等硬件的运行参数，通过下载程序可以升级，提升硬件功能；具备和其他程序进行数据交换的接口程序。6、所有数据可以分类打印报表。7、能通过自带计量器测出的牛奶电导率分析。8、能够分类管理奶牛的各种相关数据，包括奶牛历史数据，产奶数据，饲喂、饲料相关数据，健康、疾病相关数据，育种情况数据，繁殖数据等，并提供奶牛场管理所需的所有重要数据、曲线或图形。9、具备数据备份和恢复系统，可以恢复数据库中的单独牛只数据或特定数据，提高了系统的可维护性和安全性。10、可与第三方管理软件实现数据通讯传输。11、具有牧场局域网多用户机操作功能（公司经理、牧场厂长、畜牧兽医、饲料配制等）联用牛号识别系统1.台面采用站位识别，避免错位识别，识别率与准确率均98%。2.每个点位有独立的位置标签。3.与牛号识别系统匹配的项圈数量不低于2500套，能将奶牛健康、繁育、反刍、热应激等数据即时传送到计算机管理系统。自动赶牛系统★1、整套，重型，点动前进，连续后退功能。2、采用压缩空气马达驱动。3、横梁及导轨为热镀锌材料（热镀锌层不低于国标）。4、靠近挤奶台侧具备手动操作按钮。分群系统1、重型分隔门。2、能够自动分隔出需要处理的牛。3、三通道方便牧场更多牛群操作。</p>						

梅里斯达斡尔族区公共资源交易综合服务中心  
2022年06月13日