**项目名称：新型农村集体经济产业联合发展项目（一）、新型农村集体经济产业联合发展项目（二）**

**第一包：马铃薯薯渣提取烘干包装设备**

**技术参数表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **数量** | **单位** |
| 1 | 卧式螺旋卸料沉降离心机 | ★1、转毂直径650mm±5mm，处理能力28≤Q≤30m³/h。  ★2、转速≥2950rpm，分离因数≥3000。  3、主电机功率≥90kW，辅机电机功率≥22Kw。  4、分离干物质含水率≤75%。  5、不可溶纤维提取率≥98%。  6、差转速0.1-30rpm。  7、振动≤5mm/s。  8、噪音≤85分贝。  9、接触物料部分采用304不锈钢材质。 | 1 | 台 |
| 2 | 强力对辊压渣机 | ★1、滤带宽度≥2500MM。设备包含强力压辊、驱动辊、布料装置、卸料刮刀装置、滤带清洗装置。  2、压榨后成品含水率75%≤W≤80%。  3、滤带速度2-7m/min  4、滤带张力30-60N/c㎡。  5、物料回收率≥98%。 | 1 | 台 |
| 3 | 螺杆泵 | ★1、处理能力24≤Q≤30m³。  2、工作压力≥1.0Mpa。  3、电机功率≥45KW。  4、泵体材质：工具钢/高性能耐磨丁晴橡胶。  5、带有强制物料推进器。  6、接触物料部分采用304不锈钢材质。 | 1 | 台 |
| 4 | 10T自动链排炉 | ★1、发热量≥600\*10000大卡。  2、燃料：煤炭或生物质颗粒。  3、动力配置：炉排≥0.75KW,鼓风机≥11KW，除渣机≥2.2KW。  4、现场整体砌筑 | 1 | 台 |
| 5 | 三层滚筒烘干机 | ★1、直径≥3.2米，长度≥15米，三套筒结构，四轮驱动。  2、设备包含筒体，筒体保温，传动，变频调速，自动清理装置，前后端头，端头密封，底架等。设备内部焊接合理的导料板和扬料板。  3、碳钢材质，钢板厚度12mm-10mm  4、进料温度650-700℃，排风温度75-85℃。 | 1 | 台 |
| 6 | 湿式除尘器 | ★1、直径≥3.2米，高度≥5.5米，用于脱除废气中灰尘。  2、雾化喷淋式逆流除尘，配有304不锈钢螺旋喷头。  3、设备包含除尘器，除雾器，管道，阀门，循环水泵等  4、碳钢材质 | 1 | 台 |
| 7 | 4T自动链排炉 | ★1、发热量≥240\*10000大卡。  2、燃料：煤炭或生物质颗粒。  3、动力配置：炉排≥0.75KW,鼓风机≥3KW，除渣机≥2.2KW。  4、现场整体砌筑 | 1 | 台 |
| 8 | 气流烘干机 | ★1、主机功率≥160KW。   1. 干燥管道直径≥1200mm，管道低点处设置D450检查口。 2. 物料接触部分材质304不锈钢。   4、设备包含冷却系统和物料风送系统，物料接触部分材质304不锈钢。 | 1 | 台 |
| 9 | 自动控制系统 | ★1、控制点数AI:30,AO:28,DI:66,DO:86。  2、测量精度±0.2%  3、自动功能要求现场操作、自动标定、自诊断和模拟测试、自动控制，异常报警。  4、多种计量单位可现场选择可显示瞬时和累计数值、工作时间、温度和报警，允许设定报警点。  5、精密控制模块，PLC,上位机和操作程序。 | 1 | 台 |
| 10 | 螺旋板式换热器 | ★1、换热面积≥80㎡。  2、设计压力;≥1.0Mpa  3、设计温度≥120℃  4、流道间距16mm±1mm  5、304不锈钢材质 | 3 | 台 |
| 11 | 螺旋板式换热器 | ★1、换热面积≥60㎡。  2、设计压力≥1.0Mpa  3、设计温度≥120℃  4、流道间距16mm±1mm  5、304不锈钢材质 | 3 | 台 |
| 12 | 双工位定量打包机 | ★1、包装重量≥25KG/包  2、包装速度200-400包/小时  3、包装精度±0.2%FS  4、设备材质：物料接触部分304不锈钢  5、设备包含打包机、封口机、折边机、输送机 | 1 | 台 |
| 13 | 竖流沉降罐系统 | ★1、罐体容积≥300m³  2、沉降罐系统配套有罐体、挡渣板、配水槽、输水槽、溢流槽、排放阀、冲洗阀等装置。  3、罐体材质Q235钢 | 1 | 台 |
| 14 | 污水泵 | ★1、适合输送含有泥沙和颗粒物的介质。  2、流量300--400m³/h。  3、扬程≥39米，功率≥55KW。  4、泵体采用耐磨耐腐蚀材料。 | 3 | 台 |
| 15 | 液下无堵塞污水泵 | ★1、适合输送含有泥沙和颗粒物的介质。  2、流量≥80m³/h。  3、扬程≥39米。  4、泵体采用耐磨耐腐蚀材料。 | 2 | 台 |
| 16 | 循环水流送管道 | ★1、管道直径DN200±5mm。  2、管道厚度：4.5mm±2mm | 300 | 米 |
| 17 | 铸钢阀门 | 1、通径DN200-DN300  2、承压1.6-2.5Mpa  3、铸钢材质 | 10 | 台 |

**第二包：畜禽饲料生产线设备**

**技术参数表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **数量** | **单位** |
|
| **原料接收系统** | | | | |
| 1 | 投料口除尘系统 | 1、机体材料厚度不小于3mm碳钢；鼠笼式钢性滤袋网架； 2、改良文氏管螺扣式装配结构； 3、底部格栅； ★4、配置脉冲控制仪，压差表。  ★5、配置人工投料斗及栅栏1.5\*2米承载叉车。 | 2 | 套 |
| 2 | 自清式提升机 | 1、设备厚度：机头材料厚度不小于4mm钢板、机头顶盖材料厚度不小于2mm钢板、机尾材料厚度不小于4mm钢板，机筒材料厚度不小于2mm，机筒法兰材料厚度不小于8mm 2、配底轮张紧;配逆止器；带测速装置  ★3、高度不低于30米，产能不小于100m³/时。硬齿减速机 | 2 | 套 |
| 3 | 刮板输送机 | ★1、长度不小于8米，产能不低于80m³/时。  ★2、防爆电机硬齿减速机  3、带堵料报警装置，链条张紧装置，机体侧板材料厚度不小于4mm碳钢、底板材料厚度不小于6mm锰板、盖板（室外人字形）材料厚度不小于2mm冷板制作； | 2 | 套 |
| 4 | 粉料清理筛 | 1、机体材料厚度不小于3mm碳钢；筛网材料厚度不小于4mm碳钢、规格10mm； 2、快开式维修门，双侧清理； 3、原料筛分≥14mm孔 4、成品筛分6.5\*15mm长条孔，激光切割 | 1 | 套 |
| 5 | 圆筒初清筛 | 1、机体材料厚度不小于3mm碳钢；筛网材料厚度不小于4mm碳钢、筛孔规格长不小于25.4mm，宽不小于25.4mm；  2、快开式维修门，双侧清理； | 1 | 套 |
| 6 | 旋转分配器 | 1、机体材料厚度不小于4mm碳钢；管道材料厚度不小于5mm碳钢内衬半圆耐磨锰钢；  2、管道上下轨道定位装置；感应开关；  3、内部分配管与落料口之间采用伸缩式软连接 | 2 | 套 |
| **粉碎系统** | | | | |
| 1 | 待粉碎仓 | 1、直段3mm/Q235-A，锥斗4mm/Q235-A 2、碳钢栓接设计，残留少 3、外部加强筋 4、仓内防结拱装置  5、总容积不小于80m³  6、每只仓配置气动闸门及上下料位器 | 4 | 套 |
| 2 | 粉碎机 | 1、功率不小于55KW 2、轴承机油润滑、大转子，防爆电机，变频电机  ★3、配置配套的喂料斗，叶轮喂料器、脉冲除尘器，料封绞龙，高压风机，消音器、沉降室。 | 1 | 套 |
| 3 | 粉碎机 | 1、功率不小于90KW 2、轴承机油润滑、大转子，防爆电机，变频电机  ★3、配置配套的喂料斗，叶轮喂料器、脉冲除尘器，料封绞龙，高压风机，消音器、沉降室。 | 1 | 套 |
| 4 | 自清式提升机 | 1、设备厚度：机头材料厚度不小于4mm钢板、机头顶盖材料厚度不小于2mm钢板、机尾材料厚度不小于4mm钢板，机筒材料厚度不小于2mm，机筒法兰材料厚度不小于8mm 2、配底轮张紧;配逆止器；带测速装置  ★3、高度不低于30米，产能不小于60m³/时。硬齿减速机 | 2 | 套 |
| 5 | 旋转分配器 | 1、机体材料厚度不小于4mm碳钢；管道材料厚度不小于5mm碳钢内衬半圆耐磨锰钢；  2、管道上下轨道定位装置；感应开关；  3、内部分配管与落料口之间采用伸缩式软连接 | 2 | 套 |
| **配料混合系统** | | | | |
| 1 | 配料仓群 | 1、直段3mm/Q235-A，锥斗4mm/Q235-A 2、碳钢栓接设计，残留少 3、外部加强筋 4、二次斗配视窗  5、上盖配有人口盖排气口  6、总容积不小于360m³  7、每只仓配置出仓绞龙、上下料位器 | 18 | 套 |
| 2 | 小料配料仓群 | 1、不锈钢材质，圆仓。 4、二次斗配视窗  5、上盖配有人口盖排气口  6、总容积不小于32m³  7、每只仓配置出仓绞龙、上下料位器 | 8 | 套 |
| 3 | 配料秤系统 | 1、圆秤，带法码架，材料厚度不小于5mm碳钢制作；容积不小于1吨/批 2、秤斗侧部增加清理人孔；配震动器  3、带传感器保护链；静态精度≥1‰，动态精度FS≥3‰；  4、每只称上配置气动闸门、气锤，气动蝶阀。 | 2 | 套 |
| 4 | 小料秤系统 | 1、圆秤，带法码架，材料厚度不小于5mm不锈钢制作；容积不小于0.3吨/批 2、秤斗侧部增加清理人孔；配震动器  3、带传感器保护链；静态精度≥1‰，动态精度FS≥3‰；  4、每只称上配置气动闸门、气锤，气动蝶阀。 | 1 | 套 |
| 5 | 双轴桨叶混合机 | 1、双轴桨叶式 2、有效容积≥4m³，功率≥37KW硬齿减速机 | 1 | 套 |
| 6 | 不锈钢单轴混合机 | 1、双轴桨叶式 2、有效容积≥1m³，功率≥22KW硬齿减速机 | 1 | 套 |
| 7 | 自清式提升机 | 1、设备厚度：机头材料厚度不小于4mm钢板、机头顶盖材料厚度不小于2mm钢板、机尾材料厚度不小于4mm钢板，机筒材料厚度不小于2mm，机筒法兰不小于8mm 2、配底轮张紧;配逆止器；带测速装置  ★3、高度不低于30米，产能不小于100m³/时。硬齿减速机 | 1 | 套 |
| **制粒系统** | | | | |
| 1 | 待制粒仓 | 1、直段3mm/Q235-A，锥斗4mm/Q235-A 2、碳钢栓接设计，残留少 3、外部加强筋 4、仓内防结拱装置  5、总容积不小于40m³  6、每只仓配置气动闸门及上下料位器 | 2 | 套 |
| 2 | 制粒机 | 1、单电机传动齿轮箱设计，功率不小于132KW。  2、配置配套喂料斗、气锤、喂料器、调制器、保质器、匀质器。 | 1 | 套 |
| 3 | 冷却器 | 1、冷却效率高、残留少、料位高度可调、顶盖不锈钢。  2、配置配套冷却风机，沙克龙、关风器、消音器，三辊破碎机。 | 1 | 套 |
| 4 | 自清式提升机 | 1、设备厚度：机头材料厚度不小于4mm钢板、机头顶盖材料厚度不小于2mm钢板、机尾材料厚度不小于4mm钢板，机筒材料厚度不小于2mm，机筒法兰材料厚度不小于8mm 2、配底轮张紧;配逆止器；带测速装置  ★3、高度不低于30米，产能不小于60m³/时。硬齿减速机 | 1 | 套 |
| 5 | 回转分级筛 | 1. 筛分效率高物料残留少换筛方便 2. 配置配套气动三通 | 2 | 套 |
| **成品包装系统** | | | | |
| 1 | 成品仓 | 1、直段3mm/Q235-A，锥斗4mm/Q235-A 2、碳钢栓接设计，残留少 3、外部加强筋 4、上盖配有人口盖排气口  5、总容积不小于120m³  6、每只仓配置气动闸门、上下料位器 | 4 | 套 |
| 2 | 打包秤 | 1. 双斗皮带称 2. 配置配套皮带输送机，缝包机 | 3 | 套 |
| 3 | 打包秤 | 小包装称 | 1 | 套 |
| 4 | 脉冲除尘器 | 1、机体材料厚度不小于3mm碳钢；鼠笼式钢性滤袋网架； 2、改良文氏管螺扣式装配结构； 3、底部格栅； ★4、配置脉冲控制仪，压差表。  5、配置配套下料锥斗、风机、关风器 | 1 | 套 |
| 5 | 高位码垛机 | 1、时产≥20吨 | 1 | 套 |
| **辅助设施系统** | | | | |
| 1 | 秤式添加系统 | 1、称体厚度不小于2.5mm不锈钢304制作，其余碳钢制作，液面指示装置，双路过滤器，电磁三通阀 | 1 | 套 |
| 2 | 升降平台 | 1、起重量≥3吨 | 1 | 套 |
| 3 | 设备机架 | 1、机架尺寸宽不小于18米，长不小于12米，高不小于29米  2、5层结构  3、总承载不小于300吨。 | 1 | 套 |
| **电控控制系统** | | | | |
| 5 | MCC控制中心（全电脑控制系统） | ★1、15KW（含）以下电动机直接启动；18.5KW以上电动机采用星三角启动；制粒机软启动 ★2、配料仪表全电脑控制 ★3、传感器 ★4、强电柜与弱电柜控制室分开 | 1 | 套 |