**技术参数要求**

**1包西官镇团结村谷物生产线：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 合计（元） |
| 1 | 自衡振动筛 | 1、产量≥4t/h2、筛面宽度≥1000mm3、动力≥2个\*0.25Kw4、清理大、中、小及轻杂质 | 1 | 台 | 20000 | 20000 |
| 2 | 吸式比重去石机 | 1、去除率≥90%，石中含粮≤50粒/Kg2、筛面宽度≥1000mm3、产量≥5t/h4、动力≥0.75Kw5、去石 | 1 | 台 | 16000 | 16000 |
| 3 | 混糠型砻碾组合米机 | 1、产量≥1.5t/h2、胶辊尺寸：6吋3、产量≥1.5t/h4、动力≥22Kw5、谷子脱壳后不排糠，混合物料进入铁辊米机轻碾 | 1 | 台 | 26000 | 26000 |
| 4 | 杂粮碾米机 | ★1、砂辊为锥形，φ450\*φ380\*280mm±10mm★2、产量≥2t/h3、动力≥22Kw★4、喷风风机1.5-2P5、粗碾，风压高，物料翻滚均匀，排糠干净，米温低，出米口二次吸糠 | 2 | 台 | 34000 | 68000 |
| 5 | 凉米缓冲仓 | 1、仓容≥2吨2、仓身≥1.0mm钢板折板，锥板≥2mm钢板3、立柱50×50mm方管，方管壁厚3mm4、降低米温，维修时不停机 | 1 | 个 | 9000 | 9000 |
| 6 | 铁辊精碾米机 | ★1、铁辊φ136\*330，偏心量10mm★2、产量≥1.5t/h3、动力≥22Kw★4、喷风风机1.5-2P5、精碾，风压高，物料翻滚均匀，排糠干净，米温低，出米口二次吸糠 | 2 | 台 | 25800 | 51600 |
| 7 | 吸糠分离器 | 1、产量≥4t/h2、动力≤1Kw3、有效直径≥φ1000mm4、分离轻糠、糠球及小碎粒 | 1 | 台 | 9900 | 9900 |
| 8 | 振动分级筛 | 1、产量≥4t/h2、筛面宽度≥1000mm3、动力≥2个\*0.25Kw4、成品米按粒度大小分级 | 1 | 台 | 20000 | 20000 |
| 9 | 色选机 | 1. 喷嘴数≥320个
2. 产量≥4t/h
3. 动力≥2.2Kw
4. 分辨率≥150ip/mm,带出比150:1
5. 选出成品米种的异色粒
 | 1 | 台 | 178000 | 178000 |
| 10 | 料斗、支架、连接料管、爬梯及护栏 | 1. 钢板厚度≥1mm
2. 使用100mm槽钢
3. 非标钢结构，色选机加高用
 | 1 | 套 | 24000 | 24000 |
| 11 | 螺杆空压系统 | 1. 风冷，排气压力0.7-0.8MPa，排气量≥3.6MPa，动力≥22Kw
2. 储气罐≥1立方米
3. 冷干机至少1个，过滤器至少3个
4. 为色选机、电子秤提供洁净干燥的气源
 | 1 | 套 | 38600 | 38600 |
| 12 | 成品仓 | 1. 仓容≥2吨
2. 仓身≥1.0mm钢板折板，锥板≥2mm钢板
3. 立柱50×50mm方管，壁厚3mm

4、降低米温 | 1 | 个 | 12000 | 12000 |
| 13 | 电脑定量包装机 | 1. 秤量范围：5-25Kg
2. 秤量速度≥320包每小时
3. 秤量误差：0.1％F.S
4. 输送机长度2米
5. 自动计量、包装成品米
 | 1 | 台 | 43000 | 43000 |
| 14 | 料斗及支架 | 1. 钢板≥1mm
2. 国标50mm角钢
3. 包装机用
 | 1 | 套 | 6600 | 6600 |
| 15 | 原粮提升机 | 1. 总高≥6.5m
2. PVC畚斗带，铁斗
3. 产量≥4t/h
4. 动力≥1.1Kw
5. 提升原粮
 | 1 | 台 | 6100 | 6100 |
| 16 | 斗式提升机 | 1、总高≥5.5m2、PVC畚斗带，塑斗3、产量≥4t/h4、动力≥0.75Kw5、提升物料 | 11 | 台 | 5400 | 59400 |
| 17 | 斗式提升机 | 1、总高≥6.5m2、PVC畚斗带，塑斗3、产量≥4t/h4、动力≥0.75Kw5、提升物料 | 3 | 台 | 5900 | 17700 |
| 18 | 配电柜（新型带保护）、电缆线 | GGD柜，国标电缆 | 2 | 套 | 31000 | 62000 |
| 19 | 原粮吸尘罩（加大加宽）及原粮进料装置（压水式） | 1. 闸门开关方便
2. 防止进原粮时灰尘外溢
3. 原粮提升机用
 | 1 | 套 | 6600 | 6600 |
| 20 | 清理去石负压风网（含风机、旋风器、关风器、管道等） | 1. 风机，动力≥11Kw
2. 旋风器φ1000mm，钢板厚度≥1mm
3. 关风器12L，动力≥0.75Kw
4. 管道为镀锌钢板
 | 1 | 套 | 33000 | 33000 |
| 21 | 粗糠负压风网（含风机、旋风器、关风器、管道等） | 1. 风机，动力≥11Kw
2. 旋风器φ1200mm
3. 关风器16L，动力≥1.1Kw
4. 管道为镀锌钢板
5. 收集粗糠
 | 1 | 套 | 29000 | 29000 |
| 22 | 铁辊负压风网（含风机、旋风器、关风器、管道等） | 1、风机，动力≥15Kw2、旋风器φ1000mm，钢板厚度≥1mm3、关风器12L，动力≥0.75Kw4、管道为镀锌钢板 | 1 | 套 | 34000 | 34000 |
| 23 | 130脉冲除尘器（含加高腿及接料口） | 1. 无纺布袋130袋/2.4米
2. 平底式
3. 动力≥1.5Kw
4. 用于粉尘过滤回收
 | 2 | 台 | 38500 | 77000 |
| 24 | 一层设备平台 | 1. 方管、槽钢均为国标钢材
2. 防滑板≥δ3
3. 安全楼梯、平台有护栏
4. 非标钢结构，安装主机用
 | 1 | 套 | 64500 | 64500 |
| 25 | 二层检修平台 | 1、方管、槽钢均为国标钢材2、防滑板≥δ33、安全楼梯、平台有护栏4、非标钢结构，安装主机用 | 1 | 套 | 31000 | 31000 |
| 26 | 料斗盖板及连接部件等（不锈钢进卸料管、弯头及卡箍） | 1. 钢板≥1mm
2. 不锈钢管≥φ100mm，壁厚≥0.5mm
3. 盖板用于密封防止灰尘外溢，不锈钢管为进卸料
 | 1 | 套 | 32000 | 32000 |
| 27 | 桥架、穿线软管、标准件等 | 与整套设备配套 | 1 | 套 | 13000 | 13000 |
| 28 | SD400型玉米面条机 | 1. 产量≥250公斤每小时
2. 动力≥22Kw
3. 生产玉米面条
 | 1 | 台 | 132000 | 132000 |
| 合计金额 | 1120000.00 |

**技术参数要求**

**2包韩甸镇大马家村压块站配套设备采购：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 合计（元） |
| 一、三回程烘干机 |
| 1 | 生物质颗粒燃烧机 | 1、发热量：≥240万大卡/每小时2、电源电压：380V3、装机功率：≥9.5KW4、燃烧方式：层燃式气化燃烧 | 1 | 套 | 51000.00 | 51000.00 |
| 2 | 三回程烘干机 | 1、外筒直径：2.2米，筒体厚度：≥14mm,采用Q235材质2、主机长度12米3、最高进气温度(℃)：700-7504、风机功率：≥55KW5、滚筒动力：≥18.5KW6、闭风器：≥4KW | 1 | 套 | 470000.00 | 470000.00 |
| 3 | 燃烧室 | 1、外形尺寸：长6000mm±10mm\*宽2200mm±10mm\*高2700mm±10mm2、重量：≥20吨 | 1 | 台 | 17000.00 | 17000.00 |
| 4 | 进料输送机 | 1、功率：≥5.5KW2、尺寸：宽度700-800mm\*长度9m±1m3、变频进料 | 1 | 台 | 12000.00 | 12000.00 |
| 固液分离机 |
| 1 | 牛粪固液分离机 | 1、外形尺寸:长3600mm±10mm\*宽700mm±10mm\*高 2730mm±10mm2、F系列减速机3、304不锈钢螺旋轴4、厚度≥10mm不锈钢螺旋叶5、绞龙筛网耐磨合金不锈钢，外壳304不锈钢，304筛网进料端（≥8mm），出料端（≥13mm）分体筛网6、主机电机≥22KW7、泵上电机≥3KW8、处理后固体含水率±60%9、处理后干物质≥5m³/小时10、处理前浓度：含固率≥10%11、每小时处理含水牛粪：≥30m³12、配电柜材质：碳钢模块带热保护13、潜水搅拌机：功率≥5.5KW14、潜水搅拌机材质：304不锈钢15、潜水搅拌机支架材质：普通碳钢 | 2 | 台 | 77500.00 | 155000.00 |
| 颗粒机 |
| 1 | 580颗粒机 | 1、外形尺寸(单位 mm)：长2300mm±10mm\*宽1300mm±10mm\*高1700mm±10mm2、时产：2-2.5吨 | 2 | 台 | 100000.00 | 200000.00 |
| 2 | 配电柜 | 1、电子原件采用电子原件星三角启动 | 2 | 台 | 15000.00 | 30000.00 |
| 3 | 自动注油泵 | 1、采用自动润滑系统≥0.37KW | 2 | 台 | 5000.00 | 10000.00 |
| 4 | 九筒布袋除尘 | 1、减少灰尘排放量2、风机功率≥1.5KW3、处理风量：≥1500m³/h | 2 | 台 | 20000.00 | 40000.00 |
| 5 | 上料铰龙 | 1. 长度为6米使用变频调速

2、绞龙直径≥273mm3、功率：≥4KW | 2 | 台 | 8500.00 | 17000.00 |
| 6 | 颗粒机动力分料仓 | 1、起到均匀上料作用2、尺寸：3000mm±10mm\*1200mm±10mm\*1500mm±10mm3、料仓功率：≥5.5KW\*2 | 1 | 台 | 28000.00 | 28000.00 |
| 7 | 大倾角输送机 | 1、上料方式采用裙角上料2、尺寸：≥600mm\*11000m | 1 | 台 | 34000.00 | 34000.00 |
| 8 | 合金钢模具 | 材质：合金钢 | 4 | 块 | 5000.00 | 20000.00 |
| 9 | 压辊总成 | 材质：合金钢 | 8 | 个 | 2000.00 | 16000.00 |
| 合计金额 | 1100000.00 |

**技术参数要求**

**3包胜丰镇政安村购买水稻加工设备：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 合计（元） |
| 1 | 稻壳颗粒机 | ★1、调速螺旋绞龙长≥10米，宽≥0.4米，功率≥4千瓦★2、颗粒机主电机功率≥160千瓦3、拔料电机功率≥2.2千瓦4、16筒布袋除尘器5、PVC除尘管道长≥6米6、除尘风机功率≥3千瓦7、自动高温脂润滑油泵功率≥0.37千瓦8、电控柜控制所有设备开关器及电缆9、大倾角输送机输送带长≥6米，宽0.5米，功率≥2.2千瓦10、冷却机主机功率≥1.5千瓦11、风机功率≥5.5千瓦 | 1 | 台 | 145000 | 145000 |
| 2 | 大米原粮仓 | 1、长≥3.3米，宽≥2.8米，高≥6米2、采用材料10cm\*10cm\*0.3m方钢，250H型钢，铁板厚度≥0.4cm，大米挡粮网合成 | 10 | 个 | 18000 | 180000 |
| 3 | 履带伸缩升降大型扒谷机 | 1、绞龙扒谷机功率≥11千瓦，宽≥2.2m，（尼龙刮板）≥500mm\*120mm2、行走电机功率≥2.2千瓦，2台链条★3、低输送带长≥13m，宽≥700mm，（\*四层线输送带）★4、上输送带长≥10m，宽≥700mm5、电动滚筒宽≥700mm，功率≥7.5千瓦 | 1 | 台 | 75000 | 75000 |
| 合计金额 | 400000 |

**技术参数要求**

**4包兰棱街道永发村购置冷藏加工设备：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 合计（元） |
| 1 | 自动给袋式真空包装机（含碗式上料提升机、加汁机、真空泵） | ★1、抽真空舱数量≥10个★2、生产速度≥50袋/分钟★3、整体机身304不锈钢制作、PLC控制★4、碗式提升机有效工作长度≥4m5、包装袋规格(mm)袋宽:80-20mm袋长:100-250mm6、电压：3相AC380V50Hz/60Hz7、包装物料：固体/液体/固液混合体等8、上袋形式：底部取袋/自动上袋9、包装袋类型：平面袋10、包装袋材质：复合袋/PP袋/PE袋等11、封口形式：瞬时封口12、操作方便，采用PLC控制，配触摸屏人机界面控制系统，操作方便。13、变频调速，在规定范围内可随意调节速度。14、自动检测功能，如不开袋或开袋不完整时，不加料，袋子可再次利用，不浪费物料。15、安全装置，当工作气压物料不正常或者其它故障时，将报警提示。16、所有规格密封圈须耐用。17、底部取袋送袋方式，储袋器可以存放更多包装袋，对成袋质量要求较低，分袋、上袋率高。18、碗式提升机机身是304sus材质，可水自动冲洗，简单方便。提升机为电机驱动。料碗的材质都为食品级材质，不会对物料产生污染。19、环形上料提升机为人工投料，自动开始运输装置，自动物料检测，自动运输到指定的投料位置，简单易操作。20、配电及控制箱采用防水制作。 | 1 | 套 | 560000.00 | 560000.00 |
| 2 | 吊装式气泡清洗机 | ★1、设备外形尺寸（长宽高mm）：5200-5500\*1800-2000\*2300-2500mm★2、整体机身304不锈钢制作，厚度≥3.0mm，主架体采用50\*50（mm）厚壁不锈钢方管3、清洗方式：鼓泡清洗4、气泵1台，副箱循环水泵一台5、内胆吊装式结构设计，吊装两台电机，便于清理卫生，并带有排污口。6、传送结构：网带宽度≥1000mm，304不锈钢链板网带，底部带有可调节高度的不锈钢地脚。7、清洗机出料斜坡带喷淋管，起到二次清洗的作用。8、槽体与输送网带整体提升。9、溢出水循环附箱采用单独不锈钢制作，上面含活动过滤网，所有管道全部采用活接快拆。10、入料口倾斜设计防止鼓浪时物料掉入底部。11、配电及控制箱采用防水制作 | 2 | 台 | 100000.00 | 200000.00 |
| 3 | PVC防滑皮带提升机（带储料斗） | ★1、设备外形尺寸（长宽高mm）：3000-3200\*600-700\*1200-1300mm★2、整体机身304不锈钢制作、厚度≥3.0mm，主架体采用50\*50（mm）厚壁不锈钢方管，料斗宽内径1200\*1200mm，采用食品级PVC防滑皮带不粘物料5、皮带带刮板，刮板高度≥30mm6、底部带有可调节平衡的不锈钢地脚7、配电及控制箱采用防水制作 | 1 | 台 | 30000.00 | 30000.00 |
| 4 | 不锈钢链板提升机（带储料斗） | ★1、设备外形尺寸（长宽高mm）：3500-3600\*400-500\*1350-1500mm★2、整体机身304不锈钢制作、厚度≥3.0mm，主架体采用50\*50（mm）厚壁不锈钢方管，料斗宽内径1000\*1000mm6、提升机传送网带304材质链板网带，冲孔，底部带有不锈钢接水盘，采用链板网带沥水性好。7、配电及控制箱采用防水制作 | 1 | 套 | 30000.00 | 30000.00 |
| 5 | 滚杠高压喷淋清洗机（带修剪平台、提升机、剖半机） | ★1、清洗设备外形尺寸（长宽高mm）8000-8500\*1200-1250\*2400-2450mm修剪平台外形尺寸宽度：4000-4100\*700-750\*750-800mm提升机外形尺寸：3500-3600\*800-850\*1350-1400mm刨半机外形尺寸：3500-3600\*1000-1100\*1500-1600mm★2、整体机身304不锈钢制作、厚度≥3.0mm，主架体采用50\*50（mm）厚壁不锈钢方管3、清洗方式：顶部高压喷淋，全部为快拆设计4、动力棍304材质，下部带有不锈钢除废网，不锈钢链条传动5、下部分体式储水箱，带两台高压泵6、生产过程全自动清废7、变频电机、减速机、高压水泵全部为304不锈钢防水保护罩8、提升机传送动力滚杠304材质，底部带有不锈钢接水盘，不锈钢链条传动9、变频电机、减速机304不锈钢防水保护罩10、刨半机采用立刀设计，带保护罩，传送皮带为食品级PVC材质11、配电及控制箱采用防水制作 | 1 | 套 | 250000.00 | 250000.00 |
| 6 | 巴氏杀菌线（带整形机、巴氏杀菌机、二级冷却清洗机、震动沥水机、翻转式风干机、自动折盖封箱机） | ★1、整形机外形尺寸：2000-2100\*1120-1200\*1350-1450mm杀菌机外形尺寸：8200-8500\*2000-2100\*1950-2000mm冷却机外形尺寸：6000-6100\*1800-1900\*1450-1500mm（2台）震动沥水机尺寸：2300-2500\*1500-1600\*900-1000mm翻转式风干机尺寸：4000-4100\*1400-1500\*150-160mm自动折盖封箱机尺寸：4200-4500\*1000-1100\*1500-1600mm★2、整体机身304不锈钢制作、厚度≥3.0mm，主架体采用50\*50（mm）厚壁不锈钢方管巴氏杀菌机技术要求：（1）温度可在98摄氏度内自动调控，上下层水温差≤0.5℃。（2）为保证槽内水温误差小，采用温度传感器，并在进口和出口各安装一只；（3）槽体采用厚度≥3mm不锈钢制作；受力处采用厚度≥4mm不锈钢制作；架体采用厚度≥3mm不锈钢方管制作；（4）设备链条转角处全部采用链轮转弯，减轻链条拉力；（5）循环水泵前边加有过滤系统，以防槽内杂质抽到泵中；过滤槽体保温，设保温盖板；（6）输送链板全部采用国标SUS304不锈钢制作；（7）为保证及时供给蒸汽和节约多余蒸汽，采用蒸汽自动调节阀控制阀控制；（8）杀菌段特加有≥50mm厚的保温层五面保温，（9）为更好的让设备排水、排杂彻底，设备底部采用单边倾斜设计，以减少卫生清洗死角，清洗方便（10）输送链板两边加有耐磨条设计，以防止产品夹入网带两边的链条中；（11）整机应有多个清洗孔，可以将高压水枪伸到设备底部冲洗，方便清理卫生；（12）为让整套设备的控制方便，本设备特配有独立的控制系统，操作及保养维修方便不易潮湿；（13）设备外观采用拉丝处理，表面光洁，纹理平滑；（14）变频电机、减速机304不锈钢防水保护罩(15)配电箱采用304不锈钢防水制作(16)采用蝶阀排水，排水快，杂质排放彻底，配备方形冲洗孔，便于设备底部冲洗，保证设备内部洁净；(17)所有排污排水口均做下沉焊接，保证排放彻底；(18)蒸汽管道采用管式蒸汽换热器，与水循环管道连接，保证池体内部水温均匀，便于设备内部清洁；(19)出料口利于蒸汽集中排放；盖子设水密封结构，防止蒸汽外溢；4、冷却机技术要求：(1)采用SUS304不锈钢链板输送，链板上带有刮板，方便大角度提升物料。(2)输送速度变频可调。(3)采用厚度≥3mmSUS304板折弯制作。(4)支架为高强度素材制作多位线性焊接结构牢度。(5)调平支脚为大直径高强度塑料脚板制作。(6)电机及减速机为防腐装拆容易扭矩大特点。(7)输送带两边为耐磨条防护设计，可防止物料夹擦(8)变频电机、减速机304不锈钢防水保护罩(9)配电箱采用304不锈钢防水制作5、振动沥水机技术要求：(1)架体采用厚度为≥4mmSUS304不锈钢制作，要求设备外观精美，结构强度好，输送稳定，物料运行安全(2)由激振器产生振动源，使物料在筛网上抛起等以此起到振动布料的作用(3)配电箱采用304不锈钢防水制作6、翻转式风干机技术要求：(1)吹干风温为常温，有效保护物料本身的色泽和品质，采用低功率、低噪音的风机，多台风机多次出风，提高吹干效率。(2)风机高度可自行调节，风机支撑为不锈钢板组合，便于调节，方便拆卸。(3)出风口尺寸根据风机专业匹配设计，风量大，风力足，风干效果好。(4)传送网带下方配有接水盘，利于废水收集。(5)设备两侧设有清洗孔，便于清洗传送网带中间卫生。(6)为防止物料刮擦，网带两侧加有毛刷防护。(7)配电箱采用304不锈钢防水制作7、自动折盖封箱机技术要求：（1）封箱速度：≥16米/分钟（2）封箱最大规格：1500mm\*500mm\*500mm（3）胶带尺寸：48-72mm（4）滚筒全部为不锈钢制作 | 1 | 套 | 900000.00 | 900000.00 |
| 7 | 切菜机 | ★1、设备外形尺寸（长宽高mm）：1260-1400\*680-800\*1230-1500mm★2、整体机身304不锈钢制作、厚度≥3.0mm，主架体采用50\*50（mm）厚壁不锈钢方管3、产量1500-3000kg/h4、配电箱采用304不锈钢防水制作5、刀片采用高强度不锈钢制作 | 2 | 台 | 34000.00 | 68000.00 |
| 8 | 电脑触摸屏滚动式包装机 | ★1、设备外形尺寸（长宽高mm）：1900-2000\*1800-2000\*1500-1600mm★2、整体机身304不锈钢制作、厚度3.0-15mm，主架体采用厚壁不锈钢方管3、有效封口尺寸:1100\*8\*2（mm）4、工作效率:3-5次/分钟5、密封槽、台板加工中心一次成型6、整机304外壳全食品级不锈钢制造7、台面采用数控加工中心一次成型结构。8、触摸屏电脑控制,简单易操作9、操作系统全密封,全机可用清水冲洗10、整机可倾斜四种角度,做到30度封口角度11、带有防夹手装置,操作安全12、缓启动、缓停输送装置,定位可靠13、加热条断裂报警系统14、超薄、厚材质、皱折材质均能密封不漏气 | 2 | 台 | 90000.00 | 180000.00 |
| 9 | X射线异物检测机（带称重和剔除功能） | ★1、检测有效尺寸：宽高不超过380\*120mm★2、检测速度：5–60m/min★3、检测精度：不锈钢球：Φ0.3mm；不锈钢丝：Φ0.2\*2mm；玻璃球：Φ1.0mm；陶瓷球：Φ1.0mm，作为设备验收标准。4、应利用X射线具有穿透低密度物质的特性，照射被检测产品取得产品透射图像，使用图像技术判断产品内是否包含异物、异物的数量、异物所处的位置，并输出信号给剔除器自动剔除。5、检测应不受包装形式、包装材质等影响，可以检测散料产品，也可以检测有包装产品；既可以检测塑料包装、纸盒包装，也可以检测铝箔包装、玻璃罐装、金属罐装产品。6、检测密度大于水的异物，密度越大，检测效果应越好。可以检测各种金属，如金、银、铅、铜、不锈钢、铁等，也可以检测陶瓷、玻璃、石块、骨头、硬质橡胶、硬质塑料等。7、可实现人机对话；软件自带自学习功能，无需用户手工设定参数，降低用户使用难度；自动保存检测产品图片，方便用户后期分析跟踪产品。8、可根据产品检测需求，屏蔽导致产品检测精度降低的区域，提高整体检测精度。比如将火腿肠两端铝扣屏蔽，其他区域正常检测，此时铝扣将不被视为异物，也不影响其他区域检测。9、机器应配有工业空调，不受外界环境温度与湿度影响。10、X射线泄漏量符合中国法律法规，小于等于1微西弗特/小时；软件与硬件有完整安全防护措施，时刻感应机器状态，避免用户误操作带来的泄漏事故。11、整机采用SUS304 | 1 | 套 | 250000.00 | 250000.00 |
| 10 | 4000m³装配式冷藏、冷冻库（带速冻间、制冷机组） | 1、设备尺寸：82m\*12m\*4m(其中冷藏≧1800m³、冷冻≥1440m³、速冻≥760m³）2、库板要求：厚度≧150mm聚氨酯.容重≧50kg/m³.彩钢板厚≥0.5mm，阻燃等级B23、温度要求：冷藏0-4℃；冷冻≦-18℃；速冻≦-30℃4、电动平移门5樘：厚度≧100mm聚氨酯.容重≧50kg/m³.彩钢厚≥0.5mm.阻燃等级B2，规格2500mm\*3000mm±10mm5、不锈钢离心风幕机5台，规格2.5m6、通过节能认证30匹中高温一体机组2台7、通过节能认证30匹低温一体机组2台8、通过节能认证40匹低温一体机组1台9、导筒蒸发器10台10、包全部附属设施（压缩机电控箱、膨胀阀、密封胶、铜管及管件、制冷剂R507、电线电缆、冷库灯、运输、安装） | 1 | 项 | 1238022.16 | 1238022.16 |
| 合计金额 | 3706022.16 |

**技术参数要求**

**5包单城镇政久村购置玉米深加工建设项目：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 合计（元） |
| 1 | 三层输送机 | 1、装机功率：≥6.6kW2、外形尺寸：≤19000×750×1150mm★3、输送带规格：PVC橡胶带，带宽≥600mm4、主要功能：物料输送5、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 1 | 台 | 151000.00 | 151000.00 |
| 2 | 回传输送机 | 1、装机功率：≥0.75kW2、外形尺寸：≥2800×750×1450mm★3、输送带规格：PVC橡胶带，带宽≥600mm4、主要功能：物料输送5、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 2 | 台 | 16100.00 | 32200.00 |
| 3 | 连接输送机 | 1、装机功率：≥0.55kW2、外形尺寸：≥1370×600×1000mm★3、输送带规格：PVC橡胶带，带宽≥500mm4、主要功能：物料输送5、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 2 | 台 | 12800.00 | 25600.00 |
| 4 | 风力选别机 | 1、装机功率：≥8.6kW2、外形尺寸：≥5000×1550×3000mm★3、提升机规格：PVC橡胶皮带，带宽≥800mm4、主要功能：风力选别5、选别率：≥98%。6、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 2 | 台 | 77300.00 | 154600.00 |
| 5 | 滚筒去杂机 | 1、外形尺寸：≥4900×1350×2220mm2、装机功率：≥2.2KW(380V/50HZ)★3、规格：大小滚筒≥Φ800mm/1200mm4、主要功能：玉米粒去杂5、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 2 | 台 | 79500.00 | 159000.00 |
| 6 | 滚筒式清洗机 | 1、装机功率：≥9.7KW2、外形尺寸：≥7520×1820×3150mm★3、规格：滚筒≥Φ1200mm4、主要功能：玉米粒清洗、去杂5、耗水量：≥1-1.5T/h/台6、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 2 | 台 | 131000.00 | 262000.00 |
| 7 | 连接输送机 | 1、装机功率：≥0.55kW2、外形尺寸：≥1870×600×1550mm★3、输送带规格：PVC橡胶带，带宽≥500mm4、主要功能：物料输送5、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 2 | 台 | 13500.00 | 27000.00 |
| 8 | 链式漂烫机 | 1、装机功率：≥2.2kW2、外形尺寸：≥13630×1420×1495mm★3、输送带规格：不锈钢板带，大滚珠链，带宽≥1000mm4、主要功能：预煮漂烫，杀青，杀微生物，灭酶活性5、辅助功能：水喷淋6、耗汽量：≥4T/h（0.4-0.7MPA）7、耗水量：≥1-1.5T/h8、预煮漂烫有效率：≥98%。9、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 1 | 台 | 213000.00 | 213000.00 |
| 9 | 常温冷却机 | 1、装机功率：≥6.2kW2、外形尺寸：≥7250×1480×1330mm★3、输送带规格：不锈钢板带，大滚珠链，带宽≥1000mm4、主要功能：对预煮后的物料进行预冷5、耗水量：≥13T/h6、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 1 | 台 | 94000.00 | 94000.00 |
| 10 | 冰水预冷机 | 1、装机功率：≥10kW2、外形尺寸：≥12030×2695×1300mm★3、输送带规格：不锈钢板带，大滚珠链，带宽≥1000mm4、主要功能：对预煮后的物料进行深度冷却，使得中心温度达到≤15℃5、耗冷量：≥360KW（-10℃/+35℃）6、耗水量：≥1-1.5T/h7、冷却中心温度≤+15℃，冷却率≥98%。8、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 1 | 台 | 260000.00 | 260000.00 |
| 11 | 振动沥水机 | 1、装机功率：≥0.74kW2、外形尺寸：≥2050×1165×850mm3、主要功能：用于颗粒状产品或食品包装袋的表面沥水4、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 1 | 台 | 35000.00 | 35000.00 |
| 12 | 提升输送机 | 1、装机功率：≥1.1kW2、外形尺寸：≥4560×930×3110mm★3、提升机规格：不锈钢板带，大滚珠链，带宽800mm4、主要功能：物料提升5、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 1 | 台 | 42200.00 | 42200.00 |
| 13 | 振动布料机 | 1、装机功率：≥0.74kW2、外形尺寸：≥2050×1165×2660mm3、主要功能：均匀布料4、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 1 | 台 | 36400.00 | 36400.00 |
| 14 | 流态化速冻机 | 1、装机功率：≥212kW2、外形尺寸：≥27400×4900×4080mm★3、输送带规格：不锈钢网带，小滚珠链，带宽1250mm4、主要功能：对物料的速冻5、耗冷≥1150kW，工况+35℃/-42℃。6、速冻中心温度≥-18℃，速冻率≥98%。7、生产加工能力:7.5-8.5T/h | 1 | 台 | 2108000.00 | 2108000.00 |
| 合计金额 | 3600000.00 |

**技术参数要求**

**6包乐群满族乡耕勤村购买马铃薯蛋白加工设备项目：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 合计（元） |
| 1 | 卧式螺旋卸料沉降离心机 | ★1、转毂直径650mm±5mm，处理能力28≤Q≤30m³/h。★2、转速≥2950rpm，分离因数≥3000。3、主电机功率≥90kW，辅机电机功率≥18.5Kw。4、分离干物质含水率≤75%。5、不可溶蛋白提取率≥98%。6、轴承、皮带选用国产优质产品。7、差转速0.1-30rpm。8、振动≤5mm/s。9、噪音≤85分贝。10、接触物料部分采用304不锈钢材质。 | 3 | 台 | 630000.00 | 1890000.00 |
| 2 | 蛋白干燥机组 | ★1、干燥塔直径≥1800mm,处理能力≥1000kg/h。2、干燥成品含水率8%≤W≤13%。3、引风机功率≥132kW，鼓风机电机功率≥55Kw。搅拌电机功率≥37Kw。4、换热器面积≥3000㎡。5、物料回收率≥99%。6、主机轴承、皮带选用国产优质产品。7、接触物料部分采用304不锈钢材质。 | 1 | 套 | 1200000.00 | 1200000.00 |
| 3 | 螺旋盘管保温絮凝器 | ★1、处理能力≥50m³/h。2、物料停留时间≥2min。3、进出口物料温差≤2℃。4、保温面积≥25㎡。5、物料回收率≥99%。6、接触物料部分采用304不锈钢材质。 | 3 | 台 | 125000.00 | 375000.00 |
| 4 | 自动混合喷射加热器 | ★1、处理能力≥50m³/h。2、热效率≥99%。3、加热温差≤0.3℃。4、温度调节范围29℃～126℃。5、絮凝率≥99%6、允许压差≥1.6MPa。7、接触物料部分采用304不锈钢材质。 | 3 | 台 | 50000.00 | 150000.00 |
| 5 | 自动控制系统 | ★1、控制点数AI:28,AO:22,DI:68,DO:88，。2、测量精度±0.2%3、自动功能要求现场操作、自动标定、自诊断和模拟测试、清洗控制。4、多种计量单位可现场选择可显示瞬时和累计数值、工作时间、温度和报警，允许设定报警点。5、精密控制模块。 | 1 | 套 | 185000.00 | 185000.00 |
| 合计金额 | 3800000.00 |