**技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备参数 |
| 1 | 全自动卧式装盒机\*1台 | 1.装盒机速度（区间）（盒/分）：30-90 |
| \*2.设备外形尺寸:mm(长x宽x高)：（4100-4200）x（1000-1100）x（1500-1600） |
| \*3.整机重量（kg）：1490-1500 |
| 4.设备整机外表材质：304不锈钢 |
| 5.纸盒质量要求（区间）（g/㎡）：250-350 |
| 6.纸盒尺寸范围mm(长X宽X高）（区间）：（75-160）X（40-85）X（15-70) |
| 7.压缩空气（区间）MPa：0.5-1 |
| 8.设备总功率（KW）：≤1.8 |
| 9.电源（V、HZ）：220、50 |
| 2 | 无序理袋机\*1台 | 1.无序理袋机速度（区间）（袋/分）：180-260 |
| 2.电源（V、HZ）：380、50 |
| 3.设备总功率（KW）：5.6-6.6 |
| \*4.设备外形尺寸:mm(长x宽x高)：(2010x2050)x(850-1000)x(1560-1580) |
| \*5.整机重量（kg）：450-500 |
| 6.设备整机外表材质：304不锈钢 |
| 7.纸盒质量要求（区间）（g/㎡）:250-350 |
| 8.袋的尺寸范围mm(长x宽）（区间）:（70-140）X（25-50） |
| 9.压缩空气（区间）MPa:0.4-1 |
| 3 | 检重秤\*1台 | 1.检重称速度（区间）（盒/分）:20-80 |
| 2.电源（V、HZ）:220、50 |
| \*3.设备重量kg:70-75 |
| 4.设备主体外表材质:304不锈钢 |
| \*5.设备外形尺寸:mm[长x宽x（高±50可调）]:(1150-1200)x(680-710)x【（850-860）±50可调】 |
| 6.盒子长度（区间）mm：50-145 |
| 7.盒子宽度（区间）mm：30-110 |
| 8.称重精度g（区间）:±0.2 |
| 4 | 三维裹包机\*1台 | 1.裹包速度（包/分）（区间）:15-30 |
| \*2.包装尺寸mm(长x宽x高)（区间）:(70-350)×(50-210)×（15-120） |
| 3.热封温度℃（区间）:110-150 |
| 4.电源（V、HZ）:380、50 |
| 5.设备总功率（KW）:2-3 |
| 6.压缩空气MPa（区间）:0.5-1 |
| \*7.设备外形尺寸:mm(长x宽x高):(1800-2000)×(710-740)×(1150-1200) |
| \*8.整机重量（kg）:650-680 |
| 9.设备整机外表材质:304不锈钢 |
| 10.提升系统:主电机带动凸轮机械传动 |
| 11.前推系统:主电机带动凸轮机械传动 |
| 12.防静电装置：负压吸附 |
| 13.热封位置：底、左、右、上、下 |
| 14.薄膜安放位置：设备底部 |
| 5 | 折盖封箱机\*1台 | 1.封箱速度（箱/分）（区间）：3-8 |
| 2.电源（V、HZ）:220、50 |
| 3.主电机功率（KW）:0.15-0.25 |
| \*4.设备外形尺寸:mm [长x宽x（高：区间可调）]:(1700-1800)x(850-900)x（550-800） |
| 5.纸箱尺寸:mm（长x宽x高）（区间）:（250-550）x(150-350)x(180-310) |
| 6.台面高度mm（区间可调）:600-750 |
| \*7.整机重量（kg）:200-250 |
| 6 | 无人化捆扎机\*1台 | 1.捆扎速度（箱/分）（区间）:3-8 |
| 2.电源（V、HZ）:380、50 |
| 3.主电机功率（KW）：0.5-1.5 |
| \*4.设备外形尺寸:mm(长x宽x高)：(700-750）x(1600-1650x(1550-1600） |
| 5.带盘适应范围mm(宽、内径）（区间）：(200-220）、（210-270） |
| 6.台面高度mm：800-850 |
| 7.框架尺寸mm：（800-900）x（550-650） |
| \*8.整机重量（kg）：300-340 |
| 7 | 单列背封粉剂包装机\*3台 | 1.单列背封机（袋/列/分）（区间）：40-60 |
| 2.电源（V、HZ）：220、50 |
| 3.设备总功率（KW）（区间）：3-5 |
| \*4.设备外形尺寸:mm(长x宽x高)：（1300-1350）x（850-900）x（2650-2750） |
| \*5.整机重量（kg）：520-550 |
| 6.设备整机外表材质：304不锈钢 |
| \*7.包材要求最大宽度mm：110-130 |
| 8.包材要求最大外径mm：300-350 |
| 9.包材芯径mm：70-80 |
| 10.包材厚度mm：0.05-0.1 |
| 11.袋的尺寸范围mm(长x宽）（区间）：（60-160）X（15-50） |
| 12.压缩空气MPa（区间）：0.5-1 |
| 8 | 袋泡茶内外袋包装机\*1台 | 1.袋泡茶内外袋包装机（袋/列/分）（区间）：40-60 |
| 2.电源（V、HZ）：220、50 |
| 3.设备总功率（KW）：3.5-4 |
| \*4.设备外形尺寸:mm(长x宽x高)：（1200-1300）x（650-750）x（1700-1800） |
| \*5.整机重量（kg）：500-520 |
| 6.设备整机外表材质：304不锈钢 |
| 7.包装容量ml区间：5-15 |
| \*8.内袋尺寸mm（长x宽）（区间）：（45-65）x（35-80） |
| \*9.外袋尺寸mm（长x宽）（区间）：（75-120）x（60-85） |
| 10.线长mm：155 |
| 11.压缩空气MPa：0.6-1 |
| 9 | 一出二粉剂灌装机\*1台 | 1.一出二粉剂灌装机（支/小时）（区间）：4000-4500 |
| 2.电源（V、HZ）：380、50 |
| 3.设备总功率（KW）：3-3.5 |
| \*4.设备外形尺寸:mm(长x宽x高)：（2800-2900）x（750-850）x（1700-1800） |
| \*5.整机重量（kg）：520-550 |
| 6.设备整机外表材质：304不锈钢 |
| 7.灌装精度（区间）：±1% |
| 8.温控范围℃（区间）:0-300 |
| 9.封膜材质；PE、PP、PET/PE（片膜） |
| 10.压缩空气MPa（区间）：0.6-1 |
| 10 | 生产线要求 | 以下叙述部分需作出承诺。整条袋装生产线：实现联动联控-如后段设备出现故障，前端设备能够实现自动停机。整线所有设备要求与物料接触的部位应为304不锈钢或者铝合金。所有设备整体设计合理便于维修、保养、清理卫生，裸露的传动部位必须有防护装置或者警示标志。所有焊接部位必须打磨平整无毛刺、锐角。 |
| 注：\*按照九大项提供设备名称、数量、单位、厂家、品牌、规格、型号、产地 |