

黑 龙 江 省 政 府 采 购

# 竞争性磋商文件

项目名称：三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机

项目编号：[230001]YHCG[CS]20230001

黑龙江煜航招标代理有限公司

2023年12月

# 第一章 竞争性磋商邀请

黑龙江煜航招标代理有限公司受黑龙江技师学院委托，依据《政府采购法》及相关法规，对三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机采购及服务进行国内竞争性磋商，现欢迎国内合格供应商前来参加。

一、项目名称：三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机

二、项目编号：[230001]YHCG[CS]20230001

三、磋商内容

包号	货物、服务和工程名称	数量	采购需求	预算金额（元）
1	三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机	1	详见采购文件	606,000.00

四、交货期限、地点：

1.交货期：

合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）：合同签订后15个日历日内交货

2.交货地点：

合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）：黑龙江省鸡西市鸡冠区文化路29号黑龙江技师学院

五、参加竞争性磋商的供应商要求：

（一）必须具备《政府采购法》第二十二条规定的条件。

（二）参加本项目磋商的供应商，须在黑龙江省内政府采购网注册登记并经审核合格。

（三）本项目的特定资质要求：

合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）：无

六、参与资格和竞争性磋商文件获取方式、时间及地点：

1.磋商文件获取方式：采购文件公告期为5个工作日，供应商须在公告期内凭用户名和密码，登录黑龙江省政府采购网，选择“交易执行 → 应标 → 项目投标”，在“未参与项目”列表中选择需要参与的项目，确认参与后即可获取磋商文件。获取磋商文件的供应商，方具有投标和质疑资格。逾期报名，不再受理。

2.获取磋商文件的时间：详见磋商公告。

3.获取磋商文件的地点：详见磋商公告。

七、磋商文件售价：

本次磋商文件的售价为无元人民币。

八、询问提起与受理：

供应商对政府采购活动有疑问或有异议的，可通过以下方式进行咨询：

（一）对采购文件的询问

采购文件处项目经办人 详见磋商公告 电话：详见磋商公告

（二）对评审过程和结果的询问

递交响应文件的投标人应在评审现场以书面形式向代理机构提出。

九、质疑提起与受理：

（一）对磋商文件的质疑：已注册供应商通过政府采购网登录系统，成功下载磋商文件后，方有资格对磋商文件提出质疑。

采购文件质疑联系人：黑龙江煜航招标代理有限公司

采购文件质疑联系电话：0467-8588111

## （二）对磋商过程和结果的质疑

1.提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商；质疑供应商应当在法定期限内一次性提交质疑材料；对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日起7个工作日提出；对成交结果提出质疑的，为成交结果公告期限届满之日起7个工作日提出；

2.质疑供应商应当以书面形式向本代理机构提交《质疑函》。

磋商过程和结果质疑：详见成交公告

## 十、提交竞争性磋商首次响应文件截止时间及磋商时间、地点：

递交响应文件截止时间：详见磋商公告

递交响应文件地点：详见磋商公告

响应文件开启时间：详见磋商公告

响应文件开启地点：详见磋商公告

备注：所有电子响应文件应在递交响应文件截止时间前递交至黑龙江省政府采购云平台，逾期递交的响应文件，为无效投标文件，平台将拒收。

## 十一、发布公告的媒介

中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)），黑龙江政府采购网（<https://hljcg.hlj.gov.cn>）

## 十二、联系信息

### 1.采购人信息

采购单位：黑龙江技师学院

采购单位联系人：刁小静

地址：黑龙江省鸡西市鸡冠区文化路29号

联系方式：18724678787

### 2.采购代理机构信息（如有）

名称：黑龙江煜航招标代理有限公司

地址：黑龙江省鸡西市鸡冠区东风办河东7--1-3

联系方式：0467-8588111

### 3.项目联系方式

项目联系人：黑龙江煜航招标代理有限公司

联系方式：0467-8588111

黑龙江煜航招标代理有限公司

2023年12月

## 第二章 采购人需求

### 一.项目概况

三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机

合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）

### 1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后15个日历日内交货
标的提供的地点	黑龙江省鸡西市鸡冠区文化路29号黑龙江技师学院
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
付款方式	1期：支付比例100%，按合同约定，符合技术参数，试运行打印，验收合格后付款。
验收要求	1期：按合同约定，符合技术参数，试运行打印。
履约保证金	不收取
合同履行期限	自合同签订之日起12个月
其他	

### 2.技术标准与要求

序号	核心产品 （“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价 （元）	分项预算总价 （元）	所属行业	招标技术要求
1		增材制造设备	三维数据采集及成型平台	套	1.00	300,000.00	300,000.00	批发业	详见附表一
2		增材制造设备	工业级3D打印机套装平台	套	1.00	170,000.00	170,000.00	批发业	详见附表二
3		增材制造设备	桌面工业级光固化打印机	台	2.00	68,000.00	136,000.00	批发业	详见附表三

附表一：三维数据采集及成型平台 是否进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
		<p>光学三维数据采集成型平台：1套 包含三维数据采集模块、光固化成型模块与熔融沉积成型模块三部分组成，模块之间相互支撑、相互协同，形成一个统一整体。平台具有系统性、集成性，能完成产品设计调研、概念设计、逆向设计、设计数据处理、原型制造、产品零件检测等任务</p> <p>1、三维数据采集模块技术指标（1台）</p> <p>1.1扫描方式：非接触式面扫描，蓝光；</p> <p>1.2相机分辨率：≥500万×2，单色；</p> <p>1.3测量采样最小点距：≤0.023mm；</p> <p>1.4最小采集范围(单位：mm)：≤60×45；</p> <p>1.5最大采集范围(单位：mm)：≥600×450；</p> <p>1.6单幅测量精度(单位：mm)：≤0.005；</p> <p>1.7扫描最小距离（单位：mm）：≤100；</p> <p>1.8扫描最最大距离（单位：mm）：≥1250；</p> <p>1.9单幅测量时间(单位：s)：≤3；</p> <p>1.10光栅技术：多频像移结合反差增强面结构光栅，蓝色直格光机；</p> <p>1.11光栅源位置：内置在光栅发生器，无需HDMI接口；</p> <p>1.12校准技术：自动标定，平面定标结合逐像素补偿技术，修正高阶畸变；</p> <p>1.13辅助定焦：点激光/双十字线；</p> <p>1.14输出文件格式（包含但不限于）：ASC、PF、OBJ、OFF、DXF、WRL、PLY、AC3D；</p> <p>1.15拼接方式：全自动标志点拼接、手动特征拼接、纹理拼接、转台拼接及机器人自动拼接；</p> <p>1.16操作系统：兼容Windows/2000/XP/Vista/Win7/Win8/Win10/Win11；</p> <p>1.17工作温度及电源：-10℃～45℃、100～240V AC；</p> <p>1.18设备配套正版扫描软件包：基于Windows操作系统，具备功能包括但不限于：★1.18.1工业机器人扫描测量系统：考虑后期教学需要，要求支持与国内外多品牌机器人多种方式进行交互通讯，支持机器人全自动标定；扫描过程无需标志点，全自动拼接，全自动扫描；（投标时提供体现上述功能的软件运行截图）</p> <p>1.18.2投标设备单幅采集范围不低于60×45～600×450mm，在有效范围内不需更换镜头可根据扫描工件大小无极可调扫描范围，非固定几个扫描范围；</p> <p>1.18.3采用高</p>

精度光学标定，采用镀铬棋盘格标定板，拍五组照片自动标定，标定完成后可以进行标定微调；同时具备标定温度补偿功能，修正标定靶自身的热膨胀影响； 1.18.4三维点云处理系统：在扫描过程中，支持标记点直径自动选择，在导出文件时可自动去除不同半径标志点并自动填充。★1.18.5软件支持黑白背景自动切换亮度，并选择灰度参数，过滤不同灰度的物体进行选择扫描；（投标时提供体现上述功能的软件运行截图）★1.18.6远程办公，设备支持远程智能推送采集数据和结果；（投标时提供体现上述功能的软件运行截图）★1.18.7为满足多场景使用，投标设备需具备震动检测模块，因外界环境的突发影响产生精度问题时会自动报警；（投标时提供体现上述功能的软件运行截图）★1.18.8支持自动标定及自动角点检测，大幅降低标定复杂度和标定时间，自动提示标定板距离是否合适；（投标时提供体现上述功能的软件运行截图）1.18.9为满足后续使用要求，配套软件需可以实现检测点云数据中的孔深，并用色谱指示深度；可以实现检测两个标记点的距离，统计并绘制图表。（投标时提供体现上述功能的软件运行截图）1.18.10三维显示模块：（1）多颜色显示：让用户观察扫描面片的拼合程度；（2）抽样显示：可对扫描数据进行采样显示，保证在大数据量、高分辨率扫描时显示的流畅性；（3）兼顾平行和透视投影两种显示模式；（4）动态模型展示模式：扫描效果可在三维窗口中自由旋转，无需人工干预，实现效果360°无死角完美展示；1.18.11一体化后处理模块：（1）分组导出模块：允许用户多次扫描的部分模型进行分开导出，方便进行数据处理；（2）全局优化模块：实现全局误差的优化控制，完善面片之间的嵌入程度，在大中型物体测量中不仅能保证数据质量，同时保证整体的测量精度；（3）去重叠点云处理模块：基于相机视角以及法线的多数据去重叠处理；包含三维数据采集、拼接、处理及导出模块以及采集三维数据实时显示、点云编辑、点云删除等模块，支持标志点导入功能，可导入摄影定位系统、三坐标系统及关节臂系统的坐标框架数据；处理空间密集点云及三角片面，对扫描数据导出前封装补洞处，可以导出STL文件。1.18.12系统支持单轴自动转台和双轴自动转台无标记点自动采集；1.18.13点云后台实时自动整体拼接修正，避免误差积累；支持自动去除重叠；1.18.14大场景三维摄影测量系统：可无缝融合摄影测量系统，支持全解算功能；1.18.15光笔模块：对于物体上的一些深孔、遮挡等部分，可以使用光笔进行一键扫描测量；1.18.16自动投射半导体镭射定位标志，无需观看屏幕，即可判断最佳扫描距离。1.18.17并支持投射亮度调节功能，支持在扫描的瞬间，亮度提升一倍，扫描结束后恢复低亮度，保护眼睛的同时提升3D信噪比；1.18.18支持自动增强采集，能够自动扫描物体的高光和低光部分。1.18.19系统集成一键式网格面生成功能，支持PLY,STL,OBJ等网格数据格式，支持自动网格平滑，细化与曲率简化功能，大幅减少数据量的同时保持细节；1.18.20三维机器人智能扫描检测系统：软件支持机器人，单轴转台，双轴转台及多设备不同位置角度的全自动扫描，不贴标记点，全自动标定，全自动生成检测报告，系统可视化自动生成机器人控制代码，方便机器人初次学习扫描路径；支持多轴标定功能，标定后，可任意设置每个轴的步进角度，自动完成无标记点三维扫描，改动角度，无需再次标定；1.18.21支持标记点取消功能，当被测物体与标记点产生相对移动，不用重贴点，可继续进行扫描；1.18.22支持手眼标定，手工具标定，并保存成数据文件，系统加载这些文件后，结合机械臂和抓取装置，即可完成乱序AI抓取的整个完整流程；1.18.23支持输出数据与数模的全自动对齐，针对扫描不到的部位，可在3D窗口中调整到正对，系统会自动控制双轴转台的转动，完成补扫动作；系统支持设置双轴转台台面去除功能，设置后进行扫描，不会扫描到转台的台面；1.18.24支持远程编程控制接口并获取数据，无需传输数据文件。1.18.25系统提供SDK，可供二次开发，支持C++、JAVA、Python .NET PHP等所有主流计算机开发语言的调用。1.19设备配套正版工业3D检测软件包：基于Windows操作系统，支持asc与ply的点云格式、支持扫描数据推送、支持打开多个外部数据输入；支持stl的网格导出。具备功能包括但不限于：1.19.1支持点云的多边形选取功能，可一键取消选择；支持推送数据的封装与标记点自动补洞；1.19.2非接触式三维扫描检测系统支持两点的测距功能；支持按参数（孔径、孔深）搜索平面上的孔，并按照深浅顺序排列成表格；（投标时提供体现上述功能的软件运行截图）1.19.3剖面厚度测量支持全解算功能(中心坐标，直径，方向，逐点误差测量)。1.19.4三维工业测量、在线检测系统：支持远程控制扫描仪软件，扫描并获取数据；支持利用扫描仪对空间位置点的监测，图标实时显示1.19.5支持自动曲率填补标记点形成的孔洞，并保留物体本

身具有的,包括与标记点同尺寸的孔洞; 1.20设备配套正版教学实训系统, 包括但不限于: 1.20.1实训课程教学方案、教学授课方案以及逆向设计方案教学方案, 并提供相关教学案例; 配套的逆向设计教材、产品说明书和配套的教学视频; 1.20.2考试模块: 提供考试题库, 支持老师自主出题丰富题库; 考试时, 支持自主命题或题库随机抽取试题; 1.20.3教育版三维数据集成系统: 可导入、显示点云数据、网格数据、CAD数据三维模型以及PNG、JPG图片; 可对三维模型进行平移、旋转、缩放、补空、修复、光顺、稀化以及精细操作等; 可将CAD数据的曲面和实际网格的曲面进行比较和偏差的标注; 支持CAD数据和网格数据的互相转化; 1.20.4管理模块: 学生端提交三维模型、视频、图片、文本格式文件到服务器, 教师端下载学生提交的文件并进行查看评阅; 支持统一加密, 方便老师对教学过程进行统一有效管理。

2、光固化成型模块 2.1技术类型: 工业级立体光固化成型。2.2成型尺寸:  $\geq 192\text{mm}(X) \times 120\text{mm}(Y) \times 200\text{mm}(Z) \pm 5\%$ 。2.3光固化主板: 处理器不低于ARM STM32F4; 电机驱动芯片不低于Trinamic TMC 2209 (静音驱动); 外形尺寸:  $\leq 125*90*22\text{mm}$  2.4分层厚度: 不低于0.02-0.2mm。2.5屏幕分辨率 (X\*Y):  $\geq 2560*1600$  (单色)。2.6打印精度:  $\leq 76.8\mu\text{m}$ 。2.7打印速度:  $\geq 72\text{mm}/\text{H}$  (最高速度)。2.8固定波长: 405nm。2.9丝杆: 滚珠丝杆。2.10打印方式: 脱机、联网。2.11涂铺方式: 智能定位树脂正压吸附涂浦系统, 不锈钢刮刀, 保证液面平整和打印效果; 2.12打印模式: 具有变焦模式、精准模式、快速模式、极速模式等自适应不同打印速度和精度要求; 2.13光学扫描系统: 高品质振镜扫描系统, 扫描速度不低于6.0~10.0m/s; 2.14升降系统: 重复定位精度不低于 $\pm 0.01\text{mm}$ , Z轴伺服电机, 电机功率 $\geq 400\text{W}$ , 垂直分辨率 $\leq 0.0005\text{mm}$ , 进口液位传感器, 精度 $\leq 1.6\mu\text{m}$ ; 2.15打印材料: 光敏树脂; 2.16树脂加热方式: 热空气循环加热系统, 加热表层树脂, 延长树脂保存时间, 避免电加热板或贴片长期加热树脂槽导致材料损伤。2.17 3D打印控制系统软件要求为正版。

3、熔融沉积成型模块 (5台) 3.1成型技术: 熔融沉积成型 3.2打印尺寸:  $\geq 256\text{mm} * 256\text{mm} * 256\text{mm}$  3.3框架: 钢材 3.4外壳: 铝材&玻璃 3.5热端: 全金属 3.6挤出机齿轮: 硬化钢 3.7喷嘴: 硬化钢 3.8喷嘴最高温度:  $\geq 300^\circ\text{C}$  3.9喷嘴直径:  $\leq 0.4\text{mm}$  3.10工具头切刀: 内置 3.11线材直径:  $\leq 1.75\text{mm}$  3.12打印板: 弹性打印面板 3.13打印面板: 低温打印面板, 工程材料打印面板 3.14热床支持最高温度:  $\geq 110^\circ\text{C}$  ★3.15工具头最大移动速度:  $\geq 500\text{ mm}/\text{s}$  3.16工具头最大移动加速度:  $\geq 20\text{ m}/\text{s}^2$  3.17热端最大流速:  $\geq 32\text{ mm}^3/\text{s}$  3.18部件冷却风扇: 闭环控制 3.19热端风扇: 闭环控制 3.20主控板风扇: 闭环控制 3.21机箱控温风扇: 闭环控制 3.22辅助部件冷却风扇: 自带, 闭环控制 3.23空气滤芯: 自带, 活性炭滤芯 3.24支持打印的耗材包含但不限于: PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PET, PA, PC、Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer ★3.25微激光雷达: 内置 3.26机箱内置摄像头: 自带,  $\geq 1920 \times 1080$  3.27开门检测: 支持 3.28断料检测: 支持 3.29断电续打: 支持 3.30外形尺寸:  $\leq 389 \times 389 \times 457\text{mm}$  3.31最大功率:  $\leq 1000\text{W}$ 、220V, 3.32显示屏:  $\geq 5$ 英寸, 触摸屏分辨率:  $\geq 1280 * 720$  3.33通讯: Wi-Fi 3.34容量:  $\geq 4\text{GB}$  EMMC 和支持外置Micro SD卡 ★3.35操作界面: 触摸屏, 手机端APP, 电脑端应用 3.36运动控制器: 不低于双核Core Cortex M4处理器 3.37应用处理器: 不低于四核1.2 GHz ARM A7处理器 3.38神经网络处理单元:  $\geq 2\text{ Tops}$  3.39激光波长:  $\geq 405\text{nm}$  3.40最大激光辐射功率:  $\geq 1\text{mW}$  3.41 切片软件1: 适配本设备的原厂自研切片软件 3.42 切片软件2: 切片软件分简单、高级、专家三种模式; 切片软件可设置参数包含但不限于层高、垂直外壳、水平外壳、质量、接缝位置、模糊皮肤、填充密度、填充图案、熨烫、缩短打印时间、填充角度、桥接角度、环绕、裙边、支撑材料、基座、打印移动速度、非打印移动速度、自动调速、压力均衡器、挤出机、擦料塔、挤出宽度、交叠、流量、轮廓生成器、顺序打印、耗材、冷却、风扇设置、冷却阈值、耗材特性、擦料塔参数、回抽、自定义G-Code、大小和坐标、机器限制、最大进给率、最大加速度、抖动限制、最小进给率、挤出机设置等。若有“★”条款负偏离, 将被判为无效投标; 单个产品累计五项及以上非“★”条款负偏离, 按无效投标处理

说明

打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二: 工业级3D打印机套装平台 是否进口: 否



参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>工业级3D打印套装平台：1套 包含SLA成型模块、DLP成型模块、FDM成型模块三部分，模块之间通过设备运维系统相互支撑、相互协同，形成一个统一整体。平台具有系统性、集成性，能完成增材制造多种工艺任务。</p> <p>1、SLA成型模块（1台）</p> <p>1.1成型尺寸：<math>\geq 300\text{mm}(X)\times 300\text{mm}(Y)\times 300\text{mm}(Z)\pm 5\%</math>。</p> <p>1.2外形尺寸（L*W*H）：<math>\geq 600*580*1500\text{MM}\pm 5\%</math>。</p> <p>1.3分层厚度：不低于0.02-0.2mm。</p> <p>1.4★激光器：不低于紫外355激光器</p> <p>1.5功率：<math>\geq 3000\text{mw}(80\text{K下})</math></p> <p>1.6重复频率：<math>\leq 150\text{KHZ}</math></p> <p>1.7光斑大小：不低于0.08mm-0.12mm</p> <p>1.8打印精度：<math>\leq \pm 0.1\text{mm}(L &lt; 100\text{mm}), \leq \pm 0.1\% \times L(L \geq 100\text{mm}:)</math></p> <p>1.9★打印速度：<math>\geq 10000\text{mm/s}</math></p> <p>1.10成型速度：<math>\geq 180\text{g/h}</math></p> <p>1.11液位检测系统：激光位移传感器</p> <p>1.12断电续打：支持</p> <p>1.13网络类型和协议：Ethernet,TCP/IP</p> <p>1.14树脂槽：可拆卸</p> <p>1.15电源：220V</p> <p>1.16额定输入功率：<math>\geq 700\text{W}</math></p> <p>1.17设备重量：<math>\leq 300\text{KG}</math></p> <p>1.18★打印机身框架：分体式结构 分为上下两部分组成非焊接工艺</p> <p>1.19★框架平台：下部框架上面平台为龙门铣工艺</p> <p>1.20平台：大理石平台</p> <p>1.21★Z轴：材料为大理石模组结构 主轴丝杆为进口研磨C3级别</p> <p>1.22刮刀：水平度为研磨级别，工艺为研磨</p> <p>1.23刮刀盖板：水平度为研磨级别，工艺为研磨</p> <p>1.24打印方式：脱机、联网。</p> <p>1.25涂铺方式：智能定位树脂正压吸附涂浦系统，不锈钢刮刀，保证液面平整和打印效果；</p> <p>1.26打印模式：具有变焦模式、精准模式、快速模式、极速模式等自适应不同打印速度和精度要求；</p> <p>1.27光学扫描系统：高品质振镜扫描系统，扫描速度不低于6.0~10.0m/s；</p> <p>1.28★升降系统：重复定位精度不低于<math>\pm 0.01\text{mm}</math>，Z轴伺服电机，电机功率<math>\geq 400\text{W}</math>，垂直分辨率<math>\leq 0.0005\text{mm}</math>，进口液位传感器，精度<math>\leq 1.6\mu\text{m}</math>；</p> <p>1.29打印材料：光敏树脂；</p> <p>1.30树脂槽容积：<math>\leq 50\text{L}</math></p> <p>1.31树脂加热方式：热空气循环加热系统，加热表层树脂，延长树脂保存时间，避免电加热板或贴片长期加热树脂槽导致材料损伤</p> <p>1.323D打印控制系统要求为正版</p> <p>2、DLP成型模块（1台）：</p> <p>2.1采用立体光固化下投影DLP技术，工业LED光源，波长不低于405nm，以保证做件效率和做件质量；</p> <p>2.2成型幅面：<math>\geq 144(L)*81(W)*180(H)\text{mm}</math>，</p> <p>2.3分辨率：<math>\geq 1920\times 1080</math>，</p> <p>2.4像素点尺寸：<math>\geq 75\mu\text{m}</math>；</p> <p>2.5光功率：<math>\geq 4.0\text{mw}/\text{cm}^2</math>；</p> <p>2.6打印层厚：不低于25-100 <math>\mu\text{m}</math>；</p> <p>2.7打印尺寸公差：标准件尺寸误差<math>\leq \pm 0.035\text{mm}</math>；</p> <p>2.8打印速度：<math>\leq 0.05\text{mm}(\geq 25\text{mm/h})</math>；<math>\leq 0.1\text{mm}(\geq 50\text{mm/h})</math>；</p> <p>2.9文件传输方式：U盘、Enterenet、Wi-Fi；</p> <p>2.10自动调平，打印稳定有保障；</p> <p>2.11★长寿命硅胶料盒，通过特殊的动态固位装置使打印时的离型过程更加顺畅；</p> <p>2.12NFC标签，自动识别材料，辅助统计打印层数；</p> <p>2.13★具有薄膜式压力传感器，能够实时监控打印过程；</p> <p>2.14通过光学算法，能够进行畸变矫正、光匀矫正、高斯模糊；</p> <p>2.15可处理包含但不限于stl/obj等格式三维数据；</p> <p>2.16支持自动支撑、手动支撑，支持加强支撑、树状支撑，且单个支撑柱可编辑修改；</p> <p>2.17具有自动排版功能；</p> <p>2.18具有多台打印机管理功能；</p> <p>2.19高寿命光学器件，寿命<math>\geq 10000</math>小时；</p> <p>2.20设备具有CE、FCC、Rosh、WEEE国际认证；</p> <p>2.21支持4种以上的自主研发材料；</p> <p>2.22离型技术：通过倾斜离型方式，提高打印成功率，提高打印速度。</p> <p>2.23调平技术：简化调平方式，提高调平效率。</p> <p>2.24压感反馈技术：通过压力传感，实时反馈打印情况。</p> <p>3、FDM成型模块</p> <p>3.1★多色打印：支持<math>\geq 4</math>种颜色打印</p> <p>3.2打印尺寸：<math>\geq 256\text{mm}*256\text{mm}*256\text{mm}</math></p> <p>3.3框架：钢材</p> <p>3.4外壳：铝材&amp;玻璃</p> <p>3.5热端：全金属</p> <p>3.6挤出机齿轮：硬化钢</p> <p>3.7喷嘴：硬化钢</p> <p>3.8喷嘴最高温度：<math>\geq 300^\circ\text{C}</math></p> <p>3.9喷嘴直径：<math>\leq 0.4\text{mm}</math></p> <p>3.10工具头切刀：内置</p> <p>3.11线材直径：<math>\leq 1.75\text{mm}</math></p> <p>3.12打印板：弹性打印面板</p> <p>3.13打印面板：低温打印面板，工程材料打印面板</p> <p>3.14热床支持最高温度：<math>\geq 110^\circ\text{C}</math></p> <p>3.15★工具头最大移动速度：<math>\geq 500\text{ mm/s}</math></p> <p>3.16工具头最大移动加速度：<math>\geq 20\text{ m/s}^2</math></p> <p>3.17热端最大流速：<math>\geq 32\text{ mm}^3/\text{s}</math></p> <p>3.18部件冷却风扇：闭环控制</p> <p>3.19热端风扇：闭环控制</p> <p>3.20主控板风扇：闭环控制</p> <p>3.21机箱控温风扇：闭环控制</p> <p>3.22辅助部件冷却风扇：自带，闭环控制</p> <p>3.23空气滤芯：自带，活性炭滤芯</p> <p>3.24支持打印的耗材：PLA, PETG,TPU,ABS,ASA, PET、PA,PC、Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer</p> <p>3.25★微激光雷达：内置</p> <p>3.26机箱内置摄像头：自带，<math>\geq 1920\times 1080</math></p> <p>3.27开门检测：支持</p> <p>3.28断料检测：支持</p> <p>3.29断电续打：支持</p> <p>3.30外形尺寸：<math>\leq 389\text{mm}\times 389\text{mm}\times 681\text{mm}</math></p> <p>3.31电压：100-240 VAC,50/60 Hz</p> <p>3.32最大功率：<math>\leq 1000\text{W}</math>、220V，</p> <p>3.33显示屏：<math>\geq 5</math>英寸，触摸屏分辨率：<math>\geq 1280*720</math></p> <p>3.34通讯：Wi-Fi.</p> <p>3.35容量：<math>\geq 4\text{GB EMMC}</math> 和支持外置Micro SD卡</p> <p>3.36操作界面：触</p>

	<p>摸屏,手机端APP,电脑端应用 3.37运动控制器:双核Core Cortex M4处理器 3.38应用处理器:四核1.2 GHz ARM A7处理器 3.39神经网络处理单元:≥2 Tops 3.40激光波长:≥405nm 3.41最大激光辐射功率:≥1mW 3.42线料用量及涂料检测:支持 4.服务与支持要求:为保障实训教学稳定,提供高效的报修服务和需求响应,设备融入互联网+设备运维系统,具有功能要求如下: 4.1服务端分为PC机和手机APP两个版本,使用更加多元化、灵活化,管理人员使用PC版,更加高效快速; 4.2设备信息包括产品型号、名称、出厂日期、过保日期、出厂报告、厂商联系方式、设备装箱单、实训指导书等,并且根据老师需求来添加需要显示的项目。(投标时提供体现上述功能的软件运行截图) ★4.3手机扫描后就可以快速提交服务需求,能够通过文字、现场照片和视频精准描述设备故障,并且能自动显示设备所在位置,让保修更加精准。(投标时提供体现上述功能的软件运行截图) 4.4客户端发送服务情况后,服务端自动生成服务工单,系统自动发送的服务短信内容包括服务人员姓名、联系方式、工单进度链接;设备信息和客户每次的服务需求都应永久存储,只需要用手机扫描就可以快速查看。若有“★”条款负偏离,将被判为无效投标;单个产品累计五项及以上非“★”条款负偏离,按无效投标处理</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

**附表三：桌面工业级光固化打印机 是否进口：否**

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>桌面工业级光固化打印机:2台 1.1采用立体光固化下投影技术,以UV LED 和4K液晶屏为光源(405nm) 1.2成型幅面:≥192*120*280mm 1.3液晶屏正常使用寿命:≥5000h; 1.4成型精度:不低于150mm 标准件尺寸误差:≤±0.1mm以内,2mm壁厚误差:≤±0.1mm以内; 1.5整体采用一体化立体设计,配置电容触屏和嵌入式工业PC; 1.6光源采用固定式机械结构设计; 1.7液晶屏采用整体更换方式,单人即可便捷更换; 1.8LED光源采用循环风冷却结构设计,控制LED光源温度,延长使用寿命; 1.9★LED光源单独放置,采用开门柜式结构设计,并配有40PPI级防尘过滤棉,方便更换光源的同时也防尘; 1.10成型基台使用实心金属板,保证设备足够的强度和稳定性; 1.11Z轴选用高精密双滑块模组,精度等级达到P级,重复定位精度:≤±3um以内; 1.12主体机身采用全钣金结构设计,开门舱采用透明材料方便观看打印进度,整体达到工业级产品要求; 1.13★控制软件可根据不同打印阶段智能控制光强,使打印效率和质量更高,根据下投影工艺特点,对底板、支撑和实体采用单独曝光控制; 1.14配置自主开发的工艺包软件,客户可根据自己的材料制作工艺包或测试开发树脂,提供设备厂商的技术证明文件; 1.15网络类型和协议Ethernet, IEEE 802.3 using TCP/IP and NFS; 1.16需求110-240 VAC, 50/60 Hz, 额定功率:≥450W; 1.17料槽采用可换膜技术,减小分离力,增加打印成功率,降低客户使用成本; 1.18★打印仓内配有加热闭环控制系统,实时控制打印环境温度。 1.19分层厚度可根据实际需要进行调节,可调范围最小:≤0.03mm可调范围最大:≤0.12mm; 1.20设备支持打印速度可调打印模式,成型效率:≥40mm/h; 1.21耗材开源,配套提供免清洗3D打印材料1Kg,工具箱1套, 1.22清洗固化箱:额定功率:≥40W,交流电:110-240V 50/60Hz,紫外线LED波长:≥405nm,尺寸:≥290mm*270mm*479mm,最大清洗体积:≥192mm*120mm*290mm; 若有“★”条款负偏离,将被判为无效投标;单个产品累计五项及以上非“★”条款负偏离,按无效投标处理</p>
说明		打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。



### 第三章 投标人须知

#### 一.前附表

序号	条款名称	内容及要求
1	计划编号	黑财购核字[2023]08802号
2	项目编号	[230001]YHCG[CS]20230001
3	项目名称	三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机
4	包组情况	共1包
5	是否专门面向中小企业采购	采购包1：非专门面向中小企业
6	采购资金预算金额	606,000.00
7	采购方式	竞争性磋商
8	开标方式	不见面开标
9	评标方式	现场网上评标
10	评标办法	合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）：综合评分法
11	报价形式	合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）：总价
12	现场踏勘	否
13	保证金缴纳截止时间 （同递交投标文件截止时间）	详见采购公告
14	电子响应文件递交	电子响应文件在响应截止时间前递交至黑龙江省项目采购电子交易系统
15	响应有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
16	投标文件要求	（1）加密的电子响应文件 1 份（需在投标截止时间前上传至“黑龙江省项目采购电子交易系统”）。 （2）若现场无法使用系统进行电子开评标的，投标供应商须开标现场递交非加密电子版响应文件U盘（或光盘）0份。 （3）纸质响应文件正本 0 份，纸质响应文件副本 0 份。
17	中标候选人推荐家数	采购包1： 3家
18	中标供应商确定	采购人授权磋商小组按照评审原则直接确定中标（成交）人。
19	备选方案	不允许
20	联合体投标	包1： 不接受
21	代理服务费收取方式	向中标/成交供应商收取

22	投标保证金	<p>本项目允许投标供应商按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式缴纳保证金。</p> <p>三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机：保证金人民币：0.00元整。</p> <p>开户单位：无 开户银行：无 银行账号：无</p> <p>特别提示：</p> <p>1、响应供应商应认真核对账户信息，将响应保证金足额汇入以上账户，并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。响应保证金到账（保函提交）的截止时间与响应截止时间一致，逾期不交者，响应文件将作无效处理。</p> <p>2、响应供应商在转账或电汇的凭证上应按照以下格式注明，以便核对：“（项目编号：***、包组：***）的响应保证金”。</p>
----	-------	--

23	电子招投标	<p>各投标人应当在投标截止时间前上传加密的电子投标文件至“黑龙江省政府采购网”未在投标截止时间前上传电子投标文件的，视为自动放弃投标。投标人因系统或网络问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间及时拨打联系电话4009985566按5转1号键。</p> <p><b>不见面开标（远程开标）：</b></p> <p>1. 项目采用不见面开标（网上开标），如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行电子开标时，将会由开标负责人视情况来决定是否允许投标人导入非加密电子投标文件继续开标。本项目采用电子评标（网上评标），只对通过开标环节验证的电子投标文件进行评审。</p> <p>2. 电子投标文件是指通过投标客户端编制，在电子投标文件中，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。加密后，成功上传至黑龙江省政府采购网的最终版指定格式电子投标文件。</p> <p>3. 使用投标客户端，经过编制、签章，在生成加密投标文件时，会同时生成非加密投标文件，投标人请自行留存。</p> <p>4. 投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本招标公告载明的时间和模式等要求参加开标，在开标时间前<b>30分钟</b>，应当提前登录开标系统进行签到，填写联系人姓名与联系号码。</p> <p>5. 开标时，投标人应当使用 <b>CA 证书</b> 在开始解密后<b>30分钟</b>内完成投标文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。（请各投标人在参加开标以前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及<b>CA证书</b>的有效性等进行检测，保证可以正常使用。具体环境要求详见操作手册）</p> <p>6. 开标时出现下列情况的，将视为逾期送达或者未按照招标文件要求密封的投标文件，采购人、采购代理机构应当视为投标无效处理。</p> <p>（1） 投标人未按招标文件要求参加远程开标会的；</p> <p>（2） 投标人未在规定时间内完成电子投标文件在线解密；</p> <p>（3） 经检查数字证书无效的投标文件；</p> <p>（4） 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。</p> <p>7. 供应商必须保证在规定时间内完成已投项目的电子响应文件解密，并在规定时间内进行签章确认，未在规定时间内签章的，视同接受开标结果。</p>
24	电子响应文件签字、盖章要求	<p>应按照第六章“响应文件格式与要求”，使用<b>CA</b>进行签字、盖章。</p> <p>说明：若涉及到授权委托人签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子响应文件或签字处使用电脑打字输入。</p>
25	其他	
26	项目兼投兼中规则	兼投兼中：本项目兼投兼中

## 二.说明

### 1.委托

授权代表如果不是法定代表人/单位负责人，须持有《法定代表人/单位负责人授权书》（统一格式）。

### 2.费用

无论磋商过程中的作法和结果如何，参加磋商的供应商须自行承担所有与参加磋商有关的全部费用。

### 三.响应文件

#### 1.响应文件计量单位

响应文件中所使用的计量单位，除有特殊要求外，应采用国家法定计量单位，报价最小单位为人民币元。

#### 2.响应文件的组成

响应文件应按照磋商文件第六章“响应文件格式”进行编写（可以增加附页），作为响应文件的组成部分。

（一）其他文件包括：

##### ★1、供应商具有独立承担民事责任的能力

注：①供应商若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照”；②若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书、组织机构代码证”；③若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”；④若为个体工商户：提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”；⑤若为自然人：提供“身份证明材料”。以上均提供复印件。

##### ★2、法定代表人/单位负责人签字并加盖公章的法定代表人/单位负责人授权书。

注：供应商为法人单位时提供“法定代表人授权书”，供应商为其他组织时提供“单位负责人授权书”，供应商为自然人时提供“自然人身份证明材料”。

★3、法定代表人/单位负责人身份证正反两面复印件及投标代表身份证明身份证正反两面复印件。供应商为大学生创办的小微企业还应提供法定代表人的学生证或毕业证或国外学历学位认证书复印件。

（二）报价书附件的编制及编目

1、报价书附件由供应商自行编制，规格幅面应与正文一致，附于正文之后，与正文页码统一编目编码装订。

2、报价书附件必须包含以下内容：

- （1）产品主要技术参数明细表及报价表；
- （2）技术服务和售后服务的内容及措施。

3、报价书附件可以包含以下内容：

- （1）产品详细说明书。包括：产品主要技术数据和性能的详细描述或提供产品样本；
- （2）产品制造、验收标准；
- （3）详细的交货清单；
- （4）特殊工具及备件清单；
- （5）供应商推荐的供选择的配套货物表；
- （6）提供报价所有辅助性材料或资料。

#### 3.报价

（一）所有价格均以人民币报价，所报价格为送达用户指定地点安装、调试、培训完毕价格。

（二）磋商报价分两次，即初始报价，供应商递交的响应文件中的报价及磋商结束后的最后报价，且将做为最终的成交价格。

（三）具备初始报价，方有资格做第二次报价。

（四）最低报价不能作为成交的唯一保证。

（五）如供应商未按规定要求和时间递交最后报价，该供应商提交的响应文件中的初始报价将作为其最后报价。

（六）供应商应注意本文件的技术规格中指出的工艺、材料和设备型号仅起说明作用，并没有任何限制性。供应商在报价中可以选择替代标准或型号，但这些替代要实质上满足或超过本文件的要求。

#### 4.响应文件的签署及规定

（一）组成响应文件的各项资料均应遵守本条规定。

- (二) 响应文件应按规范格式编制，按要求签字、加盖公章。
- (三) 响应文件装订成册、编制页码且页码连续。
- (四) 响应文件的正本必须用不退色的墨水填写或打印，注明“正本”字样，副本可以用复印件。正本 0 份，副本 0 份
- (五) 响应文件不得涂改和增删，如有修改错漏处，必须由磋商代表签字并加盖公章。
- (六) 响应文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由供应商自行负责。
- (七) 法定代表人/单位负责人授权书应由法定代表人/单位负责人签字并加盖公章。

**5.响应文件存在下列任意一条的，则响应文件无效：**

- (一) 任意一条不满足磋商文件★号条款要求的；
- (二) 单项产品五条及以上不满足非★号条款要求的；
- (三) 供应商所提报的技术参数没有如实填写，没有与“竞争性磋商文件技术要求”一一对应，只简单填写“响应或完全响应”的以及未逐条填写应答的；
- (四) 供应商提报的技术参数中没有明确品牌、型号、规格、配置等；
- (五) 单项商品报价超单项预算的；
- (六) 响应产品中如要求安装软件，应提供正版软件，否则响应无效；台式计算机、便携式计算机必须预装正版操作系统，该系统须有唯一的正版序列号与之对应，一个正版序列号只能对应一台计算机，否则响应无效；
- (七) 政府采购执行节能产品政府强制采购和优先采购政策。如采购人所采购产品为政府强制采购的节能产品，供应商所投产品的品牌及型号必须为清单中有效期内产品并提供证明文件，否则其响应将作为无效响应被拒绝；

注：本项目评审条款中有特殊情形的，以评审条款中的规定为准。

**6.供应商出现下列情况之一的，响应文件无效：**

- (一) 非★条款有重大偏离经磋商小组专家认定无法满足竞争性磋商文件需求的；
- (二) 未按竞争性磋商文件规定要求签字、盖章的；
- (三) 响应文件中提供虚假材料的；（提供虚假材料进行报价、应答的，还将移交财政部门依法处理）；
- (四) 提交的技术参数与所提供的技术证明文件不一致的；
- (五) 所报项目在实际运行中，其使用成本过高、使用条件苛刻的需经磋商小组确定后不能被采购人接受的；
- (六) 法定代表人/单位负责人授权书无法定代表人/单位负责人签字或没有加盖公章的；
- (七) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中有重大违法记录的；
- (八) 供应商对采购人、代理机构、磋商小组及其工作人员施加影响，有碍公平、公正的；
- (九) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参与本项目同一合同项下的投标的，其相关投标将被认定为投标无效；
- (十) 属于串通投标，或者依法被视为串通投标的；
- (十一) 磋商小组认为，排在前面的入围候选供应商的报价明显不合理或者低于成本，有可能影响服务质量和不能诚信履约的，应当要求该供应商作出书面说明并提供相关证明材料，否则，磋商小组可以取消该供应商的成交候选资格，按顺序由排在后面的成交候选供应商递补；
- (十二) 按有关法律、法规、规章规定属于响应无效的；
- (十三) 磋商小组在磋商过程中，应以供应商提供的响应文件为磋商依据，不得接受响应文件以外的任何形式的文件资料。

**7.供应商禁止行为**

- (一) 供应商在提交响应文件截止时间后撤回响应文件；
- (二) 成交人在磋商结果产生后放弃成交；
- (二) 成交人在规定的时限内不签订政府采购合同。

**8.竞争性磋商文件质疑提起与受理**



供应商在参加黑龙江省政府采购代理机构组织的政府采购活动中，认为采购文件使自己的权益受到损害的，可依法提出质疑；

（一）潜在供应商已依法获取采购文件，且满足参加采购活动基本条件的，可以对该文件提出质疑；对采购文件提出质疑的，应当在首次获取采购文件之日起7个工作日内提出；

（二）提出质疑的供应商应当在规定的时限内，以书面形式一次性地向代理机构递交质疑函和必要的证明材料。

（三）有下列情形之一的，政府采购代理机构不予受理：

- 1、按照“谁主张、谁举证”的原则，应由质疑供应商提供质疑事项的相关证据、依据和其他有关材料，未能提供的；
- 2、未按照补正期限进行补正或者补正后仍不符合规定的；
- 3、未在质疑有效期限内提出的；
- 4、同一质疑供应商一次性提出质疑后又提出新质疑的；

（四）有下列情形之一的，质疑不成立：

- 1、质疑事项缺乏事实依据的；
- 2、质疑供应商捏造事实或者提供虚假材料的；
- 3、质疑供应商以非法手段取得证明材料的。

（五）对虚假和恶意质疑的处理。

代理机构将对虚假和恶意质疑的供应商进行网上公示，推送省级信用平台；报省政府采购监督管理部门依法处理，记入政府采购不良记录；限制参与政府采购活动；

有下列情形之一的，属于虚假和恶意质疑：

- 1、主观臆造、无事实依据进行质疑的；
- 2、捏造事实或提供虚假材料进行质疑的；
- 3、恶意攻击、歪曲事实进行质疑的；
- 4、以非法手段取得证明材料的。

## 第四章 磋商及评审方法

### 一.磋商评审要求

#### 1、评审方法

综合评分法，响应文件满足磋商文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选人的评审方法。（最低报价不是成交的唯一依据。）

#### 2、评审原则

2.1 评审活动遵循公平、公正、科学和择优的原则，以磋商文件和响应文件为评审的基本依据，并按照磋商文件规定的评审方法和评审标准进行评审。

2.2 具体评审事项由磋商小组负责，并按磋商文件的规定办法进行评审。

#### 3、磋商小组

3.1 磋商小组由采购人代表和评审专家共3人以上单数组成，其中评审专家人数不得少于磋商小组成员总数的2/3。

3.2 磋商小组成员有下列情形之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前三年内，与供应商存在劳动关系，或者担任过供应商的董事、监事，或者是供应商的控股股东或实际控制人；

（2）与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（3）与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

3.3 磋商小组负责具体评审事务，并独立履行下列职责：

（1）审查、评价响应文件是否符合磋商文件的商务、技术等实质性要求；

（2）要求供应商对响应文件有关事项作出澄清或者说明，与供应商进行分别磋商；

（3）对响应文件进行比较和评价；

（4）确定成交候选人名单，以及根据采购人委托直接确定成交供应商；

（5）向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评审中发现的违法行为；

（6）法律法规规定的其他职责。

#### 4、澄清

磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。供应商的澄清、说明或者更正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

4.1 磋商小组不接受供应商主动提出的澄清、说明或更正。

4.2 磋商小组对供应商提交的澄清、说明或更正有疑问的，可以要求供应商进一步澄清、说明或更正。

#### 5、有下列情形之一的，视为供应商串通投标：

（1）不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；（不同供应商响应文件上传的项目内部识别码一致）；

（2）不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同供应商的响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（5）不同供应商的响应文件相互混装；

（6）不同供应商的投标保证金为从同一单位或个人的账户转出；

说明：在项目评审时被认定为串通投标的供应商不得参加该合同项下的采购活动

#### 6、有下列情形之一的，属于恶意串通投标：

（1）供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标文件或者响应文件；

- (2) 供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件；
- (3) 供应商之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容；
- (4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (5) 供应商之间事先约定由某一特定供应商成交、成交；
- (6) 供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃成交、成交；

(7) 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商成交、成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

## 7、投标无效的情形

详见资格性审查、符合性审查和磋商文件其他投标无效条款。

## 8、废标（终止）的情形

出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动。

- (1) 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 在采购过程中符合磋商要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足3家的，但经财政部门批准的情形除外；
- (4) 法律、法规以及磋商文件规定其他情形。

## 9、定标

磋商小组按照磋商文件确定的评审方法、步骤、标准，对响应文件进行评审。评审结束后，对供应商的评审名次进行排序，确定成交供应商或者推荐成交候选人。

## 二.政府采购政策落实

### 1.节能、环保要求

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购，具体按照本采购文件相关要求执行。

### 2.对小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除

依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：（监狱企业、残疾人福利性单位视同小、微企业）。

合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	非联合体	20%	货物由小微企业制造，即货物由小微企业生产且使用该小微企业商号或者注册商标时，给予价格扣除C1，即：评标价=投标报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。

注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

价格扣除相关要求：

(1) 所称小型和微型企业应当同时符合以下条件:

①符合中小企业划分标准;

②提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务, 或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物;

中小企业划分标准, 是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。

小型、微型企业提供中型企业制造的货物的, 视同为中型企业。

符合中小企业划分标准的个体工商户, 在政府采购活动中视同中小企业。

(2) 在政府采购活动中, 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的, 享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策:

①在货物采购项目中, 货物由中小企业制造, 即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标;

②在工程采购项目中, 工程由中小企业承建, 即工程施工单位为中小企业;

③在服务采购项目中, 服务由中小企业承接, 即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中, 供应商提供的货物既有中小企业制造货物, 也有大型企业制造货物的, 不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动, 联合体各方均为中小企业的, 联合体视同中小企业。其中, 联合体各方均为小微企业的, 联合体视同小微企业。

(3) 供应商属于小微企业的应填写《中小企业声明函》; 监狱企业须供应商提供由监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件; 残疾人福利性单位应填写《残疾人福利性单位声明函》, 否则不认定价格扣除。

说明: 供应商应当认真填写声明函, 若有虚假将追究其责任。供应商可通过“国家企业信用信息公示系统”( <http://www.gsxt.gov.cn/index.html> ), 点击“小微企业名录”( <http://xwqy.gsxt.gov.cn/> ) 对供应商和核心设备制造商进行搜索、查询, 自行核实是否属于小微企业。

(4) 提供供应商的《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》(格式后附, 不可修改), 未提供、未盖章或填写内容与相关材料不符的不予价格扣除。

(5) 报价供应商为大学生创办的小微企业的, 对其法定代表人身份及企业性质进行核查, 请报价供应商提供(A)、(B)、(C)的登录名和密码:

(A) 法定代表人为在校大学生的, 学生证复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径: 中国高等教育学生信息网(学信网)<http://www.chsi.com.cn/>。

(B) 法定代表人为大学毕业生的, 毕业证复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径: 中国高等教育学生信息网(学信网)<http://www.chsi.com.cn/>。

(C) 法定代表人为留学回国人员的, 国外学历学位认证书复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径: 教育部留学服务中心-国(境)外学历学位认证系统<http://renzheng.cscse.edu.cn/Login.aspx>。

(D) 企业法定代表人必须为在校大学生、毕业五年内大学生(含留学回国), 同时大学生必须为控股股东。控股情况查询: 全国企业信用信息公示系统<http://gsxt.saic.gov.cn/>。

(E) 各项查询结果需打印并由磋商小组签字。

### 三.评审程序

#### 1.资格性审查和符合性审查

资格性审查。磋商小组依据法律法规和竞争性磋商文件规定, 对响应文件中的资格证明等进行审查, 以确定供应商是否具备入围资格。如供应商不具备入围资格, 应书面告知未入围的供应原因并要求其签字确认收到告知书。(详见后附表一资格性审查表)

符合性审查。依据磋商文件的规定, 从响应文件的有效性、完整性和对磋商文件的响应程度进行审查, 以确定是否对磋商文件的实质性要求作出响应。(详见后附表二符合性审查表)

资格性审查和符合性审查中凡有其中任意一项未通过的, 评审结果为未通过, 未通过资格性审查、符合性审查的投标单位按无效投标处理。

#### 2.磋商

(1) 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

(2) 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时、同时通知所有参加磋商的供应商

供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求进行最终报价或重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

### 3.最后报价

磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。

### 4.政府采购政策功能落实

对于小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除。

### 5.综合评分（详见后附表三详细表）

由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分（得分四舍五入保留两位小数）。

### 6.汇总、排序

评审结果按评审后总得分由高到低顺序排列。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐，以上均相同的由采购人确定。

## 四.确定成交供应商

(一) 磋商小组依据磋商方法和原则确定成交供应商，并将成交结果通知所有参加磋商的未成交供应商。

(二) 如供应商对成交结果有异议，请当场以书面形式提出，由磋商小组以书面形式进行回复，其他任何形式的回复无效。

(三) 成交公告和成交通知书

代理机构负责发布成交公告，同时向成交供应商发出《成交通知书》，《成交通知书》是《合同》的一个组成部分。

(四) 排名第一的成交候选人不与采购人签订合同的，采购人可直接上报黑龙江省财政部门。

## 五.合同的签订

(一) 成交供应商应按《成交通知书》规定的时间、地点与采购人签订政府采购合同。

(二) 竞争性磋商文件、成交供应商的响应文件、磋商过程中的有关澄清和承诺文件均是政府采购合同的必要组成部分，与合同具有同等法律效力。

(三) 采购人不得向成交供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与成交供应商订立违背合同实质性内容的协议。

(四) 合同由采购人通过黑龙江省政府采购网上传黑龙江省财政部门备案。

(五) 采购人负责合同的审核、签订、履约及验收工作，黑龙江省财政部门负责对合同签订、合同履约及验收进行监督检查。

## 六.履约金

合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）：本合同包不收取

## 七.付款及验收



合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）

付款方式	1期: 100%，按合同约定，符合技术参数，试运行打印，验收合格后付款。
验收要求	1期: 按合同约定，符合技术参数，试运行打印。

表一资格性审查表:

合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）

（一）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。	提供《黑龙江省政府采购供应商承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（二）承诺通过合法渠道，可查证不存在违反《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十八条“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。”规定的情形。	提供《黑龙江省政府采购供应商承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（三）承诺通过“全国企业信用信息公示系统”、“中国执行信息公开网”、“中国裁判文书网”、“信用中国”、“中国政府采购网”等合法渠道，可查证在投标截止日期前未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。	提供《黑龙江省政府采购供应商承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（四）承诺通过“中国执行信息公开网”（ <a href="http://zxgk.court.gov.cn">http://zxgk.court.gov.cn</a> ）等合法渠道，可查证法定代表人和负责人近三年内无行贿犯罪记录。	提供《黑龙江省政府采购供应商承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
（五）承诺通过合法渠道，事业单位或社会团体可查证不属于《政府购买服务管理办法》（财政部令第102号）第八条“公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不作为政府购买服务的购买主体和承接主体。”规定的情形。	提供《黑龙江省政府采购供应商承诺函》承诺人（供应商或自然人CA签章）
法定代表人授权书	提供标准格式的“法定代表人授权书”并按要求签字、加盖公章（法定代表人参加投标的不提供）

**表二符合性审查表：**

合同包1（三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机）

投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响；投标承诺书。
主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行签署、盖章。
联合体投标	符合关于联合体投标的相关规定。（本项目不接受联合体，提供承诺函，格式自拟）
技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。（采购文件编辑人员注意事项：货物类政府采购项目必须提供所投产品规格型号并作为符合性审查条件的要求，服务和工程类政府采购项目不能要求提供规格型号，货物类项目要求供应商所投产品规格型号需自行编辑本条内容）
其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

**表三详细评审表：**

三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机

评审因素	评审标准	
分值构成	技术部分 <b>57.0分</b> 商务部分 <b>13.0分</b> 报价得分 <b>30.0分</b>	
技术部分	满足产品技术参数要求的情况 (35.0分)	投标人所投产品技术参数和性能要求完全满足招标文件技术参数的得基准分 <b>30分</b> 。 1、若有任何一项非“★”指标为负偏离，每项扣 <b>3分</b> ，扣完为止，单个产品累计五项及以上负偏离，按无效投标处理，若未按“技术要求”中需要提供佐证材料或不符合要求，按负偏离计算扣分。 2、若有“★”指标负偏离，将被判为无效投标。
	项目技术能力 (22.0分)	提供所投工业机器人扫描测量系统、大场景三维摄影测量系统、三维工业测量在线检测系统、教育版三维数据集成系统、三维点云处理系统、非接触式三维扫描检测系统、三维机器人智能扫描检测系统的软件著作权证书扫描件，每个计 <b>2分</b> ，否则不计分；提供所投产品的 <b>CE、FCC、Rosh、WEEE</b> 国际认证，提供一份得 <b>2分</b> ，不提供不得分；本条满分 <b>22分</b> 。

商务部分	售后服务方案 (4.0分)	<p>投标人针对本项目提供的售后服务方案，包括但不限于免费保修年限、售后服务响应时间、售后服务体系和服务保障方案、备品备件库4项要点。所有要点均结合采购需求进行了具体、详细的阐述,条理清晰,且均能够满足项目需要方可得分;要点阐述不清或不可行不合理或未提供不得分。具体如下：</p> <p>1.承诺售后免费保修年限不少于1年，提供1年保修得0分，每多1年免费保修得0.5分，最多得1分。 2.承诺售后服务响应时间不得超过24小时，维修解决时间不得超过72小时，并提供应急措施方案得1分，否则不得分。 3.具备可靠的服务体系和服务保障能力并提供售后服务体系和服务保障方案得1分，否则不得分。 4.具备完善的备品备件库，提供备品备件清单及备品备件库管理制度得1分，否则不得分。 本条满分4分。</p>
	安装调试及培训方案 (5.0分)	<p>投标人针对本项目提供的安装调试及培训方案，包括但不限于安装调试计划表、安装调试工期表、安装调试人员、培训计划表、培训内容5项要点。所有要点均结合采购需求进行了具体、详细的阐述,条理清晰,且均能够满足项目需要方可得分;要点阐述不清或不可行不合理或未提供不得分。具体如下：</p> <p>1、提供安装调试计划表且切实可行得1分，否则不得分； 2、提供安装调试工期表且切实可行得1分，否则不得分； 3、提供安装调试人员且切实可行配备表得1分，否则不得分； 4、提供培训计划表且切实可行得1分，否则不得分； 5、提供项目培训内容且切实可行得1分，否则不得分； 本条满分5分。</p>
	资质证书 (4.0分)	<p>1.投标单位或制造商提供质量管理体系认证证书，得1分； 2.投标单位或制造商提供环境管理体系认证证书，得1分； 3.投标单位或制造商提供职业健康安全管理体系认证证书，得1分； 4.设备制造商获得国家级高新技术企业证书得1分 本条满分4分。</p>
投标报价	投标报价得分 (30.0分)	<p>投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格分值【注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。</p>

## 第五章 主要合同条款及合同格式

合同编号：

# 《黑龙江省政府采购合同》（试行）文本

一般货物类

采购单位(甲方)  
供应商(乙方)  
签订地点

采购计划号  
招标编号  
签订时间

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件规定条款和中标人承诺，甲乙双方签订本合同。

## 第一条 合同标的

### 1、供货一览表

序号	产品名称	商标品牌	规格型号	生产厂家	数量及单位	单价（元）	金额（元）
1							
2							
3							
4							
5							
人民币合计金额（大写）				（小写）			

2、合同合计金额包括货物价款，备件、专用工具、安装、调试、检验、技术培训及技术资料和包装、运输等全部费用。如招标文件对其另有规定的，从其规定。

## 第二条 质量保证

1、乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招标文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2、乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

## 第三条 权利保证

乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

## 第四条 包装和运输

1、乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2、货物的运输方式：。

3、乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：。

## 第五条 交付和验收

1、交货时间：。地点：。

2、乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3、乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4、甲方应当在到货（安装、调试完）后7个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5、政府代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。



6、甲方对验收有异议的，在验收后5个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 日内及时予以解决。

## 第六条 安装和培训

- 1、甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。
- 2、乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点： 。

## 第七条 售后服务

- 1、乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。
- 2、货物保修起止时间： 。
- 3、乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

## 第八条 付款方式和期限

- 1、资金性质： 。
  - 2、付款方式：财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理；自筹资金： 。
- 付款期限为甲方对货物验收合格后7个工作日内付款。

## 第九条 履约、质量保证金

- 1、乙方在签订本合同之日，按本合同合计金额 5%比例提交履约保证金。节能、环保产品提交履约保证金按本合同合计金额 2.5%比例提交，待货物验收合格无异议后5个工作日内无息返还。
- 2、乙方应在货物验收合格无异议后5个工作日内按本合同合计金额 比例向甲方提交质量保障金，质量保证期过后5个工作日内无息返还。

## 第十条 合同的变更、终止与转让

- 1、除《中华人民共和国政府采购法》第50条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。
- 2、乙方不得擅自转让（无进口资格的投标人委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

## 第十一条 违约责任

- 1、乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。
- 2、乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。
- 3、因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。
- 4、甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额3‰违约金，但违约金累计不得超过违约货款额5%，超过 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额3‰滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额5%。
- 5、乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。
- 6、乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从质量保证金中扣除，不足另补。
- 7、其它违约行为按违约货款额5%收取违约金并赔偿经济损失。

## 第十二条 合同争议解决

- 1、因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。
- 2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向仲裁委员会申请仲裁或向人民法院提起诉讼。
- 3、诉讼期间，本合同继续履行。

## 第十三条 签订本合同依据

- 1、政府采购招标文件；
- 2、乙方提供的投标文件；



甲方（章）	乙方（章）
年 月 日	年 月 日

注：售后服务事项填不下时可另加附页

## 黑龙江省政府采购合同使用说明

（一般货物类）

《政府采购合同》是对招标文件中货物和服务要约事项的细化和补充，所签订的合同不得对招标文件和中标投标人投标文件作实质性修改；招标过程中有关项目目标的性状的重要澄清和承诺事项必须在合同相应条款中予以明确表达。采购人和中标投标人不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件；不得私下订立背离招标文件实质性内容的协议。

### 一、本合同适用范围

家用电器、电子产品、教学仪器设备、医疗仪器设备、广播电视仪器设备、体育器材、音响乐器、药品、服装、印刷设备和印刷品等政府采购项目（协议供货除外）适用于本合同。

### 二、填写说明

（一）合同标题：地市县使用时可在“黑龙江省”后再加所在地名称或将“黑龙江省”删除加所在地名称。

（二）本合同划线部分所需填写内容，除以下条款特殊要求外，按招标文件要求填写，如招标文件没有明确，按甲乙双方商定意见填写。

（三）第一条合同标的：按表中各项目要求填写，内容填写不下时可另加附页。

（四）第四条包装和运输：货物运输方式包括：汽车、火车、轮船等。

（五）货物交付和验收：时间按合同签订（或生效）后多少日（或工作日）或直接填X年X月X日前交货。

（六）第八条付款方式和期限：资金性质按财政性资金（预算内资金、预算外资金）和自筹资金填写。

### 三、有关要求

（一）各单位现使用的专业合同可作为本合同附件，但专业合同各条款必须符合招标文件和本合同各条款要求，如发生矛盾以本合同为准。

（二）协议供货合同应使用原文本。

（三）甲乙双方对本合同各条款均不能改动，只能在划线位置填写，如有改动视同无效合同。

（四）本合同统一用A4纸打印。

（五）本合同为试行文本，采购人和中标投标人在使用过程中如发现不当之处，请及时提出建议，以便修正。

本合同各条款由黑龙江省政府采购办公室负责解释。

电话：0451—53679987      0451—82833586

## 第六章 响应文件格式与要求

《响应文件格式》是参加竞争性磋商供应商的部分响应文件格式，请参照这些格式编制响应文件。

一、响应文件封面格式

# 政 府 采 购 响 应 文 件

项目名称：三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机

项目编号：[230001]YHCG[CS]20230001

供应商全称：（公章）

授权代表：

电话：

磋商日期：

## 二、首轮报价表

注：采用电子招投标的项目无需编制该表格，投标供应商应在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，且与投标客户端生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表信息内容不一致，以投标客户端生成的内容为准。

## 三、分项报价表

注：采用电子招投标的项目无需编制该表格，投标供应商应在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，且与投标客户端生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表信息内容不一致，以投标客户端生成的内容为准。

#### 四、技术偏离及详细配置明细表

项目名称：三维数据采集及成型平台、工业级3D打印套装平台、桌面工业级光固化打印机

项目编号：[230001]YHCG[CS]20230001

(第 包)

序号	服务名称	磋商文件的服务需求	响应文件响应情况	偏离情况

供应商全称：

日期： 年 月 日

#### 五、技术服务和售后服务的内容及措施

供应商全称：



## 六、法定代表人/单位负责人授权书

：  
（报价单位全称）法定代表人/单位负责人 授权 （授权代表姓名）为响  
应供应商代表，参加贵处组织的 项目（项目编号）竞争性磋商，全权处理本活动中的一切事宜。

法定代表人/单位负责人签字：

供应商全称（公章）：

日 期：

附：

授权代表姓名： 授权代表：（签字）

职 务：

详细通讯地址：

邮 政 编 码：

传 真：

电 话：

## 七、法定代表人/单位负责人和授权代表身份证明

(法定代表人/单位负责人身份证正反面复印件)

(授权代表身份证正反面复印件)

供应商全称:

## 八、小微企业声明函

注：响应供应商及响应产品是小微企业的提供，否则无需提供

### 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期： 年 月 日

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

### 中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期： 年 月 日

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

## 九、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加 单位的 目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

残疾人福利性单位（盖章）：

日期： 年 月 日

## 十、投标人关联单位的说明

说明：投标人应当如实披露与本单位存在下列关联关系的单位名称：

- （1）与投标人单位负责人为同一人的其他单位；
- （2）与投标人存在直接控股、管理关系的其他单位。

## 十一、资格承诺函

### 黑龙江省政府采购供应商资格承诺函 （模板）

我方作为政府采购供应商，类型为：企业事业单位社会团体非企业专业服务机构个体工商户自然人（请据实在中勾选一项），现郑重承诺如下：

#### 一、承诺具有独立承担民事责任的能力

（一）供应商类型为企业的，承诺通过合法渠道可查证的信息为：

- 1.“类型”为“有限责任公司”、“股份有限公司”、“股份合作制”、“集体所有制”、“联营”、“合伙企业”、“其他”等法人企业或合伙企业。
- 2.“登记状态”为“存续（在营、开业、在册）”。
- 3.“经营期限”不早于投标截止日期，或长期有效。

（二）供应商类型为事业单位或团体组织的，承诺通过合法渠道可查证的信息为：

- 1“类型”为“事业单位”或“社会团体”。
- 2.“事业单位法人证书或社会团体法人登记证书有效期”不早于投标截止日期。

（三）供应商类型为非企业专业服务机构的，承诺通过合法渠道可查证“执业状态”为“正常”。

（四） 供应商类型为自然人的，承诺满足《民法典》第二章第十八条、第六章第一百三十三条、第八章第一百七十六条等相关条款的规定，可独立承担民事责任。

#### 二、承诺具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

承诺通过合法渠道可查证的信息为：

- （一）未被列入失信被执行人。

(二)未被列入税收违法黑名单。

### 三、承诺具有履行合同所必需的设备和专业技术能力

承诺按照采购文件要求可提供相关设备和人员清单，以及辅助证明材料。

### 四、承诺有依法缴纳税收的良好记录

承诺通过合法渠道可查证的信息为；

(一)不存在欠税信息。

(二)不存在重大税收违法。

(三)不属于纳税“非正常户”(供应商类型为自然人的不适用本条)。

### 五、承诺有依法缴纳社会保障资金的良好记录

在承诺函中以附件形式提供至少开标前三个月依法缴纳社会保障资金的证明材料，其中基本养老保险、基本医疗保险(含生育保险)、工伤保险、失业保险均须依法缴纳。

### 六、承诺参加本次政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录(处罚期限已经届满的视同没有重大违法记录)

供应商需承诺通过合法渠道可查证的信息为:(本条源自《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十九条)

(一)在投标截止日期前三年内未因违法经营受到刑事处罚。

(二)在投标截止日期前三年内未因违法经营受到县级以上行政机关做出的较大金额罚款(二百万元以上)的行政处罚。

(三)在投标截止日期前三年内未因违法经营受到县级以上行政机关做出的责令停产停业、吊销许可证或者执照等行政处罚。

### 七、承诺参加本次政府采购活动不存在下列情形

(一)单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

(二)承诺通过合法渠道可查证未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

### 八、承诺通过下列合法渠道，可查证在投标截止日期前一至七款承诺信息真实有效。

(一)全国企业信用信息公示系统(<https://www.gsxt.gov.cn>);

(二)中国执行信息公开网(<http://zxgk.court.gov.cn>);

(三)中国裁判文书网(<https://wenshu.court.gov.cn>);

(四)信用中国(<https://www.creditchina.gov.cn>);

(五)中国政府采购网(<https://www.ccgp.gov.cn>);

(六)其他具备法律效力的合法渠道。

我方对上述承诺事项的真实性负责，授权并配合采购人所在同级财政部门及其委托机构，对上述承诺事项进行查证。如不属实，属于供应商提供虚假材料谋取中标、成交的情形，按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款的规定，接受采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动等行政处罚。有违法所得的!并处没收违法所得，情节严重的，由市场监督管理部门吊销营业执照;构成犯罪的，依法追究刑事责任。

附件: 缴纳社会保障资金的证明材料清单

承诺人(供应商或自然人CA签章):

年 月 日

附件

### 缴纳社会保障资金的证明材料清单

一、社保经办机构出具的本单位职工社会保障资金缴纳证明。

- 1.基本养老保险缴纳证明或基本养老保险缴费清单。
- 2.基本医疗保险缴纳证明或基本医疗保险缴费清单。
- 3.工伤保险缴纳证明或工伤保险缴费清单。
- 4.失业保险缴纳证明或失业保险缴费清单。
- 5.生育保险缴纳证明或生育保险缴费清单。

二、新成立的企业或在法规范围内不需提供的机构，应提供书面说明和有关佐证文件。