

竞争性磋商文件

项目编号：[230001]ZKGS[CS]20220008-1

项目名称：基础类医疗设备（车、床类等）采购(二次)

采 购 人：哈尔滨医科大学附属第四医院

采购代理机构：中科高盛咨询集团有限公司

日期： 2022 年 08 月

目 录

第一章 竞争性磋商公告	1
第二章 供应商须知	5
供应商须知正文	14
第三章 报价、磋商、成交	23
第四章 合同条款及格式	36
第五章 响应文件格式	43
第六章 采购内容和要求	71
采购内容	71

第一章 竞争性磋商公告

哈尔滨医科大学附属第四医院基础类医疗设备 (车、床类等) 采购(二次)竞争性磋商公告

项目概况

基础类医疗设备（车、床类等）采购(二次)采购项目的潜在供应商应在哈尔滨市道里区经纬十二道街50-3号获取采购文件，并于 2022年08月12日 09时30分（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况

项目编号：[230001]ZKGS[CS]20220008-1

项目名称：基础类医疗设备（车、床类等）采购(二次)

采购方式：竞争性磋商

预算金额：984,012.29元

采购需求：

合同包1(基础类医疗设备（车、床类等）采购)：

合同包预算金额：984,012.29元

品目号	品目名称	采购标的	数量（单位）	技术规格、参数及要求	品目预算（元）	最高限价（元）
1-1	其他医疗设备	基础类医疗设备(车、床类等)采购	1(批)	详见采购文件	984,012.29	-

本合同包不接受联合体投标

合同履行期限：合同签订后接到采购人通知后30日内完成供货

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求： 无。
3. 本项目的特定资格要求：

合同包1(基础类医疗设备（车、床类等）采购)特定资格要求如下：

拟参加本项目的供应商所投产品应具备以下品类之一的：

一类:提供所投产品的《第一类医疗器械备案凭证》和《第一类医疗器械生产备案凭证》(进口除外)。二类:具备《第二类医疗器械经营备案凭证》(供应商为本地生产企业除外),并提供所投产品的《医疗器械生产许可证》(进口除外)和《医疗器械注册证》。三类:具备《医疗器械经营许可证》(供应商为本地生产企业除外),并提供所投产品的《医疗器械生产许可证》(进口除外)和《医疗器械注册证》。提供符合响应品类相应证件,不属于医疗器械的产品无需提供。

三、获取采购文件

时间：2022年08月02日至2022年08月08日，每天上午08:30:00至11:30:00，下午13:00:00至16:00:00（北京时间,法定节假日除外）

地点：哈尔滨市道里区经纬十二道街50-3号

方式：现场获取

售价：免费获取

四、响应文件提交

截止时间： 2022年08月12日 09时30分00秒 （北京时间）

地点：哈尔滨市道里区经纬十二道街50-3号

五、开启

时间： 2022年08月12日 09时30分00秒 （北京时间）

地点：哈尔滨市道里区经纬十二道街50-3号

六、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日。

七、其他补充事宜

- 1、经省财政厅政府采购管理办公室批准，实行“绿色通道”方式采购本项目。
- 2、只有通过上述方式获取采购文件的供应商方有资格参加本项目的投标活动。
- 3、最高限价：984012.29 元

八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：哈尔滨医科大学附属第四医院

地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区颐园街37号

联系方式：85939878

2. 采购代理机构信息

名称：中科高盛咨询集团有限公司

地址：哈尔滨市道里区经纬十二道街50-3号

联系方式：0451-82935559-810

3. 项目联系方式

项目联系人：中科高盛咨询集团有限公司

电话：0451-82935559-810

中科高盛咨询集团有限公司

2022年08月01日

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

序号	内容	说明与要求
1	综合说明	1、项目名称：基础类医疗设备（车、床类等）采购(二次) 2、资金预算：984012.29元（超出（不含等于）上述预算金额的报价将被否决。） 3、采购内容：基础类医疗设备（车、床类等）采购一批，具体内容详见采购文件。 4、合同履行期限：合同签订后接到采购人通知后30日内完成供货。 5、合同履行地点：采购人指定地点
2	采购人	采购人：哈尔滨医科大学附属第四医院 地 址：哈尔滨市南岗区颐园街37号 联系人：刘先生 电 话：0451-85939878
3	招标代理机构	采购代理机构：中科高盛咨询集团有限公司 地 址：哈尔滨市道里区经纬十二道街50-3号 联系人：刘女士 电 话：0451-82935559-810
4	采购方式	竞争性磋商
5	供应商资格要求	1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定； 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无。 3. 本项目的特定资格要求： 合同包1(基础类医疗设备（车、床类等）采购(二次))特定资格要求如下： 拟参加本项目的供应商所投产品应具备以下品类之一的： 一类:提供所投产品的《第一类医疗器械备案凭证》和《第一类医疗器械生产备案凭证》(进口除外)。二类:具备《第二类医疗器械经营备案凭证》(供应商为本地生产企业除外)，并提供所投产品的《医疗器械生产许可证》(进口除外)和《医疗器械注册证》。三类:具备《医疗器械经营许可证》(供应商为本地生产企业除外)，并提供所投产品的《医疗器械生产许可证》(进口除外)和《医疗器械注册证》。提供符合响应品类相应证件，不属于医疗器械的产品无需提供。
6	资格审查方式	资格后审

7	资金来源	不纳入财政管理的单位资金
8	响应文件的有效期	供应商提交最后报价后__90__日历天
9	磋商保证金	<p>本项目允许投标供应商按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式缴纳保证金。</p> <p>磋商保证金的金额：人民币壹万玖仟元整（¥19000.00）。</p> <p>开户单位：中科高盛咨询集团有限公司黑龙江省分公司</p> <p>开户银行：锦州银行哈尔滨南岗支行</p> <p>银行账号：410100198776762</p> <p>特别提示：</p> <p>1、响应供应商应认真核对账户信息，将响应保证金足额汇入以上账户，并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。响应保证金到账（保函提交）的截止时间与响应截止时间一致，逾期不交者，响应文件将作无效处理。</p> <p>2、响应供应商在转账或电汇的凭证上应按照以下格式注明，以便核对：“（项目编号：***、包组：***）的响应保证金”。</p> <p>其他注意事项：</p> <p>（1）供应商汇款后须随时查询本企业开户银行账户内是否存在磋商保证金退汇的情况、及时向该项目的采购代理机构核实本企业磋商保证金到账情况；</p> <p>（2）磋商保证金到账截止时间以磋商保证金账户开户银行出具的保证金账户实时进账单为准；</p> <p>（3）供应商须无条件承担供应商由于不同供应商的磋商保证金从同一单位或者个人的账户转出、保证金退票、保证金未按时到达专用账户、保证金非供应商基本账户转出等磋商保证金递交无效的情形所造成的一切后果及损失，否则视为未实质性响应磋商文件，其投标文件将被否决。</p>
10	近年财务状况的年份要求	/
11	近年完成的类似项目的年份要求	/
12	近年发生的诉讼及仲裁情况的年份要求	/

13	是否允许递交备选磋商方案	<input type="checkbox"/> 不允许 <input checked="" type="checkbox"/> 允许
14	签字和盖章要求	1、响应文件应用不褪色的材料书写或打印。响应文件中要求必须加盖供应商公章及法定代表人或其委托代理人签字处，必须按要求盖章及手写签字方为有效（加盖手写体签字章或由他人代签的无效，下同）。 2、由委托代理人签字的，须在响应文件中同时提交以供应商名义签署响应文件的法人授权委托书原件。 3、不能满足上述要求的响应文件将被否决。
15	响应文件份数	正本 <u>壹</u> 份，副本 <u>叁</u> 份，另附响应文件所有内容电子版U盘（如有） <u>壹</u> 份。（其中电子版报价函部分必须提供加盖供应商公章、法人或委托代理人签字的纸质文件扫描件）
16	装订要求	按照供应商须知规定的响应文件组成内容，响应文件应按以下要求装订： <input checked="" type="checkbox"/> 不分册装订 <input type="checkbox"/> 分册装订
17	包封要求	1、供应商应将响应文件正本、副本一起包封； 2、响应文件所有内容电子版U盘一份单独放入一个密封袋中，在封套封口处加盖供应商公章或密封章，在封套表面上标记“（供应商名称、项目名称）响应文件电子版”字样，并将此密封袋放入响应文件包封中一起密封； 3、技术标采用明标评审的，所有包封均应加盖供应商公章或密封章，包封上可以有供应商的名称、标志、公章等可以辨识供应商身份的标识； 4、包封标记页应按照磋商文件给定的格式填写，使用不褪色的黑色材料在白色 A4 复印纸打印后固定于包封纸上面；
18	封套上至少写明	1、项目名称： 2、项目编号： 3、响应文件在____年__月__日__时__分前不得开启
19	踏勘现场	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织，供应商自行踏勘现场 <input type="checkbox"/> 组织
20	澄清或者修改	提交首次响应文件截止之日前，采购人、采购代理机构或者磋商小组可以对已发出的磋商文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容作为磋商文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，当在提交首次响应文件截止时间至少5日前，以书面形式通知所有获取磋商文件的供应商；不足5日的，当顺延提交首次响应文件截止时间。

21	递交响应文件开始及截止时间、地点	开始时间：2022年08月12日09时00分 截止时间：2022年08月12日09时30分 递交地点：中科高盛咨询集团有限公司（哈尔滨市道里区经纬十二道街50-3号）开标大厅
22	响应文件开启（磋商）时间及地点	磋商时间：同响应文件递交截止时间 磋商地点：同响应文件递交地点
23	递交响应文件方式	疫情防控期内，为避免人员聚集，有效切断疫情传播途径，为确保群众的身体健康和保障群众生命安全，同时保证项目按进度进行，本项目递交响应文件方式如下： 1、供应商应合理安排参加磋商会，如因自身原因（出行安排、健康情况等）导致无法按时参加磋商会的，由磋商人自行承担； 2、供应商按采购文件规定时间将密封的响应文件送至递交响应文件地点，逾期送达的将不予受理； 3、供应商代表参加磋商会期间须全程佩戴口罩，到达指定地点后须按工作人员指示进行登记、体温测量（体温超过37.3摄氏度的人员不得进入会场）、消毒后方可进入会场； 4、供应商代表须持本人身份证原件亲自递交响应文件，并按要求办理签收手续； 5、供应商参加磋商会期间应注意保持人员之间距离，避免近距离接触，在工作人员安排下分散有序的进入和离开会场。
24	报价方式	1、总价报价； 2、报价分两次，即供应商提交响应文件时的首次报价和磋商结束后的最后报价； 3、供应商应根据国家及省市相关文件规定，结合本企业实力自主报价； 4、供应商在合同履行过程中发生的所有费用、以及参与本次磋商采购可能发生的一切费用，均包含在本次报价中，采购人不再另行支付。
25	评标办法	综合评分法：磋商小组将对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。磋商文件中没有规定的评审标准不作为评审依据。
26	磋商小组组成	1、磋商小组构成： <u>7</u> 人；磋商成员名单在确定成交结果之前将予以保密。 2、磋商小组成员确定方式： 技术、经济专家： <u>5</u> 人，甲方拟派 <u>2</u> 人，由采购人代表于开标前半月自评标专家库中随机抽取确定。 采购人代表： <u>2</u> 人。

27	是否授权磋商小组确定成交供应商	<input checked="" type="checkbox"/> 是，采购人（采购代理机构）将在磋商公告发布的相同媒介公告成交供应商及磋商文件，公告期为 1 个工作日。 <input type="checkbox"/> 否，推荐的成交候选人数： <u>3</u> 个
28	技术标是否采用“暗标”评审	<input checked="" type="checkbox"/> 不采用 <input type="checkbox"/> 采用，供应商必须严格按照磋商文件中“技术暗标编制及装订要求”编制和装订技术标响应文件，否则其响应文件将被否决。
29	是否要求供应商在递交响应文件时，同时递交响应文件电子版	<input type="checkbox"/> 不要求 <input checked="" type="checkbox"/> 要求（如有） 响应文件电子份数：响应文件所有内容电子版U盘壹份
30	磋商人代表出席开标会	<p>1、采购人邀请所有磋商人的法定代表人或其委托代理人参加任一阶段的开标会。磋商人的法定代表人或其委托代理人应当按时参加开标会，并在采购人按开标程序进行点名时，向采购人提交法定代表人身份证明文件或法定代表人授权委托书，出示本人有效身份证件以证明其出席，否则，其磋商文件按将被否决处理，其磋商文件不再参与后续的评审；</p> <p>2、参加本项目磋商活动的企业委托代理人必须是经企业法定代表人授权，可以全权代表磋商人的项目磋商负责人本人。磋商企业不得委派其他人以磋商代理人的名义代替项目磋商负责人参与本项目的磋商，否则，其磋商文件按将被否决处理；</p> <p>3、磋商人的法定代表人或项目磋商负责人必须按照要求参加所有招磋商活动，包括技术标和商务标各阶段的开标会，并在采购人按开标程序进行唱标、验标时，向采购人提交法人身份证明文件或法人授权委托书、本人有效身份证明等，以证明其出席；</p> <p>4、企业磋商后，凡到场的磋商企业法定代表人或项目磋商负责人证件不符、没有按照磋商文件规定的要求参加所有招磋商活动、或者至任一阶段的开标会结束，磋商人的合法代表仍未按时到会或提前退场的，均按磋商人自动弃标处理，其磋商文件不再参与后续的评审。</p>
31	确定成交供应商的方式	<p>1、国有资金占控股或者主导地位的依法必须进行招标的项目，采购人或磋商小组应当确定排名第一的中标候选人为成交供应商。排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力不能履行合同、不按照磋商文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，采购人有权废除原成交供应商；已签订合同的，原合同中违约的一方视为自动放弃应享有的各项权利。</p>

		<p>废除原成交供应商后，本次招标按以下选择重新确定成交供应商：</p> <p>■按中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为成交供应商。如第二候选人不能满足相关要求时，依次顺延至第三中标候选人；如果第三中标候选人不能满足相关要求时，采购人将重新招标。</p> <p>□如采购人废除排名第一的原中标候选人，则重新招标。</p>
32	知识产权	<p>构成本磋商文件各个组成部分的文件，未经采购人书面同意，磋商人不得擅自复印和用于非本招标项目所需的其他目的。采购人全部或者部分使用未成交供应商报价文件中的技术成果或技术方案时，需征得其书面同意，并不得擅自复印或提供给第三人。</p>
33	解释权	<p>1、构成本磋商文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释；</p> <p>2、除磋商文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告（磋商邀请书）、磋商人须知前附表、磋商人须知（含附件）、评标办法前附表、评标办法（含附件）、磋商文件格式的先后顺序解释；</p> <p>3、同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的首先以本条前述款进行解释，不能解释的，以编排顺序在后者为准；</p> <p>4、同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准；</p> <p>5、按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人负责解释。</p>
34	发生重大变更时采购人的权利	<p>1、如遇重大变更，采购人有改变原项目实施内容的权利：</p> <p>（1）在签约前，采购人有权在供应商不直接蒙受重大经济损失的前提下，推迟或终止所有招标。采购人终止招标的，将在本项目招标公告发布的相同媒介发布公告，以便告知已经获取磋商文件的供应商，并及时退还所收取的磋商文件的费用、以及所收取的磋商保证金及银行同期活期存款利息，采购人不再另行书面通知；</p> <p>（2）在签约后，采购人有权根据项目变化情况适当调整服务期</p> <p>2、如遇重大变更，采购人有确定辅助承包人，协助成交供应商完成项目整个实施工作的权利：</p> <p>（1）项目实施过程中，采购人有权根据成交供应商的履约情况或项目需求变化情况，按照经磋商小组推荐的辅助承包人名单，合理选择一个或多个综合得分排序在前的辅助承包人，协助成交供应商完成本项目的实施工作，并承担相应的责任及义务。</p> <p>（2）项目实施过程中，如发现成交供应商的响应报价中存在有意规避磋商文件报价要求的行为，采购人均有权进行调整。成交供应商不能满足采购人要</p>

		<p>求的，视为自动放弃中标资格，采购人将与排名第二的中标候选人进行洽商并确定其为成交供应商，以此类推。</p> <p>3、成交供应商必须无条件服从采购人对项目招标计划的终止、调整以及阶段性工期的调整和对项目实施单位的调整。此类变更将不能使成交供应商获得任何经济补偿。</p>
35	付款方式	<p>第一阶段：按双方合同约定支付合同价款的90%；第二阶段：按双方合同约定支付合同价款的10%。以甲乙双方签订合同为准。</p>
36	履约担保	<p>1、履约担保金额：无</p>
37	质疑程序	<p>1、依据《中华人民共和国采购法实施条例》（中华人民共和国主席令第658号）规定，供应商认为采购文件、采购过程和中标（成交）结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应当知道其权益受到损害之日起7个工作日内提出质疑，其权益受到损害之日为以下时限：</p> <p>（1）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；</p> <p>（2）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；</p> <p>（3）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。</p> <p>2、供应商应以书面方式并加盖供应商公章、法人或委托代理人签字后向采购人提出质疑，采购人将自收到质疑之日起7个工作日内作出答复。供应商的质疑、投诉应当有明确的请求和必要的证明材料，投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。</p> <p>3、供应商或者其他利害关系人在本项目采购活动中如出现捏造事实、伪造材料、以非法手段或非法途径取得证明材料进行质疑和投诉、以及恶意投诉、无理缠诉等行为的，将严格按照规定处理；给他人造成损失的依法承担赔偿责任。</p>
38	法律程序	<p>本次招标活动遵守中华人民共和国法律。若发生纠纷，应首先以协商方式解决；</p> <p>如协商不成功，应按中国现行的法律、法规，通过诉讼程序解决。</p>
39	特别注意	<p>1、请供应商务必详细阅读本磋商文件的全部条款，并及时关注相关网站发布的与本项目招投标有关的一切信息，以减少不必要的失误，否则，由此引起的任何损失或风险均由磋商人自行承担；</p> <p>2、供应商获取磋商文件后应认真审阅磋商文件中所有的事项、格式、条款和规范要求等，如认为有关内容使自身权益受到损害的，应依法在规定时限内，</p>

		以书面形式向采购人提出异议，非书面形式、逾期以及匿名的异议采购人将不予受理，并视为对本磋商文件要求无异议。
40	采购监督管理部门	有管辖权的政府采购监督管理部门

供应商须知正文

一、适用范围

本竞争性磋商文件仅适用于本次竞争性磋商公告中所叙述的项目。通过竞争性磋商方式择优选择成交供应商。

二、定义

1. “采购人”系指详见供应商须知前附表。
2. “采购代理机构”系指详见供应商须知前附表。
3. “供应商”系指响应竞争性磋商并提交响应文件的单位。
4. “成交供应商”系指由磋商小组评审确定的取得与采购人签订合同资格的供应商。
5. “监督管理机构”系指有管辖权的政府采购监督管理部门。

三、踏勘现场

1. 各供应商应根据自身情况，对本项目的现场及周围环境进行踏勘和审阅，以便供应商获取有关编制响应文件和签署合同所涉及现场的资料，踏勘现场所需车辆及相关费用自理。

2. 供应商自行踏勘现场所获得的资料将被认为已了解了本项目的现场情况，掌握了编制响应文件的有关条件。采购人向供应商提供的有关现场的资料和数据，是采购人现有的能使供应商利用的资料。采购人对供应商由此而做出的推论、理解和结论概不负责。

3. 供应商及其人员经过采购人的允许，可为踏勘目的进入采购人的项目现场，但供应商及其人员不得因此使采购人及其人员承担有关的责任和蒙受损失。供应商应对由此次踏勘现场而造成的死亡、人身伤害、财产损失、损害以及任何其它损失、损害和引起的费用和开支承担责任。

四、竞争性磋商文件说明

（一）竞争性磋商文件的组成

第一部分 竞争性磋商公告

第二部分 供应商须知及供应商须知前附表

第三部分 报价、磋商、成交

第四部分 合同格式

第五部分 响应文件格式

第六部分 采购需求

（二）竞争性磋商文件的修改

1. 采购人对竞争性磋商文件必须修改的内容，以书面形式通知已购买竞争性磋商文件的所有供应商。补充文件将作为竞争性磋商文件的组成部分，对所有供应商均具有约束力。

2. 为使供应商有足够的时间按竞争性磋商文件的要求修改响应文件，采购代理机构可酌情推迟磋商的截止时间和日期，并将此变更书面通知上述每一供应商。

（三）竞争性磋商文件的澄清

供应商对竞争性磋商文件如有疑问可要求澄清，应在收到本竞争性磋商文件 48 小时内，以书面形式向代理机构提出澄清要求，同时将要求澄清内容发送电子邮件至 zkgshlj@163.com，并电话通知竞争性磋商公告所列的采购代理机构联系人。采购代理机构将视情况采用适当方式予以澄清或以书面形式答复。供应商在收到该澄清文件后应于 24 小时内，以书面形式给予确认，逾期不确认视为认同。澄清或答复作为竞争性磋商文件的组成部分，具有约束作用。在规定时间以后提出的澄清要求将不予受理。

对上述文件时效性、有效性的裁定，执行《中华人民共和国电子签名法》（中华人民共和国主席令第十八号）以及本项目竞争性磋商文件之相关规定。

五、响应文件的编写

供应商应仔细阅读竞争性磋商文件的所有内容，按竞争性磋商文件的要求提供响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性、准确性及完整性，以使其报价对竞争性磋商文件做出实质性响应。否则，其报价有可能被拒绝或被视为无效。

（一）响应文件的组成

供应商应按竞争性磋商文件的要求编写响应文件，提交证明其有资格进行报价和有履行能力的文件。

响应文件由商务部分、资格审查部分、技术部分组成。

1. 商务部分

（1）报价函

（2）投标分项报价表

（3）法定代表人授权委托书。如法定代表人参加报价，须提供法定代表人身份证明原件及身份证复印件（加盖公章）

（4）报价编制说明、详细报价分析表等；

(5) 供应商在过去三年中完成的类似项目情况和现在正在履行的合同情况；

(6) 供应商认为需要提供的其他表格及资料。

2. 资格审查部分

资质条件：资格审查部分应附供应商法人证明或法人授权委托书及本人有效身份证件、营业执照等符合项目竞争性磋商本公告要求的所有资格证明材料影印件或复印件。

2.1 供应商要求提供的其他资格证明文件（包括磋商保证金缴纳证明等本磋商文件要求的资格证明文件）。

2.2 供应商应按竞争性磋商文件要求编制“资格审查文件”，并在该文件中按要求附以上能充分体现审查信息的供应商相关证件等资料的影印件或复印件（原件备查），这些影印件或复印件须真实、清晰、便于辨认审查。磋商小组有权随时要求供应商提供上述影印件或复印件的原件进行核验，供应商的任何缺项或未按要求编制的，均将被取消磋商资格，若磋商小组经核实发现供应商有提供虚假资料等骗取成交行为也将导致被取消磋商资格。

3. 技术标部分

(1) 技术服务方案

(2) 其他技术文件

(3) 人员配备及经验业绩

(4) 有必要说明的其他内容。

(二) 响应文件的编写方式

1. 响应文件须按以上顺序装订成册，并在首页编制“响应文件目录”。响应文件统一使用A4 幅面的纸张进行胶装。

2. 响应文件正本和副本须用 A4 幅面的纸张打印，并提供响应文件所有内容电子文档（如有）U盘壹份。

3. 响应文件应用不褪色的材料书写或打印，封面或扉页必须加盖供应商公章及法定代表人签字。其它部分可由供应商的法定代表人或其委托代理人签字并加盖公章方为有效（加盖手写体签字章或由他人代签的无效，下同）；由委托代理人签字的，须在响应文件中同时提交以供应商名义签署响应文件的法人授权委托书原件。

4. 不能满足上述任一条款要求的响应文件将被否决。

(三) 响应文件的签署

供应商必须按竞争性磋商文件的规定签署响应文件（正本、副本）、封面或扉页必须加盖供应商公章及法定代表人签字。其它部分可由供应商的法定代表人或其委托代理人签字并加盖公章方为有效（加盖手写体签字章或由他人代签的无效，下同）；由委托代理人签字的，须在响应文件中同时提交以供应商名义签署响应文件的法人授权委托书原件。

（四）语言及计量单位

1. 供应商和采购代理机构就本项目交换的文件和来往信函，使用中文。
2. 除竞争性磋商文件另有规定外，响应文件中所使用的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

（五）响应文件及电子文档的密封和标记

1. 供应商应准备肆份响应文件，包括壹份正本和叁份副本及响应文件所有内容电子文档U盘壹份（如有）。在每一份响应文件上要明确注明“正本”或“副本”字样，正本和副本有差异的，以正本为准。

2. 供应商应将响应文件正本、副本、电子文档密封在壹个包封内，分别标注“正本”、“副本”，外包封上可以有磋商单位的名称、标记等，封口处须加盖供应商公章或密封章。并在封面明显处注明：

- 1、项目名称：
- 2、项目编号：
- 3、响应文件在 年 月 日 时 分前不得开启

（六）响应文件的递交

1. 递交响应文件的地点和时间

地点：详见供应商须知前附表

截止时间：详见供应商须知前附表

2. 供应商代表必须在递交响应文件截止时间前将响应文件送达指定地点。如因竞争性磋商文件的修改推迟报价截止日期的，则按采购代理机构通知规定的时间递交。

3. 代理机构收到响应文件后，供应商在签到处进行签到。

4. 电报、电话、传真、电子邮件等形式的磋商文件概不接受。

5. 对供应商提交的响应文件不予退还。

（七）迟交的响应文件

代理机构将拒绝接收在磋商截止时间后送达的磋商文件。

（八）响应文件的修改、补充和撤回

1. 供应商在竞争性磋商文件要求提交响应文件的截止时间前，可以补充、修改或者撤回已提交的响应文件，并以书面形式通知代理机构。补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。任何补充或修改的内容必须由供应商的法定代表人或其授权代表签字。经法定代表人或其授权代表正式签署的修改和补充文件组成响应文件的一部分，份数和密封要求同响应文件一致。

2. 响应文件的有效期为公开报价后 90 天（日历日），在有效期内不得撤回。

（九）报价要求

1. 本项目报价非一次性报价，报价币种为人民币。成交价以最后报价为准，若最后报价与最初报价不同，则各分项报价应同比例下调。综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算。

2. 采购人不接受可选择的报价方案和报价。任何有选择的或可调整的报价方案和报价将被视为非响应性报价而被拒绝。

3. 报价须知：

3.1.1 本磋商文件中的技术规范要求的费用应包括在响应报价中。

3.1.2 供应商的响应报价，应是本须知和合同条款上所列的各项内容中所述的全部，不得以任何理由予以重复，并以供应商所报的总价（总费率）为依据。同时，要求供应商应按竞争性磋商文件规定的格式内容进行编制、填写、由法定代表人或授权代理人签字、加盖公章。

3.1.3 报价格式中的任何内容不得随意删除或修改。

3.1.4 报价格式中所有需要填报的单价和合价，供应商均应填报，每一项目只允许有一个报价，未填报的单价和合价视为此项费用已包含在其他单价或合价中。

3.1.5 金额（价格）均应以人民币元表示，并精确到小数点后两位。

3.1.6 本项目采用竞争性磋商的方式，经磋商确定最终采购需求和供应商提交最后报价后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分，得分最高者中标。

3.1.7 最低报价不能成为唯一的成交保证。

3.2 响应文件编制依据：

（1）本竞争性磋商文件；

（2）磋商文件的澄清、补充和修改文件；

- (3) 采购人提供的其他相关资料；
- (4) 项目现场情况、项目特点及拟定的技术方案；
- (5) 供应商应根据国家及省市相关文件规定，结合本企业实力自主报价；
- (6) 供应商应按本文件规定的统一格式和顺序编制响应文件。

3.3 报价的编制：

3.3.1 应按本磋商文件规定的内容填写、由供应商法定代表人或授权代理人签字、并加盖公章。

3.3.2 报价错误的修正

3.3.2.1. 如果正本与副本或电子文档不一致的，以正本为准；

3.3.2.2. 如果以文字表示的数据与数字表示的有差别，以文字为准。如果大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准。

3.3.2.3. 调整后的数据对供应商具有约束力，供应商不同意以上修正的，其报价将被否决。

六、磋商有效期

1. 从递交响应文件截止之日，磋商有效期为 90 天（日历日）。

2. 特殊情况下，在磋商有效期满之前，采购代理机构可以以书面形式要求供应商同意延长磋商有效期。供应商可以书面形式拒绝或接受上述要求。拒绝延长磋商有效期的供应商有权收回磋商保证金；同意延长磋商有效期的供应商应当相应延长其磋商保证金的有效期，但不得修改响应文件的实质性内容。

七、磋商费用

1. 无论磋商结果如何，供应商自行承担所有与参加本次磋商活动有关的全部费用。

2. 成交服务费：

按照国家、省有关规定，经甲乙双方约定，按照发改价格〔2015〕299号文件规定收取本项目招标代理服务费。收取方式为向中标（成交）供应商收取。服务费金额为：人民币壹万肆仟捌佰元整（¥14800.00）。

上述费用由成交供应商向采购代理机构交纳，供应商必须将此项费用全额计入报价中。成交结果公告结束后五日内，成交供应商应全额支付上述款项。如成交，任何以误解或不明等为理由而进行的拒付、降价或索赔等主张都将被拒绝。此类行为如影响招磋商后续备案工作顺利进行的，视为自动放弃成交资格，其保证金将被没收。

八、磋商保证金

1. 磋商保证金递交形式：

境内投标人的磋商保证金应当从其投标人的基本账户以电汇的形式提交，招标结束后，磋商保证金退回到投标人的原拨付账户。

2. 磋商保证金的金额：详见供应商须知前附表

3. 磋商保证金递交方式：

3.1 磋商保证金必须从供应商基本账户转出至本项目采购代理机构磋商保证金专用账户，且磋商保证金的付款人名称、账户信息等与供应商名称、基本账户开户许可证信息必须一致；

4. 磋商保证金到账截止时间：详见供应商须知前附表

5. 磋商保证金专用账户信息：详见供应商须知前附表

6、其他注意事项：

(1) 供应商汇款后须随时查询本企业开户银行账户内是否存在磋商保证金退汇的情况、及时向该项目的采购代理机构核实本企业磋商保证金到账情况；

(2) 磋商保证金到账截止时间以磋商保证金账户开户银行出具的保证金账户实时进账单为准；

(3) 供应商须无条件承担供应商由于不同供应商的磋商保证金从同一单位或者个人的账户转出、保证金退票、保证金未按时到达专用账户、保证金非供应商基本账户转出等磋商保证金递交无效的情形所造成的一切后果及损失，否则视为未实质性响应磋商文件将被否决。未按规定交纳磋商保证金的供应商，其响应文件不予接收。

(4) 未成交供应商的保证金，在发出成交通知书后 5 个工作日内无息退还。成交供应商的保证金在签订合同后 5 个工作日内无息退还。

九、无效报价

(一) 供应商有下列情况之一，其报价将被视为无效：

1. 供应商未按规定提交磋商保证金的；

2. 响应文件未按竞争性磋商文件的规定签署或密封的；

3. 供应商对竞争性磋商文件的要求未做出实质性响应的；

4. 供应商不参加报价仪式或磋商的；

5. 报价时须提供资格证明文件及材料原件，供应商未按规定提供的；响应文件中未装订资格证明文件及材料的复印件并加盖公章的；

6. 法律、法规规定的其他情况。

(二) 技术参数条款出现下列情况之一条款的，响应文件无效：

1. ★号条款必须满足，任一条★号条款未满足，响应文件无效；

2. 一般指标条款5条未满足，响应文件无效；

3. 供应商所提报的技术参数应如实填写，并按“竞争性磋商文件技术要求”逐项应答，如简单填写“响应或完全响应”的，响应文件无效。

(三) 供应商有下列情况之一，其报价不仅被视为无效，而且采购人将严格按照相关法律、法规及规章制度的规定行使权利并没收其报价保证金。供应商给采购人和采购代理机构造成损失的，应予以赔偿。

1. 供应商在报价有效期内撤回报价的；

2. 供应商提供的有关资格、资质证明文件不真实或提供虚假材料的；

3. 以他人名义报价或者以其他方式弄虚作假，骗取成交的；

4. 供应商向采购人、采购代理机构、磋商小组成员提供不正当利益的；

5. 在整个报价、磋商、评审过程中，供应商有企图影响成交结果公正性的任何活动或以任何方式诋毁其他供应商或串通报价的；

6. 供应商递交磋商保证金后，无正当理由不参加磋商，导致磋商采购工作无法顺利进行的；

7. 成交供应商不按规定与采购单位签订合同的；

8. 法律、法规规定的其他情况。

十、解释权

1. 本次采购的最终解释权为采购代理机构，当对一个问题有多种解释时以采购代理机构的书面解释为准。

2. 竞争性磋商文件未做明示，而又有相关法律、法规规定的，采购代理机构对此所做解释以相关的法律、法规的规定为依据。

十一、质疑

1、质疑

1.1 供应商认为磋商文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，依据质疑事项的不同，以书面形式分别向采购人或采购代理机构一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

1.2 质疑书应按照黑龙江省政府采购网下载中心“质疑文件标准格式”及省政府采

购中心采购文件质疑处理操作规范编制，并提交正本一本（含相应电子文本），副本三本。质疑书内容应包括以下主要内容：

1.2.1 质疑人的名称、地址、电话等。

1.2.2 具体的质疑事项、证据及法律、法规依据。

1.2.3 提出质疑的日期。

1.3 除质疑书外，质疑人还应当提供法定代表人身份证明。委托办理的，还应当提供授权委托书。

1.4 质疑书应一式叁份，由法定代表人或被授权人签字并加盖公章后生效。

1.5 除书面形式以外任何方式的质疑，采购人和采购代理机构将不予接受和回复。

1.6 质疑需要委托专家论证的，可依据质疑事项和需要由原评标委员会进行论证或另行委托专家成立专家小组进行论证。另行委托专家成立专家小组进行论证的，应当参照评标委员会的专家产生办法抽取专家成立专家小组进行论证。

2. 投诉

2.1 质疑人如对采购人或采购代理机构的质疑回复不满意或在规定时间内未做出回复的，可在答复期满后十五个工作日内向有管辖权的政府采购监督管理部门提起投诉。

第三章 报价、磋商、成交

一、响应文件的递交

1. 响应文件递交地点：详见供应商须知前附表

响应文件递交及截止时间：详见供应商须知前附表

2. 磋商开始时间：详见供应商须知前附表

磋商地点：详见供应商须知前附表

3. 采购代理机构组织响应文件的递交，供应商法定代表人或其授权代表签字确认。

4. 采购人组织的磋商小组对供应商的响应资格进行审验：

- (1) 法定代表人授权委托书的原件（必须要有法定代表人的签字或印章）；
- (2) 受托人有效身份证件原件及复印件；
- (3) 供应商营业执照原件或复印件加盖公章；
- (4) 磋商文件中要求的供应商资格条件佐证材料。（详见附件1）

为方便采购人审验各供应商参加本次竞争性磋商的资格，请供应商单独准备资格证明文件（无需密封），在审验各供应商资格时再拿出，并将复印件装订于响应文件中。

以上证书、证件等均须按本磋商文件有关规定提供，否则视为供应商自动放弃报价资格。

5. 采购人对各供应商提交的响应文件密封情况进行检查，并当场宣布检查结果。

6. 开标：由磋商小组共同开启报价文件。

7. 磋商：由磋商小组在评标室内集体与单一供应商分别进行磋商。

8. 最后报价：供应商应在全部磋商结束后 30 分钟内，须重新提交最后的书面报价响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。

二、磋商小组

1. 采购人将根据本项目的特点，由采购人代表于开标前半日自评标专家库中随机抽取3名评审专家组成磋商小组。

磋商小组成员将按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。未实质性响应磋商文件的响应文件按无效响应处理。磋商文件内容违反国家有关强制性规定的，磋商小组将当停止评审并向采购人或者采购代理机构说明情况。

2. 评审专家与供应商有下列利害关系之一的，应当回避：

- (一) 参加采购活动前 3 年内与供应商存在劳动关系；
- (二) 参加采购活动前 3 年内担任供应商的董事、监事；
- (三) 参加采购活动前 3 年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- (四) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (五) 与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或者采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。采购人或者采购代理机构应将及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

三、磋商原则和评审办法

(一) 磋商原则

“公平、公正、择优、效益”为本次竞争性磋商的基本原则，磋商小组按照这一原则的要求，公正、平等地对待各供应商。同时，在磋商过程中恪守以下原则：

1. 统一性原则：磋商小组将按照统一的磋商原则和磋商方法，用同一标准进行评审。
2. 独立性原则：磋商工作在磋商小组内部独立进行，不受外界任何因素的干扰和影响。磋商小组成员对出具的磋商意见承担个人责任。
3. 物有所值原则：通过第一轮报价后的磋商，激发供应商展开竞争，进一步优化方案，并使报价符合预期目标。
4. 保密性原则：采购代理机构将采取必要的措施，保证磋商在严格保密的情况下进行。
5. 综合性原则：磋商小组将综合分析、评审供应商的各项指标，而不以单项指标的优劣评定出成交候选人或成交供应商。

(二) 评审办法

1、初步评审

(1)磋商小组首先对供应商分别进行资格审查。资格审查指依据国家及省市法律、法规和竞争性磋商文件的规定，对响应文件中的资格佐证材料、磋商保证金等进行审查，如供应商没有按照要求提交全部资格证明文件、或提交无效的资格证明文件、或未按要求提交磋商保证金等，均视为该供应商资格审查不合格。

(2)资格审查结束后，磋商小组将针对响应文件的有效性、符合性和响应程度进

行审查，同时可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

(3) 磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件将以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书（供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明）。供应商拒绝澄清的，按照未实质性响应磋商文件予以否决。

2、磋商程序：

(1) 磋商小组所有成员将集中与通过资格审查的单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。在磋商中，磋商的任何一方不得透露与磋商有关的其他供应商的技术资料、价格和其他信息。

(2) 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

(3) 对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组将及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

(4) 所有实质性响应磋商文件的供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求，在磋商活动结束后 30 分钟内，重新提交最后的报价，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。（供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明）

(5) 最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

(6) 提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。

(7) 最后报价后，重大偏离不允许被修正，但磋商小组将允许修正报价中不构成重大偏离的部分，且此类修正不会对其他实质上响应竞争性磋商文件要求的供应商的竞争地位产生不公正的影响。

(8) 如出现有效供应商达不到法定数量（公开招标的工程、货物、服务采购项目，招标过程中提交磋商文件或者经评审实质性响应磋商文件要求的供应商不足三家的除外）、或供应商最后报价均超出预算等情形的，磋商小组将否决所有报价，采购人将报请监督管理机构批准后重新发布竞争性磋商公告并组织竞争性磋商采购活动。

(9) 在磋商过程中，供应商对响应文件的内容在符合竞争性磋商文件的前提下可

进行修改，但最后报价必须由供应商的法人或委托代理人以书面形式确认。

(10) 出现下列情形之一的，将以该供应商提交的初始报价作为其最后报价：

- 1) 最后报价未在规定时间内提交的；
- 2) 最后报价未按要求签字、盖章的；
- 3) 最后报价改变了初始报价中材料的品牌、规格和质量等级的。

(11) 优惠政策

1) 对小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除

1.1) 依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：（监狱企业、残疾人福利性单位视同小、微企业）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
1	小型、微型企业， 监狱企业，残疾人	非联合体	20%	承接本项目的投标人或联合体成员均为小型、微型企业时，给予C1的价格扣除（C1为扣除比例，取值范围为20%），即：评标价=核实价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。根据黑龙江省发展和改革委员会关于进一步加大政府采购和工程项目招标支持中小企业力度的通知 黑财采【2022】24号文件 给予小微企业的价格扣除优惠，由10%阶段性（指2022年6月1日至2022年12月31日，下同）提高至20%（工程项目为10%）。大中型企业与小微企业组成联合体或者大

				中型企业向小微企业分包的，评审优惠幅度由2%-3%阶段性提高至6%(工程项目为2%)。
--	--	--	--	---

1.2) 价格扣除相关要求:

1.2.1) 所称小型和微型企业应当同时符合以下条件:

①符合中小企业划分标准;

②提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物;

中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。

小型、微型企业提供大型企业制造的货物的，视同为中型企业。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

1.2.2) 在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策:

①在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标;

②在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业;

③在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

1.2.3) 供应商属于小微企业的应填写《中小企业声明函》;监狱企业须供应商提供由监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件;残疾人福利性单位应填写《残疾人福利性单位声明函》，否则不认定价格扣除。

说明: 供应商应当认真填写声明函，若有虚假将追究其责任。供应商可通过“国家企业信用信息公示系统”(http://www.gsxt.gov.cn/index.html)，点击“小微企业名录”(http://xwqy.gsxt.gov.cn/)对供应商和核心设备制造商进行搜索、查询，自行核实是否属于小微企业。

1.2.4) 提供供应商的《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》(格式后附,不可修改),未提供、未盖章或填写内容与相关材料不符的不予价格扣除。

1.2.5) 报价供应商为大学生创办的小微企业的,对其法定代表人身份及企业性质进行核查,请报价供应商提供(A)、(B)、(C)的登录名和密码:

(A) 法定代表人为在校大学生的,学生证复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径:中国高等教育学生信息网(学信网)<http://www.chsi.com.cn/>。

(B) 法定代表人为大学毕业生的,毕业证复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径:中国高等教育学生信息网(学信网)<http://www.chsi.com.cn/>。

(C) 法定代表人为留学回国人员的,国外学历学位认证书复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径:教育部留学服务中心-国(境)外学历学位认证系统<http://renzheng.cscse.edu.cn/Login.asp>

(D) 企业法定代表人必须为在校大学生、毕业五年内大学生(含留学回国),同时大学生必须为控股股东。控股情况查询:全国企业信用信息公示系统<http://gsxt.saic.gov.cn/>。

(E) 各项查询结果需打印并由磋商小组签字。

1.2.6) 中小企业适用的行业包括:农、林、牧、渔业,工业(包括采矿业,制造业,电力、热力、燃气及水生产和供应业),建筑业,批发业,零售业,交通运输业(不含铁路运输业),仓储业,邮政业,住宿业,餐饮业,信息传输业(包括电信、互联网和相关服务),软件和信息技术服务业,房地产开发经营,物业管理,租赁和商务服务业,其他未列明行业(包括科学研究和技术服务业,水利、环境和公共设施管理业,居民服务、修理和其他服务业,社会工作,文化、体育和娱乐业等)。

1.2.7) **本项目标的所属行业为工业。**

2) 节能环保产品

2.1) 根据财库[2004]185号文件规定,优先采购纳入财政部公布的“节能产品政府采购清单”的货物和服务。提供的产品属于清单中品目的,在性能、技术、服务等指标同等、报价相同的条件下,优先采购清单中的产品。

2.2) 根据财库[2006]90号文件规定,优先采购纳入财政部公布的“环境标志产品政府采购清单”的货物和服务。提供的产品属于清单中品目的,在性能、技术、服

务等指标同等、报价相同的条件下，优先采购清单中的产品。

(12) 出现以下情况不得分：

1) 未能按本文件评分标准要求提供有效的证书原件或证明材料原件的不得相应分数；响应文件中未装订证书及证明材料复印件并加盖供应商公章的不给相应分数。

2) 证（或证明材料）企必须相符，不相符者视为证件无效。

3、综合评分：

(1) 有效性审查表和符合性审查表

有效性 审查表	投标人名称	与营业执照等资格证明文件名称一致
	供应商组织形式	1、与采购人不存在利害关系、不会影响招标公正性； 2、不存在单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，同时参加同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目投标的情形； 3、不存在法律法规规定的其他影响招标公正性的情形； 4、如有违反前三款其一规定的，相关投标均无效。
	签字盖章	1、严格按照磋商文件给定的格式填写、内容完整； 2、经法定代表人或其委托代理人签字并加盖供应商公章。
	响应文件格式	符合第二章“供应商须知”、第五章“响应文件格式”及其附件的各项要求
	授权委托书	有法定代表人及其委托代理人签字、标明各自的身份证号、并加盖供应商公章
	报价唯一	只能有一个有效报价
	投标文件无雷同	经磋商小组审定，两家或多家的投标文件内容没有雷同、非正常一致、以及相关法律法规、行政规章制度规定的投标文件雷同的情形，否则相关投标均无效。
符合性 审查表	投标报价	符合第二章“供应商须知”规定
	投标内容	符合第二章“供应商须知”规定
	合同履行期限	符合第二章“供应商须知”规定
	投标有效期	符合第二章“供应商须知”规定

保证金	符合第二章“供应商须知”规定
权利义务	符合第二章“供应商须知”和第六章“采购内容及要求”中的实质性要求和条件
技术标准和要求	符合第六章“采购内容及要求”的规定
投标价格	投标报价低于（含等于）第二章“供应商须知”载明的最高投标限价（采购预算价）

(2) 综合评价分值组成

1) 投标报价评分（满分30分）

评分项目	分值	评分标准
评标基准价计算方法	30分	采用低价优先法计算,即满足招标文件要求且报价最低(即优惠率最高)的报价为基准价,其价格分为满分,其他供应商的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×30 注:报价得分精确到小数点后两位;废标的报价不计入价格分值的计算;

2) 商务技术综合评分（满分70分）

供货保证措施 15分	有详尽的、适应本项目的供货保证措施,至少包括: 1、供货方案;2、人员配备;3、进度控制;4、质量监控;5、验收方案。 供货保证措施每一小项符合项目实际需求得3分;不满足或不提供不得分。
运输方案 12分	有详尽的、针对本项目的运输方案,至少包括: 1、设备包装;2、设备出库;3、设备运输过程;4、到达指定地点后的设备交接;5、设备验货;6、设备签收。 运输方案应符合项目实际需求,每提供一项得2分;不提供不得分。
质量承诺 2分	有详尽的、针对本项目的质量承诺: 包括供货保证承诺、突发事故处理承诺。 全部承诺得2分,每少一项承诺扣1分,如承诺中标后采购人将对此承诺进行监督,若发现与承诺不符,则取消其中标资格。
质量保证措施 12分	有详尽的、针对本项目的质量保证措施,至少包括: 1、质量保障目标;2、保障机制;3、过程管理;4、应急措施。 质量保证措施应符合项目实际需求,每提供一项得3分;不提供不得分。
安装调试方案 9分	提供项目适用本项目的安装调试方案,包括但不限于: 1、包括实施计划;2、技术服务;3、使用培训。

	安装调试方案应符合项目实际需求，每提供一项得3分；不提供不得分。
技术标响应情况 10分	各评委将根据响应文件及供应商所投产品的性能指标进行综合评价。所投产品技术指标全部满足采购文件要求的得满分10分。 1、技术偏离表中“投标文件响应情况”应如实填写，并与“采购文件技术要求”一一对应，如简单填写为“响应”或“完全响应”的以及未逐条填写应答的将视为实质性不满足，视为投标无效； 2、一般参数指标，每有一项负偏离减2.5分，最多减10分；一般指标条款5条未满足，响应文件无效。
售后服务方案 10分	包括但不限于： 1、售后保障措施；2、维修响应时间；3、处理办法；4、解决时间；5、服务专线。 售后服务方案应符合项目实际需求，每提供一项得2分；不满足或不提供不得分。

4、确定成交供应商

(1)磋商小组将根据综合评分情况，按照综合评审得分由高到低的顺序推荐 3 名成交候选供应商，并编写评审报告。综合评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐，综合评审得分及最后报价均相同的，按照技术指标的优劣顺序推荐。

(2)评审报告由磋商小组全体人员签字认可。磋商小组成员对评审报告有异议的，磋商小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选供应商，采购程序继续进行。对评审报告有异议的磋商小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由磋商小组书面记录相关情况。磋商小组成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评审报告。

(3)采购代理机构将在评审结束后 2 个工作日内将评审报告送采购人确认。

(4)采购人将在收到评审报告后 5 个工作日内，从评审报告提出的成交候选供应商中，按照排序由高到低的原则确定成交供应商，也可以书面授权磋商小组直接确定成交供应商。采购人逾期未确定成交供应商且不提出异议的，视为确定评审报告提出的排序第一的供应商为成交供应商。

(5)除资格性检查认定错误、分值汇总计算错误、分项评分超出评分标准范围、客观分评分不一致、经磋商小组一致认定评分畸高、畸低的情形外，采购人或者采购代理机构不得以任何理由组织重新评审。

(6)采购人、采购代理机构发现磋商小组未按照磋商文件规定的评审标准进行评

审的，将重新开展采购活动，并同时书面报告本级财政部门。采购人或者采购代理机构不得通过对样品进行检测、对供应商进行考察等方式改变评审结果。

(7) 采购人或者采购代理机构将在成交供应商确定后 2 个工作日内，在磋商公告发布的相同媒介公布成交结果，同时向成交供应商发出成交通知书，并将磋商文件随成交结果同时公告。成交结果公告包括以下内容：

- (一) 采购人和采购代理机构的名称、地址和联系方式；
- (二) 项目名称和项目编号；
- (三) 成交供应商名称、地址和成交金额；
- (四) 磋商小组成员名单。

四、磋商纪律

1、磋商小组内部讨论的情况和意见必须保密，任何人不得以任何形式透露给供应商或与供应商有关的单位或个人。

2、磋商小组成员在磋商期间不得与供应商进行私下接触，不得私自离开磋商现场，如确需离开现场须在采购人监督下进行，并按时返回。

3、在磋商过程中，供应商不得以任何形式对磋商小组成员进行旨在影响磋商及结果的任何行为，否则将取消其磋商资格。

五、成交通知书

1、第二章“供应商须知”前附表授权磋商小组直接确定成交供应商的，磋商小组将按照供应商综合得分由高至低的次序排列，将排序在前的三名供应商推荐为成交候选人，确定排名第一的供应商为成交供应商。采购代理机构将在评审结束后，在磋商公告发布的相同媒介公告成交结果，并将磋商文件随成交结果同时公告，成交供应商公告期为 1 个工作日。

2、确定成交结果后，在磋商有效期内，采购人或采购代理机构向成交供应商发出《成交通知书》。

3、对未成交者，采购人或采购代理机构不对未成交原因做出解释，同时亦不退还响应文件。

六、授予合同

(1) 采购人与成交供应商须在成交通知书发出之日起 30 日内，按照磋商文件确定的合同文本以及采购标的、采购金额、采购数量、技术和服务要求等事项签订政府采购合同。

(2) 采购人不得向成交供应商提出超出磋商文件以外的任何要求作为签订合同的条件，不得与成交供应商订立背离磋商文件确定的合同文本以及采购标的、采购金额、采购数量、技术和服务要求等实质性内容的协议。

(3) 竞争性磋商文件、成交供应商的响应文件以及磋商过程中的最后书面报价响应文件、有关澄清、承诺文件均为合同的组成部分。

(4) 成交供应商拒绝签订政府采购合同的，采购人将从评审报告提出的成交候选供应商中，按照推荐排序由高到低的原则依次确定其他供应商作为成交供应商并签订政府采购合同。

七、重新开展磋商采购活动

(1) 出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构将终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

(一) 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；

(二) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(三) 在采购过程中符合要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足 3 家的（公开招标的工程、货物、服务采购项目，招标过程中提交磋商文件或者经评审实质性响应磋商文件要求的供应商不足三家的除外）。

(2) 拒绝签订政府采购合同的成交供应商不得参加对该项目重新开展的采购活动。

附件1：资格审查必要合格条件标准

序号	资格审查内容	合格标准	资格审查说明
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	1、具有独立承担民事责任的能力； 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； 3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； 5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； 6、法律、行政法规规定的其它条件。	提供承诺加盖公章，格式自拟。
2	授权委托书、委托代理人身份证	提供有效的授权委托书、委托代理人身份证	提供原件
3	营业执照	具备有效的营业执照	提供原件或复印件加盖公章
4	资质证书	拟参加本项目的供应商所投产品应具备以下品类之一的： 一类：提供所投产品的《第一类医疗器械备案凭证》和《第一类医疗器械生产备案凭证》（进口除外）。二类：具备《第二类医疗器械经营备案凭证》（供应商为本地生产企业除外），并提供所投产品的《医疗器械生产许可证》（进口除外）和《医疗器械注册证》。三类：具备《医疗器械经营许可证》（供应商为本地生产企业除外），并提供所投产品的《医疗器械生产许可证》（进口除外）和《医疗器械注册证》。提供符合响应品类相应证件，不属于医疗器械的产品无需提供。	提供原件或复印件加盖公章
5	信用查询	参加本项目的潜在供应商，采购人将通过以下系统或平台对拟参加本项目供应商近三年（含公告发布当日）的信用记录进行查询： （1）中国政府采购网（ http://www.ccgp.gov.cn/search/cr/ ）； （2）信用中国（ http://www.creditchina.gov.cn/home/index.html ）； （3）国家企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn/ ） 不能列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；	以网站查询结果为准

注：1. 未按规定时间递交响应文件，或响应文件中未附带所有满足资格审查合格必要条件的佐证材料复印件或影印件的均视为没有实质性响应竞争性磋商文件，其响应文件将被否决。
2. 资格审查当时供应商必须单独携带与响应文件内容相符的资格审查文件要求的全部材料备查。对供应商在磋商小组已审查并出具结论后补充的材料将视为无效。
3. 供应商提供的材料如有虚假，一经查实即取消其磋商资格，一年内不得参与采购人组织的任何政府采购活动，并承担相应的法律责任。

第四章 合同条款及格式

参考《黑龙江省政府采购合同》（试行）文本

《黑龙江省政府采购合同》（试行）

一般货物类

采购单位（甲方）_____ 采购计划号_____

供应商（乙方）_____ 招标编号_____

签订地点 _____ 签订时间_____

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件规定条款和中标供应商承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1、供货一览表

序号	产品名称	商标品牌	规格型号	生产厂家	数量及单位	单价（元）	金额（元）
1							
2							
3							
4							
5							
6							
人民币合计金额（大写）				（小写）			

2、合同合计金额包括货物价款，备件、专用工具、安装、调试、检验、技术培训及技术资料和包装、运输等全部费用。如招标文件对其另有规定的，从其规定。

第二条 质量保证

1、乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招标文件和承诺相一致。乙方提供的自主创新产品、节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2、乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

第三条 权力保证

乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

第四条 包装和运输

1、乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2、货物的运输方式：_____。

3、乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：_____。

第五条 交付和验收

1、交货时间：_____、地点：_____。

2、乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3、乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4、甲方应当在到货（安装、调试完）后7个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5、政府代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6、甲方对验收有异议的，在验收后5个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后____日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1、甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2、乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：_____。

第七条 售后服务

1、乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2、货物保修起止时间：_____。

3、乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

第八条 付款方式和期限

1、资金性质：_____。

2、付款方式：财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理；自筹资金：_____。付款期限为甲方对货物验收合格后7个工作日内付款。

第九条 履约、质量保证金

1、乙方在签订本合同之日，按本合同合计金额___%比例向甲方提交履约保证金。自主创新产品和节能、环保产品提交履约保证金按本合同合计金额___%比例提交，待货物验收合格无异议后5个工作日内无息返还。

2、乙方应在货物验收合格无异议后5个工作日内按本合同合计金额___比例向甲方提交质量保证金，质量保证期过后5个工作日内无息返还。

第十条 合同的变更、终止与转让

1、除《中华人民共和国政府采购法》第50条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2、乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十一条 违约责任

1、乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2、乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3、因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4、甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额3‰违约金，但违约金累计不得超过违约货款额5%，超过___天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额3‰滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额5%。

5、乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。

6、乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从质量保证金中扣除，不足另补。

7、其它违约行为按违约货款额5%收取违约金并赔偿经济损失。

第十二条 合同争议解决

1、因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

黑龙江省政府采购合同使用说明

一般货物类

《政府采购合同》是对招标文件中货物和服务要约事项的细化和补充，所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改；招标过程中有关项目标的性状的重要澄清和承诺事项必须在合同相应条款中予以明确表达。采购人和中标供应商不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件；不得私下订立背离招标文件实质性内容的协议。

一、本合同适用范围

家用电器、电子产品、教学仪器设备、医疗仪器设备、广播电视仪器设备、体育器材、音响乐器、药品、服装、印刷设备和印刷品等政府采购项目（协议供货除外）适用于本合同。

二、填写说明

（一）合同标题：地市县使用时可在“黑龙江省”后再加所在地名称或将“黑龙江省”删除加所在地名称。

（二）本合同划线部分所需填写内容，除以下条款特殊要求外，按招标文件要求填写，如招标文件没有明确，按甲乙双方商定意见填写。

（三）第一条合同标的：按表中各项目要求填写，内容填写不下时可另加附页。

（四）第四条包装和运输：货物运输方式包括：汽车、火车、轮船等。

（五）货物交付和验收：时间按合同签订（或生效）后多少日（或工作日）或直接填X年X月X日前交货。

（六）第八条付款方式和期限：资金性质按财政性资金（预算内资金、预算外资金）和自筹资金填写。

三、有关要求

（一）各单位现使用的专业合同可作为本合同附件，但专业合同各条款必须符合招标文件和本合同各条款要求，如发生矛盾以本合同为准。

（二）协议供货合同应使用原文本。

（三）甲乙双方对本合同各条款均不能改动，只能在划线位置填写，如有改动视同无效合同。

（四）本合同统一用A4纸打印。

（五）本合同为试行文本，采购人和中标供应商在使用过程中如发现不当之处，请及时提出建议，以便修正。

本合同各条款由黑龙江省政府采购办公室负责解释。

电话：0451—53679987 0451—87220701

第五章 响应文件格式

包封格式

竞争性磋商响应文件

项目名称：_____

项目编号：_____

日 期：_____年_____月_____日

_____年__月__日__时__分前不得启封

竞争性磋商响应文件

项目名称： _____

项目编号： _____

供应商名称： _____ (盖章)

法定代表人： _____ (签字)

日 期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

一、报价函

致：（采购人）_____：

_____（投标人全称）授权
_____（全权代表姓名、职务）为全权代表，参加贵方组织的_____（项目名称）_____（项目编号：_____）招标的有关活动，并负责对此项目进行投标、签订合同等事宜。

1、我方兹以：（大写）：人民币_____元_____角_____分
（小写）：¥_____元

的首次报价和按合同约定有权得到的其它金额，并严格按照磋商文件要求以及合同约定，实施、完成和交付本项目并在质量保修期内维修其中的任何缺陷。

如果我方中标，我方保证合同履行期限为_____，并确保质量达到_____标准。

2、我方提交的磋商文件，包括正本壹份，副本叁份，及响应文件所有内容电子文档U盘（如有）壹张。

3、我方同意本报价函在磋商文件规定的提交响应文件截止时间后，在磋商文件规定的报价有效期或采购人延长的报价有效期期满前对我方具有约束力，且随时准备接受你方发出的成交通知书。

4、我方承认：随本报价函递交的报价函附录、以及我方在首轮磋商后提交的书面最后报价响应文件均为本报价函的有效组成部分，对我方构成约束力。

5、你方的磋商文件、磋商补充文件、成交通知书和本响应文件、我方在首轮磋商后提交的书面最后报价、可能发生的报价补充文件及我方针对本项目的所有承诺将成为约束双方的合同文件的组成部分。

6、我方同意按竞争性磋商文件规定交纳投标保证金并遵守采购人有关磋商会议的各项规定。我方已递交投标保证金的总金额为人民币（大写）：_____元（¥：_____元）。如采购人延长报价有效期期的，我方已递交的投标保证金的有效期相应顺延。

7、在签署合同之前，你方的成交通知书连同本报价函，包括报价函附录、我方在首轮磋商后提交的书面最后报价、及我方的各项承诺，对双方具有约束力。

8、我方理解最低最后报价不能作为成交的唯一依据，采购人有选择成交供应商的权利。

9、如有幸成交，我方愿按《中华人民共和国合同法》履行自己的全部责任。

10、如我方有幸成为成交供应商，承诺在规定时限内完成本磋商文件约定的所有工作内容，否则采购人有权扣除我方履约保证金，我方将无条件承担由此可能引发的一切法律责任及给采购人可能造成的经济损失。

11、我方若未成为成交供应商，采购人或采购代理机构有权不对此作出任何解释；我方完

全接受并理解本条款要求，同意放弃对这方面有任何不明及误解的权利。

12、本报价自递交之日起____天内有效。

以上承诺均为我方真实意思的表达，我方无条件承担由此可能产生的一切责任与义务。如有任何弄虚作假以及违反上述承诺的行为，自愿接受取消参与政府采购的资格、记入信用档案、没收投标保证金、清出本市或本省市场等处理措施，并承担相应的法律责任；如因我方弄虚作假、围标串标、以他人名义投标、以及其他违法违规行为导致项目重新采购的，在重新采购时不再参加该项目采购活动，并自愿接受监督部门依法给予的处罚；如已成交的，中标无效；给采购人造成损失的，可没收我方投标保证金、履约保证金，并依法承担赔偿责任。

供应商代表姓名、职务：

供应商单位全称（公章）

法定代表人或其授权代理人签字或盖章：

地 址：

邮政编码：

电 话：

传 真：

年 月 日

二、报价一览表

项目名称：_____

项目编号：_____

序号	投标总报价（元）	合同履行期限	合同履行地点
1	大写：_____ 小写：_____		

供应商名称：（盖章）：_____

法人代表或委托代理人（签字或盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

报价明细表

项目名称：_____

项目编号：_____

序号	名称	产地	品牌	规格型号	数量	单位	单价（元）	总价（元）
1								
2								
3								
...								

表格不够可自行扩展

[注意] 此表须依据第六章内容，按照采购文件要求认真填报，否则报价无效。

投标人全称（公章）：_____；

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：_____；

日期： 年 月 日

三、技术规范偏离表

名称	磋商文件技术规范及要求	报价书对应技术规范及要求	有无偏离	备注

[注意] 此表必须按照本文件中第六部分认真填报，否则报价无效。

供应商名称：（盖章）： _____

法人代表或委托代理人（签字或盖章）： _____

日期： _____年____月____日

四、技术服务方案

[注意]根据采购内容和要求自行编制、认真填报。

五、售后服务内容和措施

内容由投标人自行拟定

六、法定代表人身份证明

供 应 商：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：____年____月____日

经营期限：_____

姓 名：_____ 性 别：_____

年 龄：_____ 职 务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商：_____（盖单位章）

_____年____月____日

七、法定代表人授权委托书

本授权委托书申明：我_____（姓名、身份证号）系_____（供应商名称）的法定代表人，现授权委托_____（单位名称）的_____（姓名、身份证号）为我的委托代理人，以本公司的名义参加_____（采购人）的_____采购活动。委托代理人在开标、评标、合同磋商过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我们均予以承认。

授权代理人无权再委托。特此委托。

供应商：（盖公章）_____

法定代表人：（签字）_____

委托代理人：（签字）_____

年 月 日

附：1、 法定代表人及委托代理人身份证复印件或影印件。

八、磋商保证金及承诺

致____（采购人）_____：

按磋商文件的要求，我方向贵方提交投标保证金_____元（人民币）。我方承诺，一旦违反磋商文件有关规定，贵方不予退还我方提交的保证金。

注：后附保证金凭证

供应商名称（盖章）：_____

法人代表或委托代理人（签字或盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

九、资质及证明材料

供应商应根据磋商文件规定提供相应文件复印件

十、 供应商基本情况表

单位名称			
资质等级			
营业范围			
单位地址			
法定代表人			
经济类型			
工商登记号			
税务登记号			
开户银行及账号			
企业信用等级			
联系人		联系电话	
传真号		电子邮箱	
说明			

附：企业法人营业执照等佐证材料复印件（原件备查）

十二、供应商诚信承诺

本企业在参与政府采购过程中将严格遵守国家和省、市有关法律法规规定，保证不发生任何违纪违法行为，并郑重作出如下承诺：

1、遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则参加____（项目编号：__）（施工 监理 勘察 设计 货物 服务）政府采购活动，不组织、不参与本项目的任何围标、串标活动，不排挤其他供应商的公平竞争，不损害采购人、采购代理机构的合法权益；

2、本企业具备政府采购法第二十二条规定的条件，并承诺如实向采购人提供下列材料：

- （一）法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；
- （二）财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料或承诺；
- （三）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料或承诺；
- （四）参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；
- （五）具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料或承诺；
- （六）按照采购项目的特殊要求，提供其符合特殊要求的证明材料或者情况说明。

3、不向采购人或者评审专家行贿以牟取中标（成交）不与采购人或采购代理机构串通，不损害国家利益、社会公共利益或者他人的合法权益；

4、参加政府采购活动中所提供的一切材料都是真实、有效、合法的，并承担由此可能引发的一切后果及法律责任；

5、拟派项目负责人或者主要技术人员均与本企业确立有效劳动关系，并提供项目负责人、主要技术人员的劳动合同、社会保险等劳动关系证明材料；

6、竞争性磋商保证金由本企业工商注册地开户银行基本账户以非现金方式转出，并在竞争性磋商文件规定的竞争性磋商保证金递交截止时间前存入竞争性磋商文件指定的竞争性磋商保证金专用账户并到账； 如以银行保函方式递交的，承诺在竞争性磋商文件规定的竞争性磋商保证金递交截止时间前完成指定银行的保函确认工作并将确认函及银行保函一并递交采购人，否则视为无效保函；

7、不通过租借等方式从其他单位获取资格或者资质证书参与磋商采购活动；

8、不在自己编制的响应文件上由其他单位加盖公章和由其他单位法人或负责人签字；

9、不与其他供应商相互约定在不同的项目中轮流以高价位成交；

10、不与其他供应商相互串通就价格达成协议；

11、不出现与其他供应商私下确定成交人后参加采购，约定、内定中标（成交）供应商后以高价中标（成交），在中标（成交）后给予未中标（成交）的其他供应商经济补偿等行为；

12、不通过挂靠其他企业方式，一家企业以多家企业的名义去参加同一标的采购；

13、不转让、出租、出借资质证书、人员岗位证书或以其他方式允许他人以本企业名义参加政府采购活动；

14、不出租、出借、转让本企业人员的居民身份证，不冒用他人居民身份证或、者使用骗领的居民身份证，不购买、使用伪造、变造的居民身份证，不冒用他人印章或代替他人签字；

15、不扰乱政府采购活动正常秩序；

16、不以非法途径获取异议或投诉的证明材料，不在招标、投标以及开标后以招标文件没有规定的评标标准和方法（例如核查投标人社保缴纳情况等）作为异议或投诉的理由，不以异议、投诉为名排挤竞争对手，不进行虚假、恶意投诉和无理缠诉，以任何不正当理由阻碍招标投标活动的正常进行；

17、如有投诉，将按照采购文件规定的程序首先向采购人提出质疑，然后向行政监督部门提交由本企业法定代表人或者委托代理人签字并盖企业公章的投诉书（如为委托代理人签字，附有效授权委托书），阐明投诉事项的基本事实、相关请求及主张，并依法附有明确的请求和必要的证明材料；

18、承诺投标期间没有被列入以下名单：①失信被执行人、②企业经营异常名录、③重大税收违法案件当事人名单、④严重或较重违法失信行为记录名单、⑤其他不符合国家规定条件的情形。如经查实存在上述情形的，自动放弃投标或中标资格。

19、承诺供应商组织形式：①与采购人不存在利害关系、不会影响招标公正性；②不存在单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，同时参加同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目投标的情形；③不存在法律法规规定的其他影响招标公正性的情形；④如有违反前三款其一规定的，相关投标均无效。

本表所列内容及上述承诺事项均为本企业真实意见表达，愿承担一切责任。如有任何弄虚作假以及违反本承诺内容的行为，自愿接受取消政府采购供应商

资格、记入不良信用档案、没收我单位投标保证金、清出相应建筑市场等处罚，并承担法律责任；给其他供应商造成损失的，承担赔偿责任。由于本企业弄虚作假、以他人名义投标、围标串标以及违法违规行为导致项目重新组织采购的，在重新采购时不再参加该项目的采购活动，并自愿接受政府采购监督管理部门依法给予的处罚；如已中标（成交）但尚未签订政府采购合同的，自动放弃中标或者成交资格，由采购人从合格的中标或者成交候选人中另行确定中标或者成交供应商；如已签订政府采购合同但尚未履行的，自动撤销合同，由采购人从合格的中标或者成交候选人中另行确定中标或者成交供应商；如政府采购合同已经履行，给采购人造成损失的，可没收我单位投标保证金、履约保证金，我单位将依法承担赔偿责任。

承诺人（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

（如为委托代理人签字，需附供应商有效授权委托书）

_____年_____月_____日

*注：

- (1) 以上承诺内容不完整或表述错误的，其磋商将有可能被拒绝。
- (2) 如为联合体磋商的，必须由联合体内所有成员签署方为有效承诺，否则其磋商将有可能被拒绝。

十三、 供应商无重大违法记录声明

_____(采购人名称):

我_____(供应商全称)保证自参加_____(采购项目名称)(项目编号:_____)的政府采购活动前 3 年内,在经营活动中没有任何重大违法记录;未因我方违规或违约介入诉讼或仲裁;不存在拖欠工资情况及重大质量问题、重大安全事故;未因申请人违规或违约解除合同;没有处于被责令停业、或财产被接管或冻结、或被暂停参加政府采购活动的处罚阶段;无涉及较重失信或严重失信的情形;未被司法机关列入失信被执行人名单。

若在本次政府采购的全过程中,被查实我公司提供的资料及上述承诺不属实,或提供的相关资料不属实或不满足资格审查文件要求的,我方将无条件放弃投标资格及中标(成交)资格,并承担由此给本次政府采购活动带来的一切后果(包括经济损失)及法律责任。

特此声明!

供 应 商 (盖 章) : _____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章) : _____

(如为委托代理人签字,需附供应商有效授权委托书)

年 月 日

*注:(1)以上声明内容不完整或表述错误的,其投标将有可能被拒绝。

(2)如为联合体投标的,必须由联合体内所有成员签署方为有效承诺,否则其投标将有可能被拒绝。

十四、中小企业声明函（货物）（如有）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

监狱企业声明函（如适用）

本单位郑重声明，根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，我单位（单位名称）为该文件中所指的由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

本单位参加____（采购人名称）的____（项目名称）项目采购活动提供本单位制造的货物，由本单位承担工程、提供服务，或者提供其他监狱企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

随函提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，否则本声明函无效。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

法人代表签字或盖章：

供应商全称（公章）：

日 期：____年____月____日

残疾人福利性单位声明函（如适用）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

[注意] 凡递交此声明函的，须同时提供供应商满足享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位条件的证明材料原件，并与投标文件同时递交，否则此声明函无效，其价格不给予扣除。

法人代表签字或盖章：

供应商全称（公章）：

日 期：_____年_____月_____日

十五、最后报价

供应商可根据实际情况提前准备好最后报价单在**磋商后单独提交**，如提前准备请按后附（最后报价单）格式填写；供应商也可在开标现场在规定时间内填写并提交。

注：本条内容“十五、最后报价”仅作为最后报价说明使用，无需在响应文件中体现。

最后报价单

项目名称：基础类医疗设备（车、床类等）采购(二次)

项目编号：[230001]ZKGS[CS]20220008-1

序号	名称	数量/单位	单价（元）	合计（元）
1	转运平车	3台		
2	过床易	1个		
3	多功能床	4张		
4	污物车	6台		
5	简易妇科床	2张		
6	处置车	2台		
7	特体双摇带轮病床	2张		
8	治疗车	6台		
9	病历车(50格)	1台		
10	扫床车	1台		
11	处置车	1台		
12	医用车	70台		
13	医用车	14台		
14	医用车	1台		
15	抢救车	1台		
16	治疗车	1台		
17	四轮双摇床	1张		
18	全不锈钢污物车	1台		
19	手动双摇双轮病床	6张		
20	器械平台 (手术用)	35台		
21	可升降器械平台 (手术用)	15台		
22	手术室污物车 (垃圾)	20台		
23	手术室污物车 (敷料)	9台		

24	手术室污物车(全不锈钢手术冲洗车)	1台		
25	不锈钢脚凳 (手术用)	30个		
26	抢救床 (医用转运床)	5张		
27	担架床	5张		
28	医用移动车 (担架车)	1台		
29	双摇床带轮	4张		
30	病床	40张		
31	病床(单摇)	39张		
32	手动病床(单摇)	2张		
33	抢救车	1台		
34	手动病床	5张		
35	护理车	1台		
36	诊疗床	2张		
37	床头柜	20个		
38	器械柜	1个		
39	手动病床(单摇)	10张		
40	病历夹车	7台		
41	冲洗车	2台		
42	手动病床(单摇)	2张		
43	处置台	21.376米		
44	带轮双摇加床档患者床	20张		
45	医用转移车	2台		
46	带轮双摇加床档患者床	82张		
47	抢救车	1台		
48	扫床污物车	1台		
49	床头柜	48个		
50	病例车	1台		
51	抢救车	1台		

52	带轮单摇加床档患者床	5张		
53	床头柜	5个		
54	药品柜	5个		
55	仪器车	2台		
56	仪器车	15台		
57	仪器车	1台		
58	手动病床（单摇）	30张		
59	医用转移车（担架车）	15台		
60	治疗车	6台		
61	处置室组合柜	30.12米		
62	处置室组合柜	5米		
63	处置室组合柜	1米		
64	不锈钢40格	1台		
65	不锈钢二门三抽（急救车）	9台		
66	不锈钢器械车	1台		
67	不锈钢仪器车	3台		
68	不锈钢50格	3台		
69	不锈钢单臂托盘车	5台		
70	不锈钢套放器械台	2台		
71	治疗室组合柜	11.27米		
72	不锈钢氧气瓶车	6台		
73	定制车	3台		
74	不锈钢污物车	1台		
75	抢救车	2台		
76	不锈钢材料架	2组		
77	2.3米物品架1组	1组		
78	1.47米物品架	1组		
79	不锈钢器械柜	1台		
80	器械柜	1个		

81	PE升降推床	5张		
82	不锈钢扇形台	4台		
83	不锈钢二折产科诊 床 黑色	9张		
84	药品柜	1个		
85	ABS升降餐桌	7张		
86	带泵输液点滴架	6个		
87	手动三摇床 PP床头 600挂 木纹	5张		
88	8公分双垫	5张		
89	豪华抢救车	1台		

(大写数字参照：零、壹、贰、叁、肆、伍、陆、柒、捌、玖、拾、佰、仟、万)

相关承诺：

供应商名称：

全权代表签字：

报价时间：

第六章 采购内容和要求

一、采购内容及技术要求（供应商提供的产品至少应满足以下参数要求：）

序号	申购项目	数量	参数	单价（元）	备注
1	转运平车	3台	尺寸：2000×650×780mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢钢管焊接而成，厚度≥2.0mm,担架面采用不锈钢板焊接成型，厚度≥0.8mm整体打磨光滑、平整、无毛刺，易清洁消毒；车体由推车与担架床两部分组成，两侧设护栏，一侧配置输液架，输液架可装卸；四个钢制防缠绕万向脚轮、带制动、安全、灵活；整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；	1,360.00	此产品需要有一类产品备案证
2	过床易	1个	1680*745*30mm±3mm内部材料应为特殊防滑材料，外部防水材料。	1,020.00	
3	多功能床	4张	尺寸：2180×970×500mm±5mm 材质：ABS床头床尾为可拆卸式并有暗藏锁定装置，带有病例卡槽，床头配有防撞轮，（防撞轮在接触物体后，滑轮转角，避免撞击）床板采用冷轧钢板一次性冲压成型，厚度≥1.0mm，防滑，透气，易清洁，框架采用冷轧钢焊接成型，厚度≥1.2mm，配不锈钢立柱护栏，金属下座并带有自锁装置，ABS摇把隐藏式收纳，此床具有背部功能，（背位0-75度，）。腿部升降0-45度。）摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，脚轮应采用双面刹车复位踏板、解刹静音轮，其特点应是双面着地刹车稳定性高，四只全刹轮保证各方向均可制动，带复位踏板解刹功能，比常规脚轮更方便解刹，更人性化，轴承采用上下双轴承且为封闭式，保证脚轮推动时轻松省力，封闭式设计保证不会有杂物进入（如头发丝、布毛等，延长使用寿命，轮圈应不会掉色保证医院PVC地胶式地板不被污染。）	3,740.00	此产品需要有一类产品备案证

			结构：主轴A3材质，主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。		
4	污物车	6台	规格：900×500×900mm±5mm 主体框架采用优质不锈钢管焊接成型，厚度1.2mm，不锈钢板焊接厚度0.8mm，左侧三层平台可放置各种物品，右侧配有高级防水帆布污物袋可放置污物被服，车体配有钢塑万向脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生。	816.00	
5	简易妇科床	2张	尺寸：1220×700×800mm±5mm 材质：整体框架采用冷轧钢管焊接而成，厚度≥2.0mm，床面采用二折设计，配有扶手，背板及腿板可调节角度，床面采用重体海绵、革面无毒环保。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生。	680.00	此产品需要有一类产品备案证
6	处置车	2台	尺寸：700×500×900mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设结构，第一层平面设计，第二层板配有凹槽设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，配置：配有二个抽屉，配有钢制万象脚轮，移动方便，配污物桶一个。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；	1,074.40	
7	特体双摇带轮病床	2张	规格：2120×1300×500mm±5mm 材质：橡木实心材质床头床尾为可拆卸式并有暗藏锁定装置，床框40×80冷轧钢管焊接成型，厚度1.2mm，床板一次性冲压成型，防滑，承重，透气性良好，坚固耐用，床板厚度：1.0mm。床腿采用40×40冷轧钢方管焊接成型，厚度1.0mm，配实木色铝合金护栏，金属下座并带有自锁装置，此床具有手摇起背功能（0-75度），摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而	3,400.00	

			成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保。脚轮采用双面刹车复位踏板、解刹静音轮，其特点是双面着地刹车稳定性高，四只全刹轮保证各方向均可制动，带复位踏板解刹功能，比常规脚轮更方便解刹，更人性化，轴承采用上下双轴承且为封闭式，保证脚轮推动时轻松省力，封闭式设计保证不会有杂物进入（如头发丝、布毛等，延长使用寿命，不会掉色保证医院PVC地胶式地板不被污染。） 结构：主轴A3材质，主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。		
8	治疗车	6台	尺寸：700×500×900mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设结构，第一层平面设计，第二层板配有凹槽设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，配置：配有二个抽屉，配有直径100万象脚轮，移动方便，配有污物桶一个。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；	1,224.00	
9	病历车(50格)	1台	尺寸：590×395×920mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.0mm，不锈钢板封趁，厚度≥0.8mm，结构：应配有一个大抽屉，病历隔断可配50本病历，两侧应配有紧锁装置，放置病历本掉落，配有钢制万向脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒	1,088.00	
10	扫床车	1台	尺寸：600×750×800mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥2.0mm，配有超钢化ABS污物桶，车体配有4个直径100万向脚轮，移动方便，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒。	1,156.00	

11	处置车	1台	<p>尺寸：700×500×900mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设结构，第一层平面设计，第二层板配有凹槽设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，配置：配有二个抽屉，配有钢制万象脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	1,020.00	
12	医用车	70台	<p>尺寸：700×500×900mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设结构，第一层平面设计，第二层板配有凹槽设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，配置：配有二个抽屉，配有钢塑万象脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	1,006.40	
13	医用车	14台	<p>尺寸：700×500×900mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设结构，第一层平面设计，第二层板配有凹槽设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，配置：配有二个抽屉，配有直径100万象脚轮，移动方便，配2个污物桶。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	1,200.20	
14	医用车	1台	<p>尺寸：630×430×900mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设结构，第一层平面设计，第二层板配有凹槽设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，配置：配有二个抽屉，配有钢制万象脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	833.00	

15	抢救车	1台	<p>尺寸：750×475×930mm±5mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 不锈钢板镶面及ABS模具成型台面，铝合金型材立柱； 2. ABS台面厚度≥40mm，台面安装不锈钢围栏，安全置物； 3. 侧板背板均选用铝塑复合板拼装，铝塑复合板厚度≥4mm，表层材料为涂装铝板，芯材为聚乙烯塑料； 4. 车体采用冷轧钢抽屉，抽屉应选用三节静音滑轨。 5. 抽屉承重≥50KG，整体承重≥200KG； 6. 配件：污物桶，锐器盒，金属挂筐。车体台面配有侧伸展平台，车体配有除颤器平台，L型输液架，配有心扉复苏板。 7. 车体配有5个抽屉，抽屉配有挂式中控锁。 8. 脚轮应采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，（TPU-在零下35°应保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。 <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，PAG高强度尼龙材质。</p>	2,890.00	
16	治疗车	1台	<p>尺寸：650×475×980mm±5mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 不锈钢板镶面及ABS模具成型台面，铝合金型材立柱； 2. ABS台面厚度≥40mm，二层设计，台面安装不锈钢围栏，安全置物； 3. 侧板背板均选用铝塑复合板拼装，铝塑复合板厚度≥4mm，表层材料为涂装铝板，芯材为聚乙烯塑料； 4. 车体采用冷轧钢抽屉，抽屉选用三节静音滑轨。 5. 抽屉承重≥50KG，整体承重≥200KG； 6. 配件：污物桶，锐器盒，金属挂筐。车体台面配有侧伸展平台。 7. 车体配有1个抽屉，抽屉配有挂式中控锁。 8. 脚轮采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，（TPU-在零下35°应保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。 <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，</p>	1,788.40	

			PA6高强度尼龙材质。		
17	四轮双摇床	1张	<p>尺寸：2100×960×500mm±5mm</p> <p>材质：ABS床头床尾为可拆卸式并有暗藏锁定装置，带有病例卡槽，床板采用冷轧钢板调试冲压成形，厚度≥0.8mm，防滑，透气，易清洁，床框由40×80方管，厚度≥1.2mm，床腿由50×50mm冷轧方管焊接而成，厚度≥1.0mm，此床应具有背部功能，（背位0-75度，），此床具有腿部功能，（腿位0-45度，）。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。配不锈钢立柱护栏，金属下座并带有自锁装置，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保。脚轮采用双面刹车复位踏板、解刹静音轮，其特点是双面着地刹车稳定性高，四只全刹轮保证各方向均可制动，带复位踏板解刹功能，比常规脚轮更方便解刹，更人性化，轴承采用上下双轴承且为封闭式，保证脚轮推动时轻松省力，封闭式设计保证不会有杂物进入（如头发丝、布毛等，延长使用寿命，轮圈采用不会掉色保证医院PVC地胶式地板不被污染。）</p> <p>结构：主轴A3材质，主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p>	1,516.40	此产品需要有一类产品备案证
18	全不锈钢污物车	1台	<p>尺寸：600×750×800mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥2.0mm，配有超钢化ABS污物桶，车体配有4个直径100mm万向脚轮，移动方便，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒。</p>	1,360.00	

19	手动双摇双轮病床	6张	<p>尺寸：2100×960×500mm±5mm</p> <p>材质：ABS床头床尾为可拆卸式并有暗藏锁定装置，带有病例卡槽，床板采用冷轧钢板调试冲压成形，厚度≥1.0mm，防滑，透气，易清洁，床框由40×80方管，厚度≥1.2mm，床腿由50×50mm冷轧方管焊接而成，厚度≥1.0mm，此床应具有背部功能，（背位0-75度，），此床具有腿部功能，（腿位0-45度，）。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。配不锈钢立柱护栏，金属下座并带有自锁装置，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保。脚轮采用双面刹车复位踏板、解刹静音轮，其特点是双面着地刹车稳定性高，四只双轮保证各方向均可制动，带复位踏板解刹功能，比常规脚轮更方便解刹，更人性化，轴承采用上下双轴承且为封闭式，保证脚轮推动时轻松省力，封闭式设计保证不会有杂物进入（如头发丝、布毛等，延长使用寿命，轮圈采用不会掉色保证医院PVC地胶式地板不被污染。）</p> <p>结构：主轴A3材质，主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p>	2,040.00	此产品需要有一类产品备案证
20	器械平台（手术用）	35台	<p>尺寸800×440×850mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥2.0mm，台面采用8K医用不锈钢材质焊接成型，厚度≥0.8mm，整体结构合理，可夸手术床使用，尺寸随意搭配，可套放在一起。寸精准无误差，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁。配有4支万向脚轮，移动更加稳定方便。</p>	1,088.00	

21	可升降器械平台 (手术用)	15台	尺寸: 650×450×900/1250mm±5mm 材质: 主体框架采用不锈钢圆管及方管焊接成型, 厚度1.2及2.0mm相结合制作, 活动式台面(可拆卸), 采用不锈钢板经光纤激光切割机技术切割而成, 厚度≥0.8mm, 尺寸精准无误差, 台面配有升降功能, 配有紧锁装置, 整体使用氩弧焊工艺, 焊接而成, 焊缝均匀, 结合牢固, 经过加细抛光处理, 表面光滑, 平整、无毛刺, 易清洁。配有4支万向脚轮, 移动更加稳定方便。	952.00	
22	手术室污物车 (垃圾)	20台	尺寸: 360×360×700mm±5mm 整体采用304不锈钢执着, 厚度≥1.0mm, 配有推手, 杂物盒, 配有万向脚轮, 移动方便。整体使用氩弧焊工艺, 焊接而成, 焊缝均匀, 结合牢固, 经过加细抛光处理, 表面光滑, 平整、无毛刺, 易清洁消毒, 有效防止细菌滋生。	952.00	
23	手术室污物车 (敷料)	9台	尺寸: 900×600×1000mm±5mm 材质: 主体框架采用不锈钢管焊接成型, 厚度≥2.5mm, 二层设计, 台面采用不锈钢板, 厚度≥1.0mm, 层板配有三面围栏, 配有高档万向脚轮, 移动方便。整体使用氩弧焊工艺, 焊接而成, 焊缝均匀, 结合牢固, 经过加细抛光处理, 表面光滑, 平整、无毛刺, 易清洁消毒	952.00	
24	手术室污物车(全不锈钢手术冲洗车)	1台	尺寸: 600×600×900mm±5mm 车体主体框架采用不锈钢管焊接, 钢管厚度≥1.5mm, 台面活动式设计, 不用时可放在侧边植物钩上, 冲洗漏斗式设计, 污水可通过斜坡, 滑落到下方, 适用房根据使用情况配置污物桶, 车体配有第二层板设计, 可承载污物桶, 车体配有万向制动脚轮。	952.00	

25	不锈钢脚凳 (手术用)	30个	<p>尺寸：500×500×400mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥0.8mm, 内置细木工板，表面配有防滑胶垫，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	544.00	
26	抢救床 (医用转运床)	5张	<p>尺寸：1930×640×540/840mm±5mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 车体钢体喷塑，床面为两折两块组合，材质均采用全新工程塑料，一次吹塑成型；壁厚≥3.5mm。具有外形美观，强度高，耐腐蚀，易清洗，无卫生死角； 2. 两片式PP护栏，护栏采用PP工程塑料一次吹塑成型，PP树脂护栏上有方便引流管通过的凹槽。具有外形表面美观无麻点，强度高，耐腐蚀，易清洗。对患者加强保护，避免病人摔落； 3. 后背通过升降气杆控制、床板位置调节：背板0-75度； 4. 脚轮：直径6英寸中控双排脚轮，静音、耐磨、内置全封闭自润滑轴承，防水、防杂物缠绕设计；单轮负重≥80KG；上端螺杆直径为≥30mm，中控刹车，易于制动，稳定； 5. 刹车系统：一脚式中央控制刹车，一脚刹车四轮定位，整体平稳无晃动； 6. 配有不锈钢两段升降式输液架，床头床尾各壹个点滴架插座，孔径20mm, 由金属材质冲压成型，内配ABS工程塑料内芯，防止点滴架使用过程中损坏和降低噪音； 7. 最大承载：250kg； 8. 头部配有内12.5cm的氧气瓶支架； 9. 中间为直径≥10cm轮盘的导向轮设计，转运灵活，降低医护人员工作； 10. 具有自如搭扣的安全限位功操作功能，轻松自如，静音耐磨；整套螺杆厚重结实，使用寿命长，通过可折叠摇手控制功能调节，操作方便； 11. 配带床垫，床套四周有拉链，可将床罩拆卸清洗。（外面是防水细帆布，里层是≥2cm的海绵）有两条安全绑带，在紧急运送病人的时候可保证病人安全运送 	5,440.00	此产品需要有一类产品备案证

27	担架床	5张	<p>规格：2000×650×780mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用优质不锈钢钢管焊接而成，厚度2.0mm,担架面采用复合材质设计，外框为2.0不锈钢管，内部细木工板及重体海绵、优质环保革面，担架面可独立使用，车体下部分配有全钢置物架，可放置各种物品，车体整体打磨光滑、平整、无毛刺，易清洁消毒；车体由推车与担架床两部分组成，两侧设护栏，一侧配置输液架，输液架可装卸；4个防缠绕万向脚轮、带制动、安全、灵活，，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	2,720.00	此产品需要有一类产品备案证
28	医用移动车 (担架车)	1台	<p>尺寸：2000×650×780mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢钢管焊接而成，厚度≥2.0mm,担架面采用复合材质设计，外框为2.0不锈钢管，内部细木工板及重体海绵、环保革面，担架面可独立使用，车体下部分配有全钢置物架，可放置各种物品，车体整体打磨光滑、平整、无毛刺，易清洁消毒；车体由推车与担架床两部分组成，两侧设护栏，一侧配置输液架，输液架可装卸；4个直径125万向脚轮、带制动、安全、灵活，，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	1,496.00	此产品需要有一类产品备案证
29	双摇床带轮	4张	<p>规格：2050×900×500mm±5mm</p> <p>材质：床头采用优质不锈钢圆管直径38mm，厚度1.1mm,床框采用优质冷轧方管40×80mm，厚度 1.2mm，床板采用优质冷轧钢板,厚度 0.8mm,床板防滑，透气，易清洁。此床具有背部升降功能（背位0-75度）。此床具有腿部功能，（腿位0-45度，）。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，配不锈钢立柱护栏，金属下座并带有自锁装置配优质高档万向钢架制动脚轮，整体结合牢固，稳定性好。配有不锈钢鞋盆架，可放</p>	1,564.00	此产品需要有一类产品备案证

			置各种杂物。		
30	病床	40张	规格：2050×900×500mm±5mm 材质：床头采用优质不锈钢圆管直径38mm，厚度1.1mm，床框采用优质冷轧方管40×80mm，厚度 1.2mm，床板采用优质冷轧钢板，厚度 0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。	748.00	此产品需要有一类产品备案证
31	病床（单摇）	39张	规格：2050×900×500mm±5mm 材质：床头采用优质不锈钢圆管直径38mm，厚度1.1mm，床框采用优质冷轧方管40×80mm，厚度 1.2mm，床板采用优质冷轧钢板，厚度 0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。配不锈钢立柱护栏，金属下座并带有自锁装置，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。 配有不锈钢插式护栏。	1,496.00	此产品需要有一类产品备案证
32	手动病床（单摇）	2张	规格：2050×900×500mm±5mm 材质：床头采用优质不锈钢圆管直径38mm，厚度1.1mm，床框采用优质冷轧方管40×80mm，厚度 1.2mm，床板采用优质冷轧钢板，厚度 0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。配不锈钢立柱护栏，金属下座并带有自锁装置，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。 配有不锈钢插式护栏。	1,190.00	此产品需要有一类产品备案证

33	抢救车	1台	<p>规格：650×475×980mm±5mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 不锈钢板镶面及ABS模具成型台面，铝合金型材立柱； 2. ABS台面厚度40mm，台面安装不锈钢围栏，安全置物； 3. 侧板背板均选用铝塑复合板拼装，铝塑复合板厚度4mm，表层材料为涂装铝板，芯材为聚乙烯塑料； 4. 车体采用冷轧钢抽屉，抽屉选用三节静音滑轨。 5. 抽屉承重50KG，整体承重200KG； 6. 配件：污物桶，锐器盒，金属挂筐。车体台面配有侧伸展平台，车体配有除颤器平台，L型输液架，配有心扉复苏板。 7. 车体配有5个抽屉，抽屉配有挂式中控锁。 8. 脚轮采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，（TPU-在零下35° 仍保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。 <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p> <p>脚轮：拥有CR，EN12531欧盟检测认证及ROHS环保认证等。</p>	3,012.40	
----	-----	----	---	----------	--

34	手动病床	5张	<p>规格：2050×960×500/2050mm±5mm</p> <p>材质：主体框架及床头、床尾均采用不锈钢管焊接成型，厚度1.1mm，配有牵引架、吊环，床板采用优质冷轧钢板焊接，厚度0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。床框采用优质冷轧钢方管40×80mm，厚度1.2mm，此床具有背部升降功能（背位0-75度），腿部升降功能，（左右腿分别升降0-45度），配不锈钢立柱护栏，金属下座并带有自锁装置，摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。</p>	2,692.80	此产品需要有一类产品备案证
----	------	----	--	----------	---------------

35	护理车	1台	<p>尺寸：655×465×980mm±5mm</p> <p>1. 台面与底座采用ABS材质，台面一体化台面。两层设计，ABS台面厚度≥40mm，台面四面凹槽，防止物品掉落。</p> <p>2. 主体框架为纯不锈钢材质。</p> <p>3. 侧板背板均选用铝塑复合板拼装，铝塑复合板厚度≥4mm，表层材料为涂装铝板，芯材为聚乙烯塑料；</p> <p>4. 车体采用冷轧钢抽屉，抽屉选用静音滑轨。</p> <p>5. 抽屉承重≥50KG，整体承重≥200KG；</p> <p>6. 车体配有配有2个抽屉，并配有一个污物袋。</p> <p>7. 车体配有2个抽屉，抽屉配有挂式中控锁。</p> <p>8. 脚轮采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，轮面材质（TPU-在零下35° 应保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。</p> <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p>	2,424.20	
36	诊疗床	2张	<p>尺寸：1850×630×650mm±5mm</p> <p>材质：主体采用冷轧钢方管25×50mm焊接而成，厚度≥0.8mm配重体海绵、革面无毒环保。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。</p>	489.60	此产品需要有一类产品备案证
37	床头柜	20个	<p>尺寸：450×420×740mm±5mm</p> <p>整体用ABS材质，表面光滑，易清洁。抗老化，防静电，防紫外线照射。两侧带毛巾悬挂架及杂物钩，方便使用。床头柜分三部分：第一层为一抽拉板，增大使用面积；第二层为一抽屉；第三层为一单开门柜，内置一层隔板。</p>	268.60	

38	器械柜	1个	规格：900×400×1750mm±5mm 整体采用优质304不锈钢板焊接成型，板材厚度0.8mm，整使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生，柜体设计采用不锈钢玻璃双开门，内有四层不锈钢活动隔板，下面配有2个小抽屉，柜门及抽屉均带锁具。	2,692.80	
39	手动病床（单摇）	10张	规格：2050×900×500mm±5mm 材质：床头采用优质冷轧钢圆管直径38mm，厚度1.1mm，床框采用优质冷轧方管40×80mm，厚度1.2mm，床板采用优质冷轧钢板，厚度0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。此床具有背部升降功能（背位0-75度）。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。	639.20	此产品需要有一类产品备案证
40	病历夹车	7台	尺寸：590×395×920mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.0mm，不锈钢板封趁，厚度≥0.8mm，结构：配有一个大抽屉，病历隔断可配60本病历，两侧配有紧锁装置，放置病历本掉落，配有钢塑万向脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；	1,122.00	
41	冲洗车	2台	尺寸：600×600×900mm±5mm 车体主体框架采用不锈钢管焊接，钢管厚度≥1.5mm，台面活动式设计，不用时可放在侧边植物钩上，冲洗漏斗式设计，污水可通过斜坡，滑落到下方，适用房根据使用情况配置污物桶，车体配有第二层板设计，可承载污物桶，车体配有万向制动脚轮。	918.00	

42	手动病床(单摇)	2张	<p>尺寸: 2050×900×500mm±5mm 材质: 床头采用不锈钢圆管直径≥38mm, 厚度≥1.1mm, 床框采用冷轧方管40×80mm, 厚度 ≥1.2mm, 床板采用冷轧钢板, 厚度 ≥0.8mm, 床板防滑, 透气, 易清洁。此床具有背部升降功能(背位0-75度)。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆, 具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成, 焊缝均匀, 结合牢固, 表面涂层采用双重涂层技术, 经去油除锈、磷化和电泳底漆处理, 使用环氧树脂粉末涂料, 全静电吸附粉末, 高温固化, 涂层附着力高, 保光性好, 耐腐蚀, 无毒环保, 配有不锈钢插式护栏。配高档万向钢架制动脚轮, 整体结合牢固, 稳定性好。</p>	822.80	此产品需要有一类产品备案证
43	处置台	21.376米	<p>21376*350*1100mm±5mm台上柜: 框架采用冷轧钢板、方管焊接而成, 厚度≥0.8mm, 整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成, 焊缝均匀, 结合牢固, 表面涂层采用双重涂层技术, 经去油除锈、磷化和电泳底漆处理, 使用环氧树脂粉末涂料, 全静电吸附粉末, 高温固化, 涂层附着力高, 保光性好, 耐腐蚀, 无毒环保。</p> <p>21376*700*800±5mm下柜: 台面采用厚实理化板, 其特点表面耐磨性, 耐刮刻性强, 易于清洁, 应具有良好的耐化学侵蚀性, 防潮性强, 耐冲击性强, 防火性强, 防静电强等特点, 框架采用冷轧钢板、方管焊接而成, 厚度≥0.8mm, 整体经高分子技术特殊处理, 宝光色好, 整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成, 焊缝均匀, 结合牢固, 表面涂层采用双重涂层技术, 经去油除锈、磷化和电泳底漆处理, 使用环氧树脂粉末涂料, 全静电吸附粉末, 高温固化, 涂层附着力高, 保光性好, 耐腐蚀, 无毒环保。</p>	3,502.00	

44	带轮单摇加床档患者床	20张	<p>规格：2050×900×500mm±5mm</p> <p>材质：床头采用优质不锈钢圆管直径38mm，厚度1.1mm，床框采用优质冷轧方管40×80mm，厚度1.2mm，床板采用优质冷轧钢板，厚度0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。此床具有背部升降功能（背位0-75度），此床具有腿部功能，（腿位0-45度，）。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，床体配有钢制喷塑插式护栏，床体配有钢架万向钢制脚轮。配有不锈钢鞋盆架，可放置各种杂物。</p>	1,139.00	此产品需要有一类产品备案证
45	医用转移车	2台	<p>尺寸：2000×650×780mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢钢管焊接而成，厚度≥2.0mm，担架面采用不锈钢板焊接成型，厚度≥0.8mm整体打磨光滑、平整、无毛刺，易清洁消毒；车体由推车与担架床两部分组成，两侧设护栏，一侧配置输液架，输液架可装卸；直径100万向脚轮、带制动、安全、灵活；整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	1,564.00	此产品需要有一类产品备案证
46	带轮双摇加床档患者床	82张	<p>尺寸：2050×900×500mm±5mm</p> <p>材质：床头采用不锈钢圆管直径38mm，厚度≥1.1mm，床框采用冷轧方管40×80mm，厚度≥1.2mm，床板采用冷轧钢板，厚度≥0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。此床具有背部升降功能（背位0-75度），此床具有腿部功能，（腿位0-45度，）。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。配不锈钢立柱护栏，金属下座并带有自锁装置，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。</p>	1,006.40	此产品需要有一类产品备案证

47	抢救车	1台	<p>尺寸：655×465×980mm±5mm</p> <p>1. 台面与底座采用ABS材质，台面一体化台面。两层设计，ABS台面厚度≥40mm，台面四面凹槽，防止物品掉落。</p> <p>2. 主体框架为纯不锈钢材质。</p> <p>3. 侧板背板均选用铝塑复合板拼装，铝塑复合板厚度≥4mm，表层材料为涂装铝板，芯材为聚乙烯塑料；</p> <p>4. 车体采用冷轧钢抽屉，抽屉选用静音滑轨。</p> <p>5. 抽屉承重≥50KG，整体承重≥200KG；</p> <p>6. 配件：污物桶，车体台面配有侧伸展平台，车体配有除颤器平台，L型输液架，配有心扉复苏板。</p> <p>7. 车体配有2个抽屉，下部配有一个小柜。</p> <p>8. 脚轮采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，轮面材质（TPU-在零下35° 应保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。</p> <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p>	3,134.80	
48	扫床污物车	1台	<p>尺寸：900×500×900mm±5mm</p> <p>主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.2mm，不锈钢板焊接厚度≥0.8mm，左侧三层平台可放置各种物品，右侧配有高级防水帆布污物袋可放置污物被服，车体配有钢塑脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生。</p>	1,040.40	
49	床头柜	48个	<p>规格：500×510×700mm±5mm</p> <p>床头柜分三部分：第一层为一抽拉板，增大使用面积；第二层为一抽屉；第三层为一对开门柜，内置一层隔板。柜面、抽屉、柜门、脚轮均采用ABS材质，表面光滑，易清洁。抗老化，防静电，防紫外线照射。柜体采用优质冷轧钢材质制作，厚度0.7mm柜体带毛巾悬挂架方便使用。</p>	550.80	

50	病例车	1台	<p>尺寸：590×395×920mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.0mm，不锈钢板封趁，厚度≥0.8mm，结构：配有一个大抽屉，病历隔断可配60本病历，两侧配有紧锁装置，放置病历本掉落，配有双轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	1,125.40	
51	抢救车	1台	<p>尺寸：630×420×900mm±5mm</p> <p>材质：整体框架采用不锈钢方管焊接成型，厚度≥2.0mm，不锈钢板焊接成型厚度≥0.8mm，台面可上翻，内侧配有急救药品袋可放置各种急救药品，车内配有器械活动式器械方盘，内部空间大，车体配有二个抽屉及一个大抽屉，抽屉配有静音承重滑道，抽拉自如，配有一个对开门，抽屉柜门均带锁，车体配有推手，不锈钢伞式点滴架，可多体位输液。配有脚轮，移动方便，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺</p>	1,200.20	
52	带轮单摇加床档患者床	5张	<p>尺寸：2050×900×500mm±5mm</p> <p>材质：床头采用冷轧钢圆管直径≥38mm，厚度≥1.1mm，床框采用冷轧方管40×80mm，厚度≥1.2mm，床板采用冷轧钢板，厚度≥0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。此床具有背部升降功能（背位0-75度）。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，配有不锈钢插式护栏。配高档万向钢架制动脚轮，整体结合牢固，稳定性好。</p>	700.40	此产品需要有一类产品备案证

53	床头柜	5个	规格：480×480×750mm±5mm 整体用ABS材质，加不锈钢床头柜面，表面光滑，易清洁。抗老化，防静电，防紫外线照射。两侧带毛巾悬挂架及杂物钩，方便使用。床头柜分三部分：第一层为一抽拉板，增大使用面积；第二层为一抽屉；第三层为一单开门柜，内置一层隔板。	353.60	
54	药品柜	5个	规格：900×400×1750mm±5mm 整体采用优质304不锈钢板焊接成型，板材厚度0.8mm，整使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生，柜体设计采用不锈钢玻璃双开门，内有四层不锈钢活动隔板，柜门及抽屉均带锁具。	2,448.00	
55	仪器车	2台	尺寸：700×500×900mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，层板配有三面围栏配置：配有一个小抽屉，配有高档万向脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；	918.00	
56	仪器车	15台	尺寸：700×500×900mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，层板配有三面围栏上部分配有弯扶手设计，车体配有2个小抽屉，车体配有万向脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；	1,285.20	

57	仪器车	1台	<p>尺寸：650×475×980mm±5mm</p> <p>1. 不锈钢板镶面及ABS模具成型台面，铝合金型材立柱；</p> <p>2. ABS台面厚度≥40mm，三层设计，台面安装不锈钢围栏，安全置物；</p> <p>3. 脚轮采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，轮面材质（TPU-在零下35° 应仍保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。</p> <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p>	2,856.00	
58	手动病床（单摇）	30张	<p>尺寸：2050×900×500mm±5mm</p> <p>材质：床头采用不锈钢圆管直径≥38mm，厚度≥1.1mm，床框采用冷轧方管40×80mm，厚度 ≥1.2mm，床板采用冷轧钢板，厚度 ≥0.8mm，床板防滑，透气，易清洁。此床具有背部升降功能（背位0-75度）。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，配有不锈钢插式护栏。</p>	1,101.60	此产品需要有一类产品备案证
59	医用转移车（担架车）	15台	<p>尺寸：2000×650×780mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢钢管焊接而成，厚度≥2.0mm，担架面采用不锈钢板焊接成型，厚度≥0.8mm整体打磨光滑、平整、无毛刺，易清洁消毒；车体由推车与担架床两部分组成，两侧设护栏，一侧配置输液架，输液架可装卸；四个钢塑万向脚轮、带制动、安全、灵活；整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	1,224.00	此产品需要有一类产品备案证

60	治疗车	6台	<p>尺寸：700×500×900mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm，二层设结构，第一层平面设计，第二层板配有凹槽设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm，配置：配有二个小抽屉，配有100直径双轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	1,360.00	
61	处置室组合柜	30.12米	<p>32120*700*800mm±5mm下柜：台面采用厚实理化板，其特点表面耐磨性，耐刮刻性强，易于清洁，应具有良好的耐化学侵蚀性，防潮性强，耐冲击性强，防火性强，防静电强等特点，框架采用冷轧钢板、方管焊接而成，厚度≥0.8mm，整体经高分子技术特殊处理，宝光色好，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保</p>	2,584.00	

62	处置室组合柜	5米	5000*700*865mm±5mm下柜：台面采用厚实理化板，其特点表面耐磨性，耐刮刻性强，易于清洁，应具有良好的耐化学侵蚀性，防潮性强，耐冲击性强，防火性强，防静电强等特点，框架采用冷轧钢板、方管焊接而成，厚度≥0.8mm，整体经高分子技术特殊处理，宝光色好，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保	2,597.60	
63	处置室组合柜	1米	规格：1000×700×800mm±5mm 材质：台面与底座均采用优质不锈钢材质制作，厚度0.8mm,柜体采用优质冷轧钢板制作，厚度0.8mm. 结构：配有3个抽屉，1个单开门的设计，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。	1,006.40	
64	不锈钢40格	1台	尺寸：590×395×920mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.0mm, 不锈钢板封趁，厚度≥0.8mm, 结构：配有一个大抽屉，病历隔断可配40本病历，两侧配有紧锁装置，放置病历本掉落，配有高档万向脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；	1,006.40	

65	不锈钢二门三抽(急救车)	9台	<p>尺寸：630×420×900mm±5mm</p> <p>材质：整体框架采用不锈钢方管焊接成型，厚度≥2.0mm, 不锈钢板焊接成型厚度≥0.8mm, 台面可上翻，内侧配有急救药品袋可放置各种急救药品，车内配有器械活动式器械方盘，内部空间大，车体配有二个小抽屉及一个大抽屉，抽屉配有静音承重滑道，抽拉自如，配有一个对开门，抽屉柜门均带锁，车体配有推手，不锈钢伞式点滴架，可多体位输液。配有钢塑脚轮，移动方便，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺</p>	1,162.80	
66	器械车	1台	<p>尺寸：650×460×980mm±5mm</p> <p>1. 不锈钢板镶面及ABS模具成型台面，铝合金型材立柱；</p> <p>2. ABS台面厚度≥40mm，二层设计，台面安装不锈钢围栏，安全置物；</p> <p>3. 侧板背板均选用铝塑复合板拼装，铝塑复合板厚度≥4mm，表层材料为涂装铝板，芯材为聚乙烯塑料；</p> <p>4. 车体采用冷轧钢抽屉，抽屉选用三节静音滑轨。</p> <p>5. 抽屉承重≥50KG，整体承重≥200KG；</p> <p>6. 配件：污物桶，锐器盒，金属挂筐。车体台面配有侧伸展平台。</p> <p>7. 车体配有2个抽屉，</p> <p>8. 脚轮采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，轮面材质（TPU-在零下35° 应保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。</p> <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p>	2,692.80	
67	不锈钢仪器车	3台	<p>尺寸：630×430×900mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.5mm, 二层设计，台面采用不锈钢板，厚度≥0.8mm, 层板配有三面围栏配置：配有一个小抽屉，配有高档万向脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；</p>	795.60	

68	不锈钢50格	3台	尺寸：590×395×920mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.0mm，不锈钢板封趁，厚度≥0.8mm，结构：配有一个大抽屉，病历隔断可配50本病历，两侧配有紧锁装置，放置病历本掉落，配有钢塑万向脚轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒；	1,074.40	
69	不锈钢单臂托盘车	5台	尺寸：500×400×900/1250mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢圆管及方管焊接成型，厚度≥1.5mm，活动式台面（可拆卸），采用不锈钢板经光纤激光切割机技术切割而成，厚度≥0.8mm，尺寸精准无误差，台面配有升降功能，配有紧锁装置，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁。配有4支万向脚轮，移动更加稳定方便	816.00	
70	不锈钢套放器械台	2台	尺寸：700×400×800mm±5mm 材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥2.0mm，台面采用8K医用不锈钢材质焊接成型，厚度≥0.8mm，整体结构合理，可夸手术床使用，尺寸随意搭配，可套放在一起。寸精准无误差，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁。配有4支万向脚轮，移动更加稳定方便。	816.00	
71	治疗室组合柜	11.27米	11270*350*1100mm±5mm台上柜：框架采用冷轧钢板、方管焊接而成，厚度≥0.8mm，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保。	918.00	

72	不锈钢氧气瓶车	6台	<p>尺寸：900×580×900mm±5mm</p> <p>主体框架才有不锈钢管焊接成型，厚度≥2.0mm, 不锈钢板焊接0.8mm, 车体可折叠，车体配有皮带，配有2个大轮，2个小轮，车体推手配有橡胶把套，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒</p>	1,006.40	
73	定制车	3台	<p>尺寸：1100×560×1000mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥2.0mm, 台面采用8K医用不锈钢材质焊接成型，厚度≥0.8mm, 整体结构合理，可夸手术床使用，尺寸随意搭配，可套放在一起。寸精准无误差，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁。配有4支万向脚轮，移动更加稳定方便。</p>	1,768.00	
74	不锈钢污物车	1台	<p>尺寸：900×500×900mm±5mm</p> <p>主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度≥1.2mm, 不锈钢板焊接厚度≥0.8mm, 左侧三层平台可放置各种物品，右侧配有高级防水帆布污物袋可放置污物被服，车体配有双轮，移动方便。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生。</p>	1,224.00	

75	抢救车	2台	<p>尺寸：650×475×980mm±5mm</p> <p>1. 不锈钢板镶面及ABS模具成型台面，铝合金型材立柱；</p> <p>2. ABS台面厚度≥40mm，台面安装不锈钢围栏，安全置物；</p> <p>3. 侧板背板均选用铝塑复合板拼装，铝塑复合板厚度≥4mm，表层材料为涂装铝板，芯材为聚乙烯塑料；</p> <p>4. 车体采用冷轧钢抽屉，抽屉选用三节静音滑轨。</p> <p>5. 抽屉承重≥50KG，整体承重≥200KG；</p> <p>6配件：污物桶，锐器盒，金属挂筐。车体台面配有侧伸展平台，车体配有除颤器平台，L型输液架，配有心扉复苏板。</p> <p>7. 车体配有5个抽屉。8. 脚轮采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，轮面材质（TPU-在零下35° 应保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。</p> <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p>	3,366.00	
76	不锈钢材料架	2组	<p>尺寸：900×400×1800mm±5mm</p> <p>材质：整体采用不锈钢管焊接成型，厚度≥2.0mm，5层设计，空间大，可放置各种储备物品，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生。</p>	3,366.00	
77	2.3米物品架 1组	1组	2300*600*2000mm±5mm主要立柱由冷轧U型钢，框架厚度为≥1.5mm，层板≥0.8厚	2,247.40	
78	1.47米物品架	1组	1470*600*2000mm±5mm主要立柱由冷轧U型钢，框架厚度为≥1.5mm，层板≥0.8厚	1,448.40	

79	不锈钢器械柜	1台	<p>尺寸：900×400×1750mm±5mm</p> <p>整体采用304不锈钢板焊接成型，板材厚度≥0.8mm, 整使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生，柜体设计采用不锈钢玻璃双开门，内有四层不锈钢活动隔板，柜门及抽屉均带锁具。</p>	2,692.80	
80	器械柜	1个	<p>格：900×400×1850mm±5mm</p> <p>材质：整体采用冷轧钢板焊接成型，厚度≥0.6mm, 结构：上玻璃对开门配有一层隔板，中间配有2个抽屉，下对开门设计，整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好。</p>	646.00	

81	PE升降推床	5张	<p>规格：1920×640×535/835mm±5mm</p> <p>本产品由床体、丝杆、靠背转接机构、脚踏刹车和导向机构所构成，通过丝杆的摇动，可以实现床体的上升或下降，通过液压助力可选择半卧位功能，通过脚踏刹车可以实现刹车和解刹车；产品配备床垫、盐水架。</p> <p>产品功能</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 床面靠背部分可折起角度0~60° ±5° ； 2. 车体高低调整范围：535-835（mm） 3. 床面尺寸：1920*640（mm） 4. 床体配带氧气瓶架及锁紧开关； 5. 抢救车采用国际先进的中控刹车系统，稳定可靠。配导向轮装置； <p>产品预期用途：</p> <p>采用PE材料，液压助理系统，升降采用丝杆升降系统。并采用国际先进的中控刹车系统，中间使用了导向轮装置使车体行驶稳定、可靠、轻巧。ABS气动护栏升降设计，方便病人。气动背部升降，床架下配有安放氧气瓶装置。</p> <p>车体具有导向、体位倾斜、升降之功能。</p> <p>医用转移车更具有人性化，理想化，以满足方便医护人员需求为目的。。</p>	4,692.00	此产品需要有一类产品备案证
82	不锈钢扇形台	4台	<p>1400×500×900mm±5mm</p> <p>材质：主体框架采用不锈钢管焊接成型，厚度：≥2.0mm，不锈钢板焊接厚度≥0.8mm，台面配有围栏，采用双层弧形设计，配有5个万向脚轮，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒。</p>	1,122.00	

83	不锈钢二折 产科诊床 黑 色	9张	尺寸：1220×700×800mm±5mm 材质：整体框架采用不锈钢管焊接而成，厚度≥2.0mm，床面采用二折设计，配有扶手，背板及腿板可调节角度，床面采用重体海绵、革面无毒环保。整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒，有效防止细菌滋生。	1,285.20	此产品需要有一类产品 备案证
84	药品柜	1个	尺寸：900×400×1850mm±5mm 整体采用冷轧钢板焊接成型，厚度≥0.8mm，结构设计：上玻璃对开门，配有四层隔板，下面配有2个大抽屉。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，结合牢固，稳定性好	1,713.60	
85	ABS升降餐 桌	7张	尺寸：900×400×740/1130mm±5mm 餐桌面采用实木材质，胶质封边，铝合金框架，ABS底座，整体气压升降。 餐桌配有脚轮	686.80	
86	带泵输液点 滴架	6个	主体采用不锈钢管焊接成型，整体可自由升降配有紧锁装置，配有ABS输液泵托盘架，点滴架采用伞式十字钩设计，可多体位输液，底部配有脚轮，移动方便，整体使用氩弧焊工艺，焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，经过加细抛光处理，表面光滑，平整、无毛刺，易清洁消毒。	221.00	

87	手动三摇床 PP床头600挂 木纹	5张	<p>尺寸：2210×1070×510mm±5mm</p> <p>材质：ABS床头床尾为可拆卸式并有暗藏锁定装置，带有病例卡槽，床头配有防撞轮，（防撞轮在接触物体后，滑轮转角，避免撞击）床板采用冷轧钢板一次性冲压成形，厚度≥1.0mm，防滑，透气，易清洁，框架采用冷轧钢焊接成型，厚度≥1.2mm，PP材质四小护栏，提拉式升降，ABS摇把隐藏式收纳，此床具有背部功能，（背位0-75度，）。腿部升降0-45度。）整体升降功能。摇杆转动系统采用双向到位无极限保护螺杆，具有过载保护装置。整体使用二氧化碳保护焊接工艺焊接而成，焊缝均匀，结合牢固，表面涂层采用双重涂层技术，经去油除锈、磷化和电泳底漆处理，使用环氧树脂粉末涂料，全静电吸附粉末，高温固化，涂层附着力高，保光性好，耐腐蚀，无毒环保，床体配有中控制脚轮，一脚刹车，四轮制动。床体配有山型引流挂钩</p>	3,648.20	此产品需要有一类产品备案证
88	8公分双垫	5张	<p>1、3e棕床垫天然零甲醛，bai制作过程无胶水，无污染，无过敏源，高回弹，透气性佳。普通棕有甲醛，棕床垫出现甲醛超标，是因为在生产中使用了过量的化工胶来粘接，这种化工胶就是脲醛胶，其主要成分是尿素和甲醛，对人体都是有害的。</p> <p>2、3e棕床垫和普通棕床垫的厚度都比较硬，但是3e棕床垫具有高弹性，采用立体网状结构，均衡受力分解，能紧贴身体各个部位，对脊椎有效支持。</p> <p>3、3e棕床垫不变形且经久耐用，抗挤压能力强，不塌陷，使用寿命是普通床垫的5倍。普通棕如果没有铺垫床板，使用一段时间以后，就会造成人为的床垫变形。</p>	289.00	

89	豪华抢救车	1台	<p>尺寸：655×465×980mm±5mm</p> <p>1. 台面与底座采用ABS材质，台面一体化台面。两层设计，ABS台面厚度≥40mm，台面四面凹槽，防止物品掉落。</p> <p>2. 主体框架为纯不锈钢材质。</p> <p>3. 侧板背板均选用铝塑复合板拼装，铝塑复合板厚度≥4mm，表层材料为涂装铝板，芯材为聚乙烯塑料；</p> <p>4. 车体采用冷轧钢抽屉，抽屉选用静音滑轨。</p> <p>5. 抽屉承重≥50KG，整体承重≥200KG；</p> <p>6配件：污物桶，车体台面配有侧伸展平台，车体配有龙门输液架，双排钩设计。</p> <p>7. 车体配有2个抽屉，抽屉配有挂式中控锁。</p> <p>8. 脚轮采用工程塑料尼龙材质，精密滚珠轴承，轮面材质（TPU-在零下35° 应保持良好的弹性，柔韧性和其他物理性能，）精密滚珠轴承，所用材料，强度高韧性好，耐磨，静音，富有回弹性，耐老化，抗菌，防霉。</p> <p>结构：轮的主轴：A3材质，轮的主架、轮片内衬、刹车踏板，PA6高强度尼龙材质。</p>	3, 104. 20	
----	-------	----	---	------------	--

二、其他要求

- 1、以上技术参数，供投标人参考使用。投标人提供的商品不得低于以上产品参数内容。
- 2、各供应商的分项报价超出（不含等于）上述预算单价的报价将被否决。
- 3、所供货物需具备正规售后服务体系的服务保证。
- 4、供应商按文件要求提供承诺的，需对承诺的真实性负责。
- 5、如国家相关法律、法规对于保修办法和保修期有规定的，投标人所提供的售后服务和保修期不得违反相关规定，否则投标无效。采购文件另有要求的，从其规定。
- 6、投标人须保证所投产品的技术参数真实有效，日后供货验收时，如所投产品与投标文件中提供技术参数不相符，采购人有权对所供产品予以退回并取消合同。