

黑 龙 江 省 政 府 采 购

竞争性磋商文件

项目名称：义齿一体化教学实训设备

项目编号：ZC[2021]0140

黑龙江甄诚项目管理有限公司

2021年11月

第一章 竞争性磋商邀请

黑龙江甄诚项目管理有限公司受黑龙江省高级技工学校委托，依据《政府采购法》及相关法规，对义齿一体化教学实训设备采购及服务进行国内竞争性磋商，现欢迎国内合格供应商前来参加。

一、项目名称：义齿一体化教学实训设备

二、项目编号：ZC[2021]0140

三、磋商内容

| 包号 | 货物、服务和工程名称 | 数量 | 采购需求 | 预算金额（元） |
|----|-------------|----|--------|------------|
| 1 | 义齿一体化教学实训设备 | 1 | 详见采购文件 | 520,270.00 |

四、交货期限、地点：

1.交货期：

合同包1（义齿一体化教学实训设备）： 合同签订后20个日历日内交货

2.交货地点：

合同包1（义齿一体化教学实训设备）： 哈尔滨市香坊区哈成路123号

五、参加竞争性磋商的供应商要求：

(一) 必须具备《政府采购法》第二十二条规定的条件。

(二) 参加本项目磋商的供应商，须在黑龙江省内政府采购网注册登记并经审核合格。

(三) 本项目的特定资质要求：

合同包1（义齿一体化教学实训设备）：无

六、参与资格和竞争性磋商文件获取方式、时间及地点：

1.磋商文件获取方式：采购文件公告期为5个工作日，供应商须在公告期内凭用户名和密码，登录黑龙江省政府采购网，选择“交易执行→应标→项目投标”，在“未参与项目”列表中选择需要参与的项目，确认参与后即可获取磋商文件。获取磋商文件的供应商，方具有投标和质疑资格。逾期报名，不再受理。

2.获取磋商文件的时间：详见磋商公告。

3.获取磋商文件的地点：详见磋商公告。

七、磋商文件售价：

本次磋商文件的售价为 0 元人民币。

八、询问提起与受理：

供应商对政府采购活动有疑问或有异议的，可通过以下方式进行询问：

(一)对采购文件的询问

采购文件处项目经办人 详见磋商公告 电话：详见磋商公告

(二)对评审过程和结果的询问

递交响应文件的投标人应在评审现场以书面形式向代理机构提出。

九、质疑提起与受理：

(一)对磋商文件的质疑：已注册供应商通过政府采购网登录系统，成功下载磋商文件后，方有资格对磋商文件提出质疑。

采购文件质疑联系人：陈女士

采购文件质疑联系电话： 0451-51171052

(二) 对磋商过程和结果的质疑

1.提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商；质疑供应商应当在法定期限内一次性提交质疑材料；对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日起7个工作日内提出；对成交结果提出质疑的，为成交结果公告期限届满之日起7个工作日内提出；

2.质疑供应商应当以书面形式向本代理机构提交《质疑函》。

磋商过程和结果质疑：详见成交公告

十、提交竞争性磋商首次响应文件截止时间及磋商时间、地点：

递交响应文件截止时间：详见磋商公告

递交响应文件地点：详见磋商公告

响应文件开启时间：详见磋商公告

响应文件开启地点：详见磋商公告

备注：所有电子响应文件应在递交响应文件截止时间前递交至黑龙江省政府采购云平台，逾期递交的响应文件，为无效投标文件，平台将拒收。

十一、发布公告的媒介

中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），黑龙江政府采购网（<https://hljcg.hlj.gov.cn>）

十二、联系信息

1.采购人信息

采购单位：黑龙江省高级技工学校

采购单位联系人：段学林

地址：哈尔滨市香坊区哈成路123号

联系方式：18745071555

2.采购代理机构信息（如有）

名称：黑龙江甄诚项目管理有限公司

地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区中兴大道201号A栋31层

联系方式：0451-51171052

3.项目联系方式

项目联系人：黑龙江甄诚项目管理有限公司

联系方式：0451-51171052

黑龙江甄诚项目管理有限公司

2021年11月

第二章 采购人需求

一.项目概况

为建设口腔义齿专业采购教学设备

合同包1（义齿一体化教学实训设备）

1.主要商务要求

| | |
|---------|--------------------------|
| 标的提供的时间 | 合同签订后20个日历日内交货 |
| 标的提供的地点 | 哈尔滨市香坊区哈成路123号 |
| 投标有效期 | 从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天 |
| 付款方式 | 1期：支付比例100%，验收合格后一次性付清 |
| 验收要求 | 1期：由甲方业务部门通过乙方投标内容进行对比一致 |
| 履约保证金 | 不收取 |
| 其他 | |

2.技术标准与要求

| 序号 | 核心产品（“△”） | 品目名称 | 标的名称 | 单位 | 数量 | 分项预算单价（元） | 分项预算总价（元） | 面向对象情况 | 所属行业 | 招标技术要求 |
|----|-----------|-------------|-------------|----|------|------------|------------|--------|------|--------|
| 1 | | 口腔科设备及技工室器具 | 口腔科设备及技工室器具 | 项 | 1.00 | 520,270.00 | 520,270.00 | 否 | - | 详见附表一 |

附表一：口腔科设备及技工室器具

| 参数性质 | 序号 | 具体技术(参数)要求 | | | | | |
|------|-------|------------|----|------|------|---|--|
| | | 义齿设备明细 | | | | | |
| 序号 | 品名 | 数量 | 单位 | 单价 | 金额 | 参数 | |
| 1 | 真空搅拌机 | 1 | 台 | 6880 | 6880 | 用途 牙科技工室进行各种石膏、包埋材和硅树酯搅拌的工具。 要求 具有触摸开关，并具有电子排气功能。在真空状态下对应用材料进行搅拌，完全实现了无气泡，可以提高材料的填充性及模型的致密性。内置真空泵，使用寿命长。真空度高、搅拌力大、振幅可调，包埋的铸圈无气泡，均匀高密，效果完美。包含一个技工震荡器，实现一机两用。 数据 电源电压：220伏/50赫兹 电源功率：150瓦 电机转速：1~550转/分钟（无级调速） 搅拌容积：550毫升/750毫升 真空度：0.08~0.09兆帕 震荡方式：无级调速 | |

| | | | | | | |
|---|-------|---|---|------|------|--|
| | | | | | | 外形尺寸: 长33±0.5厘米/宽30±0.5厘米/高53±0.5厘米 整机重量: 28±1千克 |
| 2 | 振荡器 | 1 | 台 | 1200 | 1200 | <p>用途</p> <p>牙科技工室灌注石膏、琼脂、复制模型工具，能够消除模型中的气泡，使模型中的填料均匀、密度坚实而完美。</p> <p>要求</p> <p>由弱到强、无级调幅的新型的振荡器，振动力度大小可以根据客户特殊需要定制。</p> <p>数据</p> <p>电源电压: 220伏/50赫兹</p> <p>电源功率: 100瓦</p> <p>最大负载: ≤2千克</p> <p>外形尺寸: 长22±0.5厘米/宽18±0.5厘米/高10±0.5厘米 整机重量: 5±0.5千克</p> |
| 3 | 石膏修整机 | 1 | 台 | 4600 | 4600 | <p>参数</p> <p>自动供水</p> <p>电源电压: 220伏/50赫兹</p> <p>电源功率: 550瓦</p> <p>电机转速: 2800转/分钟</p> <p>外形尺寸: 长44±0.5厘米/宽35±0.5厘米/高35±0.5厘米 整机重量: 20±0.5千克</p> |
| 4 | 舌侧修整机 | 1 | 台 | 2450 | 2450 | <p>用途: 专供牙科技工使用，为石膏模型进行侧面修整所使用的专门工具。</p> <p>要求: 搭载高品质电机，转速均匀，操作简单，皮实耐用。</p> <p>数据</p> <p>电源电压: 220伏/50赫兹</p> <p>电源功率: 150瓦</p> <p>电机转速: 2800转/分钟</p> <p>磨头数据: C625 M06</p> <p>外形尺寸: 长26±0.5厘米/宽21±0.5厘米/高25±0.5厘米 整机重量: 7±0.5千克</p> |
| | | | | | | 用途 |

| | | | | | | |
|---|-------|---|---|------|------|--|
| | | | | | | 用于牙科技工室中烤瓷牙的预备及石膏模型石膏钉预制的加工。 |
| 5 | 激光种钉机 | 1 | 台 | 3900 | 3900 | <p>要求</p> <p>转速高、噪音小、钻孔精度高、操作简便。采用激光定位，工作台与设备主轴配合严密，保证石膏模型上加工理想预制孔的要求，加工深度由调节手轮调整，最小升降尺寸0.15毫米。激光定位准确，采用高硬质合金阶梯钻头，并备有电机保护器，使用寿命长久。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：150瓦</p> <p>电机转速：2800转/分钟</p> <p>加工深度：0-12毫米(可调)</p> <p>外形尺寸：长18±0.5厘米/宽18±0.5厘米/高39±0.5厘米</p> <p>整机重量：16±0.5千克</p> |
| 6 | 石膏切割机 | 1 | 台 | 9200 | 9200 | <p>用途：牙科技工切割口腔石膏模型设备，替代传统的手工石膏锯。</p> <p>要求</p> <p>转速高，噪音低，转速平稳，工作托盘可调角度大，内置照明灯以及激光定位功能，使模型切割精确。采用高硬度钨钢切割锯片，具有良好的工作质量。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：110瓦</p> <p>电机转速：3500转/分钟</p> <p>锯片尺寸：外径80±1毫米/内径16±1毫米/厚度0.25±0.001毫米</p> <p>整机重量：21±1千克</p> |
| | | | | | | <p>用途：广泛适用于牙科技工室及其他需要进行抛光打磨的行业。</p> <p>要求：提供双60瓦高亮度照明灯,不锈钢工作台垫、自锁式工作肘垫、自动回位气枪、吸尘装置、储物抽屉、周转盒挂架、周转盒托架等功能配置。附带两款吸尘接口，完美适应牙科技师不同的工作姿态，预装煤气管路，桌面内置隐藏式储物盒，储物盒内藏电源插座。内置打磨吸尘连动控制系统，及一只打磨手柄。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> |

| | | | | | | |
|---|---------|----|---|------|------------|--|
| | | | | | | |
| 7 | 技工桌（单人） | 15 | 台 | 9700 | 14550 0 | <p>电源功率: 500瓦</p> <p>空气流量: 172立方米/小时</p> <p>最大真空: -16千帕</p> <p>最大噪音: <68分贝</p> <p>配置</p> <p>日光型照明灯×1</p> <p>技工气枪×1</p> <p>肘托×2</p> <p>电源备用插座×3</p> <p>真空吸尘系统×1</p> <p>工具抽屉×2</p> <p>储物抽屉×3</p> <p>周转盒×3</p> <p>吸尘接口×2</p> <p>打磨吸尘联动控制系统×1</p> <p>打磨手柄×1</p> |
| 8 | 预热炉 | 1 | 台 | 9500 | 9500 | <p>用途: 适用于牙科铸造室铸圈的烤制, 除蜡以及坩埚的预热。</p> <p>要求</p> <p>具有全电脑控制, 炉内衬由陶瓷纤维制成, 相对于传统耐火砖炉衬的预热炉而言, 炉内升温时间从1个多小时提升到15分钟以内。炉口炉门采用轻质耐火材料。开门关门轻便, 灵活, 保温性能佳。另设有排风机自动控制输出电源, 确保使用现场空气环境清洁。</p> <p>数据</p> <p>电源电压: 220伏/50赫兹</p> <p>电源功率: 4000瓦</p> <p>额定温度: 950摄氏度</p> <p>加热材质: 陶瓷纤维</p> <p>铸圈容量: 大铸圈7个/大铸圈4个和小铸圈4个</p> <p>炉膛尺寸: 长30±0.5厘米/宽20±0.5厘米/高12±0.5厘米</p> <p>外形尺寸: 长64±0.5厘米/宽47±0.5厘米/高70±0.5厘米</p> |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | 整机重量: 65 ± 0.5 千克 |
| | | | | | <p>功能</p> <p>1. 整机屏幕采用不小于86英寸液晶显示器。采用UHD超高清LED 液晶屏, 显示比例16:9, 分辨率不小于3840*2160。</p> <p>2. 嵌入式系统版本不低于Android9.0, 内存≥ 2GB, 存储空间≥ 8GB。</p> <p>3. 前置 USB 接口具备防撞挡板设计, 防撞挡板采用转轴式翻转。</p> <p>4. 支持红外触控, 支持Windows系统中进行20点或以上触控, 安卓系统中进行 10 点或以上触控, 支持红外笔书写</p> <p>5. ★整机内置 2.1 声道扬声器, 前朝向 15W中高音扬声器 2 个, 后朝向 20W 低音扬声器 1 个, 额定总功率 50W。</p> <p>6. 三合一电源按键, 同一电源物理按键完成Android系统和Windows系统的开机、节能熄屏、关机操作; 关机状态下轻按按键开机; 开机状态下轻按按键实现节能熄屏/唤醒, 长按按键实现关机。</p> <p>7. 整机具备至少6个前置按键, 实现老师开关机、调出中控菜单、音量+/-、护眼、录屏的操作。</p> <p>8. 整机具备供电保护模块, 能够检测内置电脑是否插好在位, 在内置电脑未在位的情况下, 内置电脑无法上电工作。</p> <p>9. 支持黑板关闭后整机自动节能, 当整机安装到推拉黑板中时, 关闭推拉黑板一分钟, 整机自动熄屏。</p> <p>10. 内置蓝牙模块, 能连接外部蓝牙音箱播放音频, 也能接收外部手机通过蓝牙发送的文件。</p> <p>11. 嵌入式Android操作系统下, 白板支持对已经书写的笔迹和形状的颜色进行更换。</p> <p>12. 从PC通道切换到外部通道后在4s内达到可触摸状态。</p> <p>13. 支持通过Type-C接口U盘进行文件传输, 兼容手机充电。</p> <p>14. 内置触摸中控菜单, 将信号源通道切换、护眼、声音调节整合到同一菜单下, 无须实体按键, 在任意显示通道下均可通过手势在屏幕上调取该触摸菜单。</p> <p>15. 整机在任意通道的侧拉栏批注模式下, 支持通过手势识别调出板擦工具擦除批注内容, 可根据手与屏幕的接触面积自动调整板擦工具的大小。</p> <p>16. 嵌入式Android操作系统下, 互动白板支持不同背景颜色, 同时提供学科专用背景, 如: 五线谱、信纸、田字格、英文格、篮球和足</p> |

球场地平面图。

17. 无PC状态下，嵌入式系统内置互动白板支持十笔书写及手掌擦除（手掌擦除面积根据手掌与屏幕的接触面大小自动调整），白板书写内容可导出PDF、IWB、SVG格式。支持10种以上平面图形工具，支持8种以上立体图形工具。

18. 无PC状态下，嵌入式Android操作系统下可实现windows系统中常用的教学应用功能，如白板书写、WPS软件使用、网页浏览。在嵌入式Android操作系统下，能对TV多媒体USB所读取到的文件进行自动归类，可分类查找文档、板书、图片、音视频，检索后可直接在界面中打开。

19. ★整机具有护眼功能，可通过前置面板物理功能按键一键启用护眼模式。

20. ★设备支持通过前置面板物理按键一键启动录屏功能，可将屏幕中显示的课件、音频内容与老师人声同时录制。

21. 支持前置Type-C接口，通过Type-C接口实现音视频输入，外接电脑设备通过标准Type-C线连接至整机Type-C口，即可把外接电脑设备画面投到整机上，同时在整机上操作画面，可实现触摸电脑的操作，无需再连接触控USB线。

22. 外接电脑设备通过机外Type-C线连接至整机Type-C口，可直接调用整机内置的摄像头、麦克风、扬声器，在外接电脑可拍摄教室画面。

23. ★前置Type-C接口，支持通过外部线缆，实现外接电脑HDMI信号的接入显示。

24. 整机内置非独立的高清摄像头，可拍摄不低于800万像素数的照片。

25. 摄像头对角角度≥120°。

26. 整机内置摄像头（非外扩），PC通道下支持通过视频展台软件调用摄像头进行二维码扫码识别。

27. 整机内置非独立外扩展的阵列麦克风，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。

28. ★内置摄像头、麦克风，无外接线材连接，无可见模块化拼接，未占用整机设备端口。

29. 外接电脑设备连接整机且触摸信号连通时，外接电脑设备可直接读取整机前置USB接口的移动存储设备数据，连接整机前置USB接口的翻页笔和无线键鼠可直接使用于外接电脑。

30. 外接电脑设备通过HDMI线投送画面至整机时，再连接TypeB USB

| | | | | | |
|---|--------|---|---|-----------|---|
| | | | | | 线全整机触控输出接口，即可直接调用整机内置的摄像头、麦克风、扬声器，在外接电脑即可拍摄教室画面。 |
| 9 | 交互智能平板 | 1 | 套 | 3200 0 | <p>3.1. 整机关机状态下，通过长按电源键进入设置界面后，可点击屏幕选择恢复整机系统及Windows操作系统到出厂默认状态，无需额外工具辅助。</p> <p>3.2. 支持半屏模式，将Windows显示画面上半部分下拉到显示屏的下半部分显示，此时依然可以正常触控操作Windows系统；点击非Windows显示画面区域，即可退出该模式，无需其他设置。</p> <p>内置模块最低要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 主板采用H310芯片组，搭载Intel 酷睿系列 i5 CPU 2. 内存：4GB DDR4笔记本内存或以上配置。 3. 硬盘：256GB或以上SSD固态硬盘 4. 机身采用热浸镀锌金属材质，采用智能风扇低噪音散热设计，确保封闭空间内有效散热。 5. PC模块可抽拉式插入整机，可实现无单独接线的插拔。 6. ★和整机的连接采用万兆级接口，传输速率≥10Gbps。 <p>教学功能：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 互动教学课件支持定向精准分享：分享者可将互动课件、课件组精准推送至指定接收方账号云空间，接收方可在云空间接收并打开分享课件； 2. 互动教学课件支持开放式云分享：分享者可将互动课件、课件组以公开或加密的web链接和二维码形式进行分享，分享链接可设置访问有效期。 3. 接收方通过web链接或二维码的课件分享入口可预览互动课件内容并可触控课件互动元素，并能将互动课件转存至个人云空间，登陆云空间即可接收并打开互动课件。 4. 高级图形：支持对话框、五角星、大括号、旗子等特殊图形绘制，同时支持自定义绘制复杂的任意多边形及曲边图形。 5. 具备交互表格功能，课件可自由插入表格，预置不少于5种表格样式，支持边框、底纹设置，自由合并单元格；表格支持自由输入文本，且根据文本内容可一键自动调整行列宽高；表格通过表格首行首列交接处的按键可一键精准增加行列；具备遮罩功能，表格中任一单元格可添加遮罩掩盖单元格内容，授课模式点击即可取消遮罩，便于教师交互式教学 6. 具备课堂活动功能，并可将课件中优质课堂活动一键保存，二 |

次使用方便快捷。

7. 提供柱状图、扇形图、折线图等互动图表，每类图表预置不少于5种样式，支持图表文字、背景、透明度设置；柱状图、折线图可一键转置互换坐标轴类别；图表支持三维模式旋转展示，生动形象。
8. 数学工具：立体几何工具：可自由绘制长方体、立方体、圆柱体、圆锥等立体几何图形。任意调节几何体的大小尺寸，支持几何图形按比例放大缩小和通过单独调整长宽高（半径/高）改变几何体大小。支持为长方体、圆柱体、圆锥等几何体的各面分别填涂颜色，并且可通过360°旋转观察涂色面与未涂色面；几何体支持平面展开，预置长方体、立方体“141、132、222、33”型展开方式，展开后可对涂色面进行查看，有助于学生的空间想象。具备几何体智能吸附功能：同类几何体相互靠近时，可智能识别吸附。
9. 多媒体打点：支持对音频、视频文件进行打点，可在音、视频进度条任意位置设置多处开始播放节点，免去复杂的音视频剪辑，方便老师快速定位关键教学内容。
10. 支持对图形样式设置：图形颜色、阴影、倒影、透明度、边框等样式设置；支持图形旋转中心调整，便于教学使用。
11. 快捷抠图：无需借助专业图片处理软件，即可在白板软件中对导入的图片进行快捷抠图、去背景，处理后的图片主体边缘没有明显毛边，可导出保存成PNG格式。
12. 化学方程式编辑器：支持化学方程式快速编辑，当输入一个化学元素时，软件界面将自动显示出和该元素相关的多个常用化学反应方程式，老师可直接选择使用。插入后的化学方程式可重新编辑。
13. 古诗词工具：提供覆盖初中、高中的古诗词、古文教学资源：包含原文、翻译、背景介绍、作者介绍、朗诵音频。内嵌诗词百科链接，一键跳转展示诗词及作者详细背景介绍；全部古诗词资源按照年级学段、朝代、诗人进行精细分类，教师仅需点击分类关键词即可快速跳转至对应诗词资源，无需输入诗词名称即可快速检索，支持教师直接搜索诗词、古文名称或作者名称进行查找；支持教师自由添加古诗词教学资源，教师可使用模板三步创建古诗词内容和翻译自主创建的古诗词，并自动保存至云端供教学复用。备课时可对原文进行注释、标重点等操作；提供原文朗读音频，全部诗词、古文均配备专业朗读配音，朗读音频支持关键帧打点标记。
14. 书写工具具备地图图示（如铁路、城墙、山峰、港口、机场等）笔迹，可直接进行图示标注

| | | | |
|---|----|--|--|
| 1 | | | <p>15. 供三维立体星球模型，内含太阳系全览模型、行星模型、卫星模型，支持360°自由旋转、缩放。太阳系全览模型、行星、卫星使用模型嵌套设计，无需切换界面，可从太阳系逐层定位至卫星；支持地球模型直接进行平面/立体转换，清晰展现地球表面的六大板块、降水分布、气温分布、气候分布、人口分布、表层洋流、陆地自然带、海平面等压线等内容，方便教学。3D星球模型：提供3D立体星球模型，包括地球、太阳、火星、水星、木星、金星、土星、海王星、天王星，支持360°自由旋转、缩放展示。</p> <p>16. 美术画板：支持美术画板工具，至少提供铅笔、毛笔、油画笔，可实现模拟调色盘功能，可自由选择不同颜色进行混合调色。</p> <p>17. 数学函数公式：支持中英文、数学公式的编辑输入，可快速输入方程组、脱式运算，提供不少于70个数学符号及模板；预置不少于40个常用数学公式，无需编辑一键插入，输入内容可用不同颜色标记及重复编辑。数学函数图像：可快速生成包含一次函数一次函数、二次函数、幂函数、指数函数、对数函数、三角函数等图像，也可自定义输入函数表达式生成图像；在同一坐标轴上支持同时绘制6个及以上函数表达式，可显示函数与函数图像彼此相交、函数与坐标轴相交的交点坐标。可缩放函数图像与坐标轴，可显示坐标网格，函数图生成后可重新编辑。</p> <p>18. 全文快速搜索：支持在课件中通过快捷键（Ctrl+F）调用搜索控件，输入文本即可查找课件内文本框、形状、表格中对应的文本匹配项。</p> <p>19. 提供至少30种应用于文本、形状、图片等课件元素的触发动画，可对动画的设置触发条件、动画声效、动画时长、动画延迟和动画方向进行自定义设置。</p> <p>20. 提供页面备注功能，可一键展开/隐藏备注。方便教师备课过程中记录教学研究思路用于教学反思。</p> <p>21. 放大镜：支持调用放大镜工具进行局部画面放大，可设置放大比例及聚光灯效果。</p> <p>22. 全文快速搜索：支持在课件中通过快捷键（Ctrl+F）调用搜索控件，输入文本即可查找课件内文本框、形状、表格中对应的文本匹配项。</p> <p>23. 提供三年或以上售后服务承诺函并由法定代表人签字</p> |
| | 用途 | | |
| | | | 用于牙科技工室中铸件的物理抛光打磨，如打磨多种金属（镍铬合金、钴铬合金和不锈钢），打磨修整塑料义齿、牙科支架及烤瓷牙 |

| | | | | | | |
|----|------------|---|---|------|------|--|
| | | | | | | 。 |
| 10 | 打磨机 | 1 | 台 | 2400 | 2400 | <p>要求</p> <p>噪声小、转数高、操作简便，并具有安全防护装置及吸尘通道，吸尘通道可直接与吸尘器连接达到无尘操作，可根据客户需要进行无极变速调节。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：250瓦</p> <p>电机转速：1-3000转/分钟(无级调速)</p> <p>外接吸尘：直径4厘米</p> <p>外形尺寸：长50±0.5厘米/宽20±0.5厘米/高25±0.5厘米</p> <p>整机重量：13±0.5千克</p> |
| 11 | 打磨机(内置吸尘器) | 1 | 台 | 7300 | 7300 | <p>用途</p> <p>用于牙科技工室中铸件的物理抛光打磨，如打磨多种金属（镍铬合金、钴铬合金和不锈钢），打磨修整塑料义齿、牙科支架及烤瓷牙。</p> <p>要求</p> <p>噪声小、转数高、操作简便，并具有安全防护装置、照明装置、吸尘通道，并内置了强力吸尘器，吸尘通道与内置吸尘器无缝连接达到了最好的吸尘效果。本机打磨电机与照明、防护装置装配为一体，使用更为方便、灵活。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：870瓦</p> <p>电机转速：3000转/分钟</p> <p>最大压力：26千帕</p> <p>空气流量：172立方米 / 小时</p> <p>最大真空：-16千帕</p> <p>最大噪音：<60分贝</p> <p>外形尺寸：长60±0.5厘米/宽50±0.5厘米/高46±0.5厘米</p> <p>整机重量：51±0.5千克</p> |

| | | | | | | |
|----|-------|---|---|-------|-------|---|
| | | | | | | 口腔科加工多种功能性牙科膜片的设备。如：用于加工正畸保持器，美白用牙托，夜磨牙垫，运动护齿托等。 |
| 12 | 成型机 | 1 | 台 | 16600 | 16600 | <p>要求</p> <p>采用远红外方式，加热装置开启后，瞬间就可以直接加热成型膜片，然后自动完成成型。整个工作过程耗时短，采用自动垂直压模成型，避免膜片翻转时个别部位成型的延时。</p> <p>保持加热温度稳定，不受工作环境温度等外界影响，保证膜片的加热效果和最终的成型效果稳定。</p> <p>直接加热膜片与牙模的接触面，使膜片接触面温度升高60度。膜片的适用厚度可达4~5毫米。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：850瓦</p> <p>加热时间：10~120秒（可调）</p> <p>加压时间：10~60秒（可调）</p> <p>温度范围：室温~250摄氏度</p> <p>压力范围：2~5兆帕（根据膜片规格调节，需外接气源）</p> <p>膜片直径：125毫米</p> <p>膜片厚度：0.8~5毫米</p> <p>外形尺寸：长47±0.5厘米/宽28±0.5厘米/高33±0.5厘米</p> <p>整机重量：24±0.5千克</p> |
| 13 | 笔式喷砂机 | 1 | 台 | 3800 | 3800 | <p>用途：用于烤瓷牙冠表面的喷砂抛光，烤瓷牙制作。</p> <p>要求</p> <p>内置废料抽屉，使用更加方便，经过重新设计的上盖，真正实现了无尘操作。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：<8瓦</p> <p>喷嘴直径：1.2毫米</p> <p>工作压力：4千克/平方厘米</p> |

| | | | | | | |
|----|-------|---|---|------|------|--|
| | | | | | | 整机重量: 25 ± 0.5 千克 |
| 14 | 强力喷砂机 | 1 | 台 | 3800 | 3800 | <p>强力喷砂机</p> <p>用途</p> <p>用于牙科技工室以及工艺金属铸造结构表面的精整处理，去除牙科铸造件（如：托牙支架、桥冠、卡环等）表面残留包埋材及氧化皮层。</p> <p>要求：无尘操作。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：20瓦</p> <p>喷嘴直径：3毫米</p> <p>工作压力：6千克/平方厘米</p> <p>外形尺寸：长37 ± 0.5厘米/宽44 ± 0.5厘米/高57 ± 0.5厘米</p> <p>整机重量：24 ± 0.5克</p> |
| 15 | 吸尘操作箱 | 1 | 台 | 2600 | 2600 | <p>吸尘操作箱</p> <p>用途</p> <p>杜绝粉尘，碎屑和气体的干扰，提升技师的工作质量和工作环境。</p> <p>要求</p> <p>具有开阔的操作视野，强力冷光照明系统，宽大的手部入口及保护过滤吸尘系统。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：<8瓦</p> <p>实木肘托：可移除</p> <p>外形尺寸：长39 ± 0.5厘米/宽34 ± 0.5厘米/高26 ± 0.5厘米</p> <p>整机重量：11 ± 0.5千克</p> |
| 16 | | | | | | <p>烤蜡炉</p> <p>电源电压：220V 50Hz</p> <p>温度范围：50-300°C</p> <p>温度波动：± 1°C</p> |

| | | | | | | |
|----|-----|---|---|-------|-------|---|
| 16 | 烤箱炉 | 1 | 台 | 1500 | 1500 | 跟踪报警: +5°C 消耗功率: 1500W 工作室尺寸: 450±0.5cmx350±0.5cmx450±0.5cm 外形尺寸: 650±1mmx450±1mmx805±1mm |
| 17 | 吸尘器 | 1 | 台 | 2100 | 2100 | <p>吸尘器</p> <p>用途</p> <p>用于牙科技工室的真空吸尘装置，主要为各种喷砂机、抛光机、打磨机、技工桌等设备提供吸尘。</p> <p>要求</p> <p>体积小，低噪音和高强吸力，并易于操作，搬运和使用。可以连续不间断工作4个小时。</p> <p>数据</p> <p>电源电压: 220伏/50赫兹</p> <p>电源功率: 500瓦</p> <p>最大压力: 26千帕</p> <p>空气流量: 172立方米 / 小时</p> <p>最大真空: -16千帕</p> <p>最大噪音: <68分贝</p> <p>吸尘管直径:4厘米</p> <p>整机尺寸: 长30±0.5厘米/宽26±0.5厘米/高36±0.5厘米</p> <p>整机重量: 11±0.5千克</p> |
| 18 | 吸尘器 | 1 | 台 | 18540 | 18540 | <p>吸尘器</p> <p>设备参数:</p> <p>工作电压: 220V</p> <p>最小功率: 200W</p> <p>最大功率: 1100W</p> <p>重量: 39 ±0.5Kg</p> <p>尺寸: 460±1mm*430±1mm*665±1mm</p> <p>负压: 3.05kPa (Ø50mm)</p> <p>流量: 4.82m³/minute (Ø50mm)</p> |

| | | | | | | |
|----|--------|---|---|------|------|---|
| | | | | | | 噪音分贝: <65dB |
| 19 | 蒸汽清洗机 | 1 | 台 | 9800 | 9800 | <p>蒸汽清洗机</p> <p>用途：用于牙科技工室中清洗模型上的蜡渍、污渍等。</p> <p>要求</p> <p>不要求强制使用蒸馏水或者纯净水，用户可直接灌注自来水，大大缩减使用成本。蒸汽锅炉，整机外壳，按键开关，指示灯，及内部零件，均不锈钢材料制造，提高整机的可靠性和寿命。具有点动和长喷两种喷气控制方式，具有缺水、过压力过热自动保护，及强制加热功能。加热功率大，产生蒸汽快，效率高，喷气压力足，压力稳定，清洗力强。</p> <p>数据</p> <p>电源电压：220伏/50赫兹</p> <p>电源功率：1600瓦</p> <p>最高压力：6巴(出厂默认)</p> <p>工作压力：4~5巴</p> <p>水箱容量：10升</p> <p>注水方式：手动注水</p> <p>外形尺寸：长43±0.5厘米/宽42±0.5厘米/高57±0.5厘米</p> <p>整机重量：30±0.5千克</p> |
| 20 | 超声波清洗机 | 1 | 台 | 2900 | 2900 | <p>超声波清洗机</p> <p>参数</p> <p>电压: 220V</p> <p>功率: 150W</p> <p>频率: 40KHz</p> <p>定时: 5-60min</p> <p>温度: 0-80°C</p> <p>容积: 5.7L</p> <p>容积尺寸: 300±1mmx153±1mmx150±1mm</p> <p>外形尺寸: 325±1mmx175±1mmx290±1mm</p> |
| | | | | | | <p>烤瓷炉</p> <p>设备详情：</p> |

| | | | | | | |
|----|-----|---|---|-------|-------|---|
| | | | | | | 双曲线烤瓷炉功能，可以把程序设置成单曲模式或者双曲线模式，双曲线模式为玻璃陶瓷结晶提供完整的结晶过程； 语音提示功能； 高质量的温度自动调节功能，保证实际温度误差在 $+/-1^{\circ}$ 以内； 精密步进电机驱动，平滑的自由运作和无抖动； 石英螺旋炉膛； 每个焙烧程序前进行温度自动校准； 托盘低噪音，速度可编程； 托盘预干燥位置可调； 真彩色触摸屏，操作简单方便； 90条自定义程序和内置程序； 设备参数： 电源电压：220伏/50赫兹 110伏/60赫兹 电源功率：1500瓦+450瓦 最高极限温度：1200摄氏度 温度恒定时间：0~166分钟 最终真空度：小于20mmHG 升温速率：0-200摄氏度 显示方式：单窗口显示 可设程序：90条程序 防护等级：IPX1 炉膛尺寸：φ9×7±0.5厘米 包装尺寸：长50±0.5厘米*宽43±0.5厘米*高68±0.5厘米 整机重量：23.5±0.5千克 |
| 21 | 烤瓷炉 | 1 | 台 | 28600 | 28600 | 铸瓷炉 设备详情 高质量的温度自动调节功能，保证实际温度误差在 $+/-1^{\circ}$ 以内。操作简便，体型小巧。精密步进电机驱动，平滑的自由运作和无抖动。 。 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|---|---|-------|-------|--|----|--|------|-------------------------------------|-------|--|----------|-------------|
| | | | | | | 石英螺旋炉膛。 | | | | | | | | |
| | | | | | | 每个焙烧程序前进行温度自动校准。 | | | | | | | | |
| | | | | | | 托盘无噪音，速度可编程。 | | | | | | | | |
| | | | | | | 托盘预干燥位置可调； | | | | | | | | |
| | | | | | | USB端口方便与电脑服务程序连接（可选）。 | | | | | | | | |
| | | | | | | 真彩色触摸屏，操作简单方便。 | | | | | | | | |
| | | | | | | 99条自定义程序和内置程序。 | | | | | | | | |
| | | | | | | 配件清单 | | | | | | | | |
| | | | | | | 焙烧底座 1个 | | | | | | | | |
| | | | | | | 电源线 1条 | | | | | | | | |
| | | | | | | 真空管 1根 | | | | | | | | |
| | | | | | | 操作手册1本 | | | | | | | | |
| | | | | | | 钳子 1个 | | | | | | | | |
| | | | | | | 压铸杆 2个 | | | | | | | | |
| | | | | | | 包埋圈100g 1个 | | | | | | | | |
| 22 | 铸造炉 | 1 | 台 | 49000 | 49000 | 冷却架1个 | | | | | | | | |
| | | | | | | BF-370真空泵1个 | | | | | | | | |
| | | | | | | USB数据线1根 | | | | | | | | |
| | | | | | | 校温装置1件 | | | | | | | | |
| | | | | | | 技术数据参数 | | | | | | | | |
| | | | | | | <table border="1"> <tr> <td>电源</td><td>110-120 V / 50-60 Hz 200-240 V / 50-60 Hz 容许电压波动±10%</td></tr> <tr> <td>最大功耗</td><td>12 A, 110-120 V 8.0 A, 200-240 V</td></tr> <tr> <td>真空泵数据</td><td>最大功耗: 450 W 最终真空度: < 30 mbar 仅准许使用经过测试的真空泵</td></tr> <tr> <td>密闭铸造炉的尺寸</td><td>深度: 270±1mm</td></tr> </table> | 电源 | 110-120 V / 50-60 Hz 200-240 V / 50-60 Hz 容许电压波动±10% | 最大功耗 | 12 A, 110-120 V 8.0 A, 200-240 V | 真空泵数据 | 最大功耗: 450 W 最终真空度: < 30 mbar 仅准许使用经过测试的真空泵 | 密闭铸造炉的尺寸 | 深度: 270±1mm |
| 电源 | 110-120 V / 50-60 Hz 200-240 V / 50-60 Hz 容许电压波动±10% | | | | | | | | | | | | | |
| 最大功耗 | 12 A, 110-120 V 8.0 A, 200-240 V | | | | | | | | | | | | | |
| 真空泵数据 | 最大功耗: 450 W 最终真空度: < 30 mbar 仅准许使用经过测试的真空泵 | | | | | | | | | | | | | |
| 密闭铸造炉的尺寸 | 深度: 270±1mm | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|----|---------|---|---|-------|-------|--|---|
| | | | | | | | 宽度: 360 ±1mm 高度: 700 ±1mm |
| | | | | | | | 烧结炉腔的尺寸 直径: 90 ±1mm 高度: 70±1 mm |
| | | | | | | | 最高烧结温度 1, 200°C |
| | | | | | | | 重量 23±1kg |
| | | | | | | | 安全信息 铸瓷炉依据以下标准生产: -IEC 61010 -UL |
| 23 | 齿科3D扫描仪 | 1 | 台 | 99600 | 99600 | | <p>齿科3D扫描仪</p> <p>参数:</p> <p>相机分辨率 1.3MP</p> <p>扫描精度 <10µm</p> <p>扫描时间 咬合8s, 上/下颌12s, 1-4颗基牙13s, 5-8颗21s, 印模58s</p> <p>动态扫描 有(扫描颌架状态), 扫描头摆动幅度0-5°</p> <p>数据输出格式 STL, OBJ, PLY</p> <p>光源 蓝光</p> <p>设备尺寸 26*27*42cm</p> <p>设备重量 5kg</p> <p>接口 USB 3.0</p> <p>电源 DC24V</p> |
| 24 | 烧结炉 | 1 | 台 | 50500 | 50500 | | <p>烧结炉</p> <p>设备详情:</p> <p>用于牙科氧化锆材料的烧结, 两层匣钵, 一次可放牙70多颗; 150分钟即可取出冠桥</p> <p>设备参数:</p> <p>机器尺寸: 715±1mm*355±1mm*805±1mm (长x宽x高)</p> <p>电源: 220V/110V</p> <p>烧结室尺寸: ø110*110±1mm</p> <p>加热元件: 六支专用硅钼棒</p> |

| | | | | | | |
|----|-------------------------------------|--|--|--|------------|------------|
| | | | | | | 重量: 89±1KG |
| 合计 | | | | | 52027 0 | |
| 说明 | 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。 | | | | | |

第三章 投标人须知

一.前附表

| 序号 | 条款名称 | 内容及要求 |
|----|----------------------------|--|
| 1 | 计划编号 | 黑财购备字[2021]09628号 |
| 2 | 项目编号 | ZC[2021]0140 |
| 3 | 项目名称 | 义齿一体化教学实训设备 |
| 4 | 包组情况 | 共1包 |
| 5 | 是否专门面向中小企业采购 | 合同包1（义齿一体化教学实训设备）：否 |
| 6 | 采购资金预算金额 | 520,270.00 |
| 7 | 采购方式 | 竞争性磋商 |
| 8 | 开标方式 | 现场网上开标 |
| 9 | 评标方式 | 现场网上评标 |
| 10 | 评标办法 | 合同包1（义齿一体化教学实训设备）：综合评分法 |
| 11 | 现场踏勘 | 否 |
| 12 | 保证金缴纳截止时间 (同递交投标文件截止时间) | 详见采购公告 |
| 13 | 电子响应文件递交 | 电子响应文件在响应截止时间前递交至黑龙江省项目采购电子交易系统 |
| 14 | 响应有效期 | 从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天 |
| 15 | 投标文件要求 | (1) 加密的电子响应文件 1 份（需在投标截止时间前上传至“黑龙江省项目采购电子交易系统”）。 (2) 若现场无法使用系统进行电子开评标的，投标供应商须开标现场递交非加密电子版响应文件U盘（或光盘）1份。 (3) 纸质响应文件正本 1 份，纸质响应文件副本 3 份。 |
| 16 | 中标候选人推荐家数 | 合同包1（义齿一体化教学实训设备）： 3 |
| 17 | 中标供应商确定 | 采购人授权磋商小组按照评审原则直接确定中标（成交）人。 |
| 18 | 备选方案 | 不允许 |
| 19 | 联合体投标 | 包1：不接受 |
| 20 | 代理服务费 | 收取 |
| 21 | 代理服务费收取方式 | 收取。采购机构代理服务收费标准：招标代理服务费参考国家发展计划委员会计价格〔2002〕1980号文件和国家发改委发改办价格[2003]857号文件和发改价格〔2011〕534号文件的规定按货物标准收取，代理服务费由成交供应商在领取成交通知书时一次性付清。 向中标/成交供应商收取 |

| | | |
|----|-------|--|
| 22 | 投标保证金 | <p>本项目允许投标供应商按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式缴纳保证金。</p> <p>义齿一体化教学实训设备：保证金人民币：8,000.00元整。</p> <p>开户单位：黑龙江甄诚项目管理有限公司</p> <p>开户银行：哈尔滨银行股份有限公司西城支行</p> <p>银行账号：18010000001588911</p> <p>特别提示：</p> <p>1、响应供应商应认真核对账户信息，将响应保证金足额汇入以上账户，并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。响应保证金到账（保函提交）的截止时间与响应截止时间一致，逾期不交者，响应文件将作无效处理。</p> <p>2、响应供应商在转账或电汇的凭证上应按照以下格式注明，以便核对：“（项目编号：***、包组：***)的响应保证金”。</p> |
|----|-------|--|

| | | |
|--|----|---|
| | 23 | <p>各投标人应当在投标截止时间前上传加密的电子投标文件至“黑龙江省政府采购网”未在投标截止时间前上传电子投标文件的，视为自动放弃投标。投标人因系统或网络问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间及时拨打联系电话4009985566按5转1号键。</p> <p>网上开标（投标人需到开标现场）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 项目采用电子开标（网上开标），如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行电子开标时，改为非加密电子投标文件开标。本项目采用电子评标（网上评标），只对加密电子投标文件进行评审，如在评标过程中出现意外情况导致无法继续进行电子评标时，改为非加密电子投标文件评标。 2. 电子投标文件是指通过投标客户端编制，在电子投标文件中，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。加密后，成功上传至黑龙江省政府采购网的最终版指定格式电子投标文件。 3. 使用投标客户端，经过编制、签章，在生成加密投标文件时，会同时生成非加密投标文件，供投标人刻录使用。U盘（或光盘）由投标人自行刻录、存储，投标人必须保证电子存储设备能够正常读取。U盘（或光盘）表面、外包装上应简要载明项目编号、项目名称、投标单位名称等信息。 4. 投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本招标公告载明的时间和地点参加开标。开标时，投标人应当使用CA锁在招标文件规定的时间内完成投标文件在线解密。 5. 开标时出现下列情况的，将视为逾期送达或者未按照招标文件要求密封的投标文件，采购人、采购代理机构应当拒收。 <ul style="list-style-type: none"> (1) 投标人代表未按招标文件要求参加开标会的或开标现场未携带CA锁的； (2) 投标人未在规定时间内完成电子投标文件在线解密； (3) 经检查数字证书无效的投标文件； (4) 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的； (5) 开标现场无法使用系统进行电子开评标时，投标人未按招标文件要求提供非加密电子版投标文件的。 <p>本招标项目的投标人必须在开标时间开始后完成所投全部标段的电子投标文件在线解密。投标人必须保证在规定时间内完成全部标段的电子投标文件解密。</p> |
| | 24 | <p>应按照第六章“响应文件格式与要求”，使用CA进行签字、盖章。</p> <p>说明：若涉及到授权委托人签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子响应文件或签字处使用电脑打字输入。</p> |

| | | |
|----|----------|---|
| 25 | 其他 | 节能、环保要求，本次采购执行政府强制采购节能产品、鼓励环保产品、支持中小微企业、促进残疾人就业、支持监狱和戒毒企业、扶持不发达地区和少数民族地区以及限制采购进口产品等相关政策。1、根据财库〔2019〕9号文件规定，采购人拟采购的产品属于《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。2、政府优先采购：在性能、技术、服务等指标同等、报价相同的条件下，实施优先采购。3、政府强制采购：根据财库〔2019〕9号文件规定，采购人拟采购的产品属于《节能产品政府采购品目清单》强制采购的品目，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，对获得证书的产品实施政府强制采购。供应商须在响应文件中提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的复印件，否则响应文件无效。 |
| 26 | 项目兼投兼中规则 | 兼投兼中：本项目兼投兼中。 |

二.说明

1.委托

授权代表如果不是法定代表人/单位负责人，须持有《法定代表人/单位负责人授权书》（统一格式）。

2.费用

无论磋商过程中的作法和结果如何，参加磋商的供应商须自行承担所有与参加磋商有关的全部费用。

三.响应文件

1.响应文件计量单位

响应文件中所使用的计量单位，除有特殊要求外，应采用国家法定计量单位，报价最小单位为人民币元。

2.响应文件的组成

响应文件应按照磋商文件第六章“响应文件格式”进行编写（可以增加附页），作为响应文件的组成部分。

（二）资格证明及其他文件包括：

★1、供应商具有独立承担民事责任的能力

注：①供应商若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照”；②若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书、组织机构代码证”；③若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”；④若为个体工商户：提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”；⑤若为自然人：提供“身份证明材料”。以上均提供复印件。

★2、法定代表人/单位负责人签字并加盖公章的法定代表人/单位负责人授权书。

注：供应商为法人单位时提供“法定代表人授权书”，供应商为其他组织时提供“单位负责人授权书”，供应商为自然人时提供“自然人身份证明材料”。

★3、法定代表人/单位负责人身份证正反两面复印件及投标代表身份证明身份证正反两面复印件。供应商为大学生创办的小微企业还应提供法定代表人的学生证或毕业证或国外学历学位认证书复印件。

（三）报价书附件的编制及编目

1、报价书附件由供应商自行编制，规格幅面应与正文一致，附于正文之后，与正文页码统一编目编码装订。

2、报价书附件必须包含以下内容：

（1）产品主要技术参数明细表及报价表；

(2) 技术服务和售后服务的内容及措施。

3、报价书附件可以包含以下内容：

(1) 产品详细说明书。包括：产品主要技术数据和性能的详细描述或提供产品样本；

(2) 产品制造、验收标准；

(3) 详细的交货清单；

(4) 特殊工具及备件清单；

(5) 供应商推荐的供选择的配套货物表；

(6) 提供报价所有辅助性材料或资料。

3. 报价

(一) 所有价格均以人民币报价，所报价格为送达用户指定地点安装、调试、培训完毕价格。

(二) 磋商报价分两次，即初始报价，供应商递交的响应文件中的报价及磋商结束后的最后报价，且将做为最终的成交价格。

(三) 具备初始报价，方有资格做第二次报价。

(四) 最低报价不能作为成交的唯一保证。

(五) 如供应商未按规定要求和时间递交最后报价，该供应商提交的响应文件中的初始报价将作为其最后报价。

(六) 供应商应注意本文件的技术规格中指出的工艺、材料和设备型号仅起说明作用，并没有任何限制性。供应商在报价中可以选用替代标准或型号，但这些替代要实质上满足或超过本文件的要求。

4. 响应文件的签署及规定

(一) 组成响应文件的各项资料均应遵守本条规定。

(二) 响应文件应按规范格式编制，按要求签字、加盖公章。

(三) 响应文件装订成册、编制页码且页码连续。

(四) 响应文件的正本必须用不退色的墨水填写或打印，注明“正本”字样，副本可以用复印件。正本 1 份，副本 3 份

(五) 响应文件不得涂改和增删，如有修改错漏处，必须由磋商代表签字并加盖公章。

(六) 响应文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由供应商自行负责。

(七) 法定代表人/单位负责人授权书应由法定代表人/单位负责人签字并加盖公章。

5. 响应文件存在下列任意一条的，则响应文件无效：

(一) 任意一条不满足磋商文件★号条款要求的；

(二) 单项产品五条及以上不满足非★号条款要求的；

(三) 供应商所提报的技术参数没有如实填写，没有与“竞争性磋商文件技术要求”一一对应，只简单填写“响应或完全响应”的以及未逐条填写应答的；

(四) 供应商提报的技术参数中没有明确品牌、型号、规格、配置等；

(五) 单项商品报价超单项预算的；

(六) 响应产品中如要求安装软件，应提供正版软件，否则响应无效；台式计算机、便携式计算机必须预装正版操作系统，该系统须有唯一的正版序列号与之对应，一个正版序列号只能对应一台计算机，否则响应无效；

(七) 政府采购执行节能产品政府强制采购和优先采购政策。如采购人所采购产品为政府强制采购的节能产品，供应商所投产品的品牌及型号必须为清单中有效期内产品并提供证明文件，否则其响应将作为无效响应被拒绝；

(八) 信息安全产品，供应商所响应产品应为经国家认证的信息安全产品，并提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书，否则响应无效。

注：本项目评审条款中有特殊情形的，以评审条款中的规定为准。

6. 供应商出现下列情况之一的，响应文件无效：

- (一) 非★条款有重大偏离经磋商小组专家认定无法满足竞争性磋商文件需求的;
- (二) 未按竞争性磋商文件规定要求签字、盖章的;
- (三) 响应文件中提供虚假材料的; (提供虚假材料进行报价、应答的, 还将移交财政部门依法处理);
- (四) 提交的技术参数与所提供的技术证明文件不一致的;
- (五) 所报项目在实际运行中, 其使用成本过高、使用条件苛刻的需经磋商小组确定后不能被采购人接受的;
- (六) 法定代表人/单位负责人授权书无法定代表人/单位负责人签字或没有加盖公章的;
- (七) 参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中有重大违法记录的;
- (八) 供应商对采购人、代理机构、磋商小组及其工作人员施加影响, 有碍公平、公正的;
- (九) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参与本项目同一合同项下的投标的, 其相关投标将被认定为投标无效;
- (十) 属于串通投标, 或者依法被视为串通投标的;
- (十一) 磋商小组认为, 排在前面的入围候选供应商的报价明显不合理或者低于成本, 有可能影响服务质量和不能诚信履约的, 应当要求该供应商作出书面说明并提供相关证明材料, 否则, 磋商小组可以取消该供应商的成交候选资格, 按顺序由排在后面的成交候选供应商递补;
- (十二) 按有关法律、法规、规章规定属于响应无效的;
- (十三) 磋商小组在磋商过程中, 应以供应商提供的响应文件为磋商依据, 不得接受响应文件以外的任何形式的文件资料。

7.供应商禁止行为

- (一) 供应商在提交响应文件截止时间后撤回响应文件;
- (二) 成交人在磋商结果产生后放弃成交;
- (三) 成交人在规定的时限内不签订政府采购合同。

8.竞争性磋商文件质疑提起与受理

供应商在参加黑龙江省政府采购代理机构组织的政府采购活动中, 认为采购文件使自己的权益受到损害的, 可依法提出质疑;

- (一) 潜在供应商已依法获取采购文件, 且满足参加采购活动基本条件的, 可以对该文件提出质疑; 对采购文件提出质疑的, 应当在首次获取采购文件之日起7个工作日内提出;
- (二) 提出质疑的供应商应当在规定的时限内, 以书面形式一次性地向代理机构递交质疑函和必要的证明材料。
- (三) 有下列情形之一的, 政府采购代理机构不予受理:
 - 1、按照“谁主张、谁举证”的原则, 应由质疑供应商提供质疑事项的相关证据、依据和其他有关材料, 未能提供的;
 - 2、未按照补正期限进行补正或者补正后仍不符合规定的;
 - 3、未在质疑有效期限内提出的;
 - 4、同一质疑供应商一次性提出质疑后又提出新质疑的;
- (四) 有下列情形之一的, 质疑不成立:
 - 1、质疑事项缺乏事实依据的;
 - 2、质疑供应商捏造事实或者提供虚假材料的;
 - 3、质疑供应商以非法手段取得证明材料的。
- (五) 对虚假和恶意质疑的处理。

代理机构将对虚假和恶意质疑的供应商进行网上公示, 推送省级信用平台; 报省政府采购监督管理部门依法处理, 记入政府采购不良记录; 限制参与政府采购活动;

有下列情形之一的, 属于虚假和恶意质疑:

- 1、主观臆造、无事实依据进行质疑的;

2、捏造事实或提供虚假材料进行质疑的；

3、恶意攻击、歪曲事实进行质疑的；

4、以非法手段取得证明材料的。

第四章 磋商及评审方法

一、磋商评审要求

1、评审方法

综合评分法，响应文件满足磋商文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选人的评审方法。（最低报价不是成交的唯一依据。）

2、评审原则

2.1 评审活动遵循公平、公正、科学和择优的原则，以磋商文件和响应文件为评审的基本依据，并按照磋商文件规定的评审方法和评审标准进行评审。

2.2 具体评审事项由磋商小组负责，并按磋商文件的规定办法进行评审。

3、磋商小组

3.1 磋商小组由采购人代表和评审专家共3人以上单数组成，其中评审专家人数不得少于磋商小组成员总数的2/3。

3.2 磋商小组成员有下列情形之一的，应当回避：

(1) 参加采购活动前三年内，与供应商存在劳动关系，或者担任过供应商的董事、监事，或者是供应商的控股股东或实际控制人；

(2) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

(3) 与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

3.3 磋商小组负责具体评审事务，并独立履行下列职责：

(1) 审查、评价响应文件是否符合磋商文件的商务、技术等实质性要求；

(2) 要求供应商对响应文件有关事项作出澄清或者说明，与供应商进行分别磋商；

(3) 对响应文件进行比较和评价；

(4) 确定成交候选人名单，以及根据采购人委托直接确定成交供应商；

(5) 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评审中发现的违法行为；

(6) 法律法规规定的其他职责。

4、澄清

磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。供应商的澄清、说明或者更正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

4.1 磋商小组不接受供应商主动提出的澄清、说明或更正。

4.2 磋商小组对供应商提交的澄清、说明或更正有疑问的，可以要求供应商进一步澄清、说明或更正。

5、有下列情形之一的，视为供应商串通投标：

(1) 不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；（不同供应商响应文件上传的项目内部识别码一致）；

(2) 不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；

(3) 不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(4) 不同供应商的响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

(5) 不同供应商的响应文件相互混装；

(6) 不同供应商的投标保证金为从同一单位或个人的账户转出；

说明：在项目评审时被认定为串通投标的供应商不得参加该合同项下的采购活动

6、有下列情形之一的，属于恶意串通投标：

(1) 供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标文件或者响应文件；

- (2) 供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件；
- (3) 供应商之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件实质性内容；
- (4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (5) 供应商之间事先约定由某一特定供应商成交、成交；
- (6) 供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃成交、成交；
- (7) 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商成交、成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

7、投标无效的情形

详见资格性审查、符合性审查和磋商文件其他投标无效条款。

8、废标（终止）的情形

出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动。

- (1) 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 在采购过程中符合磋商要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足3家的，但经财政部门批准的情形除外；
- (4) 法律、法规以及磋商文件规定其他情形。

9、定标

磋商小组按照磋商文件确定的评审方法、步骤、标准，对响应文件进行评审。评审结束后，对供应商的评审名次进行排序，确定成交供应商或者推荐成交候选人。

二.政府采购政策落实

1.节能、环保要求

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购，具体按照本采购文件相关要求执行。

2.对小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除

依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：（监狱企业、残疾人福利性单位视同为小、微企业）。

合同包1（义齿一体化教学实训设备）

| 序号 | 情形 | 适用对象 | 价格扣除比例 | 计算公式 |
|----|-----------------------|------|--------|--|
| 1 | 小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位 | 非联合体 | 10% | 本项目对属于小型和微型企业的投标人的投标报价给予相应百分比的扣除，用扣除后的价格参与评审。残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，但同时属于残疾人福利性单位和小微企业的，不重复价格扣除。 |

注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

价格扣除相关要求：

(1) 所称小型和微型企业应当同时符合以下条件:

①符合中小企业划分标准;

②提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物;

中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。

小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

(2) 在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策:

①在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标;

②在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业;

③在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

(3) 供应商属于小微企业的应填写《中小企业声明函》；监狱企业须供应商提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；残疾人福利性单位应填写《残疾人福利性单位声明函》，否则不认定价格扣除。

说明：供应商应当认真填写声明函，若有虚假将追究其责任。供应商可通过“国家企业信用信息公示系统”(<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>)，点击“小微企业名录”(<http://xwqy.gsxt.gov.cn/>)对供应商和核心设备制造商进行搜索、查询，自行核实是否属于小微企业。

(4) 提供供应商的《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》（格式后附，不可修改），未提供、未盖章或填写内容与相关材料不符的不予价格扣除。

(5) 报价供应商为大学生创办的小微企业的，对其法定代表人身份及企业性质进行核查，请报价供应商提供（A）、（B）、（C）的登录名和密码：

(A) 法定代表人为在校大学生的，学生证复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径：中国高等教育学生信息网(学信网)<http://www.chsi.com.cn/>。

(B) 法定代表人为大学毕业生的，毕业证复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径：中国高等教育学生信息网(学信网)<http://www.chsi.com.cn/>。

(C) 法定代表人为留学回国人员的，国外学历学位认证书复印件与《企业法人营业执照》上的法人代表名称应一致。查询路径：教育部留学服务中心-国（境）外学历学位认证系统<http://renzheng.cscse.edu.cn/Login.aspx>。

(D) 企业法定代表人必须为在校大学生、毕业五年内大学生（含留学回国），同时大学生必须为控股股东。控股情况查询：全国企业信用信息公示系统<http://gsxt.saic.gov.cn/>。

(E) 各项查询结果需打印并由磋商小组签字。

三.评审程序

1.资格性审查和符合性审查

资格性审查。磋商小组依据法律法规和竞争性磋商文件规定，对响应文件中的资格证明等进行审查，以确定供应商是否具备入围资格。如供应商不具备入围资格，应书面告知未入围的供应原因并要求其签字确认收到告知书。（详见后附表一资格性审查表）

符合性审查。依据磋商文件的规定，从响应文件的有效性、完整性和对磋商文件的响应程度进行审查，以确定是否对磋商文件的实质性要求作出响应。（详见后附表二符合性审查表）

资格性审查和符合性审查中凡有其中任意一项未通过的，评审结果为未通过，未通过资格性审查、符合性审查的投标单位按无效投标处理。

2.磋商

(1) 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

(2) 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时、同时通知所有参加磋商的供应商。

供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求进行最终报价或重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

3.最后报价

磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。

4.政府采购政策功能落实

对于小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除。

5.综合评分（详见后附表三详细表）

由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分（得分四舍五入保留两位小数）。

6.汇总、排序

评审结果按评审后总得分由高到低顺序排列。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。上述相同的，按照提供优先采购产品证明材料的数量进行排序；以上均相同的属于保护环境、不发达地区和少数民族地区企业的优先。

四.确定成交供应商

(一) 磋商小组依据磋商方法和原则确定成交供应商，并将成交结果通知所有参加磋商的未成交供应商。

(二) 如供应商对成交结果有异议，请当场以书面形式提出，由磋商小组以书面形式进行回复，其他任何形式的回复无效。

(三) 成交公告和成交通知书

代理机构负责发布成交公告，同时向成交供应商发出《成交通知书》，《成交通知书》是《合同》的一个组成部分。

(四) 排名第一的成交候选人不与采购人签订合同的，采购人可直接上报黑龙江省财政部门。

五.合同的签订

(一) 成交供应商应按《成交通知书》规定的时间、地点与采购人签订政府采购合同。

(二) 竞争性磋商文件、成交供应商的响应文件、磋商过程中的有关澄清和承诺文件均是政府采购合同的必要组成部分，与合同具有同等法律效力。

(三) 采购人不得向成交供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与成交供应商订立违背合同实质性内容的协议。

(四) 合同由采购人通过黑龙江省政府采购网上传黑龙江省财政部门备案。

(五) 采购人负责合同的审核、签订、履约及验收工作，黑龙江省财政部门负责对合同签订、合同履约及验收进行监督检查。

六.履约金

合同包1（义齿一体化教学实训设备）：本合同包不收取

七.付款及验收

合同包1（义齿一体化教学实训设备）

| | |
|------|---------------------------|
| 付款方式 | 1期： 100%， 验收合格后一次性付清 |
| 验收要求 | 1期： 由甲方业务部门通过乙方投标内容进行对比一致 |

表一资格性审查表：

合同包1（义齿一体化教学实训设备）

| | |
|---------------------------|---|
| 具有独立承担民事责任的能力 | 在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织或自然人，投标时提交有效的营业执照（或事业单位登记证或身份证件等相关证明）副本复印件。 |
| 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录 | 提供投标截止日前6个月内任意1个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。如依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，提供相应证明材料。 |
| 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度 | 供应商必须具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供2020年度财务状况报告或基本开户行出具的资信证明）。 |
| 履行合同所必须的设备和专业技术能力 | 按投标（响应）文件格式填报设备及专业技术能力情况。 |
| 参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录 | 参照投标（报价）函相关承诺格式内容。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（较大数额罚款按照发出行政处罚决定书部门所在省级政府，或实行垂直领导的国务院有关行政主管部门制定的较大数额罚款标准，或罚款决定之前需要举行听证会的金额标准来认定） |
| 信用记录 | 供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间。（以采购代理机构于投标（响应）截止时间当天在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)及中国政府采购网(http://www.ccgp.gov.cn/)查询结果为准，如相关失信记录已失效，供应商需提供相关证明资料）。 |
| 供应商必须符合法律、行政法规规定的其他条件 | 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目（包组）投标。为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参与本项目投标。投标（报价）函相关承诺要求内容。 |

表二符合性审查表：

合同包1（义齿一体化教学实训设备）

| | |
|-------------|---|
| 投标报价 | 投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。 |
| 投标文件规范性、符合性 | 投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响；投标承诺书。 |
| 主要商务条款 | 审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行“法定代表人（或授权代表）签字或盖章、单位盖章”。 |
| 联合体投标 | 符合关于联合体投标的相关规定。 |
| 技术部分实质性内容 | 1.明确所投标的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。 |
| 其他要求 | 招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。 |

表二详细评审表：

义齿一体化教学实训设备

| 评审因素 | 评审标准 | |
|------|--|--|
| 分值构成 | 满足招标文件要求通过初步评审的且投标报价最低的为评标基准价。符合小型、微型企业等规定进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。 | |
| | 1、技术部分 40.0分 | |
| | 2、商务部分 30.0分 | |
| 技术部分 | 供货方案 (35.0分) | 提供供货方案得5分，方案中包含：供货流程及时间安排，运输方案，装卸方案，安装调试方案，设备常见故障解决方案，备品备件明细，每包含一项内容得5分，本项共计满分 30分 。 |
| | 产品合法来源承诺 (5.0分) | 须承诺内容：“作为供应商，为本次采购提供的货物为正规厂家制造、合法渠道供应的全新产品。供应商保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其所有权而引起的法律和经济纠纷，如因其而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。”（承诺须法定代表人签字并加盖供应商公章），按上述要求提供承诺者得5分，未提供或未按要求提供承诺均不得分。 |
| 商务部分 | 节能环保 (10.0分) | 所投产品中具有国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品或环境标志产品认证证书(提供认证证书复印件)的得10分，不按要求提供不得分。 |
| | 售后服务 (20.0分) | 1、提供售后服务方案，方案中包含：售后服务响应时间，使用培训方案，维修保养方案，每包含一项内容得5分，满分 15分 ； 2、提供 7天*24小时 服务热线电话，得5分。 |
| 投标报价 | 投标报价得分 (30.0分) | 投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) × 价格权重 × 100 (注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。) 最低报价不是中标的唯一依据。 |

第五章 主要合同条款及合同格式

合同编号：

《黑龙江省政府采购合同》（试行）文本

一般货物类

采购单位(甲方)
供 应 商(乙 方)
签 定 地 点

采购计划号
招 标 编 号
签 订 时 间

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》等法律、法规规定，按照招投标文件规定条款和中标投标人承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1、供货一览表

| 序号 | 产品名称 | 商标品牌 | 规格型号 | 生产厂家 | 数量及单位 | 单价(元) | 金额(元) |
|-------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| 1 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | |
| 人民币合计金额(大写) | | | | (小写) | | | |

2、合同合计金额包括货物价款，备件、专用工具、安装、调试、检验、技术培训及技术资料和包装、运输等全部费用。如招投标文件对其另有规定的，从其规定。

第二条 质量保证

1、乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招投标文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2、乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

第三条 权利保证

乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

第四条 包装和运输

1、乙方提供的货物均应按招投标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2、货物的运输方式：。

3、乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：。

第五条 交付和验收

1、交货时间：地点：。

2、乙方提供不符合招投标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3、乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4、甲方应当在到货（安装、调试完）后7个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5、政府代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6、甲方对验收有异议的，在验收后5个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1、甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2、乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：。

第七条 售后服务

1、乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招投标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2、货物保修起止时间：。

3、乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

第八条 付款方式和期限

1、资金性质：。

2、付款方式：财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理；自筹资金：。付款期限为甲方对货物验收合格后7个工作日内付款。

第九条 履约、质量保证金

1、乙方在签订本合同之日，按本合同合计金额 5%比例提交履约保证金。节能、环保产品提交履约保证金按本合同合计金额 2.5%比例提交，待货物验收合格无异议后5个工作日内无息返还。

2、乙方应在货物验收合格无异议后5个工作日内按本合同合计金额 比例向甲方提交质量保障金，质量保证期过后5个工作日内无息返还。

第十条 合同的变更、终止与转让

1、除《中华人民共和国政府采购法》第50条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2、乙方不得擅自转让（无进口资格的投标人委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十一条 违约责任

1、乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2、乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3、因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4、甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额3‰违约金，但违约金累计不得超过违约货款额5%，超过 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额3‰滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额5%。

5、乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。

6、乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从质量保证金中扣除，不足另补。

7、其它违约行为按违约货款额5%收取违约金并赔偿经济损失。

第十二条 合同争议解决

1、因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向仲裁委员会申请仲裁或向人民法院提起诉讼。

3、诉讼期间，本合同继续履行。

第十三条 签订本合同依据

1、政府采购招标文件；

2、乙方提供的投标文件；

3、投标承诺书；

4、中标或成交通知书。

第十四条 本合同一式四份，政府采购办、政府代理机构各一份，甲乙双方各一份（可根据需要另增加）。

本合同甲乙双方签字公章后生效，自签订之日起七个工作日内，采购人应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门备案。

| | |
|-----------|--------|
| 甲方（章） | 乙方（章） |
| 年 月 日 | |
| 单位地址： | 单位地址： |
| 法定代表人： | 法定代表人： |
| 委托代理人： | 委托代理人： |
| 电话： | 电话： |
| 电子邮箱： | 电子邮箱： |
| 开户银行： | 开户银行： |
| 账号： | 账号： |
| 邮政编码： | 邮政编码： |
| 采购办审核（章） | |
| 经办人：_____ | |
| 年 月 日 | |

合同附件

一般货物类

| |
|--------------|
| 1、投标人承诺具体事项： |
| 2、售后服务具体事项： |
| 3、保修期责任： |
| 4、其他具体事项： |

| | |
|-----------|-----------|
| 甲方（章） | 乙方（章） |
| 年 月 日 | 年 月 日 |

注：售后服务事项填不下时可另加附页

黑龙江省政府采购合同使用说明

(一般货物类)

《政府采购合同》是对招投标文件中货物和服务要约事项的细化和补充，所签订的合同不得对招标文件和中标投标人投标文件作实质性修改；招标过程中有关项目标的性状的重要澄清和承诺事项必须在合同相应条款中予以明确表达。采购人和中标投标人不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件；不得私下订立背离招标文件实质性内容的协议。

一、本合同适用范围

家用电器、电子产品、教学仪器设备、医疗仪器设备、广播电视仪器设备、体育器材、音响乐器、药品、服装、印刷设备和印刷品等政府采购项目（协议供货除外）适用于本合同。

二、填写说明

(一) 合同标题：地市县使用时可在“黑龙江省”后再加所在地名称或将“黑龙江省”删除加所在地名称。

(二) 本合同划线部分所需填写内容，除以下条款特殊要求外，按招投标文件要求填写，如招投标文件没有明确，按甲乙双方商定意见填写。

(三) 第一条合同标的：按表中各项目要求填写，内容填写不下时可另加附页。

(四) 第四条包装和运输：货物运输方式包括：汽车、火车、轮船等。

(五) 货物交付和验收：时间按合同签订（或生效）后多少日（或工作日）或直接填X年X月X日前交货。

(六) 第八条付款方式和期限：资金性质按财政性资金（预算内资金、预算外资金）和自筹资金填写。

三、有关要求

(一) 各单位现使用的专业合同可作为本合同附件，但专业合同各条款必须符合招投标文件和本合同各条款要求，如发生矛盾以本合同为准。

(二) 协议供货合同应使用原文本。

(三) 甲乙双方对本合同各条款均不能改动，只能在划线位置填写，如有改动视同无效合同。

(四) 本合同统一用A4纸打印。

(五) 本合同为试行文本，采购人和中标投标人在使用过程中如发现不当之处，请及时提出建议，以便修正。

本合同各条款由黑龙江省政府采购办公室负责解释。

电话：0451—53679987 0451—82833586

第六章 响应文件格式与要求

《响应文件格式》是参加竞争性磋商供应商的部分响应文件格式，请参照这些格式编制响应文件。

一、响应文件封面格式

政府采购
响应文件

项目名称：义齿一体化教学实训设备

项目编号：ZC[2021]0140

供应商全称：（公章）

授权代表：

电话：

磋商日期：

二、首轮报价表

注：采用电子招投标的项目无需编制该表格，投标供应商应在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，且与投标客户端生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表信息内容不一致，以投标客户端生成的内容为准。

三、分项报价表

注：采用电子招投标的项目无需编制该表格，投标供应商应在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，且与投标客户端生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表信息内容不一致，以投标客户端生成的内容为准。

四、技术偏离及详细配置明细表

项目名称：义齿一体化教学实训设备

项目编号：ZC[2021]0140

(第 一 包)

| 序号 | 服务名称 | 磋商文件的服务需求 | 响应文件响应情况 | 偏离情况 |
|----|------|-----------|----------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

供应商全称：

日期： 年 月 日

五、技术服务和售后服务的内容及措施

供应商全称：

六、法定代表人/单位负责人授权书

（报价单位全称）法定代表人/单位负责人 授权 （授权代表姓名）为响应供应商代表，参加贵处组织的 项目（项目编号）竞争性磋商，全权处理本活动中的一切事宜。

法定代表人/单位负责人签字：

供应商全称（公章）：

日期：

附：

授权代表姓名： 授权代表：（签字）

职 务：

详细通讯地址：

邮 政 编 码：

传 真：

电 话：

七、法定代表人/单位负责人和授权代表身份证明

(法定代表人/单位负责人身份证正反面复印件)

(授权代表身份证正反面复印件)

供应商全称:

八、小微企业声明函

注：响应供应商及响应产品是小微企业的提供，否则无需提供

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：年月日

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：年月日

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

九、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

残疾人福利性单位（盖章）：

日期：_____年_____月_____日

十、投标人关联单位的说明

说明：投标人应当如实披露与本单位存在下列关联关系的单位名称：

- (1) 与投标人单位负责人为同一人的其他单位；
- (2) 与投标人存在直接控股、管理关系的其他单位。