

合同附件

详细配置明细表

序号	标的名称	主要技术参数
1	提取浓缩反应釜	1、反应釜釜内有效容积(L): 100
		2、釜体夹套容积(L): 30
		3、冷凝器换热面积(m ²): 0.4
		4、收集瓶容积(ML): 5000
		5、回流球容积(ML): 1000
		6、转速调节方式: 变频调速
		7、转速调节范围(rpm): 0-480
		8、玻璃组件材质: 高硼硅3.3
		9、主体机架材质: SUS304
		10、高低温一体机设计温度范围(°C): -40~200°C
		11、总功率(Kw): 15
		12、液槽容积(L): 35
		13、额定扬程(m): 12
		14、额定流量(L/min): 35
		15、旋转蒸发器温度调节范围(°C): 常温~180
		16、主机转速(rpm): 20~90
		17、转速调节: 数显变频无级调速
		18、升降功能: 电动升降
		19、旋转瓶: 50L
		20、收集瓶容积(L): 20
		21、冷却循环泵使用范围: -30°C~室温
		22、额定扬程(m): 5-7
		23、额定流量(L/min): 25
		24、真空泵流量(L/min:)45
		25、扬程(m): 11-13

		26、每个抽头抽气量：8L/min
2	高低温反应釜	1、反应釜釜内有效容积(L)：10
		2、釜体夹套容积(L)：3
		3、冷凝器换热面积(m ²)：0.2
		4、回流球容积(ml)：500
		5、收集瓶容积(mL)：2000
		6、转速调节方式：变频调速
		7、转速调节范围(rpm)：0-500
		8、玻璃组件材质：高硼硅3.3
		9、机架材质：SUS304
		10、高低温一体机设计温度范围(°C)：-40~200°C
		11、液槽容积(L)：7
		12、额定扬程(m)：6
		13、额定流量(L/min)：24-26
3	旋转蒸发仪	1、旋蒸蒸发器旋转瓶(L)：20L
		2、收集瓶(L)：10L
		3、主机调速：数显变频无极调速
		4、主机转速：20~120R/min
		6、温度控制：数显控温，水浴：常温-99°C油浴：常温-200°C
		8、升降功能：电动升降
		9、升降行程：0-200mm
		10、冷却循环泵使用范围：-30°C~室温
		11、安全保护：过压、延时、过流，过热、漏电、保护器
		12、额定扬程(m)：5-7
		13、额定流量(L/min)：25
		14、真空泵流量(L/min)：50
		15、扬程(m)：12
16、每个抽头抽气量：10L/min		
4	油浴旋转蒸发仪	1、旋蒸蒸发器温度调节范围(°C)：常温+5~180

		<p>2、主机调速：数显变频无极调速</p> <p>3、转速调整范围(rpm)：20~120</p> <p>4、旋转瓶：10L</p> <p>5、收集瓶容积(L)：5</p> <p>6、浴槽：SUS304材质</p> <p>7、升降功能：电动升降</p> <p>8、升降行程：0-200mm</p> <p>9、冷却循环泵使用范围：-30-RT</p> <p>10、安全保护：过压、延时、过流、过热、漏电、保护器</p> <p>11、额定扬程(m)：6-8</p> <p>12、额定流量(L/min)：25</p> <p>13、真空泵流量(L/min)：50-55</p> <p>14、扬程(m)：12</p> <p>15、每个抽头抽气量：10L/min</p>
5	分子蒸馏设备	<p>1、蒸发器规格：1套，蒸发面积不锈钢0.2平方+玻璃0.1平方，内置冷心0.4平方+0.15平方，加热油套(夹套材质304)；夹套做被动保温，保温外皮材质304，搅拌电机0.37KW</p> <p>2、密封方式：磁力密封、磁力驱动</p> <p>3、刮板材质：PTFE</p> <p>4、进料罐2台：不锈钢容积15L+玻璃容积0.5L，保温加热型，可开式，材质304</p> <p>5、冷凝器2台：换热面积0.4m²+0.15m²，盘管式，除支座外全部304</p> <p>6、冷阱2台：不锈钢多功能冷阱+玻璃冷阱，可放置液氮或干冰，收集瓶2L+0.5L</p> <p>7、真空机组2台：旋片泵30立方/h，空载真空≤10pa，含真空表；旋片式真空泵16立方/h，空载真空≤10Pa含真空表</p> <p>8、进料加热油槽：2台，用于进料罐保温。温度室温-200℃，以导热油为介质，4.5KW；用于进料罐保温。温度室温-200℃，以导热油为介质，1.6KW</p> <p>9、主加热油槽2台：用于夹套加热。温度室温-300℃，以导热油为介质，5.5KW；用于夹套加热。温度室温-300℃，以导热油为介质，3.5KW</p> <p>10、高低温一体机2台：用于不锈钢内置冷凝器。温度-30到100℃，以导热油或乙醇为介质，3.5KW；用于玻璃内置冷凝器。温度-30到100℃，以导热油或乙醇为介质，2.5KW；</p>

		<p>11、冷冻机2台，-30度，用于不锈钢外置冷凝器，1.2KW;-30度，用于玻璃外置冷凝器，1KW</p> <p>12、进料泵1台：高精度齿轮泵，流量：0~5L/H，泵头保温</p> <p>13、仪表：带真空计2台，显示真空度</p> <p>14、自控系统：带手动控制柜，非防爆配置</p> <p>15、配套系统：含系统管路、支架、电气安装材料，支架材质201</p> <p>16、总功率(KW):40</p> <p>17、玻璃真空抽滤器，四氟过滤滤板；过滤精度10-30um;收集瓶容积20L</p> <p>18、水循环真空抽滤器，流量50L/min，功率370W。</p>
6	一体化直压式超高压处理设备	<p>1.工作压力范围：0-600MPa</p> <p>2.最高使用压力：600MPa</p> <p>3.容积：2L</p> <p>4.超高压容器口径：80mm</p> <p>5.超高压容器深度长度：485mm</p> <p>6.工作介质：水</p> <p>7.工作温度：室温</p> <p>8.容器结构：高强度不锈钢双层套缩结构(内套为630不锈钢)</p> <p>9.增压方式：一次增压的方式，增压速度快</p> <p>10.高压密封：不多于两处，可自行更换，减少高压密封不正常工作的可能性，更加安全。</p> <p>11.开启方式：自动开启，自动提升，自动下降，手动移动柱塞。</p> <p>12.柱塞结构：移动式柱塞，能扩大装取物料的空间</p> <p>13.主体结构：框架式结构一体型自动提升式主体</p> <p>14.安全防护：防弹玻璃观察窗的安全门</p> <p>15.停泵保压</p> <p>16.电气控制有自动控制，手动控制二种控制方式，快速切换，操作方法简单；</p> <p>17.采用可编程控制器(PLC)，接触器和继电器，性能可靠，寿命长久；</p> <p>18.采用压力显示仪表和时间定时器，输入更方便，显示清晰；</p> <p>19.触摸屏控制，可对复杂的操作进行设计、实验规划、控制操作、实验数据采集记录</p>

		<p>储存、记录绘图、试验曲线绘制等</p> <p>20. 温控：恒温槽+水浴保温-5度-60度</p>
7	控温粉碎设备	<p>该机主要由主轴、活动刀盘、固定刀盘、筛网等部件组成。运转时，电机带动主轴及活动刀盘高速旋转。物料经高速旋转的刀剪切及高速旋转的活动刀盘和固定刀盘剪切获得粉碎，同时还可根据物料的特性来选择不同的刀具，成品颗粒的大小可通过更换网筛来获得。特有的冷却装置能有效地降低轴承经高速运转产生的温升，从而延长了轴承的使用寿命；同时在风机吸风及水冷的共同作用下，也降低了粉碎室的温度。</p> <p>1、电机功率(KW)：5.5</p> <p>2、生产能力(kg/h)：100-180</p> <p>3、主轴转速(t/min)：4000</p> <p>4、成品细度(mesh)：60-120</p> <p>5、制冷：风冷、水冷</p>
8	多肽中式生产线	<p>1、蛋白破碎</p> <p>材质：过流SUS304，每小时处理量为1-5Kg. 可将动植物破碎成10-5mm 功率：1.5KW，总量：20Kg,</p> <p>2、酶解系统</p> <p>材质：过流SUS316，内外夹套，内置搅拌，观察取样孔恒温电加热，容积40L. 温度传感器，自动控温。±5℃，电加热6KW, 搅拌0.37KW,</p> <p>3、超声波酶解系统</p> <p>材质：过流SUS316，内外夹套，内置搅拌，观察取样孔恒温电加热，容积40L. 温度传感器，自动控温。±5℃电加热6KW, 搅拌0.37KW, 100KG超声波功率1.44KW</p> <p>4、高速离心机</p> <p>材质：过流SUS316分离因数15200，实际溶渣量(L)1.5，转数(r/m)19000</p> <p>5、陶瓷膜过滤系统</p> <p>材质：过流SUS316膜面积：0.5m²，精度50nm, 物料桶20L, 两个膜管，配套电器功率：1.5KW，总量：≥80Kg,</p> <p>6、超滤分离设备</p> <p>材质：过流SUS316，分子量5000,，单个膜管，带20L物料桶。重量：120Kg,，功率：4.5KW</p>

		<p>7、活性炭柱 材质过流SUS316内置颗粒活性炭，容积10L，过流316L功率0.2KW</p> <p>8、活性炭过滤器 材质过流SUS316316L金属滤芯，配套离心过滤泵功率0.2KW</p> <p>9、离子膜 膜堆：200*600. 阴阳离子膜配套，自带直流器，电导率仪功率：600w，重量：75Kg</p> <p>10、单效蒸发器 材质：过流SUS316，管式单效电加热或油加热，蒸发量每小时5L。 强制循环配套蒸发器发生器，配套压力温度显示。总功率：9.75KW，</p> <p>11纳滤膜 2540单个膜管，外壳316L，316L储罐30L高压部分36Kg,可低压运行带调节阀，功率：4.5KW</p> <p>12、移动式多功能罐 材质过流SUS316容积40L，可移动式。配打料泵。厚度3mm，重量30KG。</p>
9	活性组分分离纯化系统	<p>(一)树脂层析 外观要求美观大方、洁净光亮，焊缝要求抛光。外部材质要求为SS304不锈钢或经表面拉丝处理后,保证表面光滑,无毛刺、尖角。连接管线内所有接触流动相的材料为SS316L和洁净的聚四氟乙烯等，不会对样品产生污染并符合相关法规标准。出厂前压力传感器、质量流量计、压力表等应附带相关资质证书。对工艺管道的物料流向进行标示；须对部件、仪器仪表、转换控制面板、管道以及电气柜内的线路等进行适当的标示，且应确保其与图纸的一致性和可追踪性。电气强电、弱电挂板分开进行布置设计，均安装于防爆柜内。应该根据GEP和cGMP来设计、加工和安装该系统。系统要求耐压2Mpa，过程连接材质卡套连接，且运行稳定，无泄漏。液体输送管道采用不锈钢SS316L系统，离心泵输送料液，可以耐受消毒剂消毒；泵、管路、阀门、接口、密封等应无泄漏、无生锈。可以设定多种不同的操作程序，满足上样、洗脱及清洗等需求。</p> <p>1、隔膜计量泵数量：1台最大流量：430L/h，耐压2Mpa，接液材质：S31603/PTFE</p> <p>2、安全阀：数量：1个接口：1/2”双卡套，接液材质：S31603，压力范围60—350psi，密封材质：全氟橡胶。</p> <p>3、涡轮流量计：数量：1台流量范围：150—1500L每小时，现场显示瞬时流量和累积</p>

		<p>流量，无信号输出，耐压：6.3MPa，螺纹连接接液材质：SS316L不锈钢。防爆设计。</p> <p>4、脉冲阻尼器：数量：1个</p> <p>5、背压阀：数量：1个</p> <p>6、压力表：数量：1个 全不锈钢耐震压力表，接液材质SS316L，接口尺寸G1/2”，径向安装，表盘直径63mm。 量程：0—4Mpa</p> <p>7、双卡套手动两通球阀：数量：3个，口径：3/4”，双卡套连接，接液材质：SS316L/PTFE</p> <p>8、双卡套手动两通球阀：数量：6个，口径：1/2”，双卡套连接，接液材质：SS316L/PTFE</p> <p>9、UV光纤检测器：数量：1台双波长检测，波长可调，波长范围：190nm~400nm</p> <p>10、制备型光纤流通池：大容量光纤流通池，材质：SS316L，光程可调</p> <p>11、单向阀：数量：1个，1/2”双卡套连接，接液材质SS316L/FFKM，开启压力10psi</p> <p>12、防爆启动器：数量：1套，带变频旋钮，防爆等级：Exd II BT4</p> <p>13、正压防爆柜：数量：1套，防爆等级：Exd II BT4</p> <p>14、电脑：数量：1台台式电脑</p> <p>15、软件：数量：1套色谱工作站</p> <p>16、整体机架：数量：1套，整体亚光处理，材质为SS304不锈钢。（含管路、接头等，材质S31603不锈钢）</p> <p>17、DN300*800层析柱：数量：1套SS304不锈钢机架，直径：300mm柱长：800mm，设计压力：2.0Mpa，进出口双卡套连接，材质S31603不锈钢，上下平板封头、带摇臂设计，扇形分配方式，上下筛板30um孔径，带2个圆形视窗，便于观察树脂装填高度。（含入液口金属软管4根）</p> <p>18、填料：色谱专用填料30um 60L</p> <p>（二）半制备液相色谱</p> <p>纯化系统整体设计为非防爆产品，但各个部件均具有导静电装置。制备液相系统整体安装在实验室（中试平台实验室）中。系统包括：连接高压制备操作控制系统和高压制备柱的所有配套配件设施。所有与样品直接接触的部位，特别是各种管路内壁，必须使用316L不锈钢或无毒PTFE或PEEK材质，以保证该设备具有优质的产品品质，耐腐蚀和有机溶剂，并不与药品发生反应，不吸附药液或析出杂质，能满足正相、反相纯化系统试验需要。机械抛光的管</p>
--	--	--

		<p>材和管件。管道内外壁光滑、平整、易清洗，外表面粗糙度：$Ra \leq 1.2 \mu m$，内表面粗糙度：$Ra \leq 0.4 \mu m$。可能与物料接触部位使用的润滑油脂，要求为食品级。该系统应对制备柱性能进行计算，如对层析峰的理论塔板数、分离度、对称因子等数据进行计算。该设备的设计和安装应充分考虑设备的清洗要求，设备的清洗分为系统清洗和表面清洁。系统的清洗通过软件控制完成，主要是生产后对系统内部所有管路以及层析柱的冲洗；设备表面的清洁要求该设备在设计制造时应不留死角，保证操作人员能方便到达需清洗部位进行擦拭或冲洗。厂家提供计算机控制系统所必要系统操作软件，有相关的证明文件。软件具备审计追踪功能，满足药品注册数据完整性要求。厂家提供计算机控制系统所必要系统操作软件，软件具备审计追踪功能，满足药品注册数据完整性要求。</p>
		<p>1、输送泵：100ml/min溶剂输送单元(2台)，输液流速范围：0.01-99.99ml/min，耐压20Mpa，流量精度：$\pm 1\%$、重复性(RSD) $RSD \leq 0.1\%$。</p>
		<p>1) 高流量准确性、重复性、多点流量校正曲线，保证全流量范围内流量精度。</p>
		<p>2) 自动柱塞清洗，一种可选的自动机制，能够清洗柱塞及柱塞密封圈。</p>
		<p>3) 有友好的人机界面320X240 4.7英寸以上液晶显示，流行的table形式界面设计，10个用户程序，可实现流量、梯度编程。有第三方软件接口，公开计算机反控通讯协议，便于第三方软件控制。</p>
		<p>4) 梯度的范围5%-95%，梯度精度$\leq \pm 1.0\%$。工作温度2-60℃；</p>
		<p>2、检测器：双波长紫外检测器(1台)，波长可调，波长范围：190nm~400nm；波长精度$\pm 2nm$；波长重复性0.2nm；基线噪声$\pm 2 \times 10^{-5}AU$，254nm，TC=1S；基线漂移$\pm 2 \times 10^{-4}AU$，量程范围$\leq 3AU$；</p>
		<p>3、动态混合器：(数量：1个)，材质应为316L不锈钢，混合精度：$\pm 0.5\%$，混合器卫生级设计，可拆卸清洗；</p>
		<p>4、在线过滤器：(数量：1个)(选用筛网孔径：$2 \mu m$，ID30mm，材质要求为不锈钢烧结板或筛网过滤器；</p>
		<p>5、色谱柱：(数量：1根)柱管直径50mm，柱管长度650mm，柱筒内有效装填高度$\leq 450mm$，柱管材质316L柱管内壁光洁度$\leq 0.4um$，柱管耐压$< 10Mpa$，气压$< 0.5MPa$，耗气量$< 1m^3$。色谱柱为动态轴向压缩制备色谱柱(DAC)，恒压装柱。采用的高压制备柱柱体为无缝钢管，分配器采用扇型分配方式，供应商为国内优质厂家。高压制备柱柱体为316L</p>

		<p>不锈钢,最大耐压应不低于100bar,设计工作温度应不低于60℃,柱体材质应使用316L,内表面粗糙度$Ra \leq 0.4 \mu m$。柱筒端盖连接方式:快速链形卡箍锁紧。高压密封圈品牌:进口一线品牌;</p>
		<p>6、筛板:孔径$2 \mu m$或$3 \mu m$,材质应为316L,为烧结板或网板;</p>
		<p>7、分配器:强制分配、材质316L不锈钢,分配槽表面粗糙度:$Ra \leq 0.4 \mu m$。分配器被直接加工在端盖表面上,方便清洗和维护;</p>
		<p>8、活塞头:采用三道密封设计及软连接方式,可调节偏心,防止柱桶划伤;液压缸:设计压力最大压力不低于25MPa。密封采用四道密封以上,不允许有泄漏现象。液压缸活塞要求无旋转现象。液压缸活塞密封圈品牌要求为:进口一线品牌。</p>
		<p>9、油泵为气驱油泵。要求有临时性保压功能,保压时间为:24小时。要求液压系统无明显泄露,液压缸内压力,保压值不低于100bar,泄露标准:$\leq \pm 5\%$。</p>
		<p>10、进样阀:(数量:1个)INJ-SP手动制备进样阀;</p>
		<p>11、定量环:规格10ml/数量:1个;</p>
		<p>12、系统启动工具包:数量:1个;</p>
		<p>13、动态柱启动工具包:数量:1个;</p>
		<p>14、色谱工作站:数量:1套;</p>
		<p>15、网络系统控制器:数量:1个;</p>
		<p>16、电脑:台式电脑数量:1台;</p>
		<p>17、填料:色谱专用填料C18 10um 3.5kg;</p>
		<p>(三)高压制备液相色谱</p> <p>分离纯化系统整体设计为非防爆产品,但各个部件均具有导静电装置。制备液相系统整体安装在实验室(中试平台实验室)中。系统包括:连接高压制备操作控制系统和高压制备柱的所有配套配件设施。所有与样品直接接触的部位,特别是各种管路内壁,必须使用316L不锈钢或无毒PTFE或PEEK材质,以保证该设备具有优质的产品,耐腐蚀和有机溶剂,并不与药品发生反应,不吸附药液或析出杂质,能满足正相、反相纯化系统试验需要。机械抛光的管材和管件。管道内外壁光滑、平整、易清洗,外表面粗糙度:$Ra \leq 1.2 \mu m$,内表面粗糙度:$Ra \leq 0.4 \mu m$。可能与物料接触部位使用的润滑油脂,要求为食品级。该系统应能对制备柱性能进行计算,如对层析峰的理论塔板数、分离度、对称因子等数据进行计算。该设备的设计和安装应充分考虑设备的清洗</p>

		<p>要求，设备的清洗分为系统清洗和表面清洁。系统的清洗通过软件控制完成，主要是生产后对系统内部所有管路以及层析柱的冲洗；设备表面的清洁要求该设备在设计制造时应不留死角，保证操作人员能方便到达需清洗部位进行擦拭或冲洗。厂家提供计算机系统所必要系统操作软件，有相关的证明文件。软件具备审计追踪功能，满足药品注册数据完整性要求。厂家提供计算机系统所必要系统操作软件。软件具备审计追踪功能，满足药品注册数据完整性要求。 软件证明文件：标书第75页</p> <p>1、输送泵：600ml/min溶剂输送单元(2台)，输液流速范围：0.01-599.99ml/min，耐压15Mpa，流量精度：±1%、重复性(RSD)RSD≤0.5%。</p> <p>1) 高流量准确性、重复性、多点流量校正曲线，保证全流量范围内流量精度。</p> <p>2) 自动柱塞清洗，一种可选的自动机制，能够清洗柱塞及柱塞密封圈。</p> <p>3) 有友好的人机界面320X240 4.7英寸以上液晶显示，流行的table形式界面设计，10个用户程序，可实现流量、梯度编程。有第三方软件接口，公开计算机反控通讯协议，便于第三方软件控制。</p> <p>4) 梯度的范围5%-95%，梯度精度≤±1.0%。工作温度2-60℃。</p> <p>2、检测器：双波长紫外检测器(1台)，波长可调，波长范围：190nm~400nm；波长精度±2nm；波长重复性0.2nm；基线噪声±2×10⁻⁵AU, 254nm, TC=1S；基线漂移±2×10⁻⁴AU, 量程范围≤3AU。</p> <p>3、动态混合器：(数量：1个)，材质应为316L不锈钢，混合精度：±0.5%，混合器卫生级设计，可拆卸清洗</p> <p>4、在线过滤器：(数量：1个)(选用筛网孔径：2 μ m，ID50mm，材质要求为不锈钢烧结板或筛网过滤器；</p> <p>5、色谱柱：(数量：1根)柱管直径100mm，柱管长度650mm，柱筒内有效装填高度≤450mm，柱管材质316L柱管内壁光洁度≤0.4um，柱管耐压<10Mpa，气压<0.5MPa，耗气量<1m³。色谱柱为动态轴向压缩制备色谱柱(DAC)，恒压装柱。采用的高压制备柱柱体为无缝钢管，分配器采用扇型分配方式，供应商为国内优质厂家。高压制备柱柱体为316L不锈钢，最大耐压应不低于100bar，设计工作温度应不低于60℃，柱体材质应使用316L，内表面粗糙度Ra≤0.4 μ m。柱筒端盖连接方式：快速链形卡箍锁紧。高压密封圈品牌：进口一线品牌。</p> <p>6、筛板：孔径2 μ m或3 μ m，材质应为316L，为烧结板或网板；</p>
--	--	--

		<p>7、分配器：强制分配、材质316L不锈钢，分配槽表面粗糙度：$Ra \leq 0.4 \mu m$。分配器被直接加工在端盖表面上，方便清洗和维护；</p> <p>8、活塞头：采用三道密封设计及软连接方式，可调节偏心，防止柱桶划伤。液压缸：设计压力最大压力不低于25MPa。密封采用四道密封以上，不允许有泄漏现象。液压缸活塞要求无旋转现象。液压缸活塞密封圈品牌要求为进口一线品牌。油泵为气驱油泵。要求有临时性保压功能，保压泵选用一线品牌。保压时间为：24小时。要求液压系统无明显泄露，液压缸内压力，保压值不低于100bar，泄露标准：$\leq \pm 5\%$。</p> <p>9、进样阀：（数量：1个）INJ-SP手动制备进样阀；</p> <p>10、定量环：规格20ml数量：1个；</p> <p>11、系统启动工具包：数量：1个；</p> <p>12、动态柱启动工具包：数量：1个；</p> <p>13、色谱工作站：数量：1套；</p> <p>14、网络系统控制器：数量：1个；</p> <p>15、电脑：台式电脑数量：1台；</p> <p>16、填料：色谱专用填料C18 10um 8kg；</p>
10	搅拌式超滤装置	<p>1、处理量(mL)：50-400</p> <p>2、膜直径(mm)：44.5-76</p> <p>3、有效膜面积(cm²)：13.4-41.8</p> <p>4、滞留量(mL)：0.5-1.5</p>
11	低温真空喷雾干燥机	<p>1、额定物料处理量：最大3500ml/h；</p> <p>2、进风温度：50-150° C</p> <p>3、喷雾头为加长型(长度310毫米或以上)同心喷雾头，雾化时确保没有任何偏心而导致喷到瓶壁一侧，喷雾头安装后位置可以上下移动，以利于调整雾化位置改善喷雾干燥效果；</p> <p>4、整机全不锈钢制作，二流体喷雾的雾化结构</p> <p>5、最小样品量：100mL(视物料固形物含量差异)；</p> <p>6、实时调控PID恒温控制技术，加热控温精度：$\pm 2^{\circ}C$；</p> <p>7、喷嘴口径:0.5mm、0.7mm、1mm、1.5mm、2mm可选，并可根据客户要求定制；</p> <p>8、整机功率：不超过9KW/380V，占地面积不超过1.2平米；</p>

		9、真空度-0.05~0.06MPa;
		10、彩色LCD触摸屏操作控制,全中文操作界面。
12	电磁杀菌及无菌灌装系统	<p>(一)技术参数:</p> <p>1励磁电压(有效值):0-1000V(1V连续可调)</p> <p>2频率:50-80kHz(1kHz连续可调)</p> <p>3磁场强度:0-1T(10mT连续可调)</p> <p>4感应电流:0-20A/cm²(磁场热效应)</p> <p>5感应电场:0-300V/cm(磁场非热效应)</p> <p>6处理方式:间歇式/连续式</p> <p>7处理量:0-20L/h</p> <p>(二)主要技术要求</p> <p>1采用高性能磁材作为导磁回路,高磁导率,低损耗,提高能量利用率,有效低温杀菌;</p> <p>2循环冷却系统使用优质进口压缩机和环保制冷剂,优化制冷管道工艺,确保设备安全运行;</p> <p>3特质氧化铝制水冷板,长期使用不变形,稳定水冷效率;</p> <p>4采用多彩触摸屏,PLC智能控制,实时监控磁回路、水箱以及环境温度,超温报警;</p> <p>5功能参数实时显示:励磁电压,频率,磁场强度,原料内部磁感应电流强度,原料内部磁感应电流密度,原料内部磁感应电压,原料内部磁感应电场,原料内部消耗功率,流量;</p> <p>6自带原料进样预热系统50-60℃,杀菌成品冷却系统30-40℃,储料缓冲系统;</p> <p>7成品灌装系统:</p> <p>(1)预制袋包装机:1-50g;</p> <p>(2)10-30包/分;</p> <p>(3)适合宽度90-200mm和长度≤300mm,热封包装。</p>
13	软糖浇注设备	<p>1.显示方式:采用大于7寸真彩触摸液晶屏控制系统,操作简单方便,且功能强大,PLC控制器,PID调节温度,显示设备生产状态和故障记录。</p> <p>2.数据功能:配有故障记录。</p> <p>3.自动化:配有伺服电机,全程PLC控制。实现了自动化。</p> <p>4.生产效率(粒/小时):10000-11000</p>

		5. 生产精度(4g): $\pm 0.1g$
		6. 浇注量: 可调
		7. 料斗最大装载量(L): 30
		8. 模具尺寸(mm): 320X74
		9. 脱模装置: 机械结构
		10. 模具数量(块): 100
		11. 温差: 载体温度与设置温度 ± 10 度, 开机时温差较大, 但不影响生产。
		12. 温度范围($^{\circ}C$): 三区(料斗、歧管、底板)温度可调、可控, 可在 $0^{\sim}+130$ 区间内恒温。
		13. 设备自检: 有运行维护提醒, 及设备运行维护时间提示, 电器过载保护功能, 并报警, 如果长时间不解除故障便会进入自动停机状态, 保护电器的使用寿命。
		17. 电加热功能: 有
		18. 自动排污功能: 有
		19. 温度自动控制功能: 由于样品的多样性, 温度对不同产品需要适当的调整, 此设备可直接设置温度, 设备会自动加温到制定温度并保持。
14	水平给袋包装机	工作原理: 吸盘吸袋—抓袋—开袋—灌装液体—封口—出料
		1. 速度: 25-40bags/min
		2. 空气消耗: 0.3m ³ /min
		3. 封合温度: 100~190 $^{\circ}C$ 最大包装体积:1000ml
		4. 开袋方式: 用自动吸盘开袋
		5. 适用袋子尺寸: W120-210mmL100-320mm
15	薄饼机设备	1变频控制, 速度可调, 每对模板可单独控温, 并且每块模板有保温, 节能。
		2. 自动化: 自动注浆, 饼自动脱模
		3. 生产效率: 约3500片; 饼的直径约80mm, 每块饼约4克
		4. 浆注量: 可调
		5. 料斗最大容积(L): 30
		6. 模具尺寸(mm): 240mm*240mm
		7. 脱模装置: 机械结构
		8. 模具数量(块): 11对,
		9. 温度范围($^{\circ}C$): 可在 $0^{\sim}-180$ 度区间内恒温。

		10. 电加热功能：有
		11. 温度自动控制功能：由于不同食品的多样性，温度对不同产品需要适当的调整，此设备可直接设置温度，设备会自动加温到指定温度并保持。
16	智能型干法制粒机	1、进料极限：仅需100g左右干粉末即可成型；
		2、生产能力：1-5Kg/h
		3、压轴转速：0-18rpm
		4、螺杆转速：0-63rpm
		5、制粒转速：0-500rpm
		6、颗粒细度：0.3-1.5mm
		7、压辊为内置式水冷轮
17	压片机	1、冲模数(付)：17
		2、最大压片压力(kn)：60
		3、最大压片直径(mm)：20
		4、最大充填深度(mm)：17
		5、最大厚度(mm)：7
		6、产量(pcs/h)：28000-29000
		7、转盘转速(r/min)：30
		8、中模外径(mm)：32
		9、中模高度(mm)：22
18	电热双层杀菌釜	1、内径/筒长/容积：700mm/1200mm/0.55m ³
		2、最高工作压力：0.3Mpa
		3、最高设计温度：145℃
		4、装机总功率：约85KW
		5、电源电压：380V
		6、锅体材质：Sus304
		7、锅体壁厚：4-4.1mm
19	高压均质机	1、柱塞直径×数量：D18×3
		2、柱塞行程：56(mm)
		3、进料管高度：770(mm)；管径：25

	4、出料管高度：1015(mm)；管径：20
	5、冷却进水管高度：250(mm)
	6、设备流量：300L/H
	7、最高压力：120Mpa
	8、额定压力：110Mpa