

齐齐哈尔大学货物类采购合同

采购单位(甲方): 齐齐哈尔大学 校内合同编号: QJW2022-301

供应商(乙方): 黑龙江省五跃商贸有限公司 招标编号: [230001]

zzgj[TP]20220037-3

签订地点: 齐齐哈尔大学 签订时间: 2022年11月23日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定,按照招标文件规定条款和中标供应商承诺,甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 项目名称: 齐齐哈尔大学汉麻精深加工与检测关键技术优势特色学科(纤维加工及综合利用)设备采购项目(四次)

2. 供货一览表

序号	名称	规格型号	生产厂家及品牌	技术参数	数量及单位	单价(元)	金额(元)
1	循环水真空泵	SK-3	河北博远真空设备有限公司/翼真	详见附件	1台	1,100.00	1,100.00
2	台式PH计	PHSJ-5	上海仪田精密仪器有限公司/雷磁	详见附件	1台	1,000.00	1,000.00
3	梳片式长度分析仪	定制	上海仪田精密仪器有限公司/上海精科	详见附件	1台	24,000.00	24,000.00
4	纤维素基平面与异型包装制品湿法成型试验机	定制	上海衡翼精密仪器有限公司/衡翼仪器	详见附件	1台	154,500.00	154,500.00
5	短切麻纤维重组吸音材联合试验机	定制	上海衡翼精密仪器有限公司/衡翼仪器	详见附件	1台	370,000.00	370,000.00
6	摇黑板机	YG381	常州德杜精密仪器有限公司/DEDUYIQI	详见附件	1台	3,200.00	3,200.00

总计	人民币大写：伍拾伍万叁仟捌佰元整	小写：	553,800.00
----	------------------	-----	------------

3. 合同合计金额包括货物价款，备件、专用工具、安装、调试、检验、技术培训及技术资料和包装、运输等全部费用。如招标文件对其另有规定的，从其规定。除技术指标要求标明的机器设备外，还应包括设备的其它辅助部分，不限于以下内容，例如：控制箱、电源插座、电缆、线槽、阀门、管线、管件、耗材……等安装材料。总之，产生的所有未尽事项及费用全部包含在本招标中，全部由乙方负责。

第二条 质量保证

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招标文件和承诺相一致。乙方提供的自主创新产品、节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

3. 符合国家行业技术标准。

第三条 权利保证

乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：汽运。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：无。

4. 供应商应严格遵守齐齐哈尔大学疫情防控要求，由此所产生费用（如进出校内需提供核酸检测报告等）由供应商自理。

第五条 交付和验收

1. 交货时间：合同签订之日起 90 日内，地点：齐齐哈尔市齐齐哈尔大学。

2. 乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。甲方应在满足合同约定验收条件下，在 3 个工作日内完成验收，并出具验收单。

4. 甲方对验收有异议的，在验收后 5 个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 7 日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：甲方指定时间地点。

第七条 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。



2. 货物保修起止时间：自验收合格次日算起，一年质保，质保期内部件换取，不收取费用，终身维修，负责培训。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。

第八条 付款方式和期限

1. 资金性质：财政性资金。

2. 付款方式：供货完毕，安装调试完成，验收合格后付合同金额的 100%，并在 15 日内将资金支付到合同约定的供应商账户。

第九条 履约保证金

乙方在签订本合同前，经双方协商本着自愿原则，按本合同合计金额 比例向齐齐哈尔大学提交履约保证金，履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的 10%。

第十条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第 50 条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十一条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5% 违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3% 违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 15 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3% 滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5% 向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从质量保证金中扣除，不足另补。

7. 其它违约行为按违约货款额 5% 收取违约金并赔偿经济损失。

第十二条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向仲裁委员会申请仲裁或向人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十三条 签订本合同依据

1. 招标（采购）文件；
2. 乙方提供的投标（响应）文件；
3. 投标承诺书；
4. 中标或成交通知书。

第十四条 本合同一式 5 份。本合同甲乙双方签字盖章后生效。

第十五条 补充条款：

1. 未尽事宜按竞争性谈判文件之要求及供应商响应文件之承诺执行。
2. 项目技术参数明细见附件：齐齐哈尔大学汉麻精深加工与检测关键技术优势特色学科（纤维加工及综合利用）设备采购项目（四次）技术指标要求。



齐齐哈尔大学合同专用



采购单位名称：齐齐哈尔大学	供应商单位名称：黑龙江省五跃商贸有限公司
单位地址：齐齐哈尔市文化大街 42 号	单位地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区文教街26号
法定代表人：董玉庭	法定代表人：张咪
委托代理人： 	委托代理人：张咪 
电话：	电话：15094582327
电子邮箱：	电子邮箱：1016186209@qq.com
开户银行：中国银行齐齐哈尔市分行	开户银行：交通银行股份有限公司哈尔滨奋斗支行
账号：00000173952698261	账号：231000661013000137687
邮政编码：161006	邮政编码：150000
甲方（章）：  齐齐哈尔大学  合同专用章 2022年11月23日	乙方（章）：黑龙江省五跃商贸有限公司  2022年11月23日

齐齐哈尔大学合同专用

附件：齐齐哈尔大学汉麻精深加工与检测关键技术优势特色学科（纤维加工及综合利用）设备采购项目
（四次）技术指标要求

序号	标的名称	质量、安全、技术规格、物理特性等要求
1	循环水真空泵	配：真空管+1000mL抽滤瓶+漏斗技术参数：1. 功率(W)：180；2. 电源(V/Hz)：110V, 60Hz；3. 流量(L/min)：80；4. 扬程(m)：10；5. 最大真空度(MPa)：0.098(2KPa)；6. 单头抽气速率(L/min)：10；7. 抽气头数(个)：2；8. 水箱容积(L)：15；9. 水箱材质：PP；10. 外形尺寸(mm)：385W×280D×420H；11. 重量(kg)：11
2	台式PH计	1. pH计1台；2. pH复合电极1支；3. 电极梗1根；4. 电极夹1只；5. 电极短路插头(已安装在仪器)1只；6. 缓冲液粉剂pH4、7、9各5包；7. 9V直流电源1只；8. 使用说明书1本；9. 产品合格证1份
3	梳片式长度分析仪	【适用标准】：GB6501-65, ISO920-1976, FJ533-85 【技术指标】：梳片间距：10mm；梳片数上梳片：5片；下梳片：31片 外形尺寸：390×295×292mm(L×W×H)重量：10kg
4	纤维素基平面与异型包装制品湿法成型试验机	一、标准依据(Standard)：GB/T24324-200、QB/T3703-1999、ISO 5269/2&ISO5269/3, 5269/2, NBR14380/99, TAPPI T-205, DIN 4358, ZMV/8/76 二、技术参数：1、浆池容量：36L；2、成型规格：平面成型模具尺寸300mm*300mm*310mm(L×W×H)，立体异形件模具成型尺寸180*130*35mm(L×W×H)；3、成型方式：平面成型 Kothern 成型和 Rappi 成型双模式切换立体型件成型，模具快速切换，套模湿法成型；4、浆池布局：浆池与操作桌面高度50mm；5、滤水平行控制：平流层20mm；6、配浓调节：带配浓高度控制，到达自动停止白水循环；配白水循环；7、机器材质：整机304#不锈钢材质，除了操作面板和部分元器件；8、真空配置：重力真空和强力真空两种模式可切换；9、匀浆方式：自动与手动匀浆一体，根据实际浆种选配；10、滤水结构：三层滤水结构，双叠网，网部变形控制；11、TAPPI 模式最大间距0.1mm；12、网部防堵：带工位现场网部清洗功能，无需单独清洗成型网；13、真空方式：水环式真空，5通道，PTFE 高温高压耐腐管道；14、热压模式：干燥与整形一体(配热转印)；15、热成型区尺寸：长宽(L×W)300*300mm，高度方向H动程100mm；16、模具更换：可快速拆卸，快速更换；17、发热与模具结合方式：发热体与模具可快速分离；18、转移方式：底网分离，面部贴模；19、脱模方式：网模分离，手动；20、模温度：常温~160° C,安全保护温度180° C；21、下模温度：常温~160° C,安全保护温度180° C；22、型压榨力：100~3000kgF可任意调节；23、安全防护：带安全防护门和透明窗口；24、液压取样要求与直径50mm、100mm等试样配做，边缘整齐(国标常规吸音材料低频、中频测试试样直径要求即可)；25、自动磨刀裁剪刀(带四脚水平行走轮)，电动，无纺布叠加厚40mm可切。 三、技术服务1、一年质保，质保期内部件更换，不收取费用，终身维修，负责培训。2、用户现场免费安装、调试同时提供免费培训，并免费提供操作手册一套，中文教学视频一套。

短切麻纤维重组吸音材联合试验机

5

一、该产品描述及功能：由短切麻纤维重组针刺非织造和烘箱吸音材联合试验机组成，短切麻纤维重组针刺非织造板材主要用于短切麻纤维混合低熔点纤维或其他纤维经气流成网、针刺物理固结、热烘冷压定型后，再切片加工成吸音板料。试验机常规控制，可整机调速，适用多种规格吸音材料的开发、试验、加工。电压：380V，环境温度：-15℃至40℃。配有：1、配给棉部；2、气流成网机1台；3、配喂入部；4、中速预刺机1台；5、烘房1台；6、冷压机部；7、切片机1台（配做，并有安全防护）；8、配套电气系统；9、实现离线功能性试验，非标配做；10、整机安全防护设计（并配标识）；该设备的性能及主要技术指标：成品幅宽：300mm、克重偏差：10%、产品克重范围：250-1200gsm²、适用纤维：麻纤维+低熔点纤维或涤纶+低熔点纤维产品用途：吸音板吸音毡隔音毡车内饰

最大产能：10KG/H。

二、主要技术参数：（一）气流成网部适用范围：适用于70D（长度32mm）以下各种纤维网。技术参数：有效幅宽：500mm；克重范围：250-1200gsm²；铺网厚度：0-120mm；输出速度：0-6m/min；装机功率：输出辊由0.75kw；电机传动（变频控制）；喂入0.75kw；高速打手3kw变频控制、尘笼抽风风机2.5kw、吸风风机5.5kw，可适当调整，实现设备材料制备功能即可。结构描述：本机由储棉仓、高速打手、尘笼结构、抽风系统、吸风系统、出料机构组成（配有喂入进料装置，设有均匀喂料，达到板坯输出定量可控）。其中储棉仓：由储棉、给棉、角钉斜帘、剥棉辊、均棉辊、平帘、振动板、输出帘和传动机构组成。角钉斜帘为木质钉条，周边用3#角钢作托帘。仓内有前后PVC平帘2件，前水平帘线速度与气流成网前的喂入同步，后水平帘为输棉帘。给棉箱及储棉仓分别设有一道光栅，高度可调，范围可调，储棉仓后端开一小窗方便投料。（二）针刺固结部。技术参数：1.有效幅宽：500mm；2.动程：70mm；3.针刺频率：200次/分—500次/分（随机配针及备用针板）；4.布针密度：4500枚/米；5.针板宽度：300mm；针板厚度：18mm；针孔直径：1.83mm；6.偏心轮直径：140mm；主轴直径：70mm；主轴皮带轮：320mm；装机功率：输出辊由1.1kw；电机传动（变频控制）；喂入1.1kw；主电机4kw变频控制；7.配有辅助进料装置，与上道工序间设置独立喂入帘，采用夹持形式，开口可调，抗静电，可外移，变频控制。（三）烘房热固冷压部。结构描述：1.定型方式：特氟龙网带，两侧有弹簧纠偏，单网结构；2.加热方式：电加热方式；热风对吹；3.组成部分：机架、保温层、输送平帘、输送帘胀紧等；4.工作原理：将加热后的热风均匀的从风道吹出，熔化产品中的低熔点纤维将产品加固，形成产品；5.两端有吸烟罩，将释放出来烟气吸出；6.烘箱出口处配冷水辊2组4根Φ400辊筒，每组独立升降；7.有辅助进料，与上道工序间设置喂入帘；8.产品输出端设有后整理平台；9.按产品尺寸要求切断，有安全防护。技术参数：1.有效幅宽500mm*5000mm（宽*长）；2.生产速度：0-0.5m/min（无级调速）；3.加热温度：120-200℃；4.装机功率：加热功率35kw，加热风机：3kw×2台，传动功率：2.2kw；5.电动升降：5mm-150mm；

三、技术服务1、一年质保，质保期内部件换取，不收取费用，终身维修，负责培训。2、用户现场免费安装、调试同时提供免费培训，并免费提供操作手册一套，中文教学视频一套。

摇黑

1. 张力方式：分级压重法；2. 摇纱密度：7、9、11、13、15、19根/cm及20根/45mm密

6	板机	度共七档; 3. 黑板转速: 0~350r/min 无级调速; 4. 支持 2 种黑、白板规格: 250mm×220mm×2mm、250mm×180mm×2mm; 5. 电源: AC 220V±10%50Hz; 6. 功率: 55W; 7. 体积: 710mm×450mm×270mm; 8. 重量: 26.5Kg 适用标准: GB/T398、GB403、GB/T9996、ASTM、EN 等。
---	----	---



齐齐哈尔大学合同专用

