

政府采购货物买卖合同补充协议

项目名称：齐齐哈尔市社会科学院便携式计算机电子卖场直购

合同编号：JD-20241021141317-1410

甲方：齐齐哈尔市社会科学院

乙方：龙沙区永亿办公设备商行

经双方协商将原合同中第一条 项目信息（4）政府采购组织形式：由原来的“政府集中采购”变更为“不涉及”，其它条款不变。

甲方：齐齐哈尔市社会科学院

经办人（签字或盖章）：

2024-10-24 2302230009382

乙方：龙沙区永亿办公设备商行

经办人（签字或盖章）：高宏伟

2024-10-24

